

F Brûleurs polycombustibles fioul/gaz

Fonctionnement à deux allures progressif ou modulant



CODE	MODÈLE	TYPE
20082946 - 20087644	RLS 310/E MX	1161T1
20084376 - 20087646	RLS 410/E MX	1162T1
20083562	RLS 510/E MX	1163T1
20080180	RLS 610/E MX	1164T1



Traduction des instructions d'origine

1	Déclarations	3
2	Informations et avertissements généraux	4
2.1	Informations sur le manuel d'instructions	4
2.2	Garantie et responsabilité	5
3	Sécurité et prévention.....	6
3.1	Avant-propos	6
3.2	Formation du personnel	6
4	Description technique du brûleur.....	7
4.1	Désignation des brûleurs.....	7
4.2	Modèles disponibles.....	8
4.3	Catégories du brûleur - pays de destination.....	8
4.4	Données techniques.....	9
4.5	Données électriques.....	9
4.6	Dimensions d'encombrement.....	10
4.7	Plages de puissance	11
4.8	Chaudière d'essai.....	12
4.9	Équipement de série	12
4.10	Description du brûleur	13
4.11	Description du tableau électrique	14
4.12	Boîte de contrôle (LMV 26...)	15
4.13	Séquence de fonctionnement du brûleur (fonctionnement au gaz).....	17
4.14	Séquence de fonctionnement du brûleur (fonctionnement au fioul domestique)	18
4.15	Fonctionnement du panneau opérateur	19
4.16	Servomoteur (SQM33....)	21
4.17	Réglage du relais thermique	21
5	Installation	22
5.1	Indications concernant la sécurité pour l'installation	22
5.2	Manutention.....	22
5.3	Contrôles préliminaires.....	22
5.4	Position de fonctionnement.....	23
5.5	Préparation de la chaudière	23
5.6	Fixation du brûleur à la chaudière	23
5.7	Accessibilité à la partie interne de la tête	24
5.8	Position centrale des électrodes et des injecteurs de gaz	24
5.9	Papillon à gaz.....	25
5.10	Réglage de la tête de combustion.....	25
5.11	Installation du gicleur.....	26
5.12	Alimentation en fioul	27
5.13	Pressions du gaz.....	30
5.14	Branchements électriques.....	33
6	Mise en marche, réglage et fonctionnement du brûleur.....	34
6.1	Indications concernant la sécurité pour la première mise en marche	34
6.2	Réglages avant l'allumage (fioul)	34
6.3	Allumage du brûleur (fioul)	34
6.4	Réglages avant l'allumage (gaz)	35
6.5	Démarrage du brûleur (gaz)	35
6.6	Allumage du brûleur	35
6.7	Changement du combustible.....	36

6.8	Réglage air/combustible	37
6.9	Réglage final des pressostats	38
6.10	Mode d'affichage et programmation.....	40
6.11	Procédure de modification d'un paramètre	43
6.12	Procédure de démarrage	45
6.13	Procédure de Backup / Restore	47
6.14	Fonctionnement de régime	55
6.15	Non-allumage.....	56
6.16	Extinction du brûleur en marche	56
6.17	Arrêt du brûleur	56
6.18	Contrôles de fin	56
6.19	Mise en sécurité du moteur du ventilateur et du moteur de pompe	56
7	Entretien	57
7.1	Indications concernant la sécurité pour l'entretien	57
7.2	Programme d'entretien	57
7.3	Ouverture du brûleur	59
7.4	Fermeture du brûleur	59
8	Inconvénients - Causes - Remèdes.....	60
8.1	Liste des codes d'erreur	60
A	Annexe - Accessoires.....	66
B	Annexe - Schéma électrique	67

1 Déclarations**Déclaration du fabricant**

RIELLO S.p.A. déclare que les produits suivants respectent les valeurs limites d'émission de NOx imposées par la norme allemande «**1. BImSchV révision 26/01/2010**».

Produit	Type	Modèle	Puissance
Brûleurs gaz à air soufflé	1161T1	RLS 310/E MX	600 - 3600 kW
	1162T1	RLS 410/E MX	640 - 4200 kW
	1163T1	RLS 510/E MX	660 - 5170 kW
	1164T1	RLS 610/E MX	1000 - 6155 kW

2 Informations et avertissements généraux

2.1 Informations sur le manuel d'instructions

2.1.1 Introduction

Le manuel d'instructions fourni avec le brûleur:

- il est une partie intégrante et fondamentale du produit et ne doit jamais être séparé de ce dernier; il doit toujours être conservé avec soin pour pouvoir être consulté au besoin et il doit accompagner le brûleur si celui-ci doit être cédé à un autre propriétaire ou utilisateur, ou bien s'il doit être déplacé sur une autre installation. S'il a été endommagé ou égaré demander une autre copie au service d'assistance à la clientèle de Zone;
- il a été réalisé pour être utilisé par du personnel compétent;
- il donne des indications et des informations importantes sur la sécurité de l'installation, la mise en fonction, l'utilisation et l'entretien du brûleur.

Symboles utilisés dans le manuel

Dans certaines parties du manuel on trouve des signaux triangulaires indiquant le DANGER. Faire très attention car ils signalent des situations de danger potentiel.

2.1.2 Dangers de caractère générique

Il existe **trois niveaux de danger** comme indiqué ci-après.



DANGER

Niveau de danger le plus élevé!

Ce symbole indique les opérations qui peuvent causer des lésions graves ou mortelles, ou bien des risques à long terme pour la santé, si elles ne sont pas effectuées correctement.



ATTENTION

Ce symbole indique les opérations qui peuvent causer des lésions graves ou mortelles, ou bien des risques à long terme pour la santé, si elles ne sont pas effectuées correctement.



PRUDENCE

Ce symbole indique les opérations qui peuvent causer des dommages aux personnes ou à la machine, si elles ne sont pas effectuées correctement.

2.1.3 Autres symboles



DANGER

DANGER: COMPOSANTS SOUS TENSION

Ce symbole indique les opérations qui comportent des secousses électriques aux conséquences mortelles.



DANGER: PRODUIT INFLAMMABLE

Ce symbole indique la présence de substances inflammables.



RISQUE DE BRÛLURE

Ce symbole indique un risque de brûlure à haute température.



RISQUE D'ÉCRASEMENT DES MEMBRES

Ce symbole fournit les indications des organes en mouvement: risque d'écrasement des membres.



ATTENTION ORGANES EN MOUVEMENT

Ce symbole fournit les indications pour éviter le rapprochement des membres à proximité des organes mécaniques en mouvement; risque d'écrasement.



DANGER D'EXPLOSION

Ce symbole fournit les indications de lieux où pourraient être présentes des atmosphères explosives. Par atmosphère explosive on entend mélange avec l'air, à conditions atmosphériques, de substances inflammables à l'état gazeux, vapeur, nébuleux ou de poussières où, suite à l'allumage, la combustion se propage à l'ensemble du mélange non brûlé.



DISPOSITIFS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

Ces symboles distinguent l'équipement à porter et la tenue de l'opérateur dans le but de le protéger des risques menaçant la sécurité et la santé dans le déroulement de l'activité de travail.



OBLIGATION DE MONTER LE CAPOT ET TOUS LES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Ce symbole signale l'obligation de remonter le capot et tous les dispositifs de sécurité et de protection du brûleur après des opérations d'entretien, de nettoyage ou de contrôle.



PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Ce symbole donne des indications pour utiliser la machine en respectant l'environnement.



INFORMATIONS IMPORTANTES

Ce symbole fournit des informations importantes à prendre en considération.



Ce symbole indique qu'il s'agit d'une liste.

Abréviations utilisées

Chap.	Chapitre
Fig.	Figure
Page	Page
Sec.	Section
Tab.	Tableau

2.1.4 Livraison de l'équipement et du manuel d'instructions correspondant

Lors de la livraison de l'appareil, il faut que:

- Le fournisseur de l'équipement livre à l'utilisateur le manuel d'instructions correspondant, en l'avertissant qu'il doit être conservé dans le local d'installation du générateur de chaleur.
- Le manuel d'instructions contient les données suivantes:
 - le numéro de série du brûleur;

- l'adresse et le numéro de téléphone du centre d'assistance à la clientèle;

- Le fournisseur de l'équipement doit informer l'utilisateur avec précision sur les points suivants:
 - l'utilisation de l'équipement;
 - les essais supplémentaires éventuellement nécessaires avant d'activer l'équipement;
 - l'entretien et le besoin de faire contrôler l'équipement au moins une fois par an par un représentant du fabricant ou par un technicien spécialisé. Pour garantir un contrôle périodique, le fabricant recommande de stipuler un contrat d'entretien.

2.2 Garantie et responsabilité

Le fabricant garantit ses produits neufs à compter de la date d'installation conformément aux normes en vigueur et/ou en accord avec le contrat de vente. Lors de la première mise en marche, il est indispensable de contrôler si le brûleur est complet et en bon état.



ATTENTION

L'inobservance des indications de ce manuel, l'utilisation négligente, l'installation incorrecte et la réalisation de modifications sans autorisation sont toutes des causes d'annulation de la garantie sur le brûleur de la part de du fabricant.

En particulier, les droits à la garantie et à la responsabilité sont annulés en cas de dommages à des personnes et / ou des choses, si ces dommages sont dus à l'une ou plusieurs des causes suivantes:

- installation, mise en marche, utilisation ou entretien incorrects du brûleur;
- utilisation inappropriée, erronée ou irraisonnée du brûleur;
- intervention de personnel non autorisé;
- réalisation de modifications sur l'appareil sans autorisation;
- utilisation du brûleur avec des dispositifs de sécurité défectueux, appliqués incorrectement et/ou qui ne fonctionnent pas;
- installation de composants supplémentaires n'ayant pas été mis à l'essai avec le brûleur;
- alimentation du brûleur avec des combustibles inadéquats;
- défauts l'installation d'alimentation en combustible;
- utilisation du brûleur après la détection d'une erreur et/ou anomalie;
- réparations et/ou révisions effectuées de manière incorrecte;
- modification de la chambre de combustion par l'introduction d'inserts empêchant la formation régulière de la flamme tel qu'il a été défini lors de la fabrication de l'appareil;
- surveillance et entretien insuffisants et inappropriés des composants du brûleur soumis plus fréquemment à l'usure;
- utilisation de composants non originaux, soit des pièces détachées, des kits, des accessoires et en option;
- causes de force majeure.

Le fabricant décline, en outre, toute responsabilité pour le non-respect des instructions de ce manuel.

3 Sécurité et prévention

3.1 Avant-propos

Les brûleurs ont été conçus et réalisés conformément aux normes et directives en vigueur, en appliquant les règles techniques de sécurité connues et en prévoyant toutes les situations de danger potentielles.

Il est toutefois nécessaire de tenir compte du fait d'une utilisation imprudente et maladroite de l'appareil peut provoquer des situations de danger de mort pour l'utilisateur ou les tiers, ainsi que des dommages au brûleur ou aux autres biens. La distraction, la légèreté et un excès de confiance sont souvent la cause d'accidents; tout comme peuvent l'être la fatigue et l'état de somnolence.

Il est nécessaire de prendre en considération ce qui suit:

- Le brûleur n'est destiné qu'à l'utilisation pour laquelle il est prévu. Toute autre utilisation est considérée comme impropre et donc dangereuse.

En particulier:

il peut être appliqué à des chaudières à eau, à vapeur, à huile diathermique et sur d'autres dispositifs expressément prévus par le constructeur;

le type et la pression du combustible, la tension et la fréquence du courant électrique d'alimentation, le débit maximum et minimum auquel le brûleur est réglé, la pressurisation de la chambre de combustion, les dimensions de la chambre de combustion, la température ambiante doivent se trouver dans les valeurs limite indiquées dans le manuel d'instructions.

- Il est interdit de modifier le brûleur pour altérer ses prestations et sa finalité.
- L'utilisation du brûleur doit se faire dans des conditions de sécurité technique parfaites. Tout dérangement éventuel pouvant compromettre la sécurité doit être éliminé le plus rapidement possible.
- Il est interdit d'ouvrir ou d'altérer les composants du brûleur, exception faite des pièces prévues lors de l'entretien.
- Les seules pièces pouvant être remplacées sont celles désignées par le fabricant.



ATTENTION

Le producteur garantit la sécurité du bon fonctionnement uniquement si tous les composants du brûleur sont intègres et correctement positionnés.

3.2 Formation du personnel

L'utilisateur est la personne, ou l'organisme ou la société qui a acheté la machine et dont l'intention est de l'utiliser conformément aux usages pour lesquels elle a été réalisée. C'est lui qui a la responsabilité de la machine et de la formation des personnes qui travaillent dessus.

L'utilisateur:

- s'engage à confier l'appareil uniquement à du personnel qualifié et formé à cette finalité;
- s'engage à informer convenablement son personnel sur l'application et le respect des prescriptions de sécurité. Dans ce but, il s'engage afin que chacun connaisse les instructions d'utilisation et les prescriptions de sécurité correspondant à son poste.
- Le personnel doit respecter toutes les indications de danger et précaution présentes sur l'appareil.
- Le personnel ne doit jamais effectuer de sa propre initiative des opérations ou interventions qui ne sont pas de sa compétence.
- Le personnel est obligé de signaler à son responsable tout problème ou danger rencontré.
- Le montage de pièces d'autres marques ou d'éventuelles modifications peut entraîner une variation des caractéristiques de la machine et donc préjuger la sécurité opérationnelle. Le fabricant décline donc toute responsabilité pour tous les dommages pouvant surgir à cause de l'utilisation de pièces non originales.

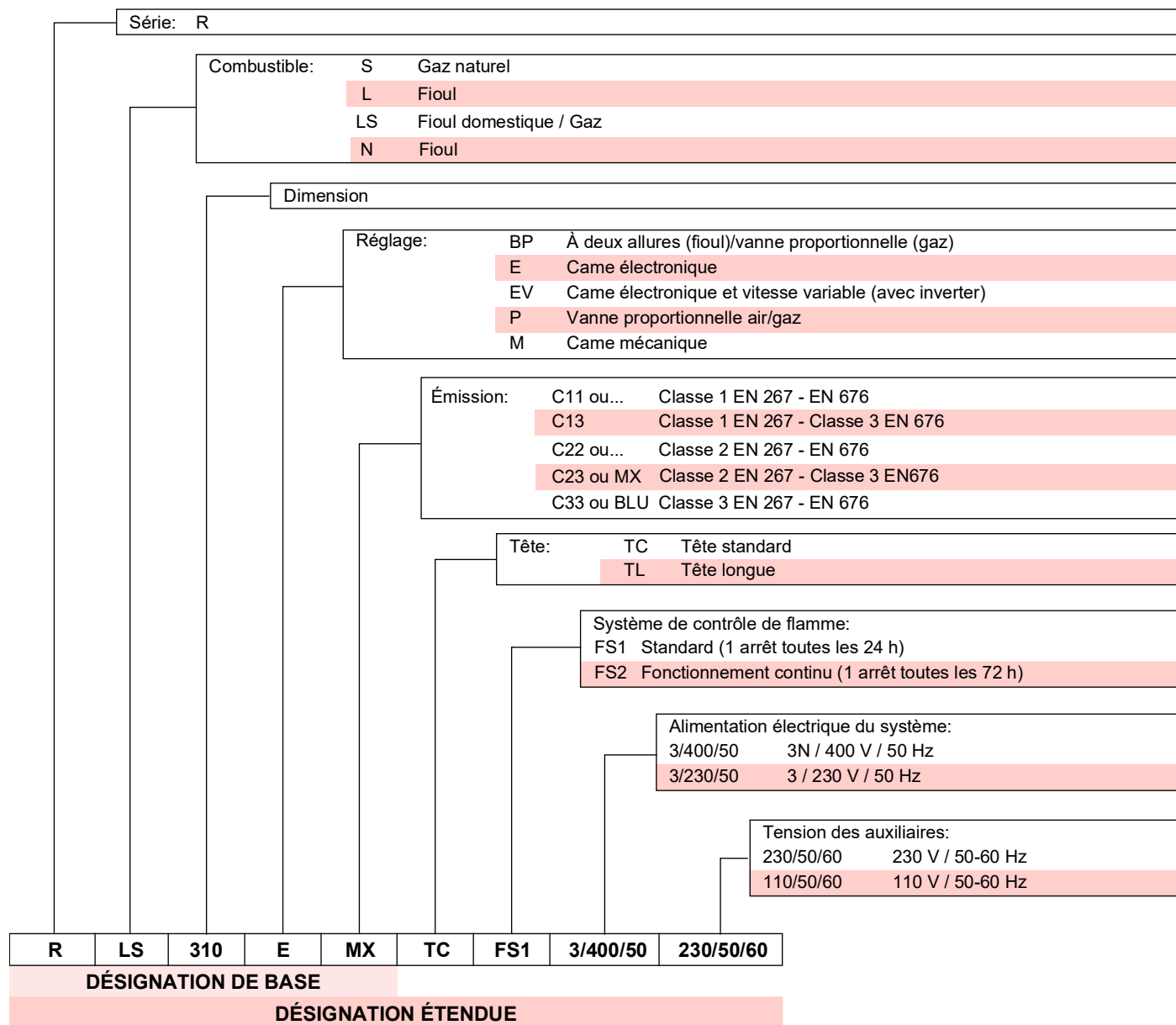
En outre:



- est tenu de prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter que des personnes non autorisées aient accès à l'appareil;
- doit informer le constructeur de tout défaut ou dysfonctionnement des systèmes de prévention des accidents, ainsi que de toute situation de danger potentiel;
- le personnel doit toujours porter les équipements de protection individuelle prévus par la législation et suivre les indications du manuel.

4 Description technique du brûleur

4.1 Désignation des brûleurs



4.2 Modèles disponibles

Désignation	Tension	Démarrage	Code
RLS 310/E MX	3/400/50	Direct	20082946
	3/400/50	Étoile/triangle	20087644
RLS 410/E MX	3/400/50	Étoile/triangle	20084376
	3/400/50.	Direct	20087646
RLS 510/E MX	3/400/50	Étoile/triangle	20083562
RLS 610/E MX	3/400/50	Étoile/triangle	20080180

Tab. A
4.3 Catégories du brûleur - pays de destination

Catégorie gaz	Pays de destination
I _{2H}	AT, BG, CH, CZ, DK, EE, ES, FI, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LV, NO, PT, RO, SE, SI, SK, TR
I _{2ELL}	DE
I _{2EK}	NL
I _{2Er}	FR
I _{2E(R)}	BE
I _{2E}	LU - PL

Tab. B

4.4 Données techniques

Modèle				RLS 310/E MX	RLS 410/E MX	RLS 510/E MX	RLS 610/E MX
Type				1161T1	1162T1	1163T1	1164T1
Puissance ⁽¹⁾	min.	-	kW	600/1200 ÷ 3600	640/1500 ÷ 4200	660/1800 ÷ 5170	1000/2200 ÷ 6155
Débit ⁽¹⁾	max.		kg/h	50/100 ÷ 305	55/126 ÷ 352	56/195 ÷ 435	110/185 ÷ 516
Combustibles				Gaz naturel: G20 (méthane) - G21 - G22 - G23 - G25 Fioul domestique, viscosité max. à 20 °C: 6 mm ² /s (1,5 °E - 6 cSt)			
Pression de gaz à la puissance maximale ⁽²⁾ Gaz: G20/G25			mbar	31,8/47,4	47,3/70,6	47,8/71,3	68,2/101,8
Fonctionnement				FS1: Intermittent (min. 1 arrêt en 24 heures)			
Pompe				TA 3	TA 4	TA 5	
Débit minimum à 16,5 bar			kg/h	700	930	1270	
Plage de pression			bar	7/40	7/40	7/30	
Température du combustible			°C max.	140			
Gicleurs			nombre	1			
Emploi standard				Chaudières: à eau, à vapeur, à fioul dia-thermique			
Température ambiante			°C	0 - 50			
Température air comburant			°C max	60			
Niveau de bruit ⁽³⁾	Pression sonore Puissance sonore		dB(A)	78 89	80 91	82,5 93,5	85 96
Poids			kg	300			320
CE			N.	CE-0085CQ0196			

Tab. C

- (1) Conditions de référence: Température ambiante 20° C - Température du gaz 15° C - Pression barométrique 1013 mbar - Altitude 0 m s.n.m.
 (2) Pression à la prise du pressostat 5)(Fig. 4 à la page 13) avec pression zéro dans la chambre de combustion et à la puissance maximale du brûleur.
 (3) Pression sonore mesurée dans le laboratoire de combustion du constructeur, avec le brûleur fonctionnant sur la chaudière d'essai, à la puissance maximale. La Puissance sonore est mesurée selon la méthode «Free Field», prévue par la Norme EN 15036 et la classe de précision «Accuracy: «Category 3», comme décrit par la Norme EN ISO 3746».

4.5 Données électriques

DÉMARRAGE DIRECT

Modèle			RLS 310/E MX	RLS 410/E MX
Alimentation électrique principale			3 ~ 400V +/- 10% 50 Hz	
Moteur ventilateur IE3	tr/min		2920	2930
	V		230/400	230/400
	kW		7,5	9,2
	A		25,2 - 14,5	28,6 - 16,5
Puissance électrique absorbée	Gas	kW max	9,1	10,9
	Gasolio		11	13

Tab. D

DÉMARRAGE ÉTOILE - TRIANGLE

Modèle			RLS 310/E MX	RLS 410/E MX	RLS 510/E MX	RLS 610/E MX
Alimentation électrique principale			3 ~ 400V +/- 10% 50 Hz			
Moteur ventilateur IE3	tr/min		2910	2930	2920	2915
	V		400/690	400/690	400/690	400/690
	kW		7,5	9,2	12	15
	A		13,9/8,0	16,5/9,6	21/12,2	26,8/15,5
Puissance électrique absorbée	Gas	kW max	9,1	10,9	13,8	17,1
	Gasolio		11	13	16	19
Moteur de la pompe IE3	rpm		2890			
	V		220-240 / 380-415			
	kW		1,5			
	A		5,9 - 3,4			
Transformateur d'allumage	V1 - V2		230 V - 2 x 5 kV			
	I1 - I2		1,9 A - 35 mA			
Degré de protection			IP 54			

Tab. E

4.6 Dimensions d'encombrement

L'encombrement du brûleur est indiqué dans la Fig. 1.

Lors de l'inspection de la tête de combustion, rappeler qu'il faut tourner la partie arrière du brûleur sur la charnière pour pouvoir l'ouvrir.

L'encombrement du brûleur ouvert est indiqué par les cotes L et R.

La cote I est de référence pour l'épaisseur du réfractaire de la porte de la chaudière.



* L'adaptateur de gaz est prévu également pour un perçage DN 80.

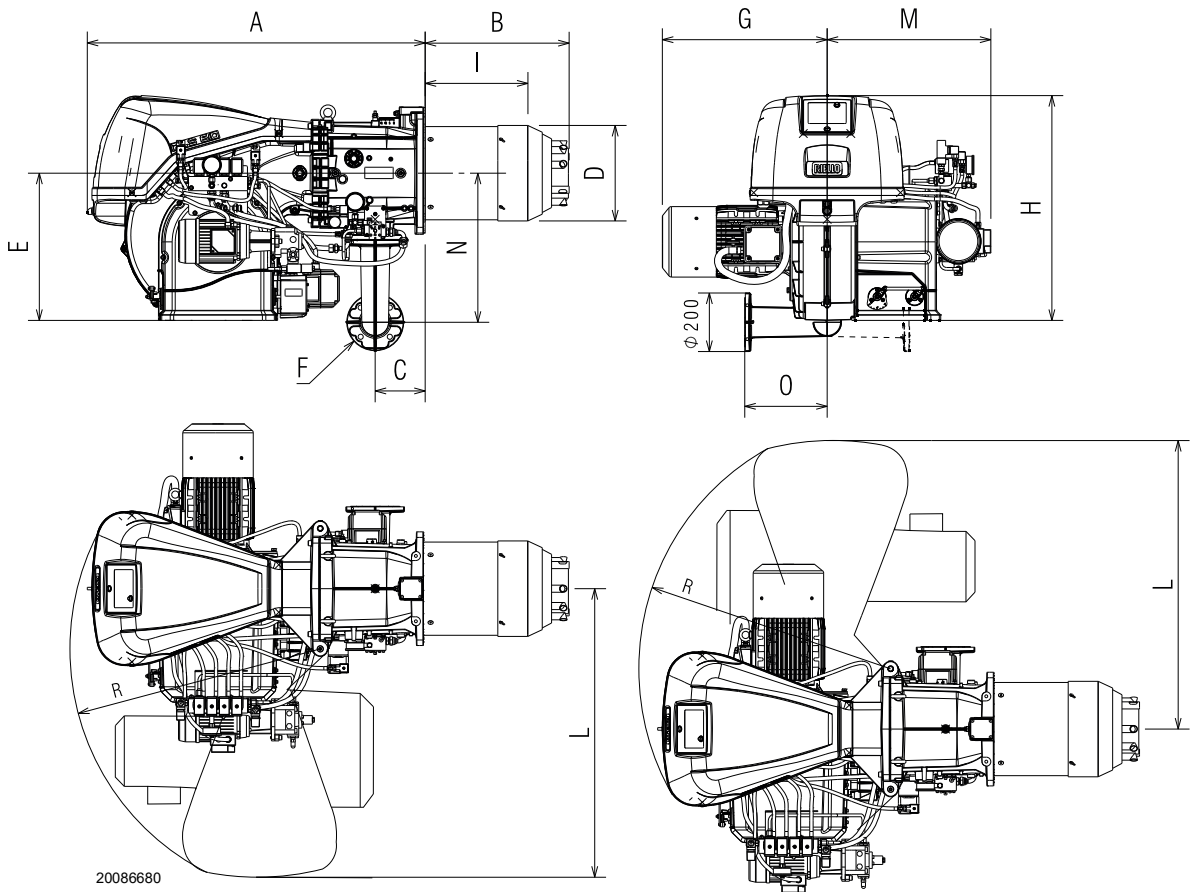


Fig. 1

mm	À	B	C	D	E	F*	G	H	I	L	M	N	O	R
RLS 310/E MX	1190	507	178	313	520	DN65	490	790	340	1015	576	528	290	890
RLS 410/E MX	1190	507	178	313	520	DN65	508	790	340	1015	576	528	290	890
RLS 510/E MX	1190	507	178	313	520	DN65	508	790	340	1015	576	528	290	890
RLS 610/E MX	1190	510	178	334	520	DN65	580	790	360	1015	576	528	290	890

Tab. F

4.7 Plages de puissance

La **PUISSANCE MAXIMALE** est choisie dans la zone en tirets du diagramme (Fig. 2).

La **PUISSANCE MINIMALE** ne doit pas être inférieure à la limite minimale du diagramme:

Modèle	kW
RLS 310/E MX	600
RLS 410/E MX	640
RLS 510/E MX	660
RLS 610/E MX Gaz	1000
RLS 610/E MX Fioul	1300

Tab. G



La plage de puissance (Fig. 2) a été mesurée à une température ambiante de 20 °C, à une pression barométrique de 1013 mbar (environ 0 m s.n.m.) et avec la tête de combustion réglée comme indiqué à la page 25.

Le pré-réglage de la tête de combustion concerne uniquement le modèle de brûleur RLS 310/E MX:

Si la puissance maximale du brûleur est comprise:

- dans la zone A de la plage de puissance, il faut remplacer les injecteurs de gaz par ceux fournis (N° 8 injecteurs de gaz Ø 5,3), Fig. 18.

- dans la zone B de la plage de puissance, aucune modification ne s'avère nécessaire.

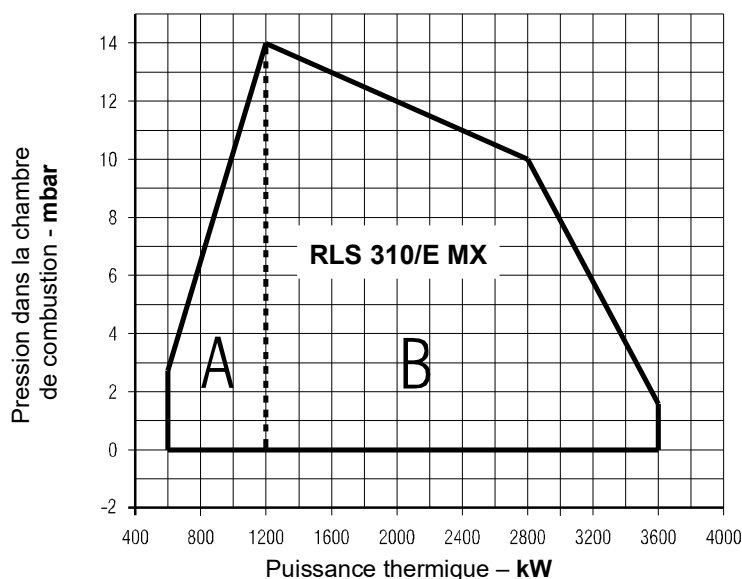
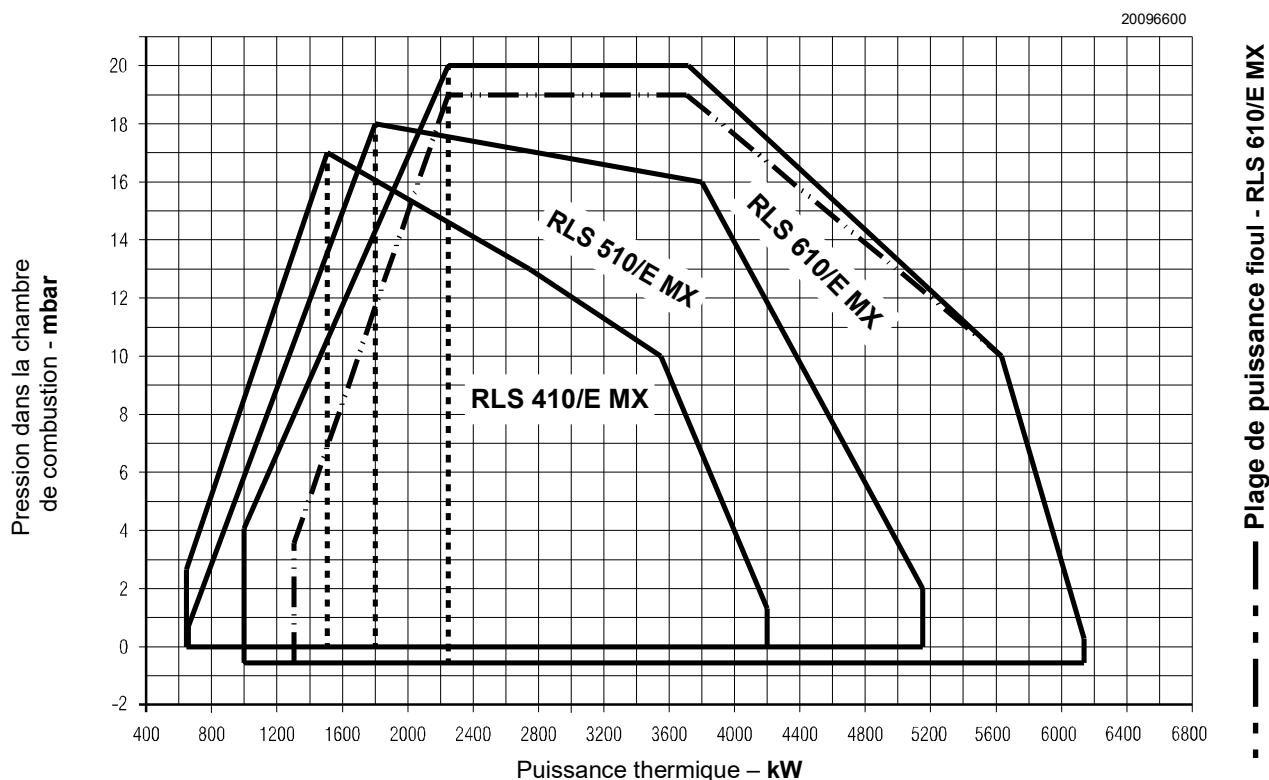


Fig. 2

4.8 Chaudière d'essai

L'accouplement brûleur-chaudière ne pose aucun problème si la chaudière est homologuée CE et les dimensions de sa chambre de combustion sont proches de celles indiquées sur le diagramme (Fig. 3).

Par contre, si le brûleur doit être monté sur une chaudière non homologuée CE et/ou dont les dimensions de la chambre de combustion sont nettement inférieures à celles indiquées sur le schéma, consulter les fabricants.

Les plages de puissance ont été obtenues à partir de chaudières d'essai spéciales, selon la norme EN 676.

La Fig. 3 indique le diamètre et la longueur de la chambre de combustion d'essai.

Exemple: RLS 510/E MX

Puissance 5000 kW - diamètre 100 cm - longueur 5 m

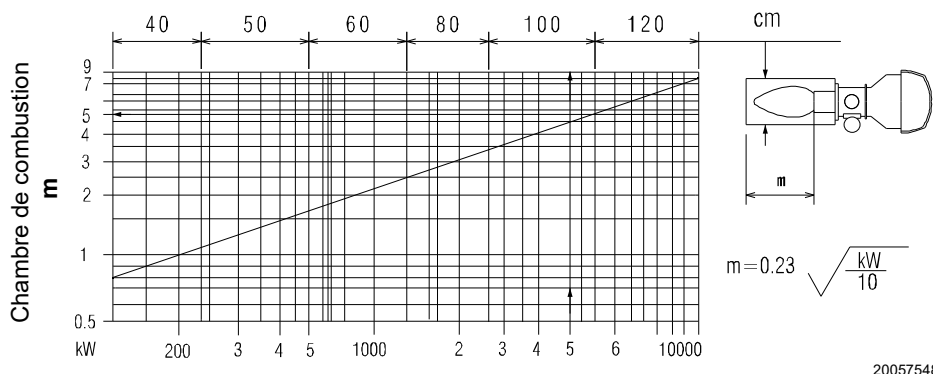


Fig. 3

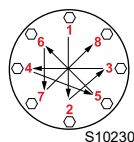
4.9 Équipement de série

Joint pour adaptateur pour rampe gaz	N. 1
Adaptateur rampe gaz	N. 1
Vis pour fixer l'adaptateur rampe gaz: M 16 x 70	N. 4
Écran thermique	N. 1
Vis M 18 x 60 pour fixer la bride du brûleur à la chaudière	N. 4
Tuyaux flexibles	N. 2
Raccords hydrauliques	N. 2
Kit passe-câbles pour entrée des raccords électriques en option	N. 1
Écrous M16 pour fixer le coude gaz au manchon	N. 4
Goujons M16X70 pour fixer le coude gaz au manchon	N. 4
Injecteurs de gaz (uniquement pour la version RLS 310/E MX)	N. 8
Notice d'instructions	N. 1
Catalogue des pièces détachées	N. 1



ATTENTION

Il est recommandé de serrer les vis de la bride gaz à un couple de serrage de **40 Nm ±10 %**.



Serrer les écrous progressivement (d'abord 30 %, puis 60 % jusqu'à 100 %) selon le schéma en croix illustré dans la figure.

4.10 Description du brûleur

VUES D'ENSEMBLE

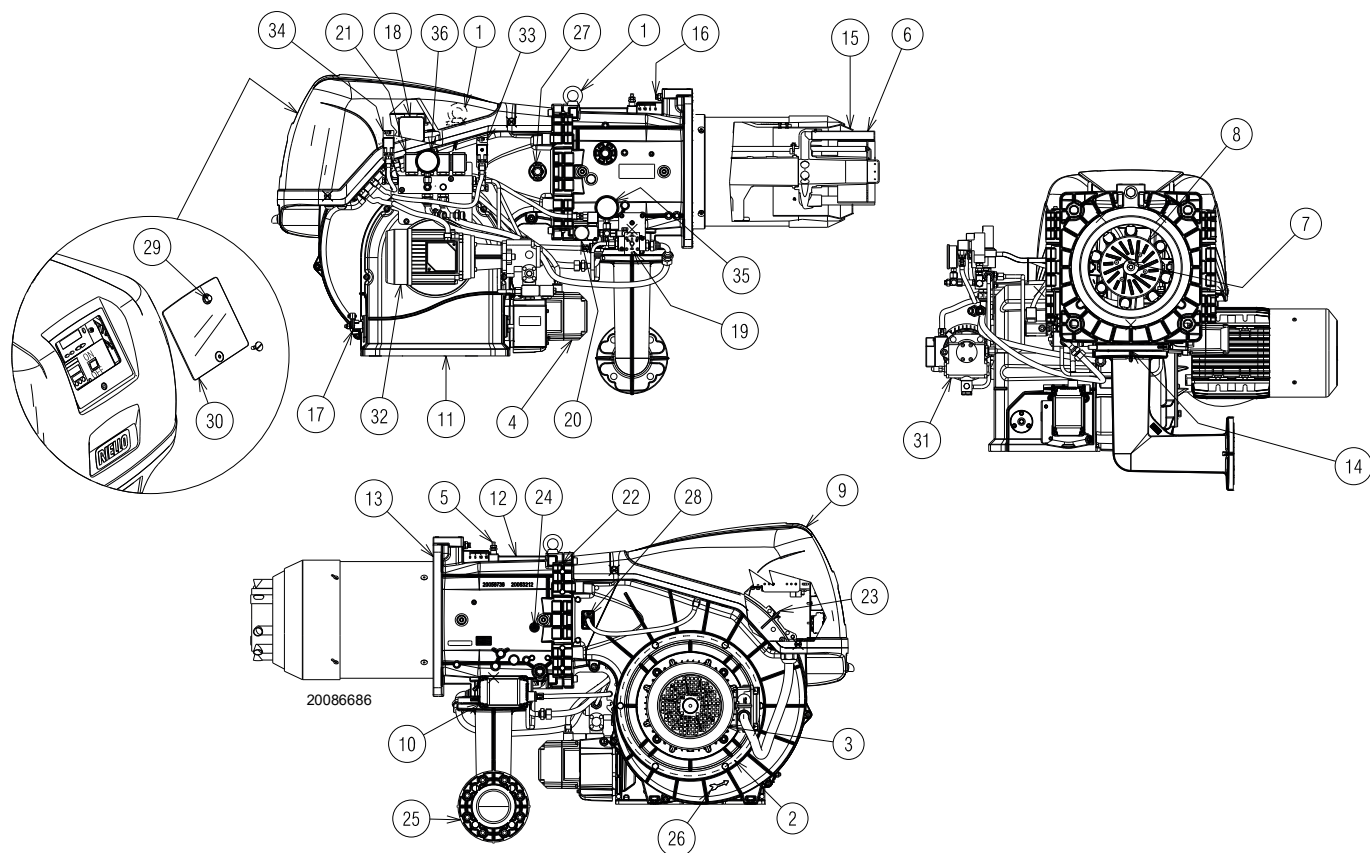


Fig. 4

- 1 Anneaux de levage
- 2 Turbine
- 3 Moteur du ventilateur
- 4 Servomoteur du volet d'air
- 5 Prise de pression du gaz de la tête de combustion
- 6 Tête de combustion
- 7 Électrodes d'allumage
- 8 Disque de stabilité de flamme
- 9 Capot du tableau électrique
- 10 Servomoteur papillon gaz et modulateur de fioul
- 11 Entrée d'air du ventilateur
- 12 Manchon
- 13 Écran pour la fixation à la chaudière
- 14 Papillon à gaz
- 15 Obturateur
- 16 Vis pour mouvement de tête de combustion
- 17 Levier de commande volets avec échelle graduée
- 18 Pressostat air
- 19 Modulateur de fioul
- 20 Pressostat gaz seuil maximum avec prise de pression
- 21 Groupe vannes
- 22 Charnière pour l'ouverture du brûleur
- 23 Prise de pression pour pressostat d'air «+»
- 24 Prise de pression d'air de la tête de combustion
- 25 Adaptateur pour rampe gaz
- 26 Indication pour le contrôle du sens de rotation du moteur de ventilation
- 27 Viseur de flamme
- 28 Détecteur de flamme
- 29 Bouton de déblocage
- 30 Protection transparente
- 31 Pompe
- 32 Moteur de la pompe
- 33 Pressostat d'huile seuil minimum

- 34 Pressostat fioul seuil maximum
- 35 Manomètre de pression de retour du gicleur
- 36 Manomètre de pression de refoulement du gicleur

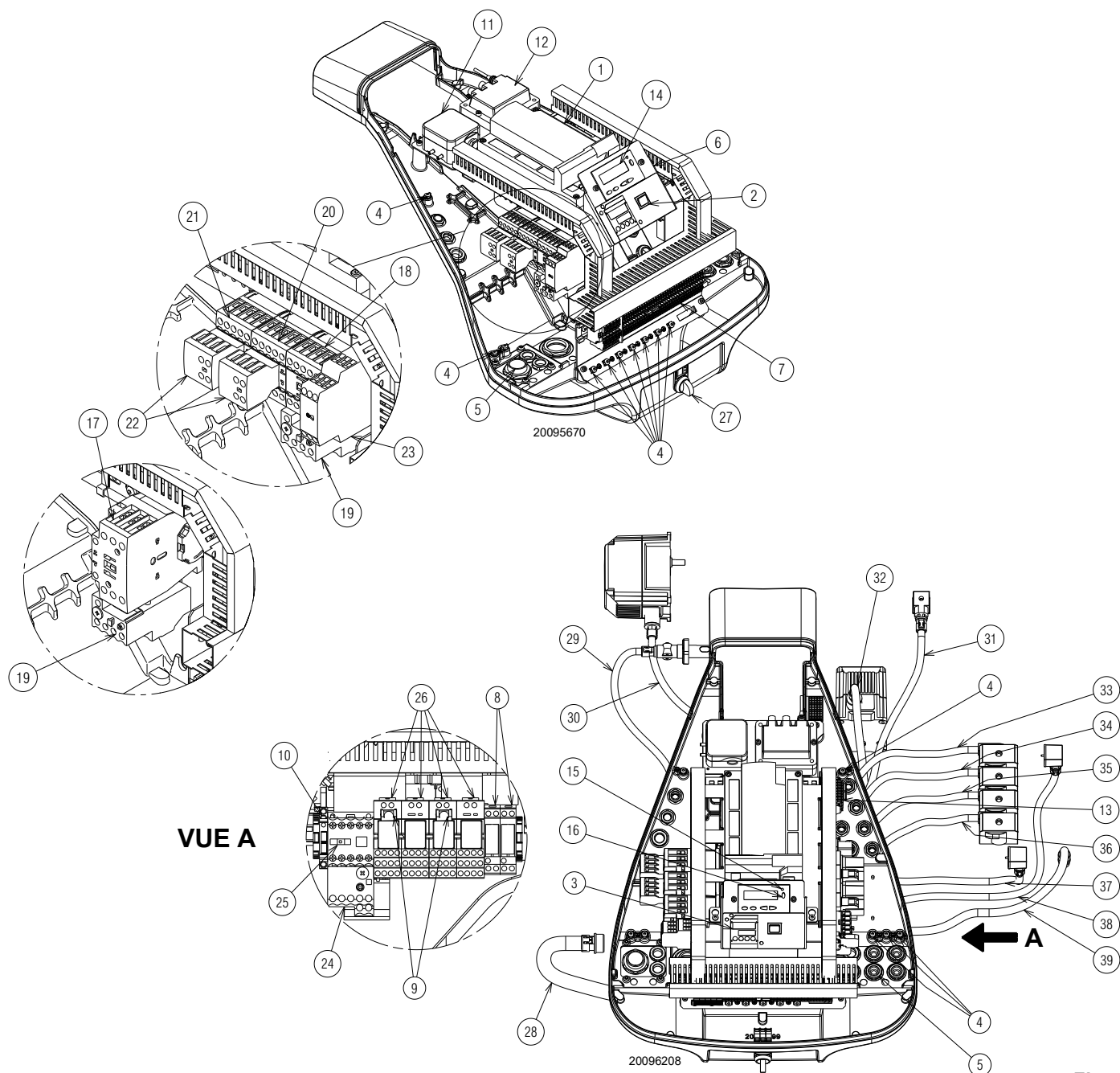


Le brûleur peut être ouvert à droite ou à gauche sans verrouillages dû au côté d'alimentation du combustible.



ATTENTION

Pour l'ouverture du brûleur, consulter le paragraphe «Accessibilité à la partie interne de la tête» à la page 24.

4.11 Description du tableau électrique

Fig. 5

- | | |
|--|---|
| 1 Boîte de contrôle | 20 Contacteur en triangle (Démarrage en étoile/triangle) |
| 2 Sélecteur ON/OFF | 21 Contacteur en étoile (Démarrage en étoile triangle) |
| 3 Régulateur de puissance (en option) | 22 Contacts auxiliaires |
| 4 Borne de terre | 23 Temporisateur pour démarrage en étoile/triangle |
| 5 Passage de câbles d'alimentation et branchements extérieurs. Voir paragraphe «Branchements électriques» à la page 33 | 24 Relais thermique du moteur de pompe (avec bouton de RESET) |
| 6 Bride pour l'application de kits | 25 Contacteur du moteur de la pompe |
| 7 Bornier de l'alimentation principale | 26 Relais de sélection du combustible |
| 8 Relais avec contacts propres pour notification de brûleur bloqué et signalement du brûleur en marche | 27 Sélecteur pour changement du combustible |
| 9 Temporisateurs sélection du combustible | 28 Gaine des câbles du moteur du ventilateur |
| 10 Fusible circuits auxiliaires (comprend un fusible de stock) | 29 Gaine du détecteur de flamme |
| 11 Pressostat air | 30 Gaine servomoteur combustible |
| 12 Transformateur d'allumage | 31 Gaines de pressostat de gaz de seuil maximum |
| 13 Bornier du groupe vannes | 32 Gaine servomoteur air |
| 14 Panneau opérateur avec afficheur LCD | 33 Gaine de la vanne de sécurité (VS1) |
| 15 Signalisation lumineuse de blocage brûleur | 34 Gaine de la vanne de retour (VR) |
| 16 Bouton de déblocage | 35 Gaine de la vanne de fonctionnement (VF) |
| 17 Contacteur de ligne de démarrage direct | 36 Gaine de la vanne de sécurité (VS) |
| 18 Contacteur de ligne de démarrage en étoile/triangle | 37 Gaine du pressostat d'huile seuil minimum |
| 19 Relais thermique (avec bouton de RESET) | 38 Gaine du pressostat d'huile seuil maximum |
| | 39 Gaine des câbles du moteur de la pompe |

4.12 Boîte de contrôle (LMV 26...)

Remarques importantes



ATTENTION

Pour éviter des accidents, des dommages matériels et/ou environnementaux, respecter les prescriptions suivantes!

La boîte de contrôle est un dispositif de sécurité! Éviter de l'ouvrir, de la modifier ou de forcer son fonctionnement. Riello S.p.A. n'assume aucune responsabilité pour d'éventuels dommages dus à des interventions non autorisées!



Risque d'explosion!

Une configuration erronée peut provoquer une suralimentation de combustible, ce qui entraînerait des risques d'explosion! Les opérateurs doivent être conscients que un réglage incorrect de la boîte d'affichage et fonctionnement et des positions des actionneurs du combustible et/ou de l'air peut créer des situations de danger durant le fonctionnement du brûleur.

La boîte de contrôle est un système de contrôle des brûleurs basé sur un microprocesseur et doté de composants pour le réglage et la supervision de brûleurs à air soufflé de moyenne et grande capacité.

La boîte de contrôle se compose des éléments suivants:

- système de gestion du brûleur doté d'un contrôle d'étanchéité;
- dispositif électronique de contrôle du rapport combustible / air avec un maximum de 2 actionneurs;
- Interface Modbus.



ATTENTION

Pour la sécurité et la fiabilité de la boîte de contrôle, respecter les instructions suivantes:

- Toutes les interventions (opérations de montage, installation et assistance, etc.) doivent être réalisées par personnel qualifié.
- Avant d'effectuer des vérifications du câblage, isoler totalement l'installation de l'alimentation de réseau (séparation omnipolaire). S'assurer que l'appareil ne soit pas sous tension et qu'il ne puisse pas être rallumé. Autrement, il existe des risques d'électrocution.
- La protection contre les risques d'électrocution de la boîte de contrôle et de tous les composants électriques branchés est assurée par un montage correct.
- Après toute intervention (opérations de montage, installation et assistance, etc.), vérifier que le câblage soit en ordre et que les paramètres soient correctement établis, puis effectuer les contrôles de sécurité.
- Les chutes et les chocs peuvent influencer négativement sur les fonctions de sécurité. Dans ce cas, il ne faut pas mettre en marche la boîte de contrôle, même si ceci ne présente pas de dommages évidents.
- Pendant la programmation des courbes de contrôle du rapport air-carburant, le technicien doit observer constamment la qualité du processus de combustion (par exemple, à l'aide d'un analyseur de gaz) et, en cas de valeurs de combustion inadaptées ou de conditions dangereuses, entreprendre les actions appropriées, par exemple, en éteignant le système manuellement.
- Les fiches des câbles de branchement ou autres accessoires, peuvent être déconnectées quand l'installation est éteinte.



S8163

Fig. 6

- Les branchements aux actionneurs ne fournissent aucune séparation sûre de la tension de secteur. Avant de brancher ou de changer les actionneurs, l'installation doit être éteinte pour éviter des conditions pouvant favoriser la formation de condensation et d'humidité. Dans le cas contraire, avant d'allumer à nouveau, vérifier que la boîte de contrôle soit entièrement et parfaitement sèche!
- Éviter l'accumulation de charges électrostatiques qui, au contact, peuvent endommager les composants électroniques de la boîte de contrôle.
- Éviter l'accumulation de charges électrostatiques qui, au contact, peuvent endommager les composants électroniques de la boîte de contrôle.

Données techniques

Boîte de contrôle	Tension secteur	230 V AC -15 %/+10 %
	Fréquence du réseau	50 / 60 Hz ±6 %
	Absorption de puissance	< 30 W
	Classe de sécurité	I, avec composants conformes à II et III selon DIN EN 60730-1
Charge sur les bornes d'entrée	Fusible sur l'appareil (inspectionnable)	6,3 AT
	Sous-tension	
	- Extinction de sécurité depuis la position de fonctionnement avec tension de tension de réseau - Redémarrage après un relèvement de la tension de réseau	< AC 190 V > AC 195 V
Longueur des câbles	– Ligne principale AC 230 V	Max. 100 m (100 pF / m)
	– Charge de contrôle (TL1-TL2)	Max. 20 m (100 pF/m)
	– Bouton de déblocage externe (RS)	Max 20 m (100 pF/m)
	– Sortie de charge (DC 0/2...10 V)	Max. 10 m (100 pF/m)
	– Vanne combustible	Max. 3 m (100 pF/m)
	– Autres lignes	Max. 3 m (100 pF/m)
Conditions environnementales	Stockage	DIN EN 60721-3-1
	– Conditions climatiques	Classe 1K3
	– Conditions mécaniques	Classe 1M2
	– Plage de température	-20 ... +60 °C
	– Humidité	< 95 % H.R
	Transport	DIN EN 60721-3-2
	– Conditions climatiques	Classe 2K2
	– Conditions mécaniques	Classe 2M2
	– Plage de température	-30 ... +60 °C
	– Humidité	< 95 % H.R
	Fonctionnement	DIN EN 60721-3-3
	– Conditions climatiques	Classe 3K3
	– Conditions mécaniques	Classe 3M3
	– Plage de température	-20 ... +60 °C
	– Humidité	< 95 % H.R

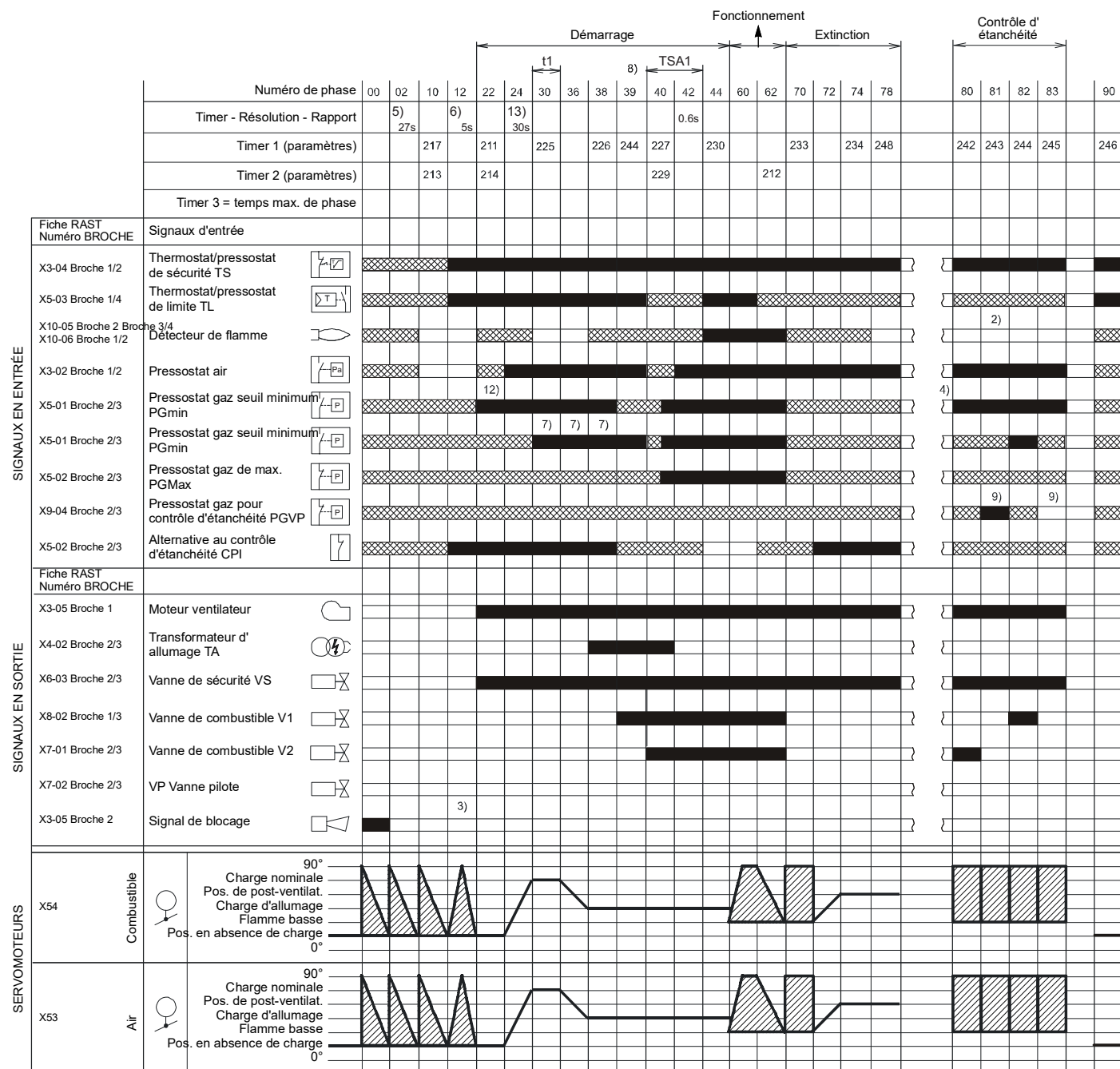
Tab. H



ATTENTION

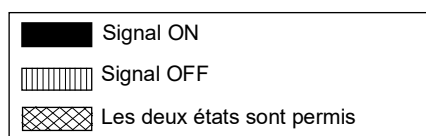
La condensation, la formation de glace et l'entrée d'eau ne sont pas admises!

4.13 Séquence de fonctionnement du brûleur (fonctionnement au gaz)

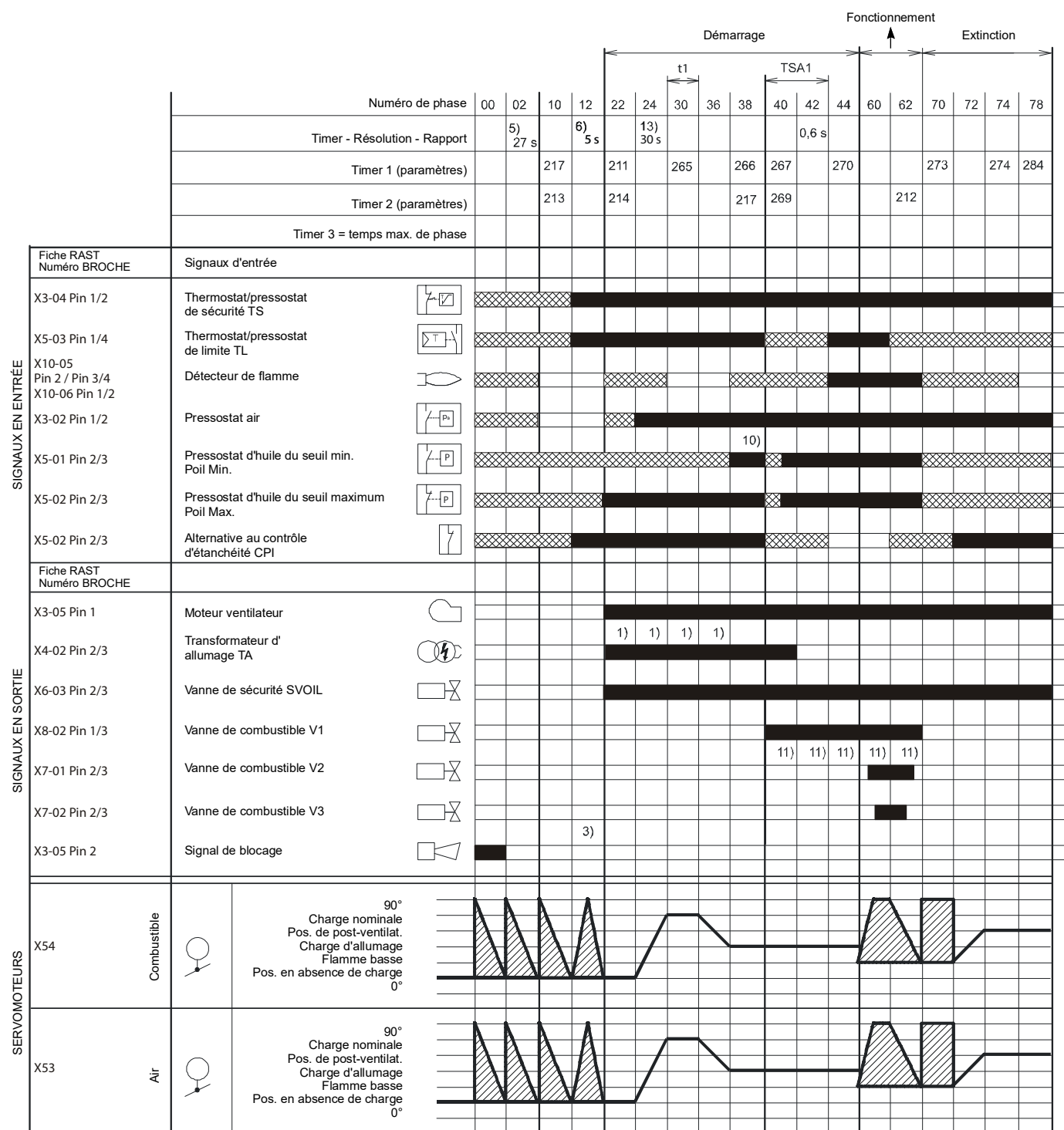


S8870

Fig. 7

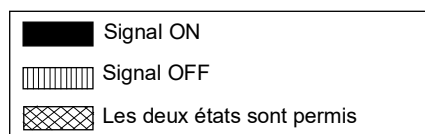


4.14 Séquence de fonctionnement du brûleur (fonctionnement au fioul domestique)



S9230

Fig. 8



4.14.1 Liste des phases (fonctionnement au gaz)

Phase	Description
Ph00	Phase de blocage
Ph02	Phase de sécurité
Ph10	Fermeture à l'arrêt
Ph12	Stand-by
Ph22	Moteur ventilateur (MV) = ON Vanne de sécurité (VS) = ON
Ph24	Le brûleur se porte en position de pré-ventilation
Ph30	Temps de pré-ventilation
Ph36	Le brûleur se porte en position d'allumage
Ph38	Phase d'allumage (TA) = ON
Ph39	Test pressostat gaz de seuil minimum (PGmin.)
Ph40	Vanne combustible (V) = ON
Ph42	Allumage (TA) = OFF
Ph44	t44 = temps intervalle 1

Phase	Description
Ph60	Fonctionnement
Ph62	Le brûleur se porte dans la position d'extinction
Ph70	t13 = temps de postcombustion
Ph72	Le brûleur se porte en position de post-ventilation
Ph74	t8 = temps de post-ventilation
Ph78	t3 = temps de post-ventilation
Ph80	Temps de vidange (contrôle d'étanchéité des vannes)
Ph81	Temps de test atmosphérique (contrôle d'étanchéité de vannes)
Ph82	Temps de remplissage (contrôle d'étanchéité des vannes)
Ph83	Temps d'essai de la pression (contrôle d'étanchéité des vannes)
Ph90	Temps d'attente pour carence gaz

4.14.2 Liste des phases (fonctionnement au fioul domestique)

Phase	Description
Ph00	Phase de blocage
Ph02	Phase de sécurité
Ph10	Fermeture à l'arrêt
Ph12	Stand-by
Ph22	Moteur ventilateur (MV) = ON Moteur pompe (MP) = ON Vanne de sécurité (SVOIL) = ON Test pressostat huile seuil maximum (Poilmax)
Ph24	Le brûleur se porte en position de pré-ventilation
Ph30	Temps de pré-ventilation
Ph36	Le brûleur se porte en position d'allumage

Phase	Description
Ph38	Phase d'allumage (TA) = ON Test pressostat d'huile seuil minimum (PoilMin)
Ph40	Vanne combustible (V) = ON
Ph42	Allumage (TA) = OFF
Ph44	t44 = temps intervalle 1
Ph60	Fonctionnement
Ph62	Le brûleur se porte dans la position d'extinction
Ph70	t13 = temps de postcombustion
Ph72	Le brûleur se porte en position de post-ventilation
Ph74	t8 = temps de post-ventilation
Ph78	t3 = temps de post-ventilation

4.15 Fonctionnement du panneau opérateur

La boîte de contrôle LMV 26... est directement branchée au panneau opérateur (Fig. 9).

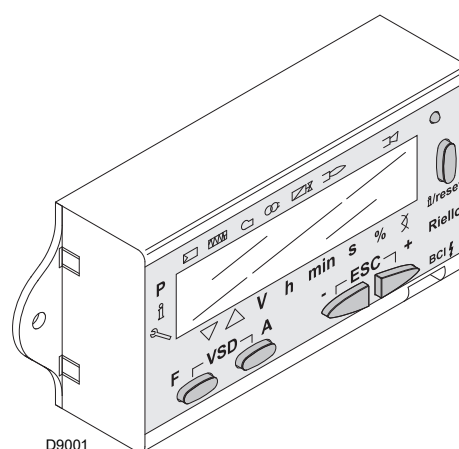
Les boutons permettent de programmer les menus de fonctionnement et de diagnostic.

Le système de gestion du brûleur est affiché sur l'écran LCD (Fig. 10). Pour simplifier le diagnostic, l'afficheur montre l'état de fonctionnement, le type de problème et le moment où celui-ci est survenu.



ATTENTION

- Se tenir aux procédures et réglages indiqués ci-après.
- Toutes les interventions (opérations de montage, installation et assistance, etc.) doivent être réalisées par personnel qualifié.
- Si l'écran et le panneau opérateur sont sales, les nettoyer avec un chiffon sec.
- Protéger le panneau contre les températures excessives et les liquides.



D9001

Fig. 9

4.15.1 Description des symboles sur l'afficheur

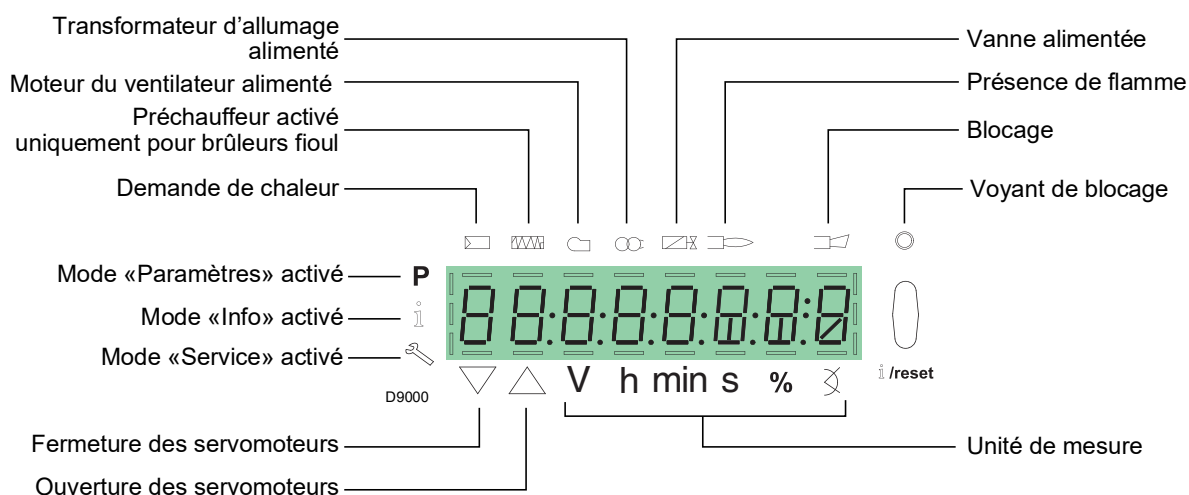
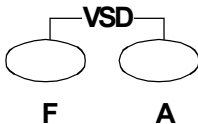
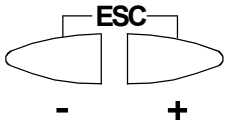


Fig. 10

La luminosité de l'écran peut être réglée de 0 ... 100% avec le paramètre 126.

4.15.2 Description des boutons

Bouton	Bouton	Fonction
	Bouton F	Pour régler le servomoteur de combustible (maintenir pressée  et régler la valeur en appuyant sur  ou )
	Bouton A	Pour régler le servomoteur d'air (maintenir pressée  et régler la valeur en appuyant sur  ou )
	Boutons A et F Fonction VSD	Pour modifier le paramètre de réglage modalité P (appuyer simultanément sur  et  plus  ou )
	Bouton Info et Enter	• Enter en Mode Paramètres • Reset en cas de blocage • Accès à un niveau inférieur du menu • Pour la navigation en Mode Info ou Service et permet: – la sélection du paramètre (symbole clignotant) (appuyer pendant <1 s) – l'accès à un niveau inférieur du menu (appuyer de 1...3 s) – l'accès à un niveau supérieur du menu (appuyer de 3...8 s) – l'accès à une autre Mode (appuyer pendant > 8 s)
	Bouton -	Diminution de la valeur – Accès à un point inférieur de la courbe de modulation – Défilement de la liste des paramètres
	Bouton +	Augmentation de la valeur – Accès à un point supérieur de la courbe de modulation – Défilement de la liste des paramètres
	Boutons - et +	Fonction de sortie (ESC) (appuyer sur  et  en même temps) – Sans confirmation de la valeur – Accès à un niveau supérieur du menu

Tab. I

4.16 Servomoteur (SQM33....)

Remarques importantes



ATTENTION

Pour éviter des accidents, dommages matériels et/ou environnementaux, il convient de respecter les prescriptions suivantes!

- Ne pas ouvrir, modifier ou forcer les actionneurs.
- Toutes les interventions (opérations de montage, installation et assistance, etc.) doivent être réalisées par personnel qualifié.
- Avant d'effectuer des vérifications du câblage du servomoteur, isoler totalement le dispositif de contrôle du brûleur de l'alimentation de réseau (séparation omnipolaire).
- Pour éviter des risques d'électrocution, protéger convenablement les bornes de branchement et fixer correctement la chemise.
- Après chaque intervention (opérations de montage, installation et assistance, etc), vérifier que le câblage soit en ordre, puis effectuer les contrôles de sécurité.
- Les chutes et les chocs peuvent influencer négativement sur les fonctions de sécurité. Dans ce cas-là, il ne faut pas mettre en marche le servomoteur, même si celui-ci ne présente pas de dommages évidents.



ATTENTION

Notes de montage

Le branchement entre l'arbre de commande de l'actionneur et l'élément de contrôle doit être stable et sans jeu mécanique.

Notes d'installation

- Le couple statique est réduit lorsque l'alimentation électrique de l'actionneur est éteinte.



ATTENTION

La condensation, la formation de glace et l'entrée d'eau ne sont pas admises!



ATTENTION

Pendant l'entretien du brûleur ou le remplacement des actionneurs, veiller à ne pas inverser les connecteurs.



Fig. 11

Données techniques

Modèle	SQM33.5...
Tension de fonctionnement	AC / DC 24 V ± 20 %
Classe de sécurité	2 conforme à EN 60 730
Absorption de puissance	Max. 10 W
Indice de protection	IP54 conforme EN 60 529-1
Branchement des câbles	RAST2,5, connecteurs
Sens de rotation	- Servomoteur combustible: horaire - Servomoteur air: anti-horaire
Couple nominal (max.)	3 Nm
Couple statique (max.)	3 Nm
Temps de fonctionnement pour 90°	5 s.
Poids	1,4 kg environ
Conditions environnementales:	
Fonctionnement	DIN EN 60 721-3-3
Conditions climatiques	Classe 3K5
Conditions mécaniques	Classe 3M4
Plage de température	-20/+60 °C
Humidité	< 95% HR



ATTENTION

Le sens de rotation est réglé en usine à travers le paramètre de la boîte de contrôle LMV 26...

Tab. J

4.17 Réglage du relais thermique

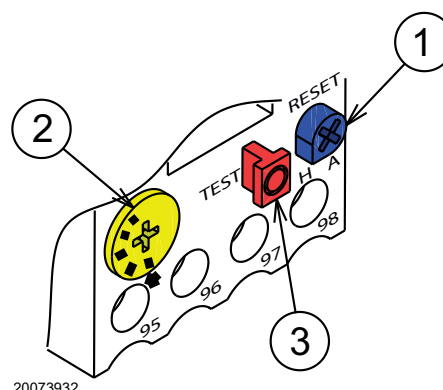
Le relais thermique sert à éviter la détérioration du moteur due à une forte augmentation de l'absorption ou au manque d'une phase. Pour l'étalonnage 2)(Fig. 12), consulter le tableau indiqué dans le schéma électrique.

Pour débloquer, en cas d'intervention du relais thermique, appuyer sur le bouton «RESET» 1) de la Fig. 12. Le bouton de «TEST» rouge 3) ouvre le contact NF (95-96) et arrête le moteur.



PRUDENCE

Le réarmement automatique (Position «A» bouton 1) peut s'avérer dangereux. Cette opération n'est pas prévue dans le fonctionnement du brûleur, mais le laisser toujours sur «H». **Donc, ne pas mettre le bouton de «RESET» 1) sur «A».**



20073932

Fig. 12

5 Installation

5.1 Indications concernant la sécurité pour l'installation

Après avoir effectué un nettoyage minutieux tout autour de la zone destinée à l'installation du brûleur et avoir prévu un éclairage correct de l'environnement, procéder aux opérations d'installation.



Avant de réaliser toute opération d'installation, d'entretien ou de démontage, il faut débrancher l'appareil du réseau électrique.



L'installation du brûleur doit être effectuée par le personnel autorisé, selon les indications reportées dans ce manuel et conformément aux normes et dispositions en vigueur.



L'air comburant présent dans la chaudière doit être dépourvu de mélanges dangereux (ex: chlore, fluorure, halogène); si présents, il est conseillé d'effectuer encore plus fréquemment le nettoyage et l'entretien.

5.2 Manutention

L'emballage du brûleur comprend une plate-forme en bois, qui permet de le manutentionner avec un chariot trans-palettes ou un chariot élévateur à fourche lorsqu'il est encore emballé.



Les opérations de manutention du brûleur peuvent être très dangereuses si on ne prête pas une grande attention: éloigner les personnes non autorisées; contrôler l'intégrité et l'aptitude des moyens dont on dispose.

Il est nécessaire de s'assurer que la zone où l'on se déplace n'est pas encombrée et qu'il y a suffisamment d'espace pour s'échapper en cas de danger si le brûleur tombe par exemple.

Pendant la manutention, ne pas tenir la charge à plus de 20-25 cm du sol.



Après avoir placé le brûleur près du lieu d'installation, éliminer complètement tous les résidus d'emballage en les triant par type de matériau.



Avant d'effectuer les opérations d'installation, nettoyer avec soin la zone autour du lieu d'installation du brûleur.

5.3 Contrôles préliminaires

Contrôle de la fourniture



Après avoir déballé tous les éléments, contrôler leur bon état. En cas de doute, ne pas utiliser le brûleur et s'adresser au fournisseur.



Les éléments de l'emballage (cage en bois ou boîte en carton, clous, agrafes, sachets en plastique, etc), ne doivent pas être abandonnés car ils représentent des sources potentielles de danger et de pollution, ils doivent être récoltés et déposés dans un lieu prévu à cet effet.

Contrôle des caractéristiques du brûleur

Contrôler la plaque d'identification du brûleur, sur laquelle les données suivantes sont indiquées:

- le modèle (A) (Fig. 13) et le type de brûleur (B);
- l'année de fabrication cryptographiée (C);
- le numéro de série (D);
- les données d'alimentation électrique et l'indice de protection (E);
- la puissance électrique absorbée (F);
- les types de gaz utilisés et les pressions d'alimentation respectives (G);
- les données de puissance (minimale et maximale) du brûleur (H) (voir «Plage de puissance»).

Attention. la puissance du brûleur doit rentrer dans la plage de puissance de la chaudière;

- la catégorie de l'appareil et le pays de destination (I).

RBL	A		B		C
D	E		F		
GAS-KAASU	☒	G			H
GAZ-AEFO		G			H
I					RIELLO SpA I-37045 Lugnano (VR)
					CE

D10411

Fig. 13



L'altération, l'extraction ou le manque de la plaque du brûleur ou tout ce qui ne permettrait pas de réaliser une identification sûre du brûleur et rendrait difficile une quelconque opération d'installation ou entretien

5.4 Position de fonctionnement



ATTENTION

- Le brûleur est exclusivement prévu pour fonctionner dans les positions 1, 2, 3 et 4 (Fig. 14).
- L'installation 1 est conseillée car c'est la seule qui permet de réaliser l'entretien comme décrit ci-dessous dans ce manuel.
- Les installations 2, 3 et 4 autorisent le fonctionnement mais rendent moins aisées les opérations d'entretien et inspection de la tête de combustion.



DANGER

- Tout autre positionnement risque de compromettre le bon fonctionnement de l'appareil.
- L'installation 5 est interdite pour des raisons de sécurité.

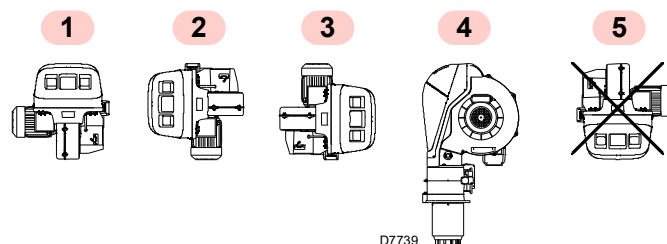


Fig. 14

5.5 Préparation de la chaudière

5.5.1 Perçage de la plaque de la chaudière

Percer la plaque de fermeture de la chambre de combustion comme sur la Fig. 15 (Tab. K). La position des trous filetés peut être tracée en utilisant l'écran thermique fourni avec le brûleur.

5.5.2 Longueur de la buse

La longueur de la buse doit être choisie selon les indications du fabricant de la chaudière, et elle doit toujours être supérieure à l'épaisseur de la porte de la chaudière, matériau réfractaire compris.

Pour les chaudières avec circulation des fumées sur l'avant 1)(Fig. 16), ou avec chambre à inversion de flamme, réaliser une protection en matériau réfractaire 5), entre le réfractaire de la chaudière 2)-5)(Fig. 16) et la buse 4).

Le réfractaire peut avoir une forme conique (minimum 60°).

La protection doit autoriser l'extraction de la buse.

Pour les chaudières avec la partie avant refroidie avec de l'eau, le revêtement réfractaire 2)-5)(Fig. 16) n'est pas nécessaire, sauf demande expresse du fabricant de la chaudière.

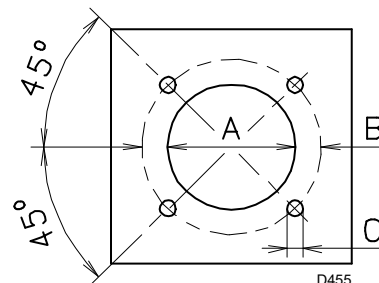


Fig. 15

mm	A	B	C
RLS 310/E MX	335	452	M18
RLS 410/E MX	335	452	M18
RLS 510/E MX	335	452	M18
RLS 610/E MX	350	452	M18

Tab. K

5.6 Fixation du brûleur à la chaudière



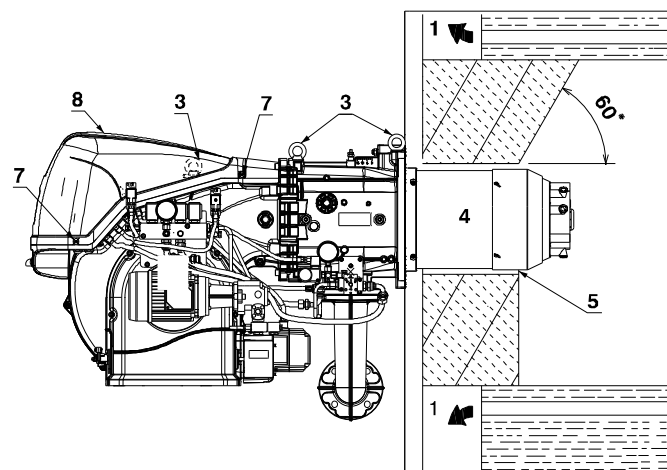
Prévoir un système de levage adéquat s'accrochant aux anneaux 3)(Fig. 16), après avoir retiré les vis 7) de fixation du capot 8).

- Introduire la protection thermique fournie de série sur la buse 4)(Fig. 16).
- Introduire tout le brûleur sur le trou de la chaudière, précédemment prédisposé, (Fig. 15, et le fixer avec les vis fournies de série.



ATTENTION

L'étanchéité brûleur-chaudière doit être parfaite.



20086747

Fig. 16

5.7 Accessibilité à la partie interne de la tête

Le brûleur sort de l'usine avec l'ouverture prévue sur la droite, maintenant ainsi le pivot 1)(Fig. 17) dans son logement.

Pour l'ouverture du brûleur vers la droite, procéder comme suit:

- A** Enlever les vis 2);
- B** Ouvrir le brûleur de 100-150 mm au maximum, en tournant sur la charnière, puis décrocher les câbles des électrodes 5);
- C** Ouvrir complètement le brûleur, comme monté Fig. 17;
- D** Détacher les tuyaux de fioul domestique après avoir dévissé les deux raccords pivotants 8).
- E** Dévisser la vis 4) avec prise de pression.
- F** Désolidariser la tête en la soulevant de son logement 3) puis extraire la tête de combustion.

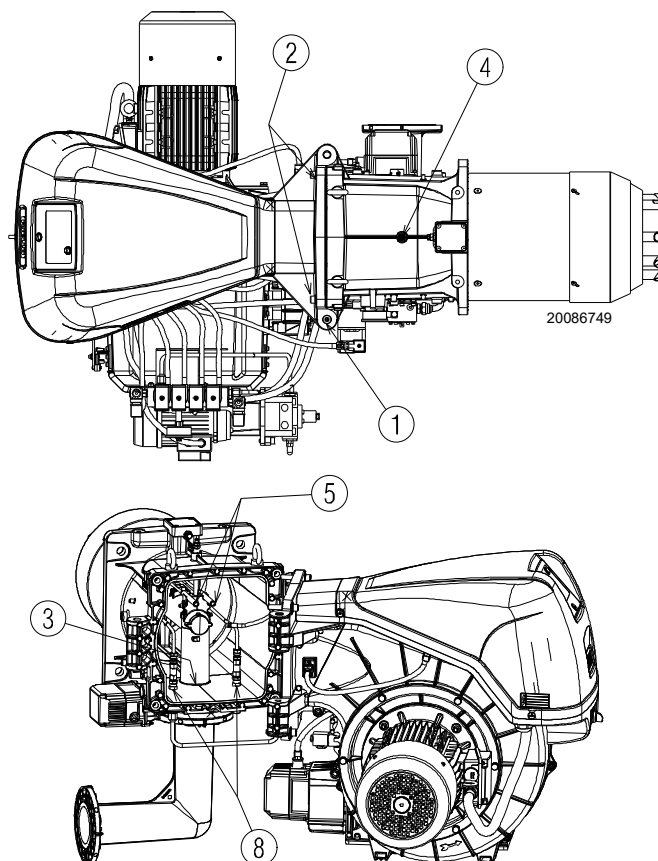


Fig. 17

5.8 Position centrale des électrodes et des injecteurs de gaz



ATTENTION

Contrôler que les électrodes soient positionnées comme sur la Fig. 18, selon les dimensions indiquées.

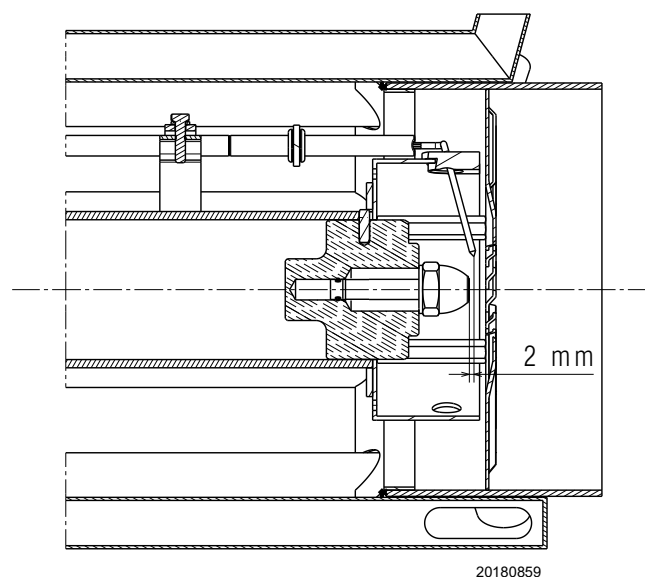
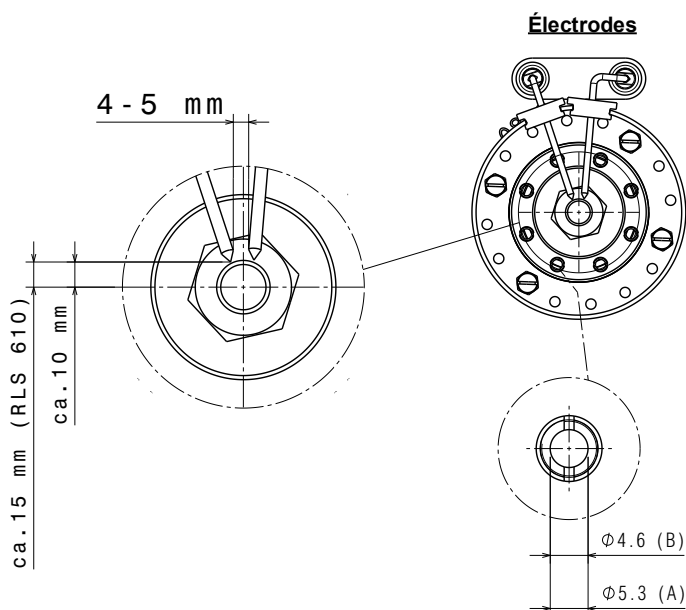


Fig. 18



5.9 Papillon à gaz

S'il était nécessaire, remplacer le papillon à gaz. La position correcte est indiquée sur la Fig. 20.

5.10 Réglage de la tête de combustion

Tourner la vis 1) jusqu'à faire coïncider l'encoche voulue avec le plan avant de ladite vis.

L'ouverture de la tête de combustion a lieu en tournant dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre la vis 1).

La fermeture de la tête de combustion a lieu en tournant la vis dans le sens horaire 1)(Fig. 21).



ATTENTION

Le brûleur sort de l'usine avec la tête de combustion réglée sur le cran 0 (Fig. 21).

Ce réglage permet de mettre en sécurité les parties mobiles pendant le transport du brûleur.

Avant d'allumer le brûleur, effectuer les réglages selon la puissance requise et indiquée sur le graphique (Fig. 19).

NOTE:

En fonction de l'application spécifique, le réglage peut être modifié.

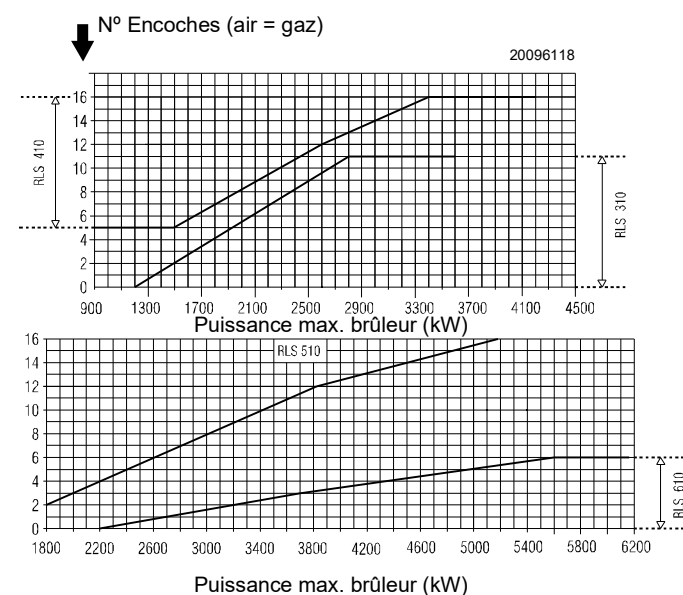


Fig. 19



ATTENTION

La plage de réglage de la tête de combustion est la suivante:

RLS 310/E MX: 0 - 11;

RLS 410/E MX: 5 - 16;

RLS 510/E MX: 2 - 16;

RLS 610/E MX: 0 - 6.

Le réglage sur d'autres valeurs s'avère impossible.

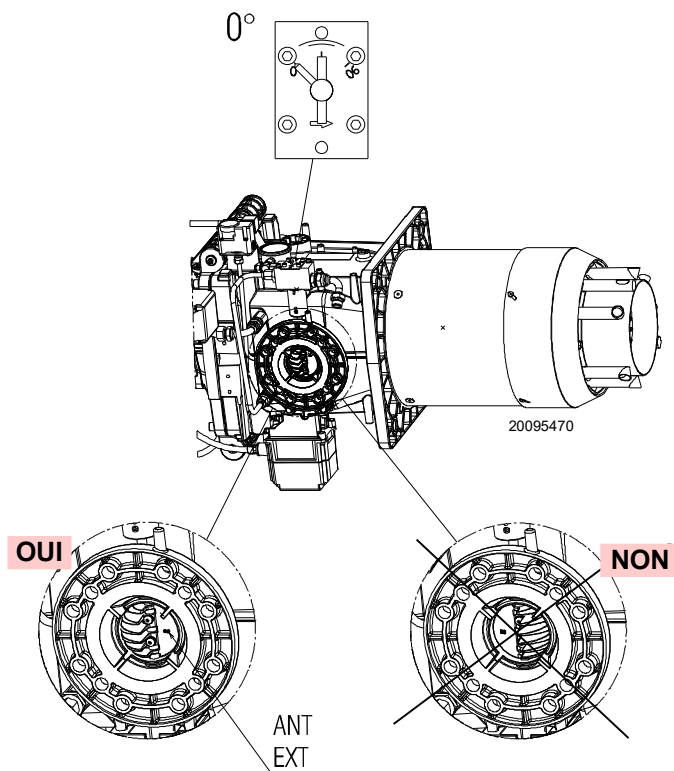


Fig. 20

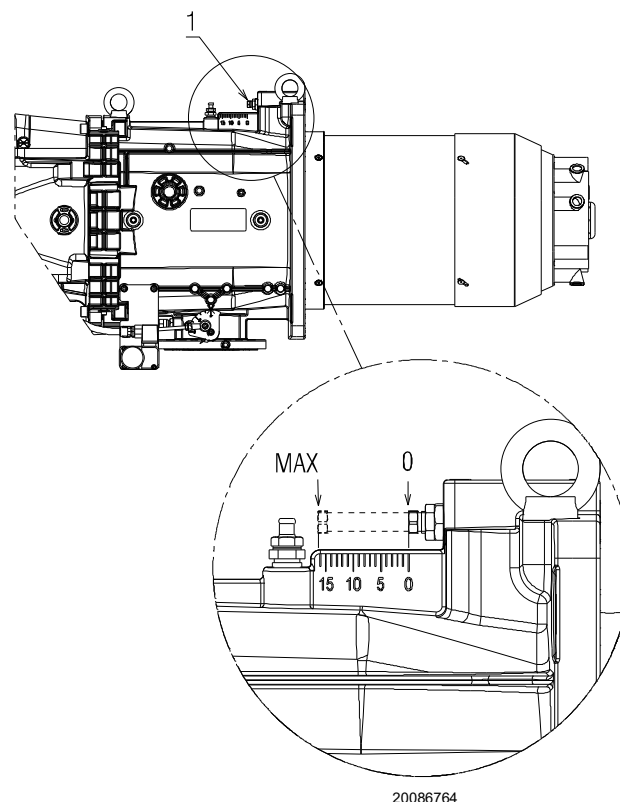


Fig. 21

5.11 Installation du gicleur

Le brûleur est conforme aux exigences d'émission prévues par la norme EN 267.

Pour garantir la constance des émissions, il est nécessaire d'utiliser les gicleurs préconisés. Dans l'alternative, on pourra utiliser ceux indiqués par le Constructeur dans les notices et les avertissements.



Il est conseillé de remplacer les gicleurs une fois par an, durant l'entretien périodique.



L'utilisation de gicleurs différents de ceux préconisés par le Constructeur et une exécution incorrecte de l'entretien périodique, peut impliquer le non-respect des limites d'émission prévues par les normes en vigueur et dans des cas extrêmes, le risque potentiel de dommages aux biens et personnes.

Il est entendu que ces dommages provoqués par l'inobservance des prescriptions contenues dans ce manuel ne seront en aucun cas attribuables au fabricant.

Monter le gicleur avec la clé à tube (de 24 mm), en passant par l'ouverture centrale du disque de stabilité de flamme (Fig. 22).

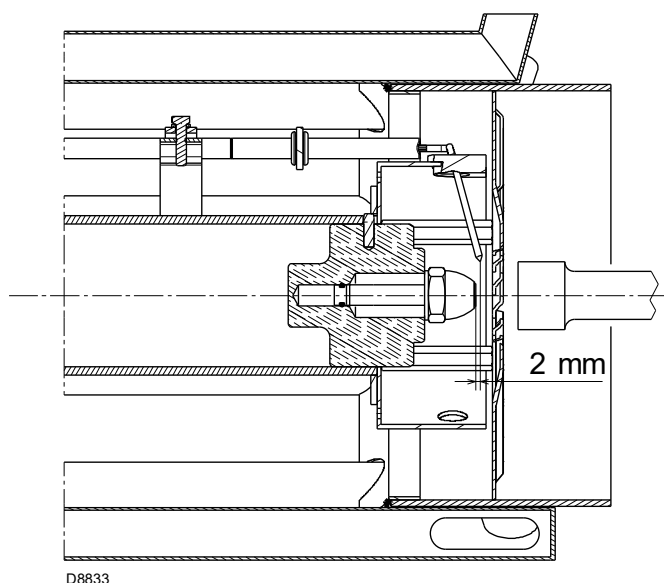


Fig. 22

Il faut monter des gicleurs sans pointe d'arrêt du combustible. Pour régler la plage de débit dans laquelle le gicleur doit fonctionner, il faut régler la pression du combustible sur le retour du gicleur, en suivant les indications données dans et Tab. L.



- Ne pas utiliser de produits d'étanchéité: garnitures, ruban ou agents d'étanchéité.
- Faire attention à ne pas abîmer ou rayer le logement d'étanchéité du gicleur.
- Le serrage du gicleur doit être énergique mais sans atteindre l'effort maximum réalisable avec la clé.

5.11.1 Gicleur conseillé

- Fluidics du type N2 45°

Sinon:

- Bergonzo du type B5 45° SA

Gamme gicleurs complète:

- **Bergonzo du type B5 45°**
150 - 200 - 225 - 250 - 275 - 300 - 325 - 350 - 375 - 400 - 425 - 450 - 475 - 500 - 525 - 550 - 575 - 600.
- **Fluidics du type N1 45°**
160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 275 - 300 - 330 - 360 - 400 - 450 - 500 - 550 - 600.
- **Fluidics du type N2 45°**
160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 275 - 300 - 330 - 360 - 400 - 450 - 500 - 550 - 600.

	kg/h	Pression de refoulement bar	Pression de retour bar	kg/h	kW
RLS 310 - 410/E MX	150	21	13	51	600
		21	19	106	1250
	200	22	8,5	67	800
		22	17,5	150	1800
	300	20	7	100	1200
		20	17,5	257	3000
	375	20	6,5	148	1750
		20	15,5	305	3600
RLS 510/E MX	425	20	7,5	68	1950
		20	17	344	4100
	250	24	9	94	1120
		25	15,5	210	2500
	360	24	7,5	116	1380
		25	14	260	3090
	400	24	8,5	153	1820
		25	15	355	4220
RLS 610/E MX	450	24	8	164	1950
		25,5	16	425	5050
	300	20	9,5	125	1500
		20	14	250	3000
	450	20	8	134	1600
		20	14	380	4550
	575	20	9,5	193	2300
		20	17	510	6070

Tab. L

5.12 Alimentation en fioul

5.12.1 Circuit à double tuyau

Le brûleur est muni d'une pompe auto-aspirante et par conséquent, dans les limites indiquées dans le tableau ci-contre, il est en mesure de s'alimenter tout seul.

Cuve située plus haut que le brûleur A (Fig. 23)

La cote P ne devrait pas dépasser 10 m pour éviter de trop solliciter l'organe d'étanchéité de la pompe et la cote V ne devrait pas dépasser 4 m afin de permettre l'autoamorçage de la pompe, même avec le réservoir quasiment vide.

Cuve située plus bas que le brûleur B (Fig. 23)

On ne doit pas dépasser une dépression dans la pompe de 0,45 bar (35 cm Hg). Avec une dépression plus grande, des gaz se dégagent du combustible; la pompe devient bruyante et sa durée de vie diminue.

Il est recommandé de faire arriver le tuyau de retour à la même hauteur que le tuyau d'aspiration; cela rend plus difficile le détachement du tuyau d'aspiration.

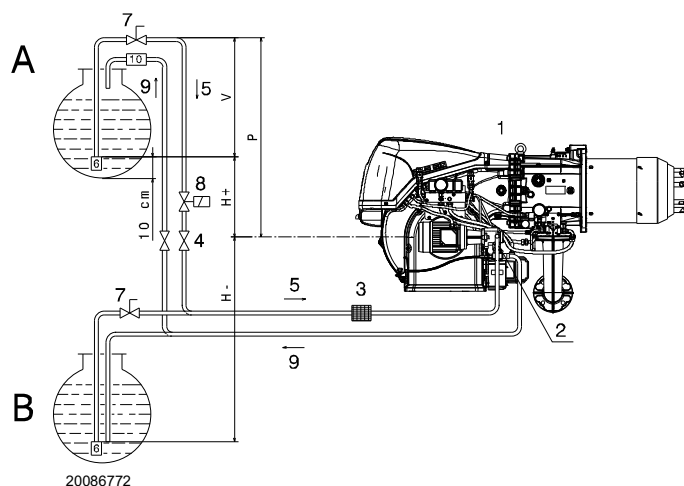


Fig. 23

Légende (Fig. 23)

- H = Dénivellation pompe-clapet de pied
- L = Longueur du tuyau
- Ø = Diamètre interne du tuyau
- 1 = Brûleur
- 2 = Pompe
- 3 = Filtre
- 4 = Vanne manuelle d'arrêt
- 5 = Conduit d'aspiration
- 6 = Clapet de pied
- 7 = Vanne manuelle à fermeture rapide avec commande à distance (uniquement pour l'Italie)
- 8 = Électrovanne d'arrêt (uniquement pour l'Italie). Voir schéma électrique. Connexions à la charge de l'installateur (SVOIL).
- 9 = Conduit de retour
- 10 = Vanne de retenue (uniquement pour l'Italie)

5.12.2 Circuit en anneau

Il est constitué d'un conduit partant de la cuve et y revenant, dans lequel une pompe auxiliaire fait circuler le combustible sous pression.

Une dérivation de l'anneau alimente le brûleur.

Ce circuit est utile quand la pompe du brûleur ne parvient pas à s'auto-alimenter parce que la distance et/ou la dénivellation de la cuve sont supérieures aux valeurs données dans le tableau.

H (m)	L (m)			
	Ø (mm)			
	10	12	14	16
4	14	30	55	95
3,5	13	28	52	89
3	12	26	48	82
2,5	11	24	44	76
2	10	22	41	70
1,5	9	20	37	63
1	8	18	33	57
0,5	7	16	29	51
0	6	14	26	44
-0,5	5	12	22	38
-1	4	10	18	32
-1,5	3	8	15	25
-2		6	11	19
-2,5		4	7	13
-3			4	7

5.12.3 Raccords hydrauliques

Les pompes ont un by-pass qui fait communiquer le retour et l'aspiration.

Elles sont installées sur le brûleur avec le by-pass fermé par la vis 6 (Fig. 24).

Il faut donc raccorder les tubes flexibles à la pompe.

Si on fait fonctionner la pompe avec le retour fermé et la vis de by-pass insérée, la pompe tombe en panne immédiatement.

Retirer les bouchons des prises de raccordement d'aspiration et de retour de la pompe.

Visser à leur place les tubes flexibles avec joints de série.

Lors du montage, ces tubes flexibles ne doivent pas être soumis à des torsions.

Disposer les tubes de manière à ce qu'ils ne puissent pas être écrasés ou mis en contact avec les pièces chaudes de la chaudière et à ce qu'ils permettent l'ouverture du brûleur.

Pour finir, raccorder les tuyaux flexibles aux conduits d'aspiration et de retour à l'aide des mamelons fournis.

5.12.4 Amorçage de la pompe



ATTENTION

Avant de mettre le brûleur en marche, s'assurer que le tuyau de retour dans la cuve ne soit pas bouché.

Tout obstacle éventuel provoquerait la rupture de l'organe d'étanchéité sur l'arbre de la pompe.

- Pour que la pompe (Fig. 24) puisse s'auto-amorcer, il est indispensable de desserrer la vis 4) afin de purger l'air contenu dans le tuyau d'aspiration.
- Fermer les télécommandes et démarrer le brûleur. Une fois le brûleur démarré, contrôler le sens de rotation de la roue du ventilateur.
- Lorsque du fioul sort de la vis 4), la pompe est amorcée. Arrêter le brûleur et visser la vis 4).

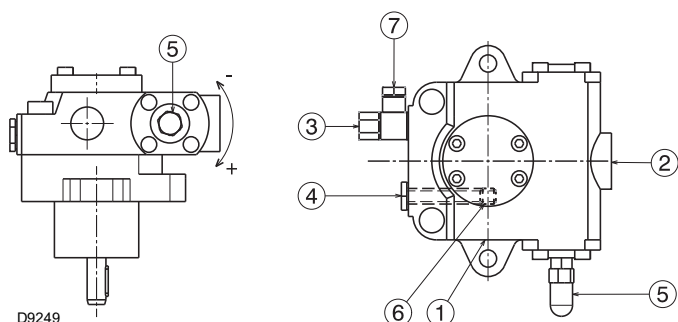


Fig. 24

Légende (Fig. 24)

- | | | |
|---|------------------------|--------|
| 1 | Aspiration | G 1/2" |
| 2 | Retour | G 1/2" |
| 3 | Raccord du pressostat | G 1/4" |
| 4 | Raccord du vacuomètre | G 1/4" |
| 5 | Régulateur de pression | |
| 6 | Vis pour by-pass | |
| 7 | Raccord du manomètre | G 1/4" |

MODÈLES

		RLS 310	RLS 410	RLS 510 RLS 610
		TA 3	TA 4	TA 5
Débit min. à 16,5 bar de pression	Kg/h	700	930	1270
Plage de pression en phase de refoulement	bar	7 - 40		7 - 30
Dépression max en phase d'aspiration	bar	0,45		0,45
Plage de viscosité	cSt	2 - 75		2 - 75
Température max. de l'huile	°C	150		150
Pression max. en phase d'aspiration et retour	bar	5		5
Réglage de la pression en usine	bar	22 - 20		22 - 20

Tab. M

Le temps nécessaire pour cette opération dépend du diamètre et de la longueur du tuyau d'aspiration.

Si la pompe ne s'amorce pas au premier démarrage et que le brûleur se bloque, attendre environ 15 s, le débloquent et répéter le démarrage.

Et ainsi de suite. Tous les 5-6 démarrages, attendre pendant 2-3 minutes le refroidissement du transformateur.

Ne pas éclaircir détecteur de flamme pour éviter le blocage du brûleur; le brûleur se bloquera dans tous les cas une dizaine de secondes après son démarrage.

5.12.5 Variateur de pression

Le variateur de pression (Fig. 25) permet de varier la pression sur le retour de l'injecteur, en fonction du débit requis.

Le réglage de la pression sur le retour s'obtient avec une variation d'une section à travers la rotation du servomoteur 10)(Fig. 4 à la page 13) qui commande simultanément le papillon gaz.

- Régulateur à 0° (ouverture maximale) = pression minimale sur le retour de l'injecteur.
- Régulateur à 90° (ouverture minimale) = pression maximale sur le retour de l'injecteur.

Le servomoteur est commandé par la came électronique 1)(Fig. 5); grâce à ce dispositif, il est possible de régler, sur le même servomoteur, des courbes différentes pour fioul et gaz (de même que pour le servomoteur du volet d'air 4)(Fig. 4 à la page 13).

- Pour ce qui est du **réglage de l'huile** la régulation est effectuée en fonction de l'injecteur monté et de la modulation requise.

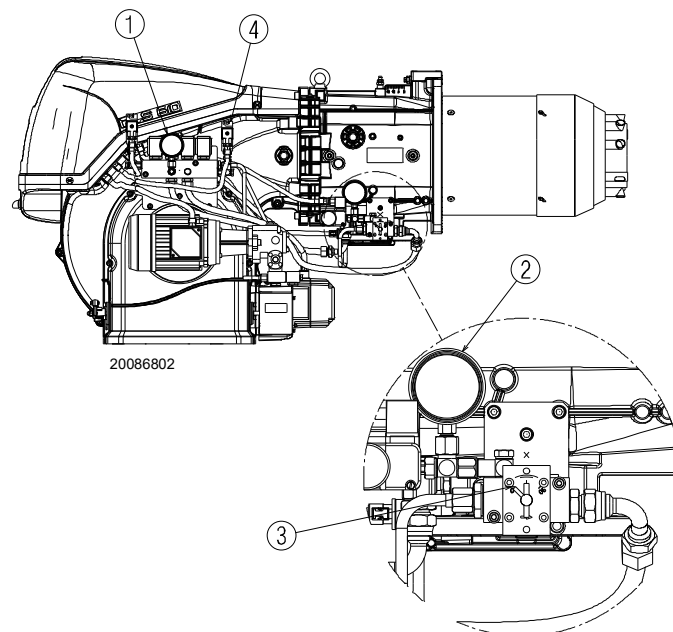


Fig. 25

Légende (Fig. 25)

- | | |
|---|--|
| 1 | Manomètre de pression de refoulement de l'injecteur |
| 2 | Manomètre de pression de retour de l'injecteur |
| 3 | indicateur de position (0 ÷ 90) du variateur de pression |
| 4 | Pressostat fioul seuil maximum sur le retour |

Légende (Fig. 26)

- ## FONCTIONNEMENT

vannes 5), 6), 13) et 14) fermées.

vannes 5), 6), 13) et 14) ouvertes.

Arrêt: toutes les vannes fermées.



Quand la longueur du tuyau d'aspiration dépasse les 20-30 m, remplir le tuyau avec une pompe indépendante.

5.13 Pressions du gaz



Risque d'explosion en raison de la fuite de combustible en présence de sources inflammables.

Précautions: éviter les chocs, les frottements, les étincelles et la chaleur.

Vérifier la fermeture du robinet d'arrêt du combustible avant d'effectuer une quelconque intervention sur le brûleur.



ATTENTION

L'installation de la conduite d'alimentation en combustible doit être effectuée par le personnel autorisé, conformément aux normes et dispositions en vigueur.

5.13.1 Ligne alimentation en gaz (Exemple) - Pour les détails de fonctionnement consulter la documentation de la rampe gaz

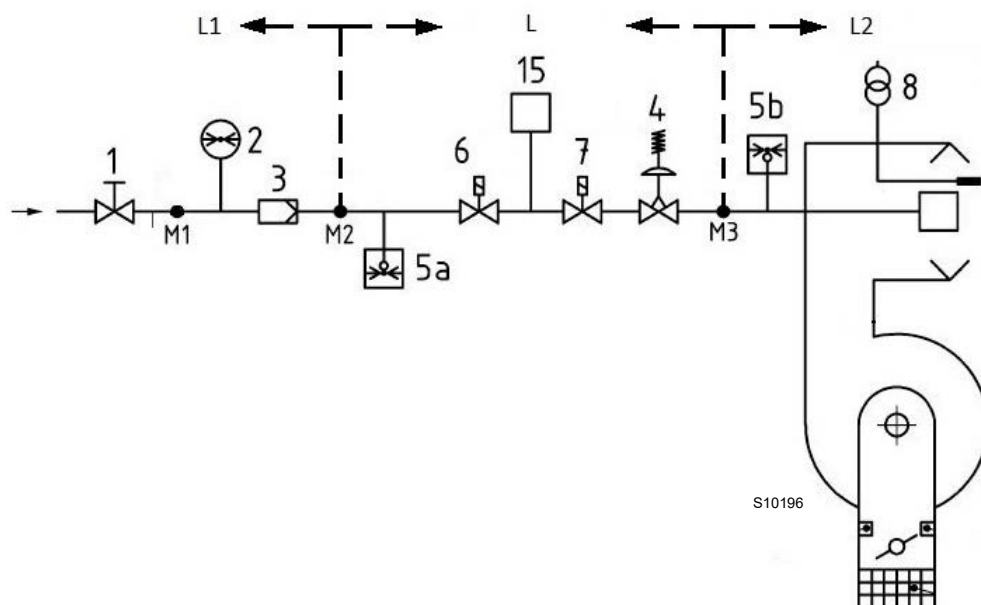


Fig. 27

Légende (Fig. 27)

- 1 Vanne d'arrêt à actionnement manuel
- 2 Manomètre
- 3 Filtre
- 4 Régulateur de pression
- 5a Dispositif de protection contre la basse pression
- 5b Pressostat gaz seuil maximum
- 6 Premier dispositif d'arrêt de sécurité
- 7 Deuxième dispositif d'arrêt de sécurité
- 8 Dispositif d'allumage
- 15 Système de contrôle d'étanchéité vannes
- L Rampe gaz (fournie séparément)
- L1 À la charge de l'installateur
- L2 Brûleur
- M1 Prise de pression
- M2 Prise de pression
- M3 Prise de pression

5.13.2 Rampe gaz

Elle est homologuée d'après la norme EN 676 et est fournie séparément du brûleur.



S'assurer de l'installation correcte de la rampe gaz, en vérifiant la présence éventuelle de fuites de combustible.

5.13.3 Installation de la rampe gaz



DANGER

Couper l'alimentation électrique en appuyant sur l'interrupteur général de l'installation.



Contrôler l'absence de fuites de gaz.



Faire attention lors de la manutention de la rampe: risque d'écrasement des membres.



L'opérateur doit utiliser l'outillage nécessaire lors du déroulement de l'activité d'installation.

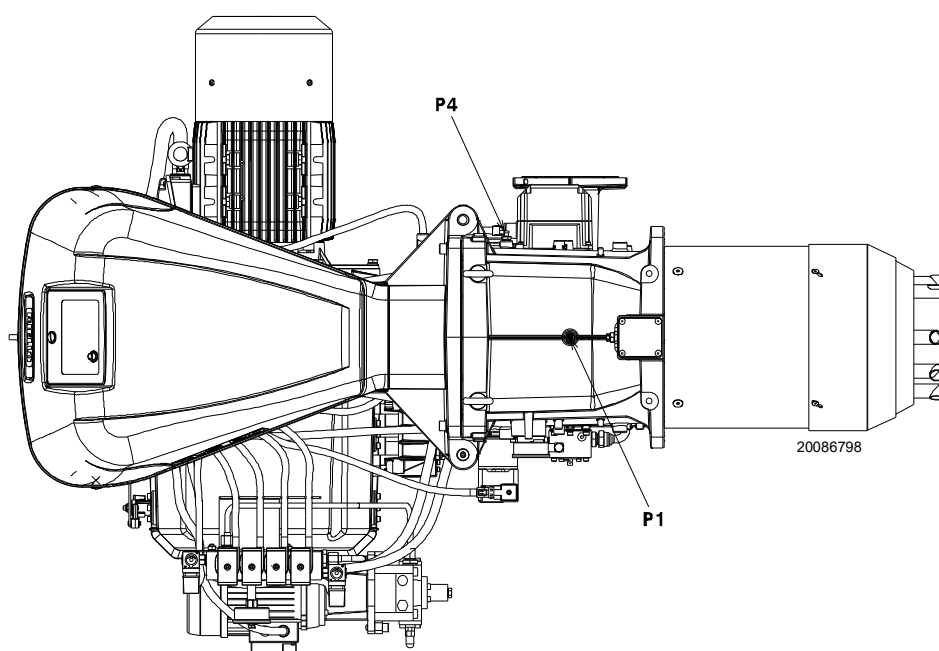


Fig. 28

5.13.4 Pression du gaz

Le Tab. N indique les pertes de charge minimales sur la ligne d'alimentation en gaz en fonction de la puissance maximale du brûleur.

Les valeurs indiquées dans le Tab. N correspondent à:

- Gaz naturel G 20 PCI 9,45 kWh/Sm³ (8,2 Mcal/Sm³)
- Gaz naturel G 25 PCI 8,13 kWh/Sm³ (7,0 Mcal/Sm³)

Colonne 1

Perte de charge de la tête de combustion.

Pression gaz mesurée à la prise P1)(Fig. 28), avec:

- Chambre de combustion à 0 mbar
- Brûleur fonctionnant à la puissance maximale;
- Tête de combustion réglée comme indiqué à la page 25.

Colonne 2

Perte de charge vanne papillon gaz 14)(Fig. 4 à la page 13) avec ouverture maximale: 90°.

Pour connaître la puissance maximale approximative à laquelle le brûleur fonctionne:

- soustraire de la pression du gaz à la prise P1) (Fig. 28) la pression de la chambre de combustion.
- Repérer la valeur la plus proche du résultat obtenu sur le Tab. N concernant le brûleur considéré.
- Lire la puissance correspondante sur la gauche.

Exemple RLS 410/E MX avec gaz naturel G20:

Fonctionnement à la puissance maximale

Pression de gaz à la prise P1) (Fig. 28) = 29,4 mbar

Pression de la chambre de combustion = 5 mbar

29,4 - 5 = 24,4 mbar

À une pression de 24,4 mbar, colonne 1, correspond une puissance de 3000 kW dans le Tab. N.

Cette valeur sert de première approximation; il faut mesurer le débit effectif sur le compteur.

Pour connaître la pression de gaz nécessaire sur la prise P1)(Fig. 28), une fois établie la puissance MAX. à laquelle on veut faire fonctionner le brûleur:

- trouver la valeur de puissance la plus proche à la valeur voulue dans le Tab. N concernant le brûleur concerné.
- Lire sur la droite, colonne 1, la pression à la prise P1) (Fig. 28).
- Ajouter à cette valeur la pression estimée dans la chambre de combustion.

Exemple RLS 410/E MX avec gaz naturel G20:

Puissance MAX. désirée: 3000 kW

Pression de gaz à une puissance de 3000 kW = 24,4 mbar

Pression de la chambre de combustion = 5 mbar

24,4 + 5 = 29,4 mbar

Pression nécessaire à la prise P1) (Fig. 28).

	kW	1 Δp (mbar)		2 Δp (mbar)	
		G 20	G 25	G 20	G 25
RLS 310/E MX	1200	3,6	5,4	0,1	0,1
	1467	5,4	8,1	0,2	0,3
	1733	7,5	11,2	0,4	0,6
	2000	9,9	14,8	0,7	1,0
	2267	12,7	18,9	1,0	1,5
	2533	15,8	23,6	1,3	1,9
	2800	19,3	28,8	1,7	2,5
	3067	23,1	34,5	2,1	3,1
	3333	27,3	40,7	2,6	3,9
RLS 410/E MX	3600	31,8	47,4	3,1	4,6
	1500	6,4	9,5	0	0
	1800	9,0	13,4	0,2	0,3
	2100	12,2	18,2	0,5	0,7
	2400	15,8	23,6	0,8	1,2
	2700	19,9	29,7	1,2	1,8
	3000	24,4	36,4	1,7	2,5
	3300	29,4	43,9	2,3	3,4
	3600	34,9	52,1	2,9	4,3
RLS 510/E MX	3900	40,9	61,0	3,6	5,4
	4200	47,3	70,6	4,4	6,6
	1800	7,0	10,4	1,5	2,2
	2174	9,8	14,6	2,0	3,0
	2549	13,0	19,4	2,6	3,9
	2923	16,6	24,8	3,3	4,9
	3298	20,7	30,9	4,1	6,1
	3672	25,2	37,6	4,9	7,3
	4047	30,2	45,1	5,8	8,7
RLS 610/E MX	4421	35,6	53,1	6,8	10,1
	4796	41,5	61,9	7,8	11,6
	5170	47,8	71,3	9,0	13,4
	2200	8,7	13,0	2,7	4,0
	2639	12,5	18,6	3,9	5,8
	3079	17,1	25,5	5,3	7,9
	3518	22,3	33,3	6,9	10,3
	3958	28,2	42,1	8,7	13,0
	4397	34,8	51,9	10,7	16,0
	4837	42,1	62,8	13,0	19,4
	5276	50,1	74,7	15,4	23,0
	5716	58,8	87,7	18,1	27,0
	6155	68,2	101,8	21,0	31,3

Tab. N



ATTENTION

Les données de puissance thermique et pression de gaz de la tête se réfèrent au fonctionnement avec la vanne papillon de gaz complètement ouverte (90°).

5.14 Branchements électriques

Informations sur la sécurité pour les branchements électriques



DANGER

- Les branchements électriques doivent être effectués avec l'alimentation électrique coupée.
- Les branchements électriques doivent être effectués par du personnel qualifié, conformément aux normes en vigueur dans le pays de destination. Se référer aux schémas électriques.
- Le constructeur décline toute responsabilité en cas de modifications ou de raccordements différents de ceux représentés sur les schémas électriques.
- Contrôler si l'alimentation électrique du brûleur correspond à celle figurant sur l'étiquette d'identification et dans ce manuel.
- Les brûleurs FS1 ont été homologués pour fonctionnement intermittent. Cela signifie que le brûleur doit s'arrêter «Normalement» au moins une fois toutes les 24 heures pour permettre à la boîte de contrôle d'effectuer un contrôle de sa propre sécurité et efficacité au démarrage. Normalement, l'arrêt du brûleur est assuré par le thermostat/pressostat de la chaudière. S'il n'était pas nécessaire d'appliquer en série un TL un interrupteur horaire qui procède à l'arrêt du brûleur FS1 au moins une fois toutes les 24 heures. Se référer aux schémas électriques.
- La sécurité électrique de la boîte de contrôle n'est garantie que lorsque ceci est correctement branchée et mise à la terre, conformément aux normes en vigueur. Il faut contrôler cette mesure de sécurité, qui est fondamentale. En cas de doutes, faire contrôler l'installation électrique par du personnel agréé. Ne pas utiliser les tuyaux du gaz comme mise à la terre d'appareils électriques.
- L'installation électrique doit être apte à la puissance maximale absorbée par l'appareil, indiquée sur la plaque et dans le manuel, et notamment il faut s'assurer que la section des câbles soit appropriée pour la puissance absorbée par l'appareil.
- Pour ce qui est de l'alimentation électrique principale du dispositif depuis le réseau:
 - ne pas utiliser d'adaptateurs, prises multiples, rallonges;
 - il prévoit un interrupteur omnipolaire avec ouverture à trois contacts d'au moins 3 mm (catégorie de surtension III), comme prévu par les normes de sécurité en vigueur.
- Ne pas toucher le dispositif pieds nus ou avec des parties du corps humides ou mouillées.
- Ne pas tirer les câbles électriques.
- Vérifier si les branchements électriques à l'intérieur de la chaudière sont conformes aux règles de sécurité nationales et locales.
- Phase et neutre ne doivent pas être échangés (car cela pourrait provoquer de graves dysfonctionnements, une perte de protection contre les secousses électriques, etc.).
- S'assurer que les passe-câbles des câbles branchés sont conformes aux normes applicables (ex. EN60730 et EN60335).
- Durant le câblage de l'unité, procéder de sorte que les câbles de tension de secteur AC 230 V suivent un parcours séparé de celui des câbles à basse tension, pour éviter les risques d'électrocution.

Avant d'effectuer toute opération d'entretien, nettoyage ou contrôle:



DANGER

Couper l'alimentation électrique du brûleur, en appuyant sur l'interrupteur général de l'installation.



DANGER

Fermer le robinet d'arrêt du combustible.

Éviter la formation de condensation, de glace et les infiltrations d'eau.

- A Moteur ventilateur
- B Pressostat gaz seuil maximum
- C Servomoteur COMBUSTIBLE
- D Servomoteur AIR
- E Détecteur de flamme
- F Vanne d'huile
- G Moteur de la pompe
- H Pressostat d'huile

En présence du capot, il faut l'enlever pour effectuer les branchements électriques conformément aux schémas électriques. Utiliser des câbles flexibles selon la norme EN 60 335-1.

5.14.1 Passages des câbles d'alimentation et raccordements externes

Tous les câbles à brancher au brûleur doivent passer par les passe-câbles. L'utilisation des passe-câbles peut se faire de plusieurs façons; à titre d'exemple voir Fig. 29.

Légende (Fig. 29)

- | | |
|---|---------------|
| 1 Alimentation électrique | Trou pour M32 |
| 2 Autorisations et sécurités | Trou pour M20 |
| 3 Pressostat gaz seuil minimum | Trou pour M20 |
| 4 Kit contrôle d'étanchéité des vannes de gaz VPS | Trou pour M20 |
| 5 Rampe de gaz | Trou pour M20 |
| 6 À disposition | Trou pour M20 |
| 7 À disposition | Trou pour M16 |

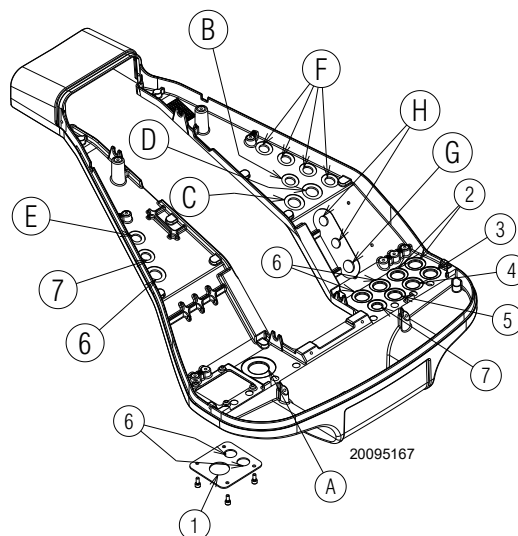


Fig. 29



Après avoir effectué toutes les opérations d'entretien, de nettoyage ou de contrôle, remonter le capot et tous les dispositifs de sécurité et de protection du brûleur.

6 Mise en marche, réglage et fonctionnement du brûleur

6.1 Indications concernant la sécurité pour la première mise en marche



ATTENTION

La première mise en marche du brûleur doit être effectuée par du personnel habilité, selon les indications reportées dans ce manuel et conformément aux normes et dispositions en vigueur.



ATTENTION

Vérifier le bon fonctionnement des dispositifs de réglage, de commande et de sécurité.



ATTENTION

Avant l'allumage du brûleur, consulter le paragraphe «Test de sécurité - avec alimentation en gaz fermée» à la page 57.

6.2 Réglages avant l'allumage (fioul)



ATTENTION

Il est conseillé de régler le brûleur d'abord pour le fonctionnement au fioul et ensuite pour le fonctionnement au gaz.

Réaliser la commutation du combustible lorsque le brûleur est éteint.

Pour obtenir un réglage optimal du brûleur, il faut effectuer l'analyse des gaz d'échappement de la combustion à la sortie de la chaudière et intervenir sur les points suivants.

6.2.1 Gicleur

Voir les informations données page 26 «Installation de l'injecteur».

6.2.2 Tête de combustion

Le réglage de la tête déjà effectué page 25 ne doit pas être modifié si le débit du brûleur n'a pas été modifié.

6.2.3 Pression pompe

Pour changer la pression de la pompe, agir sur la vis 5)(Fig. 24 à la page 28). Voir les informations de la page 28.

6.3 Allumage du brûleur (fioul)

Alimenter électriquement le brûleur à travers le sectionneur sur le tableau de la chaudière. Placer le sélecteur 27)(Fig. 5) sur «OIL» pour sélectionner le fioul comme combustible. Fermer les thermostats/pressostats et mettre l'interrupteur de la Fig. 30 en position «1/ON».



DANGER

Vérifier que les ampoules ou les testeurs raccordés aux électrovannes, ou les voyants sur les électrovannes, indiquent l'absence de tension. S'ils signalent la présence de tension, arrêter immédiatement le brûleur et contrôler les branchements électriques.

Puisque le brûleur n'est pas doté d'un dispositif de contrôle de la séquence des phases, cela peut arriver que la rotation du moteur ne soit pas correcte.

Dès que le brûleur se met en route, se placer face au ventilateur de refroidissement du moteur du ventilateur et vérifier que celui-ci tourne dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre ou bien dans le sens de la flèche 26 comme indiqué sur la Fig. 4. Si ce n'était pas le cas:

- mettre l'interrupteur de la Fig. 30 en position «0/OFF» et attendre que l'appareil effectue la phase d'extinction;
- Couper l'alimentation électrique du brûleur.



DANGER

inverser les phases sur l'alimentation triphasée. Cette opération doit être effectuée avec l'alimentation électrique coupée.

Effectuer la «Procédure de démarrage» à la page 45.

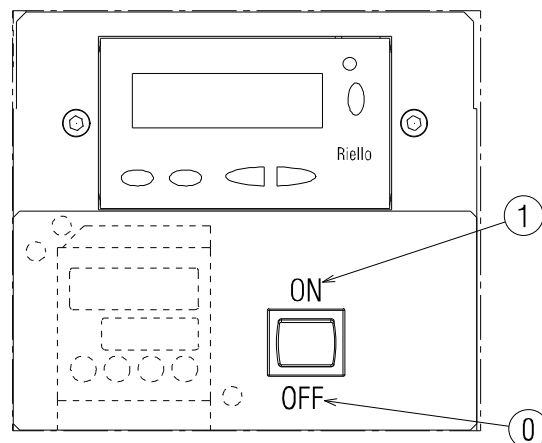
A la fermeture du thermostat limite (TL), le cycle de fonctionnement de la boîte de contrôle est lancé.

Au premier allumage, une baisse momentanée de la pression du combustible a lieu après le remplissage du tuyau du gicleur. Cette baisse peut provoquer l'extinction du brûleur, accompagnée parfois de pulsations.

6.3.1 Réglage du brûleur (fioul)

Pour obtenir un réglage optimal du brûleur, il faut effectuer l'analyse des gaz d'échappement de la combustion à la sortie de la chaudière. Régler en ordre de succession:

- 1 - Puissance à l'allumage
- 2 - Puissance maximum brûleur
- 3 - Puissance MIN
- 4 - Puissances intermédiaires entre les deux
- 5 - Pressostat air
- 6 - Pressostat huile seuil max.
- 7 - Pressostat huile seuil minimum



20076576

Fig. 30

6.4 Réglages avant l'allumage (gaz)

Le réglage de la tête de combustion a déjà été décrit au paragraphe «Réglage de la tête de combustion» à la page 25.

Les autres réglages à effectuer sont les suivants:

- Ouvrir les vannes manuelles situées en amont de la rampe à gaz.
- Régler le pressostat gaz seuil minimum en début d'échelle.
- Régler le pressostat gaz seuil maximum en fin d'échelle.
- Si nécessaire, régler le pressostat d'air (réglé auparavant sur le fonctionnement au fioul).
- Régler le pressostat pour le contrôle d'étanchéité (kit PVP) (Fig. 38 à la page 39) selon les instructions fournis avec le kit.
- Purger d'air le conduit de gaz. Il est conseillé d'évacuer l'air purgé vers l'extérieur du bâtiment à travers un tuyau en plastique, jusqu'à ce que l'on sente l'odeur caractéristique du gaz.
- Monter un manomètre en U ou un manomètre de type différentiel (Fig. 31), avec la prise (+) sur la pression de gaz du manchon et (-) dans la chambre de combustion. Il sert à mesurer approximativement la puissance MAX. du brûleur, à l'aide du Tab. N.
- Raccorder deux ampoules ou testeurs en parallèle aux deux électrovannes de gaz, pour contrôler le moment de la mise sous tension. Cette opération n'est pas nécessaire si chacune des deux électrovannes est munie d'un voyant lumineux signalant la tension électrique.



Avant d'allumer le brûleur, régler la rampe gaz afin que l'allumage se fasse en toute sécurité, c'est-à-dire avec un débit de gaz très faible.

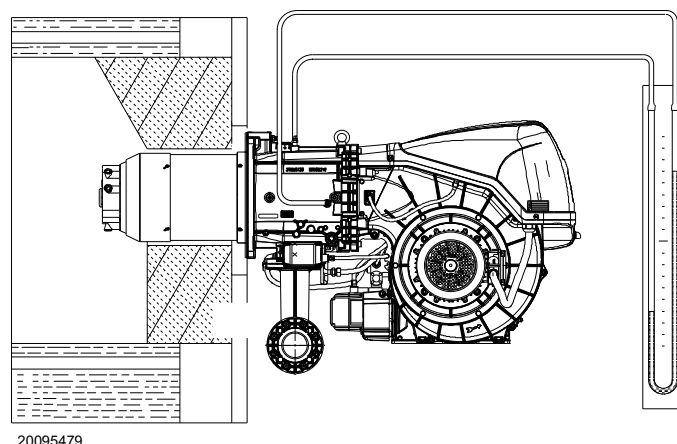


Fig. 31

6.5 Démarrage du brûleur (gaz)

Fermer les télécommandes et mettre le sélecteur 1)(Fig. 30) sur «ON».

Placer le sélecteur 27)(Fig. 5) sur «GAS» pour sélectionner le gaz comme combustible.

Vérifier si les ampoules ou les testeurs raccordés aux électrovannes, ou les voyants sur les électrovannes, indiquent l'absence de tension. S'ils signalent la présence de tension, arrêter immédiatement le brûleur et contrôler les branchements électriques.

A la fermeture du thermostat limite (TL), le cycle de démarrage du brûleur est lancé.

6.6 Allumage du brûleur

Une fois la procédure décrite précédemment effectuée, le brûleur devrait s'allumer.

Si le moteur démarre mais la flamme ne se voit pas et la boîte de contrôle se bloque, il faut la débloquer et attendre une nouvelle tentative de démarrage.

En cas de non-allumage, il est possible que le gaz n'arrive pas à la tête de combustion dans le temps de sécurité de 3 s. Il faut donc augmenter le débit de gaz à l'allumage.

L'arrivée de gaz au manchon est mise en évidence sur le manomètre en U (Fig. 31).

Au cas où d'autres blocages du brûleur se produiraient, se référer au chapitre «Inconvénients - Causes - Remèdes» à la page 60.



En cas d'arrêt du brûleur, afin d'éviter des dommages à l'installation, ne pas débloquer le brûleur plus de deux fois de suite. Si le brûleur se met en sécurité pour la troisième fois, contacter le service d'assistance.



Si d'autres mises en sécurité ou anomalies du brûleur se manifestent, les interventions doivent être effectuées exclusivement par un personnel dûment habilité et autorisé, selon les dispositions du présent manuel et conformément aux normes et dispositions légales en vigueur.

Une fois l'allumage réalisé, passer au réglage complet du brûleur.

6.7 Changement du combustible

Il y a deux possibilités de changement du combustible:

- 1 avec le sélecteur 27) (Fig. 5),
- 2 avec un sélecteur à distance connecté au bornier principal.
En mettant le sélecteur 27) (Fig. 5) sur «EXT», la fonction de sélection du combustible à distance s'active. Dans cette position, en absence de sélecteur à distance, l'écran affiche le combustible prioritaire mais la fonction n'est pas activée. Lors du passage d'un combustible à l'autre, le message suivant s'affiche: «FUEL CHG» Fig. 34. L'écran affiche le fonctionnement au:
gaz «OFF GAS1» Fig. 33;
fioul «OFF GASO» Fig. 32.

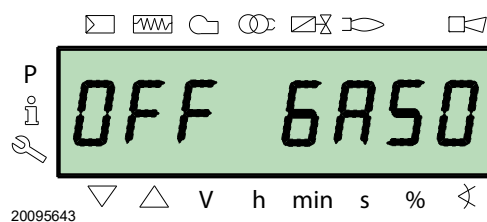


Fig. 32

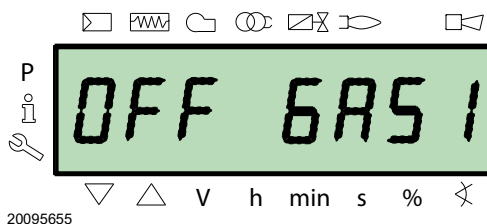


Fig. 33

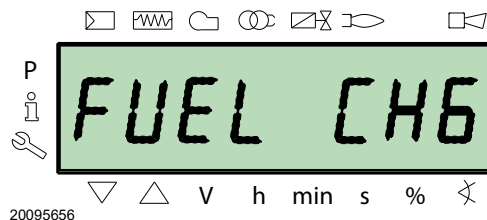


Fig. 34

6.8 Réglage air/combustible

La synchronisation air/combustible se fait au moyen des servomoteurs air, gaz et fioul, à travers la mémorisation d'une courbe d'étalonnage grâce à la came électronique.

Pour réduire les pertes et avoir une large plage de réglage, il est conseillé de régler les servomoteurs à la puissance maximale utilisée, la plus proche possible à l'ouverture maximale (90°).

La partialisation de l'air en fonction du débit maximum de combustion a lieu en modifiant le réglage de la tête de combustion («Réglage de la tête de combustion» à la page 25).

Sur le papillon de gaz, avec le servomoteur totalement ouvert, la partialisation du combustible en fonction du potentiel requise, est effectuée à travers le stabilisateur de pression situé sur la rampe de gaz.

6.8.1 Réglage de l'air pour la puissance maximum

- Régler le servomoteur à l'ouverture maximale (près de 90°) afin que les papillons d'air soient totalement ouverts.

6.8.2 Système de réglage air/combustible et modulation de la puissance

Le système de régulation air/combustible et de modulation de la puissance dont sont équipés les brûleurs de la série **RLS/E MX** est pourvu d'une série de fonctions intégrées, pour une optimisation énergétique et opératoire totale du brûleur, aussi bien en cas de fonctionnement individuel qu'en combinaison avec d'autres unités (ex. chaudière à double foyer ou à plusieurs générateurs en parallèle).

Les fonctions de base comprises par le système contrôlent:

- 1 le dosage de l'air et du combustible à travers le positionnement -avec servocommande directe- des vannes respectives, à l'exception des éventuels jeux dans le système de réglage avec mécanismes de leviers à came mécanique, utilisés sur les brûleurs modulateurs traditionnels;
- 2 la modulation de la puissance du brûleur, en fonction de la charge requise par l'installation, avec maintien de la pression ou de la température de la chaudière aux valeurs de fonctionnement définies;
- 3 la séquence (réglage en cascade) de plusieurs chaudières moyennant une bonne connexion des différentes unités et l'activation du logiciel intérieur à chaque système (en option).

D'autres interfaces et des fonctions de communication par ordinateur, pour télécommande ou intégration dans des systèmes de supervision de centrale, sont disponibles en fonction de la configuration de l'installation.



ATTENTION

Le premier démarrage, ainsi que toute opération ultérieure de configuration interne du système de réglage ou d'élargissement des fonctions de base, demandent un code d'accès et sont réservés au personnel du service d'assistance technique spécialisé dans la programmation interne de l'instrument, en respectant l'application spécifique réalisée avec ce brûleur.

6.8.3 Réglage brûleur (gaz)

Pour obtenir un réglage optimal du brûleur, il faut effectuer l'analyse des gaz d'échappement de la combustion à la sortie de la chaudière.

Régler en ordre de succession:

- 1 - Puissance à l'allumage
- 2 - Puissance maximum brûleur
- 3 - Puissance MIN
- 4 - Puissances intermédiaires entre les deux
- 5 - Pressostat air
- 6 - Pressostat de gaz seuil maximum
- 7 - Pressostat seuil minimum du gaz

6.8.4 Puissance à l'allumage

L'allumage doit se faire à une puissance réduite par rapport à la puissance maximale de fonctionnement. La norme prévoit que pour ce brûleur, la puissance à l'allumage soit égale ou inférieure à 1/3 de la puissance MAX de fonctionnement.

Exemple:

puissance MAX. de fonctionnement 600 kW.

La puissance à l'allumage doit être égale ou inférieure à 200 kW avec $t_s = 3s$

Pour mesurer la puissance à l'allumage:

- obscurcir le capteur de flamme (le brûleur s'allume et se bloque après le temps de sécurité);
- réaliser 10 allumages avec blocages consécutifs;
- lire au compteur la quantité de gaz brûlée: Cette quantité doit être égale ou inférieure à celle donnée par la formule, pour $t_s = 3s$:

$$V_g = \frac{Q_a (\text{débit max. brûleur}) \times n \times t_s}{3600}$$

V_g volume émis dans les allumages effectués (Sm³)

Q_a débit d'allumage (Sm³/h)

n nombre d'allumages (10)

t_s temps de sécurité (sec)

Exemple pour le gaz G20 (9,45 kWh/Sm³):

puissance d'allumage 200 kW correspondant à

$$\frac{200}{9,45} = 21,16 \text{ Sm}^3/\text{h}$$

Après 10 allumages avec mise en sécurité, le débit lu au compteur doit être égal ou inférieur à:

$$V_g = \frac{21,16 \times 10 \times 3}{3600} = 0,176 \text{ Sm}^3$$

Réglage de l'air

Le réglage de l'air est effectué en modifiant l'angle du volet d'air en modifiant les degrés du servomoteur d'air à l'intérieur du programme de la came électronique.

6.8.5 Puissance maximale

La puissance MAX doit être choisie dans la plage de puissance (Fig. 2 à la page 11).

Réglage du gaz

Mesurer le débit de gaz au compteur. À titre d'orientation, elle peut être tirée du Tab. N à la page 32, il suffit de lire la pression du gaz sur le manomètre (illustré sur la Fig. 25 à la page 28) et suivre les indications données à la page 28.

- S'il faut le réduire, diminuer la pression du gaz en sortie à travers le régulateur de pression placé sous la vanne du gaz.
- S'il faut l'augmenter, accroître la pression du gaz en sortie du régulateur.

Réglage de l'air

Si cela est nécessaire il faut varier les degrés du moteur.

6.8.6 Puissance minimale

La puissance MIN doit être choisie dans la plage de puissance (Fig. 2 à la page 11).

6.9 Réglage final des pressostats

6.9.1 Pressostat air

Effectuer le réglage du pressostat air (Fig. 35) après avoir effectué tous les autres réglages du brûleur avec le pressostat air réglé en début d'échelle.

Avec le brûleur fonctionnant à la puissance minimale, insérer un analyseur de la combustion dans la cheminée, fermer lentement la bouche d'aspiration du ventilateur (par exemple avec un carton) jusqu'à ce que la valeur de CO dépasse 100 ppm.

Tourner ensuite lentement la molette respective dans le sens des aiguilles d'une montre pour que le brûleur se mette en sécurité.

Vérifier ensuite l'indication de la flèche tournée vers le haut sur l'échelle graduée. Tourner à nouveau la molette dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à faire correspondre la valeur relevée sur l'échelle graduée avec la flèche tournée vers le bas, de manière à récupérer l'hystérésis du pressostat représentée par la plage blanche sur fond bleu comprise entre les deux flèches.

Vérifier alors si le brûleur démarre correctement. Si le brûleur se met à nouveau en sécurité, tourner encore un peu le bouton dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre. Durant ces opérations, il peut être nécessaire d'utiliser un manomètre pour mesurer la pression de l'air.

Le raccordement du manomètre est illustré dans la Fig. 35. La configuration standard est celle du pressostat de l'air raccordé en absolu. A remarquer la présence d'un raccordement en «T» non fourni.

6.9.2 Pressostat gaz seuil maximum

Effectuer le réglage du pressostat gaz seuil maximum (Fig. 36) après avoir effectué tous les autres réglages du brûleur avec le pressostat gaz seuil maximum réglé en fin d'échelle.

Pour étalonner le pressostat de gaz seuil maximum, brancher un manomètre sur sa prise de pression après avoir ouvert le robinet.

Le pressostat de gaz seuil maximum doit être réglé à une valeur ne dépassant pas 30 % de la mesure lue au manomètre avec le brûleur fonctionnant à la puissance maximale.

Une fois le réglage effectué, retirer le manomètre et fermer le robinet.

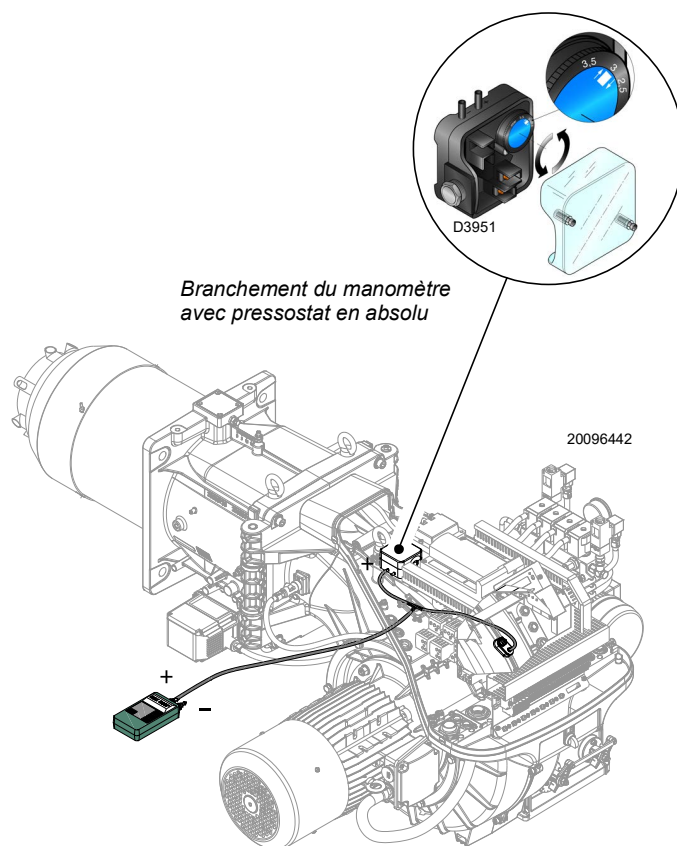


Fig. 35

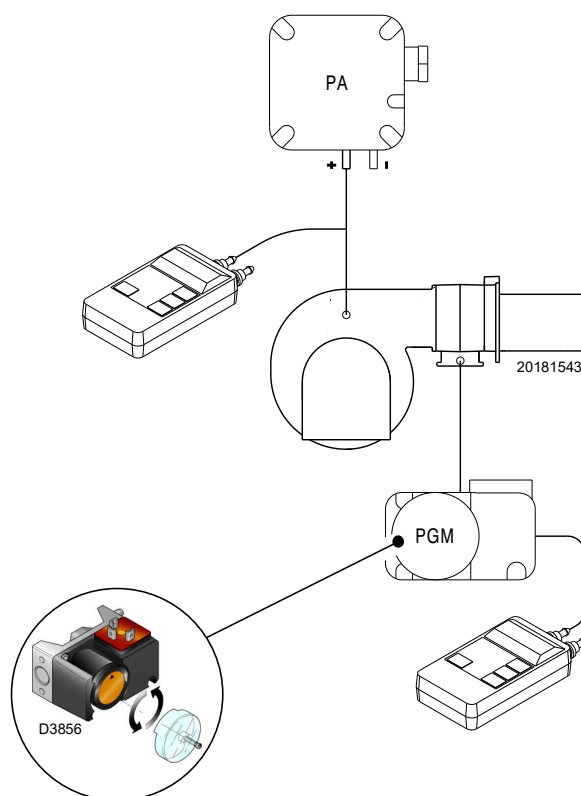


Fig. 36

6.9.3 Pressostat gaz seuil minimum

L'objectif du pressostat de gaz de seuil minimum est d'empêcher le brûleur de fonctionner de manière inadéquate en raison d'une pression de gaz trop faible.

Effectuer le réglage du pressostat gaz seuil minimum (Fig. 37) après avoir réglé le brûleur, les vannes de gaz et le stabilisateur de rampe.

Le brûleur fonctionnant à la puissance maximale :

- installer un manomètre en aval du stabilisateur de rampe (par exemple, sur la prise de pression gaz au niveau de la tête de combustion du brûleur) ;
- fermer lentement le robinet gaz manuel jusqu'à ce que le manomètre indique une baisse de pression d'environ 0,1 kPa (1 mbar). Dans cette phase, surveiller la valeur de CO qui doit toujours être inférieure à 100 mg/kWh (93 ppm) ;
- augmenter le réglage du pressostat jusqu'à ce qu'il se déclenche, entraînant l'arrêt du brûleur ;
- retirer le manomètre et fermer le robinet de la prise de pression utilisée pour la mesure ;
- ouvrir complètement le robinet gaz manuel.



1 kPa = 10 mbar

ATTENTION

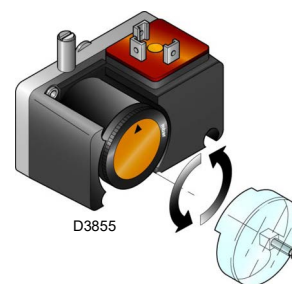


Fig. 37

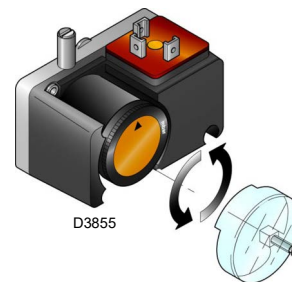


Fig. 38

20204789

6.9.4 Pressostat kit PVP

Régler le pressostat pour le contrôle d'étanchéité (kit PVP) (Fig. 38) selon les instructions fournis avec le kit.

6.9.5 Pressostat d'huile seuil minimum

Le pressostat d'huile seuil minimum (Fig. 39) est réglé en usine à 18 bar.

Durant la mise en route, si la pression d'huile descend ou n'atteint pas les 18 bar, le brûleur passe en phase d'allumage; la décharge du transformateur reste 30s sans ouvrir les vannes d'huile, puis le dispositif se bloque et l'écran affiche «Loc c 20 d0».

Durant l'allumage de la flamme, si la pression de l'huile descend en-dessous des 18 bar, le brûleur se bloque et l'écran affiche le message «Loc c20 d0».

6.9.6 Pressostat fioul seuil maximum

Le pressostat d'huile seuil maximum (Fig. 39) est réglé en usine à 3 bar.

Durant la phase d'allumage, si la pression de l'huile dépasse les 3 bar dans le tuyau de retour, le brûleur reste figé sur la phase 12 et le message «OFF S» s'affiche peu après sur l'écran.

Durant l'allumage de la flamme, si la pression de l'huile dépasse les 3 bar dans le tuyaux de retour, le brûleur se bloque et l'écran affiche le message «Loc c22 d0».

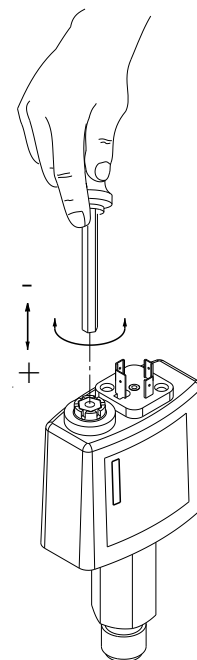


Fig. 39

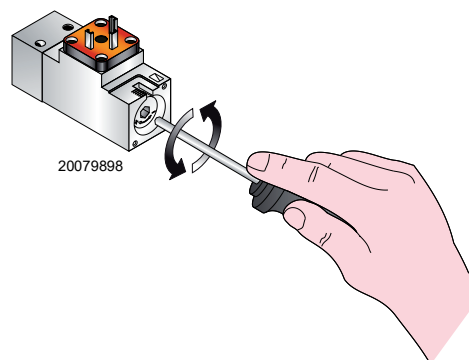


Fig. 40

6.10 Mode d'affichage et programmation

6.10.1 Mode Normal

Le mode Normal est le mode de fonctionnement standard visualisé sur l'afficheur du panneau opérateur et représente le niveau principal du menu.

- Affiche les conditions de fonctionnement et permet de modifier le point de fonctionnement du brûleur de manière manuelle.
- Il n'est pas nécessaire d'intervenir sur les touches du Panneau Opérateur.
- Permet d'accéder à d'autres modes d'affichage et de programmation.

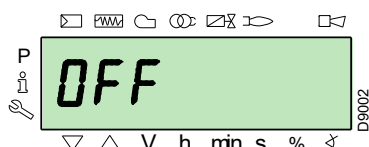
Depuis le mode Normal, il est possible d'accéder aux autres niveaux:

- Mode Info (**InFo**);
- Mode Service (**SEr**);
- Mode Paramètres (**PArA**)

Par la suite sont reportés certains exemples dans les conditions standard.

6.10.1.1 Affichage du brûleur en stand-by

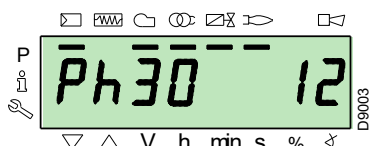
Le brûleur est en état d'attente de demande de chaleur ou le sélecteur «0-1» (Fig. 30 à la page 34) est sur la position «0».



6.10.1.2 Affichage pendant le démarrage/l'arrêt

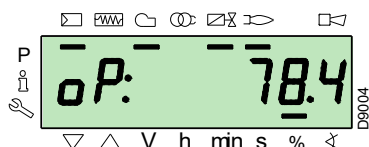
L'afficheur affiche les différentes phases de démarrage, allumage et extinction du brûleur.

Dans l'exemple, l'écran indique que le brûleur se trouve dans la **Phase 30** (voir diagramme Fig. 41) et il manque 12s avant le passage à la phase suivante.



6.10.1.3 Affichage de la position de travail

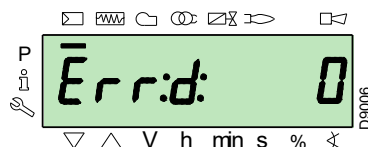
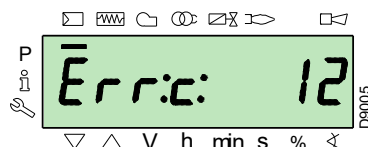
Le brûleur est en train de fonctionner à la position de charge demandée (dans l'exemple sur le côté **78,4 %**).



6.10.1.4 Message d'erreur d'état, affichage des erreurs et informations

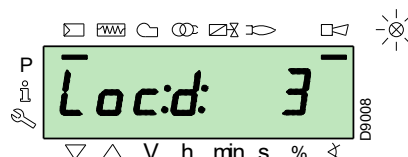
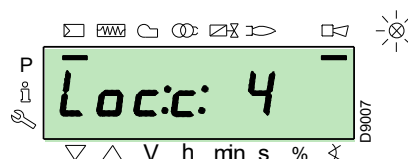
L'écran affiche alternativement le code d'anomalie (dans l'exemple **c: 12**) et le diagnostic correspondant (dans l'exemple **d: 0**).

Le système se met en sécurité et le message indiqué dans la figure suivante s'affiche.

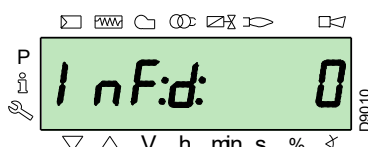
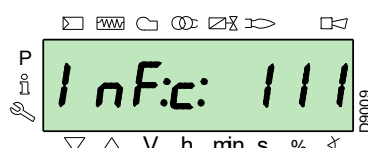


Le brûleur se bloque.

L'afficheur affiche alternativement le code d'erreur (dans l'exemple sur le côté **c: 4**) et le diagnostic correspondant (dans l'exemple **d: 3**). Le voyant de blocage rouge est allumé.

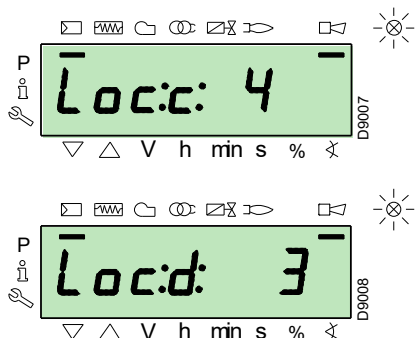


L'afficheur affiche alternativement un code et un diagnostic d'erreur, qui ne met pas le système en sécurité.

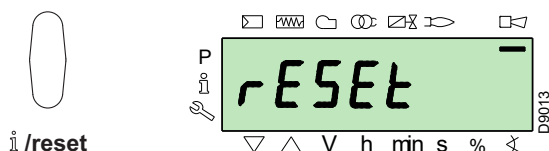


6.10.1.5 Procédure de déblocage

Le brûleur se bloque lorsque sur le panneau opérateur le voyant rouge s'allume et que l'afficheur visualise alternativement le code de blocage (dans l'exemple à côté **c: 4**) et le diagnostic respectif (dans l'exemple **d: 3**).



Pour débloquent, appuyer sur la touche «**i/reset**» pendant 1 s: «**rESEt**» s'affiche sur l'écran. Lorsque l'on cesse d'appuyer sur la touche, le signal de blocage s'éteint ainsi que le voyant rouge. La boîte de contrôle est débloquent.



6.10.1.6 Procédure de blocage manuel

Si cela est nécessaire il est possible de bloquer manuellement la boîte de contrôle et par conséquent le brûleur également en appuyant sur la touche «**i/reset**» en même temps que sur n'importe quelle autre touche du panneau opérateur.



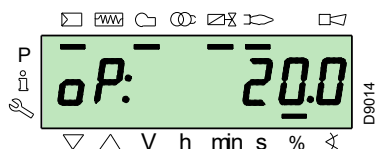
Avec le sélecteur «**0-1**» (Fig. 30 à la page 34) le brûleur ne s'arrête pas immédiatement, mais la phase d'extinction a lieu.

6.10.1.7 Procédure de fonctionnement en mode manuel

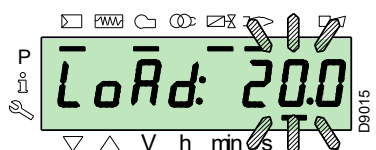
Après avoir réglé le brûleur et configuré les points de la courbe de modulation, il est possible de vérifier le fonctionnement du brûleur sur toute la courbe de manière manuelle.

Exemple:

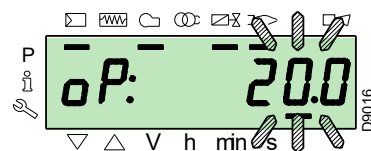
Le brûleur est en train de fonctionner au pourcentage de charge demandé: 20%.



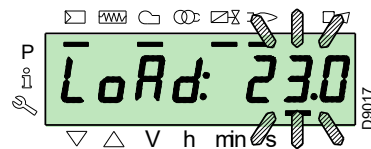
Appuyer sur la touche «**F**» pendant 1 seconde: «**LoAd**» s'affiche et le pourcentage de charge clignote.



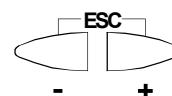
En relâchant la touche «**F**», l'affichage standard apparaît indiquant le pourcentage de charge actuel avec une lumière clignotante: cela veut dire que le brûleur est en train de fonctionner en manuel (tout réglage extérieur est empêché, il n'y a que les dispositifs de sécurité qui sont actifs).



Maintenir pressée la touche «**F**» et avec les touches «**+**» ou «**-**», augmenter ou diminuer le pourcentage de charge.



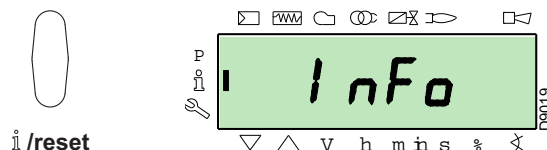
Pour quitter le mode manuel, appuyer simultanément sur les touches «**+**» et «**-**» (**ESC**) pendant 3 secondes: le brûleur fonctionnera en automatique et la puissance dépendra du thermostat/pressostat de réglage (TR).



6.10.2 Mode Info

Le **mode Info (InFo)** affiche les informations générales du système. Pour accéder à ce niveau, il faut:

- appuyer sur la touche «**i/reset**» pendant un temps compris entre 1 et 3 s.
- Relâcher immédiatement la touche lorsque sur l'afficheur apparaît «**InFo**».



La liste des paramètres (dans la séquence selon laquelle ils sont affichés) est indiquée dans le Tab. O.

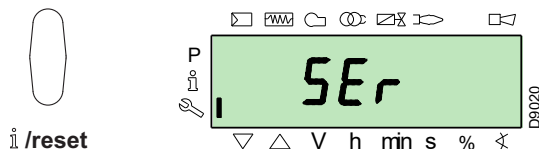
N°	Paramètre
167	Débit volumétrique de combustible dans l'unité de mesure sélectionnée
162	Temps de fonctionnement avec flamme
163	Temps de fonctionnement
164	N° d'allumages pouvant être remis à zéro
165	N° d'allumages
177	Combustible 1: Débit volumétrique de combustible dans l'unité de mesure sélectionnée
172	Combustible 1: Temps de fonctionnement avec flamme
174	Combustible 1: N° d'allumages pouvant être remis à zéro
175	Combustible 1: N° d'allumages
166	N° total d'allumages
113	Code d'identification du brûleur
107	Version du logiciel
108	Variante du logiciel
102	Date d'essai de la boîte de contrôle
103	Code d'identification de la boîte de contrôle
104	N° d'identification du groupe de paramètres configuré
105	Version du groupe de paramètres
143	Réservé
Fin	

Tab. O

6.10.3 Mode Service

Le **mode Service (SEr)** affiche l'historique des erreurs et certaines informations techniques du système. Pour accéder à ce niveau, il faut:

- appuyer sur la touche «**i/reset**» pendant un temps supérieur à 3 s.
- Relâcher immédiatement la touche lorsque sur l'afficheur apparaît «**SEr**».



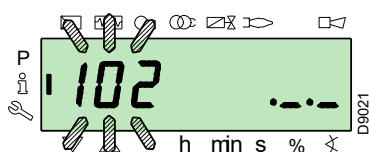
La liste des paramètres (dans la séquence selon laquelle ils sont affichés) est indiquée dans le Tab. P.

N°	Paramètre
954	Intensité de flamme (%)
960	Combustible effectif qui passe en unités de volume / h (m³/h, l/h, ft³/h, gal/h)
121	Configuration manuelle de la puissance Non défini = fonctionnement automatique
922	Position des servomoteurs (exprimée en degrés, symbole ) 0 = combustible 1 = air
161	Nombre d'erreurs
701÷725	Historique des erreurs: 701-725.01, Code
945	Combustible utilisé: 0 = combustible 0 (huile) 1 = combustible 1 (gaz)

Tab. P

6.10.3.1 Modalité opérationnelle sur Mode Info et Mode Service

Après l'accès à ces niveaux, l'afficheur affiche à gauche le numéro du paramètre (clignotant) et à droite la valeur correspondante.



Si la valeur ne s'affiche pas appuyer sur la touche «**i/reset**» pendant un temps compris entre 1 et 3 s.

Pour revenir à la liste des paramètres, appuyer sur la touche «**i/reset**» pendant un temps supérieur à 3 s, ou bien appuyer simultanément sur les touches «**+**» et «**-**» (**ESC**).

Pour passer au paramètre suivant, appuyer sur «**+**» ou bien sur «**i/reset**» pendant moins d'une s. A la fin de la liste l'afficheur visualise «**End**».

Pour passer au paramètre précédent, appuyer sur la touche «**-**».

Pour revenir au mode d'affichage normal/standard, appuyer sur la touche «**i/reset**» pendant un temps supérieur à 3 s, ou bien appuyer simultanément sur les touches «**+**» et «**-**» (**ESC**).

Pendant un instant «**OPeAte**» s'affiche sur l'afficheur.

6.10.4 Mode Paramètres

Le **Mode Paramètres (PARA)** affiche et permet de modifier/programmer la liste des paramètres indiquée à la page 50.

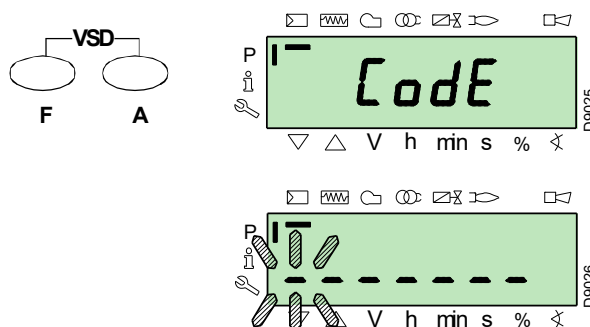
Les paramètres préréglés en usine n'y sont pas affichés.

Pour accéder à ce niveau, il faut suivre la «**Procédure d'accès par mot de passe**».

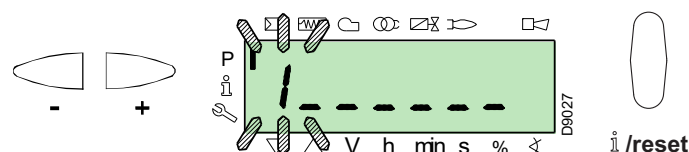
6.10.4.1 Procédure d'accès par mot de passe

Appuyer simultanément sur les touches «**F**» et «**A**» pendant 1 s.

L'afficheur visualise pendant un instant «**Code**» et tout de suite après 7 traits apparaissent dont le premier clignote.



Avec les touches «**+**» et «**-**» sélectionner le premier caractère du mot de passe (lettre ou numéro), et confirmer en appuyant sur la touche «**i/reset**».

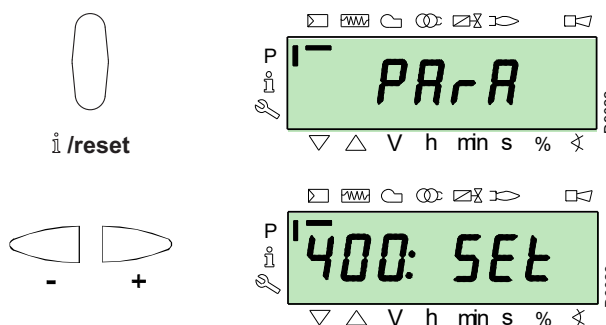


Lorsque la confirmation a été effectuée le signe «**-**» s'affiche.

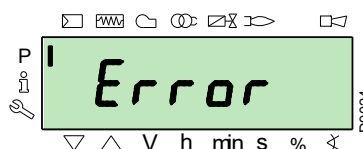
Faire la même chose pour les autres caractères.

Après avoir saisi le dernier caractère du mot de passe, confirmer en appuyant sur la touche «**i/reset**»: si le mot de passe entré est correct «**PARA**» s'affiche pendant quelques secondes, et ensuite on a l'accès aux différents groupes de paramètres.

Avec les touches «**+**» et «**-**» sélectionner le groupe désiré.



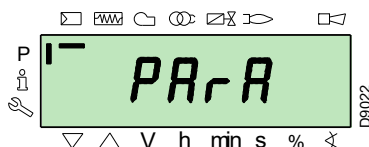
Si le mot de passe entré est incorrect c'est «**Error**» qui s'affiche pendant un instant. Il faut répéter la procédure.





Le mot de passe ne doit être communiqué qu'à du personnel qualifié ou au service d'assistance et il doit être conservé dans un lieu sûr.

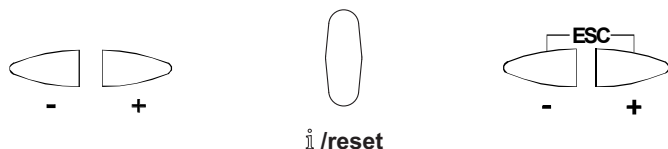
Après avoir effectué cette procédure, «**ParA**» s'affiche pendant quelques secondes.



Sélectionner le groupe paramètres désiré avec les touches «**+**» et «**-**», puis confirmer en appuyant sur la touche «**i/reset**».

A l'intérieur du groupe choisi, faire défiler la liste avec les touches «**+**» et «**-**». A la fin de la liste l'afficheur affiche «**End**».

Pour revenir au mode d'affichage normal, appuyer 2 fois simultanément sur les touches «**+**» et «**-**» (**ESC**).



6.10.4.2 Attribution des niveaux des paramètres

Le niveau de paramètres est divisé en groupes comme illustré dans le .

N°	Paramètre
100: ParA	Paramètres généraux Informations et données d'identification du système.
200: ParA	Contrôles du Brûleur (Combustible 0) Type de fonctionnement, Temps d'intervention et sécurité durant les différentes phases.
300: ParA	Contrôles du Brûleur (Combustible 1) Type de fonctionnement, Temps d'intervention et sécurité durant les différentes phases.
400: Set	Courbe de modulation Air/Combustible Configuration des points de régulation Air/Combustible
500: ParA	Positionnement servomoteurs Choix /Combustible dans les différentes phases.
600: ParA	Servomoteurs Configuration et destination des servomoteurs.
700: HlSt	Historique des erreurs Choix de différents modes d'affichage de l'historique des erreurs.
900: dAtA	Informations de processus Affichage d'informations pour la commande à distance du brûleur.

Tab. Q

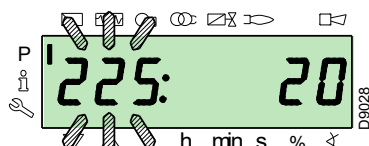


Tous les paramètres sont contrôlés à l'usine. Toute modification/altération peut compromettre le bon fonctionnement du brûleur et créer des dommages à des personnes ou des choses, et dans tous les cas doit être effectuée par du personnel qualifié.

Pour la modification d'un paramètre, se référer à la «**Procédure de modification d'un paramètre**».

6.11 Procédure de modification d'un paramètre

Après l'accès au niveau et au groupe de paramètres, l'afficheur affiche à gauche le numéro du paramètre (clignotant) et à droite la valeur correspondante.



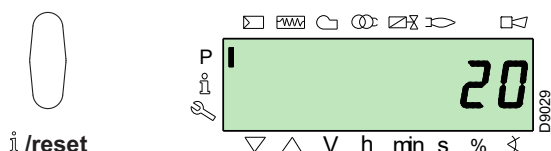
Si la valeur ne s'affiche pas, appuyer sur la touche «**i/reset**» pendant un temps compris entre 1 et 3 s.

Ci après voici un exemple de modification du paramètre relatif au **temps de préventilation** (n. 225).

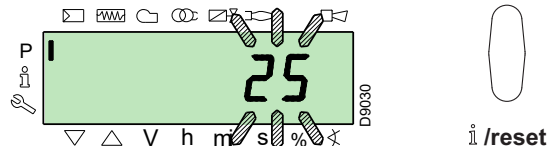
Appuyer sur la touche «**i/reset**»: la valeur **20** (secondes) s'affiche.

NOTE:

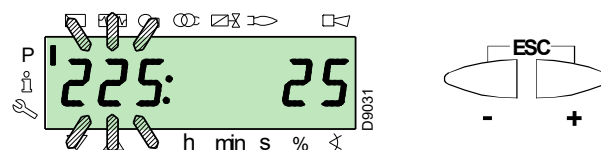
L'unité de mesure du temps n'est pas affichée et doit s'entendre exprimée en secondes.



Appuyer sur la touche «**+**» et augmenter la valeur à **25** secondes (clignotant). Appuyer sur la touche «**i/reset**» pour confirmer et mémoriser.



Pour revenir à la liste des paramètres, appuyer simultanément sur les touches «**+**» et «**-**» (**ESC**).



6.11.0.1 Procédure d'introduction et réglage des points de la courbe de modulation

Dans la boîte de contrôle il est possible de programmer 9 points (P1 ÷ P9) de réglage/calibrage pour chaque moteur, en variant leur position en degrés et par conséquent la quantité d'air et de combustible introduite.

Le **point d'allumage P0** est indépendant de la valeur minimale de modulation. Cela signifie que, en cas de difficulté, il est possible d'allumer le «brûleur» à une valeur autre que la valeur minimale de modulation (**P1**).

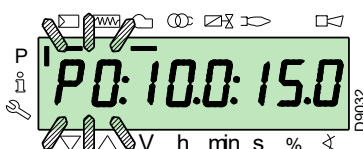
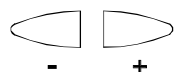
Pour accéder au **Mode Paramètres** (groupe 400) en faisant référence à la «Procédure d'accès par mot de passe» à la page 42. Pour saisir ou régler un point, agir de la manière suivante.

Avec les touches «+» et «-» entrer/sélectionner le point désiré de la courbe et attendre qu'il clignote: cela veut dire que les servomoteurs se sont positionnés sur les valeurs sélectionnées sur l'afficheur et qu'elles correspondent au point configuré auparavant.

Il est à présent possible d'entrer/modifier la position en degrés.



Il n'est pas nécessaire de confirmer la valeur établie.



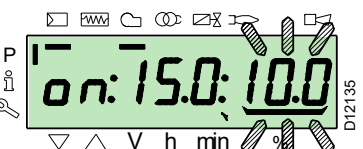
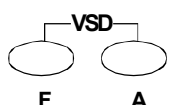
Pour le servomoteur du combustible, continuer à appuyer sur la touche «F» (la position en degrés clignote) et appuyer sur les touches «+» ou «-» pour augmenter ou diminuer la valeur.



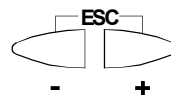
Pour le servomoteur de l'air, continuer à appuyer sur la touche «A» (la position en degrés clignote) et appuyer sur les touches «+» ou «-» pour augmenter ou diminuer la valeur.



Pour le réglage de la vitesse de l'inverter (exprimée en % à savoir **50 Hz = 100 %**), maintenir la pression sur les touches «F» et «A» simultanément la position en pourcentage clignote et appuyer sur les touches «+» ou «-» pour augmenter ou diminuer la valeur.



Sélectionner un autre point ou sortir en appuyant simultanément sur les touches «+» et «-» (**ESC**).



6.11.0.2 Fonction CALC

Le diagramme (Fig. 41) montre comment est modifiée la courbe de modulation du combustible si les valeurs du point «P5» sont changées.

En maintenant pressée la touche «+» pendant un temps supérieur à 3 s, les points compris entre «P6» et «P8» sont recalculés.

En maintenant pressée la touche «-» pendant un temps supérieur à 3 s, les points compris entre «P4» et «P2» sont recalculés.

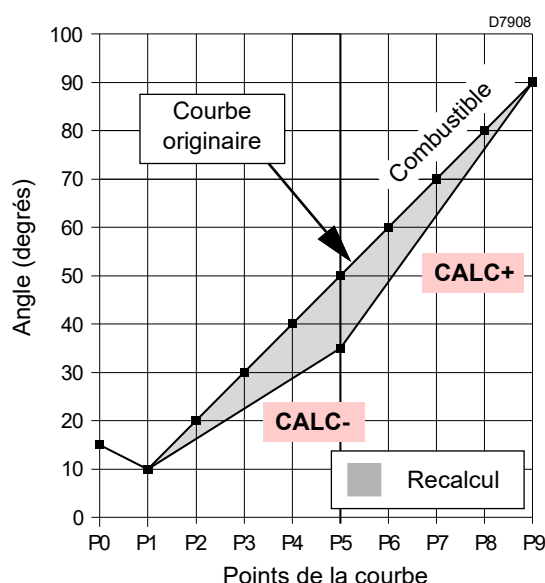


Fig. 41

Le diagramme (Fig. 42) montre la courbe de modulation du combustible si, après la modification du point «P5», le recalcul de tous les autres points n'est pas effectué.

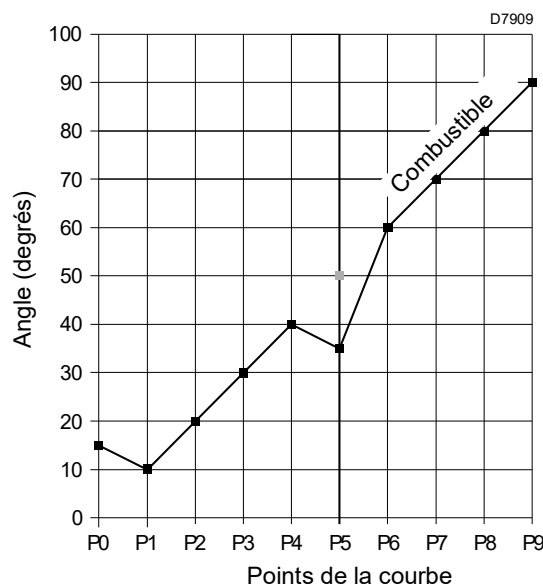
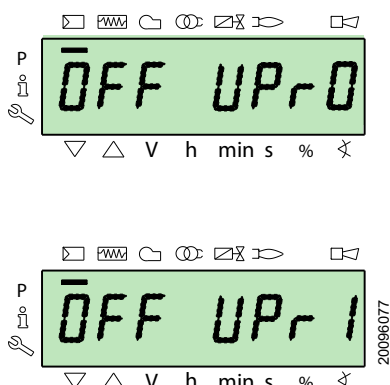


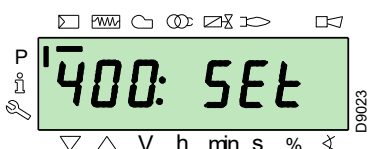
Fig. 42

6.12 Procédure de démarrage

Vérifier que la demande de chaleur s'affiche sur l'écran ainsi que le message «**OFF UP0**» pour le combustible 0 ou «**OFF UP1**» pour le combustible 1: cela signifie qu'il faut régler la courbe de modulation du brûleur.



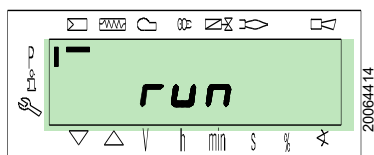
Accéder au niveau Paramètres en se référant à la «Procédure d'accès par mot de passe» à la page 42. L'écran affiche le groupe des paramètres **400**.



Confirmer avec la touche «**i/reset**»



L'écran affiche «**run**»



Confirmer avec la touche «**i/reset**». le brûleur démarre.

L'écran affiche en séquence toutes les phases et les temps correspondants. Les phases sont énumérées dans le paragraphe «Liste des phases (fonctionnement au gaz)» à la page 19.

Phase 22:

Démarrage du moteur ventilateur.

Mise en route du moteur de la pompe (pour le fonctionnement à l'huile uniquement).

Phase 24:

Le brûleur se porte dans la position de pré-ventilation, le serveur ouvre le volet à 90°.

Phases 80, 81, 82, 83 (uniquement pour le fonctionnement au gaz):

Ces phases concernent l'essai d'étanchéité des vannes.

Phase 30:

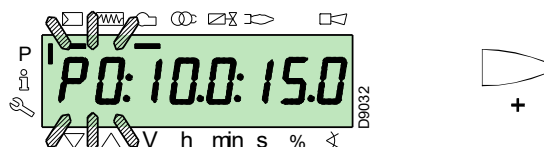
Le comptage du temps de pré-ventilation configuré en usine commence.

Phase 36:

Le brûleur se place dans la position d'allumage, point «**P0**», définie dans le Tab. R à la page 46: l'afficheur visualise l'indication «**P0**» avec une lumière clignotante.

Si la valeur proposée est adaptée, **confirmer en utilisant le bouton «+»**.

Dans le cas contraire, modifier le point d'allumage, se référer au paragraphe «Procédure d'introduction et réglage des points de la courbe de modulation» à la page 44.



ATTENTION

Les valeurs indiquées dans la figure sont purement indicatives.

Phase 38:

La phase d'allumage débute, l'étincelle jaillit.

Phase 40:

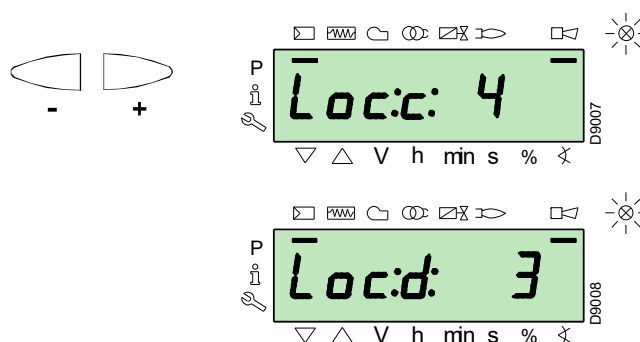
Les vannes du combustible s'ouvrent (le comptage du temps de sécurité commence). Vérifier la présence de la flamme depuis le viseur ad hoc et la correction des paramètres de combustion. Si nécessaire varier les degrés d'ouverture/fermeture des servomoteurs air et combustible.



ATTENTION

Pour le fonctionnement au fioul, l'ouverture des vannes a lieu uniquement après avoir reçu l'autorisation du pressostat huile du seuil minimum. Régler le pressostat du seuil minimum si nécessaire ou vérifier le flux du combustible.

Si l'appareil se met en sécurité, appuyer simultanément sur les boutons «**+**» et «**-**» (**ESC**): l'afficheur affiche alternativement le code de blocage pour absence de flamme (**c: 4**) et le diagnostic correspondant (**d: 3**).



Pour résoudre le problème, consulter le paragraphe «Non-allumage» à la page 56.

Pour débloquer, se référer à la «Procédure de déblocage» à la page 41. Les messages «**OFF UP0**» ou «**OFF UP1**» s'affichent sur l'écran.

Répéter la «**Procédure de démarrage**».



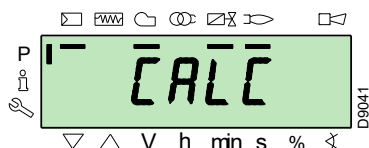
ATTENTION

Les valeurs saisies précédemment restent mémorisées.

Lorsque l'allumage a eu lieu (point «**P0**»), poursuivre le réglage de la courbe de modulation.

Appuyer sur le bouton «+»: l'afficheur visualise l'indication «P1» avec une lumière clignotante et propose les mêmes réglages du point «P0».

Appuyer à nouveau sur le bouton «+»: sur l'écran apparaît la mention «CALC» pendant quelques secondes.



L'équipement reportera automatiquement les mêmes valeurs réglées aux points «P0» et «P1» aux points de «P2» à «P8».



L'objectif est d'atteindre le point «P9» pour régler/déterminer la puissance maximale de fonctionnement.

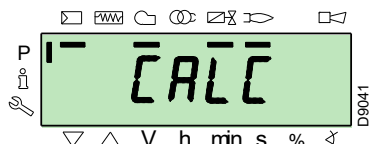
Appuyer sur la touche «+» jusqu'à atteindre le point «P9».

Une fois le point «P9» atteint, attendre que l'écran affiche l'indication «P9» clignotante en proposant les mêmes réglages que le point «P0».

Maintenant, il est possible de modifier cette valeur pour obtenir la puissance maximale de fonctionnement souhaitée.

Si la pression du gaz n'est pas suffisante, malgré l'ouverture maximale à 90° du servomoteur gaz, il est nécessaire d'agir sur le stabilisateur de la vanne de gaz.

Après le réglage du point «P9», maintenir pendant environ 5 secondes la touche «-» enfoncée sur l'écran, la mention «CALC» apparaît pendant quelques secondes.



L'équipement calculera automatiquement les points de «P8» à «P2», en les distribuant sur une droite. Ils sont théoriques et doivent être vérifiés.

Vérifier si les réglages du point «P8» sont adaptés.

Dans le cas contraire, modifier le point.

Procéder en séquence, avec le bouton «-», jusqu'au point «P1».

Il est possible de modifier le point «P1» pour obtenir un point de minimum de modulation différent du point d'allumage («P0»).



Avant de passer d'un point au point suivant, attendre que les servomoteurs atteignent la position affichée sur l'écran.

Pendant le réglage de chaque point, intervenir sur le servomoteur de l'air et sur celui du gaz, sans modifier la position du stabilisateur de la vanne gaz.

Il est conseillé, à la moitié de la procédure (c'est-à-dire au niveau des points «P4» ou «P5»), mesurer le débit de gaz et vérifier que la puissance soit d'environ 50% de la puissance maximale.

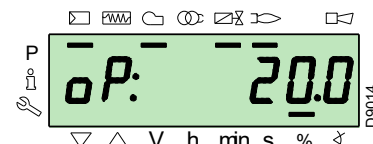
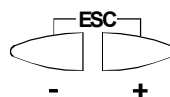
Si ce n'est pas le cas, intervenir sur le stabilisateur de la vanne gaz: dans ce cas il faudra revoir tous les réglages de tous les points paramètres auparavant.

Une fois achevé le réglage du point «P1», confirmer en appuyant simultanément sur les touches «+» et «-» (ESC): le paramètre «546» est affiché.

Si on souhaite faire fonctionner le brûleur sur toute la courbe de modulation, appuyer simultanément sur les touches «+» et «-» (ESC): de cette manière, la valeur 100 % sera affectée automatiquement au paramètre «546» et la valeur 20 %, au paramètre «545».

Si l'on souhaite faire fonctionner le brûleur sur une portion de la courbe de modulation, modifier les paramètres «546» et «545» selon la «Procédure de modification d'un paramètre» à la page 43.

Appuyer simultanément sur les touches «+» et «-» (ESC) deux fois, l'écran affichera la position de charge actuelle.



À la fin de la «Procédure de démarrage» il faut effectuer un «Copie de secours», qui sert à mémoriser les paramètres et les données présents dans l'équipement au sein de l'écran RD121...

Cette opération permet de rétablir les paramètres et les points de la courbe de modulation en cas de problèmes.

Il est recommandé d'effectuer la copie de secours chaque fois qu'un paramètre est changé!

Pour la procédure, se référer au paragraphe «Copie de secours» à la page 47.

Configurations d'usine

P0	Brûleur			
	RLS 310	RLS 410	RLS 510	RLS 610
air	7°	3°	6°	6°
gaz	28°	15°	23°	29°

P0	Brûleur			
	RLS 310	RLS 410	RLS 510	RLS 610
air	7°	3°	6°	6°
Fioul	28°	15°	23°	29°

Tab. R

6.13 Procédure de Backup / Restore

À la fin de la «**Procédure de démarrage**», il convient de procéder à un backup, en créant une copie des données mémorisées sur la REC, dans le panneau d'affichage RDI 21.

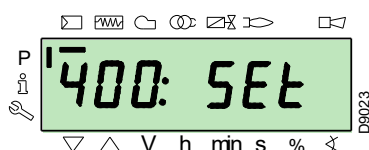
Cela permettra l'utilisation des données pour programmer une nouvelle REC ou pour revenir aux réglages mémorisés par la même REC.

6.13.1 Copie de secours

Pour effectuer la procédure de backup, procéder comme suit:

- accéder au niveau Paramètres en se référant à la «Procédure d'accès par mot de passe» à la page 42.

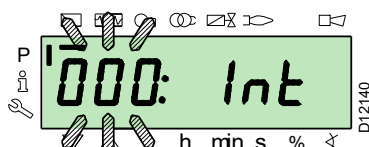
L'écran affiche le groupe des paramètres **400**.



Avec la touche «-»:



Sélectionner le groupe des paramètres **000**:

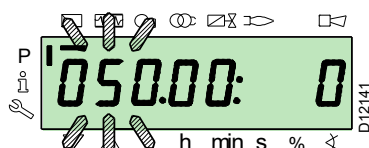


Le paramètre **000** clignote, confirmer avec la touche «i/reset»:



i/reset

L'écran affiche le paramètre **050** clignotant:

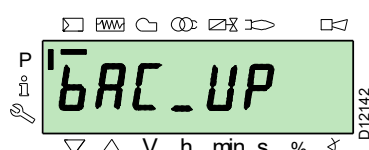


confirmer avec la touche «i/reset»:



i/reset

A l'écran le paramètre **bAC_UP** s'affiche:



ATTENTION

Nous suggérons de réaliser cette opération à la fin de chaque intervention qui implique des modifications de ce qui est réglé sur la came.

Cela permettra d'effectuer de manière simple un «restore» sur une came neuve fournie comme pièce de rechange, sans qu'il soit nécessaire de reprogrammer le système.

confirmer avec la touche «i/reset»:



i/reset

L'écran affiche la valeur suivante:



Appuyer sur le bouton «+»:



+

La valeur sera réglée à **1**. La valeur 1 est clignotante:



confirmer avec la touche «i/reset» pour activer le processus de **copie de secours**.

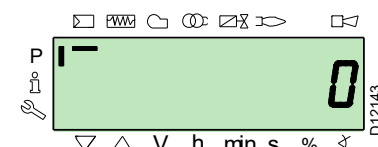


i/reset

La valeur **1** apparaît à l'écran:



Au bout de 5 secondes (selon la durée du programme), la valeur 0 apparaît à l'écran qui indique que le processus de copie de secours a été correctement effectué.



NOTE:

Si pendant le processus de copie de secours une erreur se produisait, l'écran afficherait une valeur négative. Pour déterminer la cause de l'erreur, voir le code diagnostic 137 (voir paragraphe «Liste des paramètres» à la page 50).



ATTENTION

Il est recommandé d'effectuer un backup à chaque fois qu'un paramètre est modifié, après avoir vérifié la correction de la modification effectuée.

6.13.2 Restauration



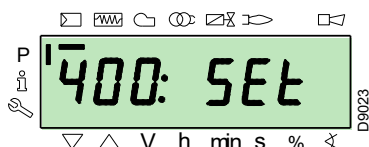
ATTENTION

Utiliser cette procédure en cas de remplacement de l'appareil avec un code de pièce de rechange. Ainsi, il est possible d'avoir les paramètres par défaut déjà mémorisés ou ceux mémorisés pendant le démarrage.

Il n'est pas possible d'effectuer la procédure sur des appareils provenant d'autres brûleurs.

Pour effectuer la procédure de «restore», procéder comme suit:
➤ accéder au niveau Paramètres en se référant à la «Procédure d'accès par mot de passe» à la page 42.

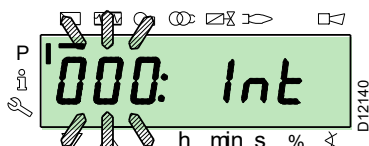
L'écran affiche le groupe des paramètres **400**.



Avec la touche «-»:



Sélectionner le groupe des paramètres **000**:

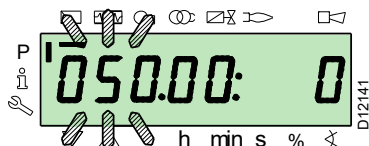


Le paramètre **000** clignote, confirmer avec la touche «i/reset»:



i /reset

L'écran affiche le paramètre **050** clignotant:

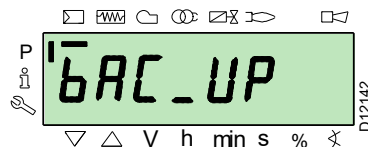


confirmer avec la touche «i/reset»:



i /reset

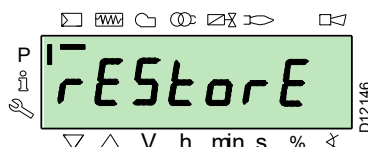
A l'écran le paramètre **bAC_UP** s'affiche:



Avec la touche «+»



sélectionner le paramètre **rEStorE**

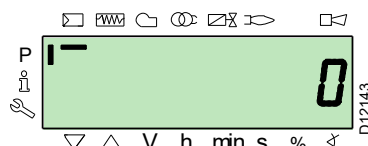


confirmer avec la touche «i/reset»:



i /reset

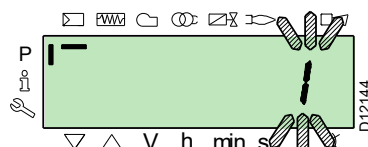
L'écran présente la valeur suivante.



Appuyer sur le bouton «+»:



La valeur sera réglée à **1**. La valeur 1 est clignotante:



confirmer avec la touche «i/reset» pour activer le processus de **restauration**.

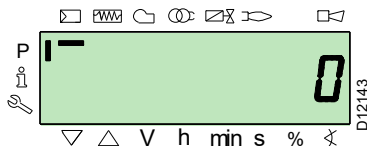


i /reset

La valeur **1** apparaît à l'écran:



Au bout de 8 secondes (selon la durée du programme), la valeur **0** apparaît à l'écran qui indique que le processus de restauration a été correctement effectué.



NOTE:

Quand le processus de restauration sera terminé, la valeur **0** s'affichera à l'écran. L'information Err C: 136 D: 1 (processus de restauration initialisé) est affichée pendant un instant.



A la fin du processus de restauration, il faut contrôler l'ordre des fonctions et la liste des paramètres.

6.13.3 Liste des paramètres

Paramètre		Nb d'éléments	Unité de mesure	Modification	Intervalle de valeurs		Degré de précision	Réglage prédéfini	Mode d'accès
N°.	Description				Min.	Max.			
000	PARAMÈTRES INTERNES								
050	Lancement de la procédure copie de secours/restauration avec RDI21... / PC TOOL (régler le paramètre sur 1) Indice 0 = copie de secours Indice 1 = restaurer les valeurs négatives sont des erreurs	2	-	Modification	-99	2	1	0; 0	Mode Service
055	Número d'identification brûleur créé par la copie de secours sur RDI21...	1	-	Lecture seulement	0	99999999	1	0	Mode Service
056	Número ASN créé par la copie de secours sur RDI21...	8	-	Lecture seulement	0	127	1	0	Mode Service
057	Version Logiciel par la copie de secours sur RDI21...	1	-	Lecture seulement	0x100	0xFFFF9	1	0	Mode Service
100	PARAMÈTRES GÉNÉRAUX								
102	Date d'identification boîte de contrôle	1	-	Lecture seulement	0	255	1		Mode Info
103	Date d'identification boîte de contrôle	1	-	Lecture seulement	0	65535	1		Mode Info
104	N° d'identification du groupe de paramètres configuré	1	-	Lecture seulement	0	255	1	30	Mode Info
105	Version du groupe de paramètres configuré	1	-	Lecture seulement	0	0xFFFF	1	V 01.08	Mode Info
107	Version du logiciel	1	-	Lecture seulement	0	0xFFFF9	1	V 03.30	Mode Info
108	Variante du logiciel	1	-	Lecture seulement	0	225	1	1	Mode Info
111	Número ASN pour la vérification du numéro ASN créé par la copie de secours sur RDI 21...	8	-	Lecture seulement	0	127	1	0	Mode Service
113	IDENTIFICATION DU brûleur	1	-	Modification	0	99999999	1	Non défini	Mode Info avec mot de passe Mode Service
121	Configuration manuelle de la puissance Non défini = fonctionnement automatique	1	%	Modification met à zéro	0 %	100 %	0,1 %	Non défini	Mode Info
123	Étape minimale position de sortie Indice 0: BACS sortie Indice 1: sortie du régleur de charge externe, analogique. Indice 2: sortie des contacts du régleur de charge externe, analogique.	3	%	Modification	0 %	100 %	0.1 %	0%; 1%; 0 %	Mode Service
124	Initiation test de perte flamme (TÜV test) (définir le paramètre sur 1) (extinction des vannes combustible perte de flamme) Une valeur négative indique une erreur (voir code 150)	1	-	Modification	-6	1	1	0	Mode Service
125	Fréquence alimentation principale 0 = 50 Hz 1 = 60 Hz	1	-	Modification	0	1	1	0	Mode Service
126	Luminosité de l'afficheur	1	%	Modification	0 %	100 %	1 %	75 %	Mode Service
128	Compteur combustible: Valeur impulsions (impulsions / unité de flux volumétrique)	1	-	Modification	0	400	0,01	0	Mode Service
130	Élimine affichage chronologie erreurs Pour éliminer l'affichage, mettre le paramètre sur 1, puis sur 2 Réponse 0: processus réussi Réponse -1: Délai d'attente de 1_2 - Séquence	1	-	Modification	-5	2	1	0	Mode Service
133	Default output pour test TÜV: Non valable test TÜV, quand l'output est activé 2.000 10.000 = basse flamme ou première / seconde / troisième allure	1	%	Modification met à zéro	20 %	100 %	0,1 %	Non défini	Mode Service
141	Commande à distance boîte de contrôle 0 = off 1 = Modbus 2 = réservé	1	-	Modification	0	2	1	0	Mode Service
142	Temps d'attente avant une nouvelle tentative en cas d'avarie dans la communication Valeurs réglées: 0 = non actif 1 = 7200 s	1	s	Modification	0 s	7200 s	1 s	120 s	Mode Service
143	Réservé	1	-	Modification	1	8	1	1	Mode Info
144	Réservé	1	s	Modification	10 s	60 s	1 s	30 s	Mode Service

Paramètre		Nb d'éléments	Unité de mesure	Modification	Intervalle de valeurs		Degré de précision	Réglage prédéfini	Mode d'accès
N°	Description				Min.	Max.			
145	Adresse périphérique pour Modbus Valeurs réglées: 1 ... 247	1	-	Modification	1	247	1	1	Mode Service
146	Baud Rate pour Modbus Valeurs réglées: 0 = 9600 1 = 19200	1	-	Modification	0	1	1	1	Mode Service
147	Parité pour Modbus 0 = aucun 1 = impair 2 = pair	1	-	Modification	0	2	1	0	Mode Service
148	Sélection du fonctionnement du brûleur durant l'interruption de la commutation avec le système de commande à distance. Valeurs réglées: Avec le fonctionnement modulant , les configurations des valeurs sont les suivantes: 0...19,9 = brûleur éteint 20...100 = 20...100% champ de modulation du brûleur. Avec fonctionnement par allures : 0 = brûleur éteint P1, P2, P3 Aucune configuration = aucune fonction en cas d'interruption de la communication	1	%	Modification met à zéro	0 %	100 %	0,1 %	Non défini	Mode Service
161	Nombre total d'erreurs	1	-	Lecture seulement	0	65535	1	0	Mode Info
162	Heures de fonctionnement (possibilité de remise à zéro)	1	h	Reset	0 h	999999 h	1 h	0 h	Mode Info
163	Heures totales alimentation boîte de contrôle	1	h	Lecture seulement	0 h	999999 h	1 h	0 h	Mode Info
164	Nombre total de démarrages (possibilité de remise à zéro)	1	-	Reset	0	999999	1	0	Mode Info
166	Nombre total de démarrages	1	-	Lecture seulement	0	999999	1	0	Mode Info
167	Débit volumétrique de combustible dans l'unité de mesure sélectionnée (possibilité de remise à zéro)	1	m ³ , l, ft ³ , gal	Reset	0	99999999	1	0	Mode Info
200 CONTRÔLES DU BRÛLEUR (Combustible 0)									
201	Mode de fonctionnement du brûleur (ligne d'alimentation combustible, modulante / par allures, servomoteurs, etc.) -- = non défini (éliminations courbes) 1 = Gmod 2 = Gp1 mod 3 = Gp2 mod 4 = Lo mod 5 = Lo 2 stages 6 = Lo 3 stages 7 = Gmod pneu 8 = Gp1 mod pneu 9 = Gp2 mod pneu 10 = LoGp mod 11 = LoGp 2-stages 12 = Lo mod 2 vannes carburant 13 = LoGp mod 2 vannes carburant 14 = G mod pneu sans actuateur 15 = Gp1 mod pneu sans actuateur 16 = Gp2 mod pneu sans actuateur 17 = Lo 2-stage sans actuateur 18 = Lo 3-stage sans actuateur 19 = G mod actuateur gaz uniquement 20 = Gp1 mod actuateur gaz uniquement 21 = Gp2 mod actuateur gaz uniquement 22 = Lo mod actuateur huile uniquement	1	-	Modification/mise à zéro	1	22	1	Non défini	Mode Service
208	Arrêt du programme 0 = désactivé 1 = Pré-ventilation (Ph24) 2 = Allumage (Ph36) 3 = Intervalle 1 (Ph44) 4 = Intervalle 2 (Ph52)	1	-	Modification	0	4	1	0	Mode Service
210	Alarme au départ de la phase de préventilation 0 = Désactivé 1 = Activé	1	-	Modification	0	1	1	0	Mode Service
211	Rampe de montée moteur ventilateur	1	s	Modification	2 s	60 s	0,2 s	2 s	Mode Service
212	Temps maximal pour atteindre la flamme basse	1	s	Modification	0,2 s	10 min	0,2 s	45 s	Mode Service

Paramètre	N°.	Description	Nb d'élé- ments	Unité de mesure	Modification	Intervalle de valeurs		Degré de précision	Réglage prédéfini	Mode d'accès
						Min.	Max.			
215		Maximum de répétitions du circuit de sécurité 1 = Aucune répétition 2...15 = Nombre de répétitions 16 = Répétitions constantes	1	-	Modification	1	16	1	16	Mode Service
221		Gaz: Sélection du capteur de flamme 0 = QRB... / QRC 1 = ION / QRA	1	-	Modification	0	1	1	1	Mode Service
222		Gaz: Sélection de la fonction de pré-ventilation 0 = désactivée 1 = activée	1	-	Modification	0	1	1	1	Mode Service
223		Maximum de répétitions de l'intervention du pressostat gaz MIN 1 = Aucune répétition 2...15 = Nombre de répétitions 16 = Répétitions constantes	1	-	Modification	1	16	1	16	Mode Service
225		Gaz: Temps de pré-ventilation	1	s	Modification	20 s	60 min	0,2 s	20 s	Mode Service
226		Gaz: Temps de pré-allumage	1	s	Modification	0,4 s	60 min	0,2 s	2 s	Mode Service
230		Gaz: Intervalle 1	1	s	Modification	0,4 s	60 s	0,2 s	2 s	Mode Service
232		Gaz: Intervalle 2	1	s	Modification	0,4 s	60 s	0,2 s	2 s	Mode Service
233		Gaz: Temps de postcombustion	1	s	Modification	0,2 s	60 s	0,2 s	8 s	Mode Service
234		Gaz: Temps de post-ventilation (aucun test de lumière étrangère)	1	s	Modification	0,2 s	108 min	0,2 s	0,2 s	Mode Service
236		Gaz: Pressostat gaz seuil minimum entrée 0 = désactivé 1 = pressostat gaz de seuil minimum (en amont de la vanne combustible 1 (V1)) 2 = contrôle de la vanne avec le pressostat de seuil minimum (entre vanne combustible 1 (V1) et 2 (V2))	1	-	Modification	1	2	1	1	Mode Service
237		Gaz: Pressostat gaz max / POC Entrée 0 = désactivé 1 = Pressostat gaz max 2 = POC 3 = Pressostat contrôle d'étanchéité	1	-	Modification	1	2	1	1	Mode Service
241		Gaz: Test de contrôle d'étanchéité vannes 0 = test désactivé 1 = test de contrôle étanchéité vannes au démarrage 2 = test de contrôle étanchéité vannes à l'extinction 3 = test de contrôle étanchéité vanne au démarrage et à l'extinction	1	-	Modification	0	3	1	2	Mode Service
248		Gaz: Temps de post-ventilation (t3) (à la désactivation de la charge (LR)) - ON	1	s	Modification	1 s	108 min	0,2 s	1 s	Mode Service
261		Huile: Sélection du capteur flamme 0 = QRB... / QRC... 1 = ION / QRA...	1	-	Modification	0	1	1	0	Mode Service
265		Huile: Temps de pré-ventilation	1	s	Modification	15 s	60 min	0,2 s	15 s	Mode Service
266		Huile: Temps de pré-allumage	1	s	Modification	0,6 s	60 min	0,2 s	2 s	Mode Service
270		Huile: Intervalle 1	1	s	Modification	0,4 s	60 min	0,2 s	2 s	Mode Service
272		Huile: Intervalle 2	1	s	Modification	0,4 s	60 min	0,2 s	2 s	Mode Service
273		Huile: Temps de postcombustion	1	s	Modification	0,2 s	60 s	0,2 s	8 s	Mode Service
274		Huile: Temps de post-ventilation (aucun test de lumière étrangère)	1	s	Modification	0,2 s	108 min	0,2 s	0,2 s	Mode Service
276		Huile: Pressostat huile seuil minimum entrée 0 = désactivé 1 = actif de la phase 38 2 = actif du temps de sécurité (TSA)	1	-	Modification	1	2	1	1	Mode Service
277		Huile: Pressostat huile max / POC Entrée 0 = désactivé 1 = Pressostat huile max. 2 = POC	1	-	Modification	1	2	1	1	Mode Service
281		Huile: Sélection phase d'allumage transformateur TA 0 = pré-allumage court (Ph38) 1 = pré-allumage long (avec ventilateur) (Ph22)	1	-	Modification	0	1	1	1	Mode Service
284		Huile: Temps de post-ventilation (t3) (à la désactivation de la charge (LR)) - ON	1	s	Modification	1 s	108 min	0,2 s	1 s	Mode Service

Paramètre		Nb d'éléments	Unité de mesure	Modification	Intervalle de valeurs		Degré de précision	Réglage prédéfini	Mode d'accès
N°.	Description				Min.	Max.			
300	CONTRÔLES DU BRULEUR (COMBUSTIBLE 1)								
301	Mode de fonctionnement du brûleur (ligne d'alimentation combustible, modulante / par allures, servomoteurs, etc.) -- = non défini (éliminations courbes) 1 = Gmod 2 = Gp1 mod 3 = Gp2 mod 4 = Lo mod 5 = Lo 2 stages 6 = Lo 3 stages 7 = Gmod pneu 8 = Gp1 mod pneu 9 = Gp2 mod pneu 10 = LoGp mod 11 = LoGp 2-stages 12 = Lo mod 2 vannes carburant 13 = LoGp mod 2 vannes carburant 14 = G mod pneu sans actuateur 15 = Gp1 mod pneu sans actuateur 16 = Gp2 mod pneu sans actuateur 17 = Lo 2-stage sans actuateur 18 = Lo 3-stage sans actuateur 19 = G mod actuateur gaz uniquement 20 = Gp1 mod actuateur gaz uniquement 21 = Gp2 mod actuateur gaz uniquement 22 = Lo mod actuateur huile uniquement	1	-	Modification/ mise à zéro	1	22	1	Non défini	Mode Service
321	(Combustible 1) Gaz: Sélection du capteur de flamme 0 = QRB... / QRC 1 = ION / QRA	1	-	Modification	0	1	1	1	Mode Service
322	(Combustible 1) Gaz: Sélection de la fonction de pré-ventilation 0 = désactivée 1 = activée	1	-	Modification	0	1	1	1	Mode Service
323	Maximum de répétitions de l'intervention du pressostat gaz MIN 1 = Aucune répétition 2...15 = Nombre de répétitions 16 = Répétitions constantes	1	-	Modification	1	16	1	16	Mode Service
325	(Combustible 1) Gaz: Temps de pré-ventilation	1	s	Modification	20 s	60 min	0,2 s	20 s	Mode Service
326	(Combustible 1) Gaz: Temps de pré-allumage	1	s	Modification	0,4 s	60 min	0,2 s	2 s	Mode Service
330	(Combustible 1) Gaz: Intervalle 1	1	s	Modification	0,4 s	60 s	0,2 s	2 s	Mode Service
332	(Combustible 1) Gaz: Intervalle 2	1	s	Modification	0,4 s	60 s	0,2 s	2 s	Mode Service
333	(Combustible 1) Gaz: Temps de postcombustion	1	s	Modification	0,2 s	60 s	0,2 s	8 s	Mode Service
334	(Combustible 1) Gaz: Temps de post-ventilation (aucun test de lumière étrangère)	1	s	Modification	0,2 s	108 min	0,2 s	0,2 s	Mode Service
336	(Combustible 1) Gaz: Pressostat gaz seuil minimum entrée 0 = désactivé 1 = pressostat gaz de seuil minimum (en amont de la vanne combustible 1 (V1)) 2 = contrôle de la vanne avec le pressostat de seuil minimum (entre vanne combustible 1 (V1) et 2 (V2))	1	-	Modification	1	2	1	1	Mode Service
337	(Combustible 1) Gaz: Pressostat gaz max / POC Entrée 0 = désactivé 1 = Pressostat gaz max 2 = POC 3 = Pressostat contrôle d'étanchéité	1	-	Modification	1	2	1	1	Mode Service
341	(Combustible 1) Gaz: Test de contrôle d'étanchéité vannes 0 = test désactivé 1 = test de contrôle étanchéité vannes au démarrage 2 = test de contrôle étanchéité vannes à l'extinction 3 = test de contrôle étanchéité vanne au démarrage et à l'extinction	1	-	Modification	0	3	1	2	Mode Service
348	(Combustible 1) Gaz: Temps de post-ventilation (t3) (à la désactivation de la charge (LR)) - ON	1	s	Modification	1 s	108 min	0.2 s	1 s	Mode Service
361	(Combustible 1) Huile:: Sélection du capteur de flamme 0 = QRB... / QRC... 1 = ION / QRA...	1	-	Modification	0	1	1	0	Mode Service

Paramètre	N°.	Description	Nb d'éléments	Unité de mesure	Modification	Intervalle de valeurs		Degré de précision	Réglage prédéfini	Mode d'accès
						Min.	Max.			
365		(Combustible 1) Huile: Temps de pré-ventilation	1	s	Modification	15 s	60 min	0,2 s	15 s	Mode Service
366		(Combustible 1) Huile: Temps de pré-allumage	1	s	Modification	0,6 s	60 min	0,2 s	2 s	Mode Service
370		(Combustible 1) Huile: Intervalle 1	1	s	Modification	0,4 s	60 min	0,2 s	2 s	Mode Service
372		(Combustible 1) Huile: Intervalle 2	1	s	Modification	0,4 s	60 min	0,2 s	2 s	Mode Service
373		(Combustible 1) Huile: Temps de postcombustion	1	s	Modification	0,2 s	60 s	0,2 s	8 s	Mode Service
374		(Combustible 1) Huile: Temps de post-ventilation (aucun test de lumière étrangère)	1	s	Modification	0,2 s	108 min	0,2 s	0,2 s	Mode Service
377		(Combustible 1) Huile: Pressostat huile max / POC Entrée 0 = désactivé 1 = Pressostat huile max. 2 = POC	1	-	Modification	1	2	1	1	Mode Service
381		(Combustible 1) Huile: Sélection phase d'allumage transformateur TA 0 = pré-allumage court (Ph38) 1 = pré-allumage long (avec ventilateur) (Ph22)	1	-	Modification	0	1	1	1	Mode Service
384		(Combustible 1) Huile: Temps de post-ventilation (t3) (à la désactivation de la charge (LR)) - ON	1	s	Modification	1 s	108 min	0,2 s	1 s	Mode Service
400	COURBE DE MODULATION AIR/COMBUSTIBLE									
401		Contrôle du servomoteur du combustible (seulement réglage de la courbe)	13	(°)	Modification	0°	90°	0,1°	0°; 0°; 15°; Non défini	Mode Service
402		Contrôle du servomoteur d'air (seulement réglage de la courbe)	13	(°)	Modification	0°	90°	0,1°	0°; 90°; 45°; Non défini	Mode Service
500	POSITIONNEMENT SERVOMOTEURS									
501		Position du servomoteur du combustible en absence de flamme Indice 0 = position de stand-by Indice 1 = position de pré-ventilation Indice 2 = position de post-ventilation	3	(°)	Modification	0°	90°	0,1°	0°; 0°; 15°	Mode Service
502		Position du servomoteur air s'il n'y a pas de flamme Indice 0 = position de stand-by Indice 1 = position de pré-ventilation Indice 2 = position de post-ventilation	3	(°)	Modification	0°	90°	0,1°	0°; 90°; 45°	Mode Service
545		Limite minimum de modulation Non défini = 20%	1	%	Modification met à zéro	20 %	100 %	0,1 %	Non défini	Mode Service
546		Limite maximum de modulation Non défini = 100%	1	%	Modification met à zéro	20 %	100 %	0,1 %	Non défini	Mode Service
600	SERVOMOTEURS									
606		Limite de tolérance de contrôle de la position (0,1°) Repère 0 = combustible Repère 1 = air Erreur de position plus grave, où un défaut est sûrement détecté -> Tranche d'arrêt: (P 606 - 0,6°) à P606	2	(°)	Modification	0,5°	4°	0,1°	1,7°; 1,7°	Mode Service
645		Configuration sortie analogique 0 = DC 0...10 V 1 = DC 2...10 V 2 = DC 0 / 2...10 V	1	-	Modification	0	2	1	2	Mode Service
700	HISTORIQUE DES ERREURS									
701		Chronologie erreurs: 701-725.01.Code	25	-	Lecture seulement	0	255	1	0	Mode Info
•		Chronologie erreurs: 701-725.02.Code diagnostic	25	-	Lecture seulement	0	255	1	0	Mode Info
•		Chronologie erreurs: 701-725.03.Classe erreur	25	-	Lecture seulement	0	6	1	0	Mode Info
•		Chronologie erreurs: 701-725.04.Phase	25	-	Lecture seulement	0	255	1	0	Mode Info
•		Chronologie erreurs: 701-725.05.Compteur démarrage	25	-	Lecture seulement	0	99999999	1	0	Mode Info
725		Chronologie erreurs: 701-725.06.Charge	25	%	Lecture seulement	0 %	100 %	0,1 %	0 %	Mode Info
900	INFORMATIONS DE PROCESSUS									
903		Sortie actuelle Repère 0 = combustible Repère 1 = air	2	%	Lecture seulement	0 %	100 %	0,1 %	0 %	Mode Info
922		Position des servomoteurs Repère 0 = combustible Repère 1 = air	2	(°)	Lecture seulement	-50°	150°	0,01°	0°	Mode Info

Paramètre		Nb d'élé- ments	Unité de mesure	Modification	Intervalle de valeurs		Degré de précision	Réglage prédéfini	Mode d'accès
N°.	Description				Min.	Max.			
942	Source de chaleur activée 1 = output durant la définition des courbes 2 = sortie manuelle 3 = BACS output 4 = sortie entrée analogique 5 = sortie des contacts du régulateur de charge externe	1	-	Lecture seulement	0	255	1	0	Mode Service
947	Résultat de l'échantillonnage du contact (codifié en bits) Bit 0.0 = 1: Pressostat de min. Bit 0.1 = 2: Pressostat de max Bit 0.2 = 4: Pressostat contrôle vannes Bit 0.3 = 8: Pressostat air Bit 0.4 = 16: Contrôle de charge Open Bit 0.5 = 32: Contrôle de charge ON Bit 0.6 = 64: Contrôle de charge Closed Bit 0.7 = 128: Circuit de sécurité Bit 1.0 = 1: Vanne de sécurité Bit 1.1 = 2: Allumage Bit 1.2 = 4: Vanne combustible 1 Bit 1.3 = 8: Vanne combustible 2 Bit 1.4 = 16: Vanne combustible 3/vanne pilote Bit 1.5 = 32: Reset	2	-	Lecture seulement	0	255	1	0	Mode Info
950	État de demande du relais (codifié en bits) Bit 0 = 1: Alarme Bit 1 = 2: Vanne de sécurité Bit 2 = 4: Allumage Bit 3 = 8: Vanne combustible 1 Bit 4 = 16: Vanne combustible 2 Bit 5 = 32: Vanne combustible 3/vanne pilote	1	-	Lecture seulement	0	255	1	0	Mode Info
954	Intensité de la flamme	1	%	Lecture seulement	0 %	100 %	1 %	0 %	Mode Info
960	Débit effectif	1	m ³ /h, l, h, ft ³ /h, gal/h	Lecture seulement	0	6553,5	0,1	0	Mode Info
961	État des modules extérieurs et affichage	1	-	Lecture seulement	0	255	1	0	Mode Info
981	Erreur de mémoire: code	1	-	Lecture seulement	0	255	1	0	Mode Info
982	Erreur de mémoire: code de diagnostic	1	-	Lecture seulement	0	255	1	0	Mode Info
992	Indicateurs d'erreur	10	-	Reset	0	0xFFFF- FFF	1	0	Mode Service

Tab. S

6.14 Fonctionnement de régime

Brûleur sans le kit pour fonctionnement modulant

Une fois le cycle de démarrage terminé, la commande de la modulation du brûleur passe au thermostat/pressostat TR, qui contrôle la température ou la pression dans la chaudière.

- Si la température ou la pression sont basses, et le thermostat/pressostat TR est donc fermé, le brûleur augmente progressivement la puissance jusqu'à la valeur MAX. (point «P9»).
- Si la température ou la pression augmentent par la suite jusqu'à l'ouverture du thermostat/pressostat TR, le brûleur diminue progressivement la puissance jusqu'à la valeur MIN, (point «P1»). Et ainsi de suite.
- L'extinction du brûleur a lieu quand la demande de chaleur est inférieure à celle fournie par le brûleur à la puissance MIN.
- Le thermostat/pressostat TL s'ouvre, la boîte de contrôle effectue la phase d'extinction.
- Le volet se ferme complètement pour réduire au minimum les dispersions thermiques.

Brûleur avec le kit pour fonctionnement modulant

Voir le manuel qui accompagne le kit régulateur.

6.15 Non-allumage

Si le brûleur ne s'allume pas, l'alimentation électrique de la vanne du combustible se bloque au bout de 3 s.

Il est possible que le combustible n'arrive pas à la tête de combustion dans le temps de sécurité de 3s.

Il faut alors augmenter le débit du combustible à l'allumage.



Si d'autres mises en sécurité ou anomalies du brûleur se manifestent, les interventions doivent être effectuées exclusivement par un personnel dûment habilité et autorisé, selon les dispositions du présent manuel et conformément aux normes et dispositions légales en vigueur.



ATTENTION

En cas d'arrêt du brûleur, afin d'éviter des dommages à l'installation, ne pas débloquent le brûleur plus de deux fois de suite.

Si le brûleur se met en sécurité pour la troisième fois, contacter le service d'assistance.

6.16 Extinction du brûleur en marche

Si la flamme s'éteint accidentellement au cours du fonctionnement, le dispositif se met en sécurité en 1 seconde.

6.17 Arrêt du brûleur

L'arrêt du brûleur peut se faire:

- en intervenant sur le sectionneur de la ligne d'alimentation électrique placé sur le tableau de la chaudière;
- en supprimant la protection transparente 30)(Fig. 4 à la page 13), après avoir dévissé la vis correspondante.

Il y a maintenant deux possibilités:

- en agissant sur le panneau opérateur selon la procédure de blocage manuel à la page 40;
- en agissant sur l'Interrupteur ON-OFF de la Fig. 30 à la page 34.



ATTENTION

Contrôler si les blocages mécaniques des dispositifs de réglage sont bien serrés.

6.18 Contrôles de fin

Avec le brûleur en marche

➤ Ouvrir le thermostat/pressostat TL	➡	le brûleur doit s'arrêter
➤ Ouvrir le thermostat/pressostat TS		
➤ Tourner la manette du pressostat de gaz de seuil maximum jusqu'en position de fin d'échelle minimum	➡	le brûleur doit se mettre en sécurité
➤ Tourner la poignée du pressostat d'air jusqu'en position de fin d'échelle maximum		
➤ Obscurcir le détecteur de flamme	➡	le brûleur doit se mettre en sécurité pour cause de perte de flamme

Avec le brûleur éteint

A la mise en route successive

➤ Couper la tension	➡	«Pressostat gaz seuil minimum» à la page 39
➤ Débrancher le connecteur du pressostat gaz seuil minimum		
➤ Couper la tension	➡	le brûleur ne se met pas en route et se fige en phase 12. Le message suivant apparaît sur l'écran: «OFF S».
➤ Débrancher le connecteur du pressostat d'huile seuil maximum		
➤ Couper la tension	➡	«Pressostat d'huile seuil minimum» à la page 39
➤ Débrancher le connecteur du pressostat d'huile seuil minimum		
➤ Couper la tension	➡	le brûleur ne se met pas en route et se fige en phase 12. Le message suivant apparaît sur l'écran: «OFF S».
➤ Débrancher le connecteur du pressostat de gaz seuil maximum		
➤ Obscurcir le détecteur de flamme	➡	le brûleur doit s'arrêter en se mettant en sécurité pour absence d'allumage

Tab. T

6.19 Mise en sécurité du moteur du ventilateur et du moteur de pompe

Si le moteur ne démarre pas, cela peut être dû à une intervention du relais thermique due à un réglage erroné de celui-ci ou à des problèmes sur le moteur ou sur l'alimentation principale, pour débloquent, appuyer sur le bouton du relais thermique, voir «Réglage du relais thermique» à la page 21.

7 Entretien

7.1 Indications concernant la sécurité pour l'entretien

L'entretien périodique est indispensable pour un bon fonctionnement, la sécurité, le rendement et la durée de vie du brûleur.

Il permet de réduire la consommation, les émissions polluantes et au produit de rester fiable dans le temps.



Les interventions d'entretien et de réglage du brûleur doivent être effectuées par du personnel habilité, selon les indications reportées dans ce manuel et conformément aux normes et dispositions en vigueur.

Avant d'effectuer toute opération d'entretien, nettoyage ou contrôle:



Couper l'alimentation électrique du brûleur, en appuyant sur l'interrupteur général de l'installation.



Fermer le robinet d'arrêt du combustible.

7.2 Programme d'entretien

7.2.1 Fréquence d'entretien



L'installation de combustion à gaz doit être contrôlée au moins une fois par an par une personne chargée de cette opération par le constructeur ou par un technicien spécialisé.

7.2.2 Test de sécurité - avec alimentation en gaz fermée

Pour effectuer la mise en marche en toute sécurité, il est fondamental de contrôler l'exécution correcte des branchements électriques entre les vannes du gaz et le brûleur.

À cette fin, après avoir vérifié que les branchements ont été exécutés conformément aux schémas électriques du brûleur, il faut lancer un cycle de démarrage avec le robinet gaz fermé (« dry test », essai d'étanchéité).

- 1 La vanne manuelle du gaz doit être fermée au moyen du dispositif de blocage/déblocage (Procédure « lock out / tag out »).
- 2 Veiller à la fermeture des contacts électriques limite du brûleur
- 3 Veiller à la fermeture du contact du pressostat de gaz seuil minimum
- 4 Effectuer un essai de démarrage du brûleur.

Le cycle de démarrage devra être réalisé selon les étapes suivantes :

- Démarrage du moteur du ventilateur pour la pré-ventilation
- Exécution du contrôle d'étanchéité des vannes de gaz, si prévu
- Achèvement de la pré-ventilation
- Atteinte du point d'allumage
- Alimentation du transformateur d'allumage
- Alimentation des vannes du gaz

Avec le gaz fermé, l'allumage du brûleur est impossible et donc sa boîte de contrôle se met en état d'arrêt ou de mise en sécurité.

L'alimentation effective des vannes du gaz peut être contrôlée par l'introduction d'un testeur ; certaines vannes sont équipées de signaux lumineux (ou indicateurs de position de fermeture/ouverture) s'activant quand elles sont alimentées électriquement.



EN CAS D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DES VANNES DU GAZ AYANT LIEU SELON DES TEMPS IMPRÉVUS, NE PAS OUVRIR LA VANNE MANUELLE, COUPER L'ALIMENTATION, VÉRIFIER LES CÂBLAGES ; CORRIGER LES ERREURS ET RÉPÉTER L'ESSAI DÈS LE DÉBUT.

7.2.3 Contrôle et nettoyage

Combustion

Effectuer l'analyse des gaz d'échappement de la combustion. Les différences significatives par rapport au contrôle précédent indiqueront les points où l'opération d'entretien devra être plus approfondie.

Tête de combustion

Ouvrir le brûleur et vérifier si toutes les parties de la tête de combustion sont en bon état, sans déformations suite à des températures élevées, exemptes d'impuretés provenant de l'environnement et placées correctement.

Brûleur

Nettoyer l'extérieur du brûleur.

Nettoyer et graisser le profil variable des cames.

Ventilateur

Vérifier qu'il n'y ait pas de poussière accumulée à l'intérieur du ventilateur et sur les palettes du rotor: cette poussière réduit le débit d'air et produit par conséquent une combustion polluante.

Chaudière

Nettoyer la chaudière selon les instructions fournies, de manière à pouvoir retrouver les données de combustion originales, en particulier: pression dans la chambre de combustion et températures fumées.

Courant électrique à le capteur flamme (Fig. 43)

Éliminer éventuellement la poussière sur la vitre.
Pour extraire le capteur, la tirer avec force vers l'extérieur; il est inséré uniquement par pression.
Valeur minimale pour un fonctionnement correct: 70 µA.
Si la valeur est inférieure, les causes peuvent être les suivantes:

- capteur épuisée,
- basse tension (inférieure à 187 V),
- mauvais réglage du brûleur .

Pour effectuer la mesure, utiliser un microampèremètre de 100 µA c.c., relié en série à le capteur, selon le schéma, avec un condensateur de 100 µF - 1 V.c.c. relié en parallèle à l'instrument.

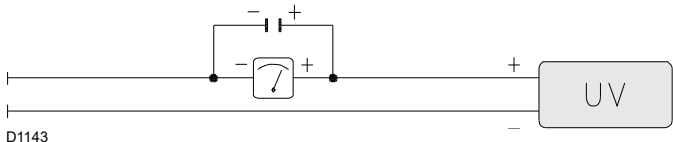


Fig. 43

7.2.4 Composants de sécurité

Les composants de sécurité doivent être remplacés selon le délai du cycle de vie indiqué dans le tableau suivant.
Les cycles de vie spécifiée, ne se réfèrent pas aux délais de garantie indiqués dans les conditions de livraison ou de paiement.

Composant de sécurité	Cycle de vie
Contrôle flamme	10 ans ou 250 000 cycles de fonctionnement
Détecteur de flamme	10 ans ou 250 000 cycles de fonctionnement
Vannes de gaz (type solénoïde)	10 ans ou 250 000 cycles de fonctionnement
Pressostats	10 ans ou 250 000 cycles de fonctionnement
Régulateur de pression	15 ans
Servomoteur (came électronique)	10 ans ou 250 000 cycles de fonctionnement
Vanne d'huile (du type solénoïde)	10 ans ou 250 000 cycles de fonctionnement
Régulateur d'huile	10 ans ou 250 000 cycles de fonctionnement
Tuyaux/ raccords d'huile (métalliques)	10 ans
Turbine ventilateur	10 ans ou 500 000 démarrages

Tab. U

7.2.5 Mesure du signal de flamme

Le brûleur est doté d'un détecteur pour contrôler la présence de la flamme.
Pour faire fonctionner la boîte de contrôle le courant minimum est de 70 µA. Le Panneau Opérateur affiche «30%» (voir «Liste des paramètres» à la page 50, paramètre n° 954).

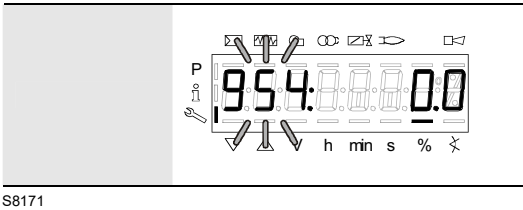


Fig. 44

Le brûleur produit un courant nettement supérieur qui ne nécessite normalement d'aucun contrôle.
Cependant, si on veut mesurer le courant du détecteur de flamme, suivre les indications décrites dans le «Programme d'entretien» à la page 57.

FONCTIONNEMENT AU FIOUL

Pompe

La pression de refoulement doit être conforme aux tableaux de la page 32.

La dépression doit être inférieure à 0,45 bar.

Le bruit de la pompe ne peut pas être gênant.

En cas de pression instable ou de pompe bruyante, retirer le tuyau flexible du filtre de ligne et aspirer le combustible d'un réservoir situé à proximité du brûleur. Cette opération permet de repérer si c'est le tuyau d'aspiration qui est responsable de l'anomalie ou bien la pompe.

Si la cause des anomalies est liée au conduit d'aspiration, contrôler si le filtre de ligne est encrassé ou s'il y a une entrée d'air dans le tuyau.

Filtres (Fig. 45)

Contrôler les paniers filtrants de ligne 1) et le gicleur 2) de l'installation.

Au besoin, les nettoyer ou les remplacer.

En cas de présence de rouille ou d'autres impuretés à l'intérieur du brûleur, aspirer l'eau et les impuretés éventuellement déposées au fond de la cuve avec une pompe indépendante.

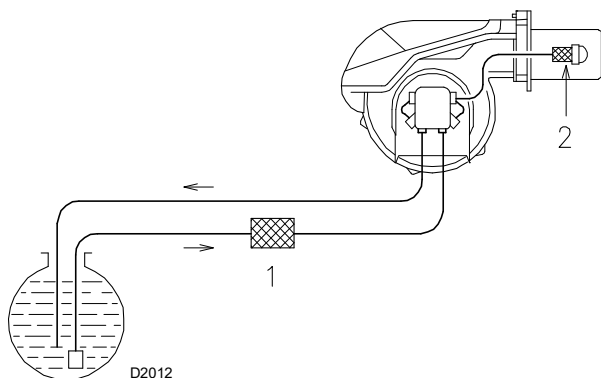


Fig. 45

Gicleurs

Il est conseillé de remplacer les gicleurs une fois par an, durant l'entretien périodique.

Éviter de nettoyer le trou des gicleurs.

Tuyaux flexibles

Contrôler s'ils sont en bon état.

Cuve

Tous les 5 ans environ, aspirer l'eau du fond de la cuve en utilisant une pompe indépendante.

Combustion

Si les valeurs de la combustion relevées au début de l'intervention ne satisfont pas aux normes en vigueur ou ne permettent pas une bonne combustion, consulter le tableau ci-dessous et éventuellement contacter le Service Technique Après-vente pour qu'il effectue les réglages qui s'imposent.

EN 267	Excès d'air	
	Puissance max. $\lambda \leq 1,2$	Puissance min. $\lambda \leq 1,3$
CO ₂ max. théorique 0 % O ₂	Réglage du CO ₂ %	
	$\lambda = 1,2$	$\lambda = 1,3$
15,2	12,6	11,5
		CO mg/kWh
		≤ 100

FONCTIONNEMENT A GAZ

Fuites de gaz

Contrôler l'absence de fuites de gaz sur le conduit compteur-brûleur.

Filtre à gaz

Remplacer le filtre à gaz s'il est encrassé.

Combustion

Si les valeurs de la combustion relevées au début de l'intervention ne satisfont pas aux normes en vigueur ou ne permettent pas une bonne combustion, consulter le tableau ci-dessous et éventuellement contacter le Service Technique Après-vente pour qu'il effectue les réglages qui s'imposent.

EN 676		Excès d'air	
		Puissance max. $\lambda \leq 1,2$	Puissance min. $\lambda \leq 1,3$
GAZ	CO ₂ max. théorique 0 % O ₂	Réglage CO ₂ %	
		$\lambda = 1,2$	$\lambda = 1,3$
G 20	11,7	9,7	9,0
G 25	11,5	9,5	8,8
G 30	14,0	11,6	10,7
G 31	13,7	11,4	10,5
			CO mg/kWh
			≤ 100

7.3 Ouverture du brûleur



Couper l'alimentation électrique du brûleur.

Voir paragraphe «Accessibilité à la partie interne de la tête» à la page 24.

7.4 Fermeture du brûleur

Monter à nouveau en suivant la procédure inverse à celle décrite et en ayant soin de replacer tous les composants du brûleur comme à l'origine.



Après avoir effectué toutes les opérations d'entretien, de nettoyage ou de contrôle, remonter le capot et tous les dispositifs de sécurité et de protection du brûleur.

7.4.1 Contrôle de la pression de l'air et du gaz à la tête de combustion

Pour effectuer cette opération, il est nécessaire d'utiliser un manomètre pour mesurer la pression de l'air et du gaz à la tête de combustion, comme illustré sur la Fig. 35.

8 Inconvénients - Causes - Remèdes

En cas d'anomalies d'allumage ou de fonctionnement, le brûleur effectue un «arrêt de sécurité» indiqué par le voyant rouge de blocage du brûleur.

L'afficheur du panneau opérateur montre alternativement le code de blocage et le diagnostic correspondant.

Pour rétablir les conditions de démarrage, se référer à la «Procédure de déblocage» à la page 41.

Le voyant rouge s'éteint quand le brûleur redémarre.



ATTENTION



DANGER

En cas d'arrêt du brûleur, afin d'éviter des dommages à l'installation, ne pas débloquer le brûleur plus de deux fois de suite.

Si le brûleur se met en sécurité pour la troisième fois, contacter le service d'assistance.

Si d'autres mises en sécurité ou anomalies du brûleur se manifestent, les interventions doivent être effectuées exclusivement par un personnel dûment habilité et autorisé, selon les dispositions du présent manuel et conformément aux normes et dispositions légales en vigueur.

8.1 Liste des codes d'erreur

Code d'erreur	Code de diagnostic	Signification du système LMV 26...	Mesures recommandées
No Comm		Pas de communication entre LMV 26... et RDI21...	Contrôler le câblage entre l'équipement REC 27.100A2 et l'écran RDI21...
2	#	Aucune flamme à la fin de TSA1	
	1	Aucune flamme à la fin du temps de sécurité 1 (TSA1)	
	2	Aucune flamme à la fin du temps de sécurité 2 (TSA2)	
	4	Aucune flamme à la fin du temps de sécurité 1 (TSA1) (version de logiciel ≤ V02.00)	
3	#	Erreur pression air	
	0	Pressostat air off	
	1	Pressostat air on	
	4	Pression air on – Blocage alarme au départ	
	20	Pression air, Pression combustible on - Blocage alarme au départ	
	68	Pression air on – POC on - Blocage alarme au départ	
	84	Pression air, Pression combustible on - POC on - Blocage alarme au départ	
4	#	Lumière étrangère	
	0	Lumière étrangère durant le démarrage	
	1	Lumière étrangère durant l'extinction	
	2	Lumière étrangère pendant le démarrage – Blocage alarme au départ	
	6	Lumière externe pendant le démarrage, pression air - Blocage alarme au départ	
	18	Lumière externe pendant le démarrage, pression combustible - Blocage alarme au départ	
	24	Lumière externe pendant le démarrage, pression air, pression combustible - Blocage alarme au départ	
	66	Lumière étrangère pendant le démarrage – POC- Blocage alarme au départ	
	70	Lumière externe pendant le démarrage, pression air, POC - Blocage alarme au départ	
	82	Lumière externe pendant le démarrage, pression combustible, POC - Blocage alarme au départ	
	86	Lumière externe pendant le démarrage, pression air, pression combustible, POC - Blocage alarme au départ	
7	#	Fuite de flamme	
	0	Fuite de flamme	
	3	Perte de flamme (version de logiciel ≤ V02.00)	
	3...255	Perte de flamme pendant le TÜV test (test perte de flamme)	Le diagnostic couvre la période allant de la fermeture des soupapes du combustible au point de détection de la perte de flamme (résolution 0,2 s → valeur 5 = 1 s).

Code d'erreur	Code de diagnostic	Signification du système LMV 26...	Mesures recommandés
12	#	Contrôle d'étanchéité des vannes	
	0	Fuite V1	Essai de fuite Contrôler si la vanne sur le côté du moteur a des fuites. Contrôler le câblage et vérifier si le circuit est ouvert.
	1	Fuite V2	Essai de fuite Contrôler si la vanne sur le côté du moteur a des fuites. Contrôler si le pressostat pour l'essai de fuite (PGVP) est fermé quand il n'y a pas de pression du gaz. Contrôler le câblage et vérifier s'il y a un court-circuit.
	2	Contrôle d'étanchéité vannes impossible	Le contrôle d'étanchéité vannes est actif, mais le pressostat gaz min a été sélectionné avec entrée de X9-04 (contrôler paramètres 238 et 241)
	3	Contrôle d'étanchéité vannes impossible	Le contrôle d'étanchéité vannes est actif, mais aucune entrée n'a été assignée (contrôler paramètres 236 et 237)
	4	Contrôle d'étanchéité vannes impossible	Le contrôle d'étanchéité vannes est actif, mais 2 entrées ont été assignées (configurer le paramètre 237 ou Pressostat gaz max ou POC)
	5	Contrôle d'étanchéité vannes impossible	Le contrôle d'étanchéité vannes est actif, mais deux entrées ont été assignées (contrôler paramètres 236 et 237)
14	#	POC	
	0	POC Open	Contrôler si le contact de fermeture de la vanne est fermé
	1	POC Closed	Contrôler le câblage Vérifier que le contact de fermeture de la vanne s'ouvre quand la vanne est contrôlée
	64	POC Open - Blocage alarme au départ	Contrôler le câblage Contrôler si le contact de fermeture de la vanne est fermé
19	80	Pression combustible, POC - Blocage alarme au départ	Contrôler que le pressostat soit fermé quand il n'y a aucune pression de combustible Contrôler qu'il n'y ait pas de court-circuit
20	#	Pmin	
	0	Pression min. gaz / huile absente	Contrôler qu'il n'y ait pas d'interruptions de ligne
	1	Quantité de gaz faible - Blocage alarme au départ	Contrôler qu'il n'y ait pas d'interruptions de ligne
21	#	Pmax/POC	
	0	Pmax: Pression min. gaz / huile dépassée POC: POC ouvert (version de logiciel ≤ V02.00)	Contrôler le câblage. POC: Contrôler si le contact de fermeture de la vanne est fermé
	1	POC fermé (version de logiciel ≤ V02.00)	Contrôler le câblage. Vérifier que le contact de fermeture de la vanne s'ouvre quand la vanne est contrôlée
	64	POC Open - Blocage d'alarme au départ (version de logiciel ≤ V02.00)	Contrôler le câblage. Contrôler que le contact de fermeture de la vanne s'ouvre quand la vanne est contrôlée
22 OFF S	#	Circuit de sécurité /Bride brûleur	
	0	Circuit de sécurité ouvert /Bride brûleur ouverte	
	1	Circuit de sécurité ouvert /Bride brûleur ouverte - Blocage alarme au départ	
	3	Circuit de sécurité /Bride brûleur, lumière étrangère - Blocage alarme au départ	
	5	Circuit de sécurité /Bride brûleur, pression air - Blocage alarme au départ	
	17	Circuit de sécurité /Bride brûleur, pression combustible - Blocage alarme au départ	
	19	Circuit de sécurité /Bride brûleur, lumière étrangère, pression combustible - Blocage alarme au départ	
	21	Circuit de sécurité /Bride brûleur, pression air, pression combustible - Blocage alarme au départ	
	23	Circuit de sécurité /Bride brûleur, lumière étrangère, pression air, pression combustible - Blocage alarme au départ	
	65	Circuit de sécurité /Bride brûleur, POC - Blocage alarme au départ	
	67	Circuit de sécurité /Bride brûleur, lumière étrangère, POC - Blocage alarme au départ	
	69	Circuit de sécurité /Bride brûleur, pression air, POC - Blocage alarme au départ	
	71	Circuit de sécurité /Bride brûleur, lumière étrangère, pression air, POC - Blocage alarme au départ	
	81	Circuit de sécurité /Bride brûleur, pression combustible, POC - Blocage alarme au départ	
	83	Circuit de sécurité /Bride brûleur, lumière étrangère, pression combustible, POC - Blocage alarme au départ	
	85	Circuit de sécurité /Bride brûleur, pression air, pression combustible, POC - Blocage alarme au départ	
	87	Circuit de sécurité /Bride brûleur, lumière étrangère, pression air, pression combustible, POC - Blocage alarme au départ	

Code d'erreur	Code de diagnostic	Signification du système LMV 26...	Mesures recommandés
50 ÷ 58	#	Erreur interne	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
60	0	Erreur interne: Aucun dispositif de contrôle de charge valable	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
65 ÷ 67	#	Erreur interne	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
70	#	Erreur contrôle combustible / air: Position et calcul en mode modulation	
	23	Charge non valable	Aucune charge valable
	26	Points courbe non définis	Régler les points de la courbe de tous les actionneurs
71	#	Position spéciale non définie	
	0	Position de stand-by	Configurer la position de stand-by de tous les servomoteurs utilisés
	1	Position de pré-ventilation	Régler la position de pré-ventilation de tous les servomoteurs utilisés
	2	Position de post-ventilation	Configurer la position de post-ventilation de tous les servomoteurs utilisés
	3	Position d'allumage	Configurer la position d'allumage de tous les servomoteurs utilisés
72	#	Erreur interne du contrôle combustible / air	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
73	#	Erreur interne du contrôle combustible / air: position calcul multi-étapes	
	23	Calcul position, charge allures non valable, chargement allures non valable	Aucune charge valable
	26	Calcul position, points de la courbe à allures non définis	Régler les points de la courbe de tous les servomoteurs
75	#	Erreur interne du contrôle du rapport combustible / air: contrôle cyclique données	
	1	Contrôle synchronisation données, chargement courant différent	
	2	Contrôle synchronisation données, chargement cible différente	
	4	Contrôle synchronisation données, positions cibles différentes	
	16	Contrôle synchronisation données, positions différentes atteintes	
76	#	Erreur interne du contrôle combustible / air	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
85	#	Erreur de référence d'un servomoteur	
	0	Erreur de référence du servomoteur combustible	Référence du servomoteur combustible non réussie. Il n'a pas été possible d'atteindre le point de référence. 1. Contrôler si les servomoteurs ont été inversés. 2. Contrôler si le servomoteur est bloqué ou surchargé.
	1	Erreur de référence du servomoteur air	Référence du servomoteur air non réussie. Il n'a pas été possible d'atteindre le point de référence. 1. Contrôler si les servomoteurs ont été inversés. 2. Contrôler si le servomoteur est bloqué ou surchargé.
	Bit 7 Valence ≥ 128	Erreur de référence due à la modification du paramètre	Le paramétrage d'un actionneur (par ex. la position de référence) a été modifié. Cette erreur sera affichée pour faire partir une nouvelle référence.
86	#	Erreur servomoteur combustible	
	0	Erreur position	Il n'a pas été possible d'atteindre la position ciblée dans les limites de la plage de tolérance demandée. 1. Contrôler si le servomoteur est bloqué ou surchargé.
	Bit 0 Valence 1	Circuit ouvert	Circuit ouvert capté sur la connexion du servomoteur. 1. Contrôler le câblage (la tension entre les broches 5 ou 6 et 2 du connecteur X54 doit être > 0,5 V).
	Bit 3 Valence ≥ 8	Courbe trop raide en ce qui concerne le rapport de rampe	L'inclinaison de la courbe peut correspondre à une variation de position maximale de 31° entre 2 points de la courbe de modulation.
	Bit 4 Valence ≥ 16	Déviations de section par rapport à la dernière référence	Surcharge du servomoteur ou bien servomoteur soumis à torsion mécanique. 1. Vérifier si le servomoteur est bloqué quelque part le long de sa plage d'action. 2. Vérifier si le couple est suffisant pour l'application.
87	#	Erreur servomoteur air	
	0	Erreur position	Il n'a pas été possible d'atteindre la position ciblée dans les limites de la plage de tolérance demandée. 1. Contrôler si le servomoteur est bloqué ou surchargé.
	Bit 0 Valence 1	Circuit ouvert	Circuit ouvert capté sur la connexion du servomoteur. 1. Contrôler le câblage (la tension entre les broches 5 ou 6 et 2 du connecteur X54 doit être > 0,5 V).
	Bit 3 Valence ≥ 8	Courbe trop raide en ce qui concerne le rapport de rampe	L'inclinaison de la courbe peut correspondre à une variation de position maximale de 31° entre 2 points de la courbe de modulation.
	Bit 4 Valence ≥ 16	Déviations de section par rapport à la dernière référence	Surcharge du servomoteur ou bien servomoteur soumis à torsion mécanique. 1. Vérifier si le servomoteur est bloqué quelque part le long de sa plage d'action. 2. Vérifier si le couple est suffisant pour l'application.

Code d'erreur	Code de diagnostic	Signification du système LMV 26...	Mesures recommandés
90 - 91	#	Erreur interne du contrôle du brûleur	
93	#	Erreur acquisition signal flamme	
	3	Court circuit du capteur	Court circuit dans le capteur QRB... 1. Contrôler le câblage. 2. Détecteur de flamme probablement en avarie.
95	#	Erreur supervision relais	
	3 Transfor. d'allumage 4 Vanne combustible 1 5 Vanne combustible 2 6 Vanne combustible 3	Alimentation extérieure - Contact actif	Contrôler le câblage
96	#	Erreur supervision relais	
	3 Transfor. d'allumage 4 Vanne combustible 1 5 Vanne combustible 2 6 Vanne combustible 3	Les contacts du relais se sont soudés	Vérifier les contacts: 1. Boîte de contrôle connectée à l'alimentation: la sortie du ventilateur doit être hors tension. 2. Débrancher l'alimentation. Débrancher le ventilateur. La connexion résistive entre la sortie du ventilateur et le conducteur neutre n'est pas admise. Si l'un des 2 tests échoit, remplacer la boîte de contrôle car les contacts se sont définitivement soudés et il n'est plus possible de garantir la sécurité.
97	#	Erreur supervision relais	
	0	Les contacts du relais de sécurité se sont soudés ou bien le relais a été alimenté par alimentation extérieure	Vérifier les contacts: 1. Boîte de contrôle connectée à l'alimentation: la sortie du ventilateur doit être hors tension. 2. Débrancher l'alimentation. Débrancher le ventilateur. La connexion résistive entre la sortie du ventilateur et le conducteur neutre n'est pas admise. Si l'un des 2 tests échoit, remplacer la boîte de contrôle car les contacts se sont définitivement soudés et il n'est plus possible de garantir la sécurité.
98	#	Erreur supervision relais	
	2 Vanne de sécurité 3 Transfor. d'allumage 4 Vanne combustible 1 5 Vanne combustible 2 6 Vanne combustible 3	Le relais ne démarre pas	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
99	#	Erreur interne du contrôle du relais	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
	3	Erreur interne du contrôle du relais	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle Version logiciel V03.10: Si l'erreur C:99 D:3 survient lors de la normalisation du VSD, désactiver momentanément la fonction Alarme au départ de la phase de préventilation (paramètre 210 = 0) ou interrompre le signal controller-ON
100	#	Erreur interne du contrôle du relais	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
105	#	Erreur interne d'échantillonnage du contact	
	0 Pressostat min 1 Pressostat max 2 Pressostat test fonctionnement vanne 3 Pression de l'air 4 Contrôleur charge ouvert 5 Contrôleur charge on/off 6 Contrôleur charge fermée 7 Boucle de sécurité/ Bride brûleur 8 Vanne de sécurité 9 Transfor. d'allumage 10 Vanne combustible 1 11 Vanne combustible 2 12 Vanne combustible 3 13 Reset	Bloqué-à l'anomalie	Peut être provoqué par des charges capacitatives ou par la présence de tension DC sur l'alimentation principale de la boîte de contrôle. Le code diagnostic indique l'entrée où s'est vérifié le problème
106 ÷ 108	#	Erreur interne de demande du contact	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
110	#	Erreur interne de l'essai de surveillance de la tension	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
111	0	Alimentation basse	Tension de réseau insuffisante. Conversion du code diagnostic Valeur de tension (230 V AC: 1,683)
112	0	Rétablissement tension d'alimentation	Code d'erreur pour l'exécution d'un reset en cas de rétablissement alimentation (absence erreur)
113	#	Erreur interne de supervision de la tension de réseau	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
115	#	Erreur interne du contacteur de la boîte de contrôle	
116	0	Cycle de vie de la boîte de contrôle dans l'intervalle critique (250.000 Start ups)	Le cycle de vie prévu pour la boîte de contrôle a été dépassé. La remplacer.

Code d'erreur	Code de diagnostic	Signification du système LMV 26...	Mesures recommandés
117	0	Cycle de vie de la boîte de contrôle dépassé	Le seuil d'extinction a été atteint.
120	0	Interruption entrée contacteur limitation combustible	Trop d'impulsions de dérangement sur l'entrée du contacteur du combustible. Améliorer la compatibilité électromagnétique.
121 ÷ 124	#	Erreur interne d'accès EEPROM	Exécuter un reset, répéter et vérifier la dernière configuration des paramètres. Rétablir le groupe de paramètres: si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle.
125	#	Erreur interne d'accès de lecture EEPROM	Exécuter un reset, répéter et vérifier la dernière configuration des paramètres. Si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle.
126	#	Erreur interne d'accès d'écriture EEPROM	Exécuter un reset, répéter et vérifier la dernière configuration des paramètres. Si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle.
127	#	Erreur interne d'accès EEPROM	Exécuter un reset, répéter et vérifier la dernière configuration des paramètres. Rétablir le groupe de paramètres: si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle.
128	0	Erreur interne d'accès EEPROM - synchronisation pendant l'initialisation	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle.
129	#	Erreur interne d'accès EEPROM – synchronisation de la commande	Exécuter un reset, répéter et vérifier la dernière configuration des paramètres. Si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle.
130	#	Erreur interne d'accès EEPROM - temps limite	Exécuter un reset, répéter et vérifier la dernière configuration des paramètres. Si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle.
131	#	Erreur interne d'accès EEPROM - page interrompue	Exécuter un reset, répéter et vérifier la dernière configuration des paramètres. Si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle.
132	#	Erreur interne d'initialisation du registre EEPROM	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle.
133 ÷ 135	#	Erreur interne d'accès EEPROM – synchronisation demandée	Exécuter un reset, répéter et vérifier la dernière configuration des paramètres. Si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle.
136	1	Rétablissement démarré	Le rétablissement d'une copie de secours a été mis en œuvre (aucune erreur)
137	#	Erreur interne – copie de secours / restauration	
	157 (-99)	Rétablissement – ok, mais copie de secours < par rapport aux données configurées du système courant	Rétablissement réussi, mais les données de copie de secours installées sont inférieures par rapport à celles actuellement présentes dans le système.
	239 (-17)	Copie de secours - enregistrement de la copie de secours sur RDI21... échoué	Exécuter une réinitialisation et répéter la copie de secours
	240 (-16)	Rétablissement - pas de copie de secours dans RDI21...	Pas de copie de secours dans RDI21...
	241 (-15)	Rétablissement - Interruptions relatives à ASN impraticables	La copie de secours a un ASN impraticable et ne peut rétablir l'unité
	242 (-14)	Copie de secours – la copie de secours effectué n'est pas congruent	La copie de secours n'est pas normale et ne peut pas être transférée
	243 (-13)	Copie de secours – la confrontation des données entre les microprocesseurs internes est anormale	Répéter le reset et la copie de secours
	244 (-12)	Les données de la copie de secours sont incompatibles	Les données de la copie de secours sont incompatibles avec la version actuelle du logiciel; le rétablissement est impossible
	245 (-11)	Erreur d'accès au paramètre Restore_Complete	Répéter le reset et la copie de secours
	246 (-10)	Rétablissement – temps limite pendant la mémorisation dans la EEPROM	Répéter le reset et la copie de secours
	247 (-9)	Les données reçues ne sont pas congruentes	La série des données de la copie de secours n'est pas valable, le rétablissement n'est pas possible
	248 (-8)	Le rétablissement ne peut pas être exécuté actuellement	Répéter le reset et la copie de secours
	249 (-7)	Rétablissement – interruption provoquée par identification du brûleur non appropriée	La copie de secours a une identification du brûleur non appropriée et ne peut pas être transférée à la boîte de contrôle
	250 (-6)	Copie de secours – Le CRC d'une page n'est pas correcte	La série des données de copie de secours n'est pas valable, le rétablissement n'est pas possible
	251 (-5)	Copie de secours – l'identification du brûleur n'est pas définie	Définir l'identification du brûleur et répéter la copie de secours
	252 (-4)	Après le rétablissement, les pages sont encore en INTERRUPTION	Répéter le reset et la copie de secours
	253 (-3)	Le rétablissement ne peut pas être exécuté actuellement	Répéter le reset et la copie de secours
	254 (-2)	Interruption due à erreur de transmission	Répéter le reset et la copie de secours
	255 (-1)	Interruption due à temps limite durant le rétablissement	Exécuter un reset, vérifier les connexions et répéter la copie de secours
146	#	Délai d'attente de l'interface d'automatisme de l'équipement	Se reporter à la documentation Utilisateur Modbus (A7541)
	1	Délai d'attente Modbus	

Code d'erreur	Code de diagnostic	Signification du système LMV 26...	Mesures recommandés
150	#	TÜV test	
	1 (-1)	Phase non valide	Le TÜV test peut être lancé seulement dans la phase 60 (fonctionnement)
	2 (-2)	Le TÜV test default sortie est trop bas	La sortie du TÜV test doit être plus basse de la limite plus basse de sortie
	3 (-3)	Le TÜV test default sortie est trop élevé	La sortie du TÜV test doit être supérieure à la limite supérieure de sortie
	4 (-4)	Interruption manuelle	Aucune erreur: Interruption manuelle du TÜV test de la part de l'utilisateur
	5 (-5)	TÜV test timeout	Aucune perte de flamme après que les vannes combustible ont été fermées 1. Contrôler éventuelles lumières étrangères 2. Contrôler qu'il n'y ait pas de court-circuit 3. Vérifier qu'une des vannes ne perde pas
165	#	Erreur interne	
166	0	Erreur interne de réinitialisation de l'horloge de surveillance	
167	#	Blocage manuel	La boîte de contrôle a été bloquée manuellement (aucune erreur)
	1	Blocage manuel de commande de déblocage à distance	
	2	Blocage manuel de RDI21...	
	3	Blocage manuel à partir d'interface PC	
	8	Blocage manuel de RDI21... Timeout/communication interrompue	Pendant un réglage de la courbe par le panneau opérateur RDI21... le timeout pour le menu opérationnel est passé (réglage à l'aide du paramètre 127), ou bien, la communication entre REC 27.100A2 et RDI21 a été interrompue...
	9	Blocage manuel à partir d'interface PC Communication interrompue	Pendant un réglage de la courbe à l'aide de l'interface PC, la communication entre REC 27.100A2 et panneau opérateur a été interrompue pendant plus de 30 s
	33	Blocage manuel après que le PC tool a fait une tentative de réinitialisation	Le PC tool fait une tentative de rétablissement, même si le système a fonctionné correctement
168 ÷ 171	#	Gestion d'erreur interne	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
200 off	#	Système sans erreurs	Aucune erreur
201 off VA	#	Blocage ou erreur au départ	Blocage ou erreur pour manque de programmation des paramètres de l'unité
	Bit 0 Valency 1	Aucun mode de fonctionnement valide	
	Bit 1 Valency 2..3	Aucune rampe combustible définie	
	Bit 2 Valency 4..7	Aucune courbe définie	
	Bit 3 Valency 8..15	Vitesse de normalisation non définie	
	Bit 4 Valency 16..31	Copie de secours / Rétablissement impossible	
202	#	Sélection de mode de fonctionnement interne	Redéfinir le mode de fonctionnement (paramètre 201)
203	#	Erreur interne	Redéfinir le mode de fonctionnement (paramètre 201) Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
204	Numéro de phase	Arrêt du programme	L'arrêt du programme a été activé (aucune erreur)
205	#	Erreur interne	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
206	0	Combinaison boîte de contrôle - Panneau opérateur non admissible	
207	#	Compatibilité boîte de contrôle - Panneau opérateur	
	0	Version boîte de contrôle obsolète	
	1	Version Panneau opérateur obsolète	
208 - 209	#	Erreur interne	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
210	0	La modalité opérationnelle sélectionnée ne vient pas de l'unité base	Sélectionner une modalité opérationnelle pour l'unité base
240	#	Erreur interne	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
245	#	Erreur interne	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle
250	#	Erreur interne	Effectuer un reset; si l'erreur continue à se produire, remplacer la boîte de contrôle

Tab. V

A Annexe - Accessoires**Kit pour fonctionnement modulant**

Brûleur	Régulateur de puissance	Code
Tous les modèles	RWF 50.2 SORTIE 3 POINTS	20085417
Tous les modèles	RWF 55.5 COMPLET AVEC INTERFACE RS-485	20074441
Tous les modèles	RWF 55.6 COMPLET AVEC INTERFACE RS-485/PROFIBUS	20074442

Brûleur	Sonde	Plage de réglage	Code
Tous les modèles	Température PT 100	- 100...+ 500 °C	3010110
Tous les modèles	Pression 4 - 20 mA	0...2,5 bar	3010213
Tous les modèles	Pression 4 - 20 mA	0...16 bar	3010214

Kit caisson silencieux

Brûleur	Type	dB(A)	Code
RLS 310 - 410/E MX	C7	10	3010376
RLS 510 - 610/E MX	C7 PLUS	10	20085111

Kit ventilation continue

Brûleur	Code
Tous les modèles	20077810

Kit entretoise

Brûleur	Code
Tous les modèles	20008903

Kit de contacts propres pour signalement huile/gaz

Brûleur	Code
Tous les modèles	20096377

Kit interface logicielle (ACS410 + OCI410.30) - Niveau Service

Brûleur	Code
Tous les modèles	3010436

Kit interface Modbus

Brûleur	Modèle	Code
Tous les modèles	OCI412	3010437

Kit PVP (Fonction contrôle d'étanchéité - Voir livret de rampe de gaz)

Brûleur	Type de rampe	Code
Tous les modèles	MB - CB	3010344

Rampes gaz conformes à la norme EN 676

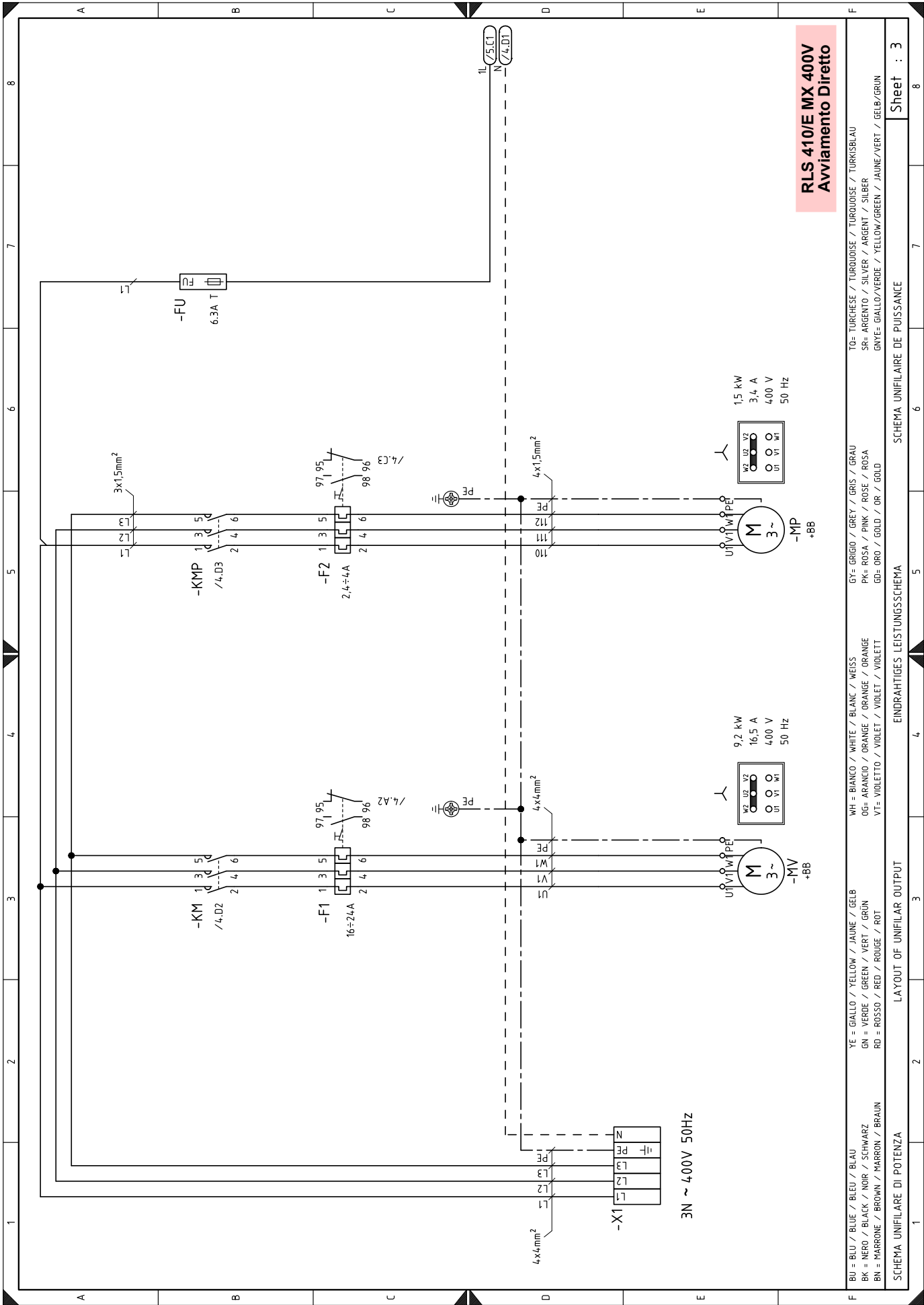
Consulter le manuel.

B Annexe - Schéma électrique

1	Index des schémas
2	Indication des références
3	Schéma unifilaire de puissance (RLS 310/E MX 400 V - Démarrage Direct) Schéma unifilaire de puissance (RLS 410/E MX 400 V - Démarrage Direct) Schéma unifilaire de puissance (RLS 310/E MX 400 V - Démarrage Etoile/Triangle) Schéma unifilaire de puissance (RLS 410/E MX 400 V - Démarrage Etoile/Triangle) Schéma unifilaire de puissance (RLS 510/E MX 400 V - Démarrage Etoile/Triangle) Schéma unifilaire de puissance (RLS 610/E MX 400 V - Démarrage Etoile/Triangle)
4	Schéma de fonctionnement (RLS 310-410/E MX 400 V - Démarrage Direct) Schéma de fonctionnement du démarreur étoile/triangle (RLS 310-410-510-610/E MX 400 V - Démarrage Etoile/Triangle)
5	Schéma de fonctionnement LMV 26...
6	Schéma de fonctionnement LMV 26...
7	Schéma de fonctionnement LMV 26...
8	Schéma de fonctionnement LMV 26...
9	Raccordements électriques, kit RWF50 intérieur
10	Branchements électriques aux soins de l'installateur (RLS 310-410/E MX 400 V - Démarrage Direct) Branchements électriques aux soins de l'installateur (RLS 310-410-510-610/E MX 400 V - Démarrage Etoile/Triangle)
11	Raccordements électriques à la charge de l'installateur
12	Entrées/sorties du régulateur de puissance

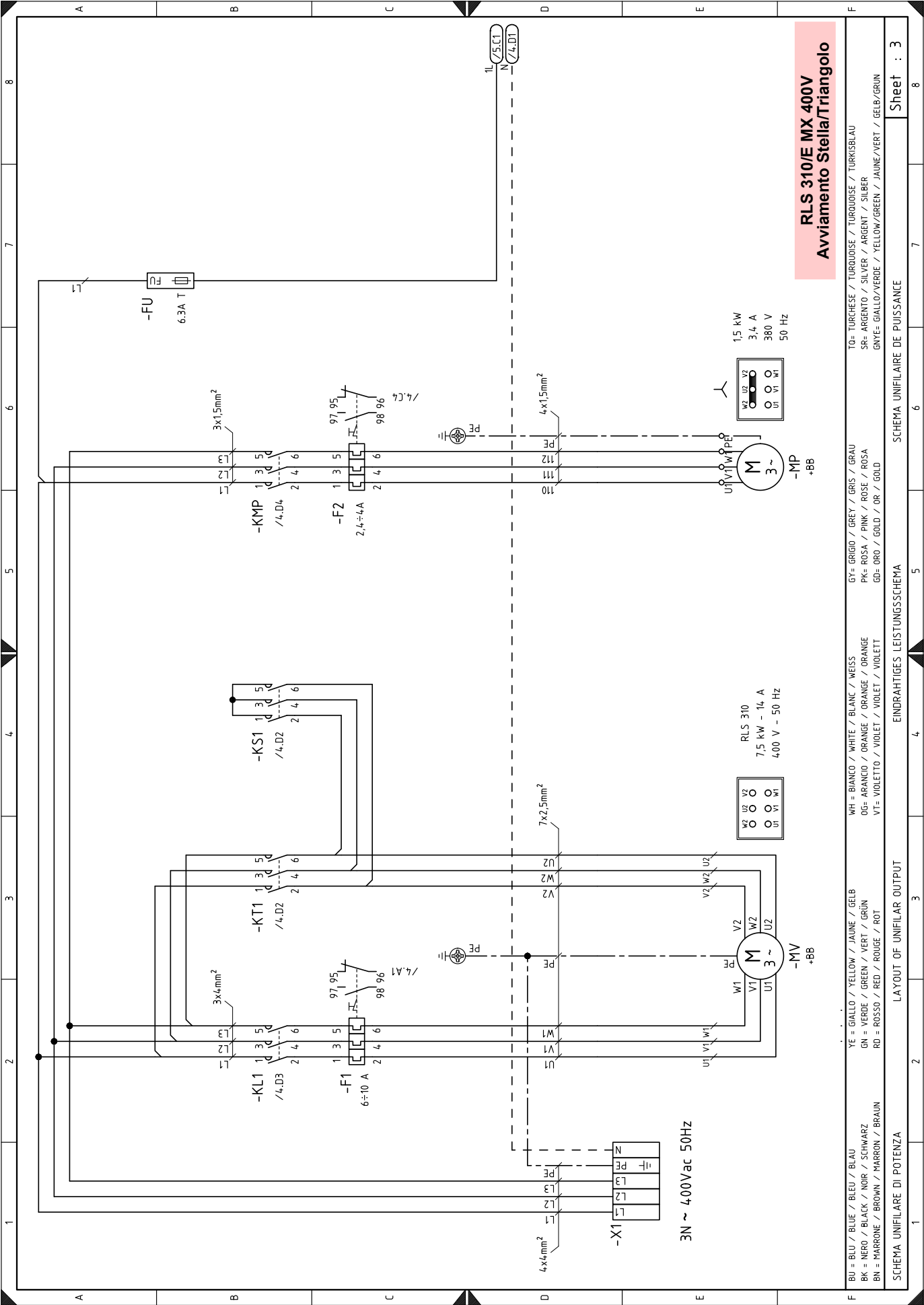
2 Indication des références





RLS 410/E MX 400V
Avviamento Diretto

Sheet : 3



TO= TURCHESE / TURQUOISE / TURKISBLAU
SR= ARGENTO / SILVER / ARGENT / SILBER
GN= GIALLO/VERDE / YELLOW/GREEN / JAUNE/VERT / GELB/GRÜN

GY= GRIGIO / GREY / GRIS / GRAU
PK= ROSA / PINK / ROSE / ROSA
GD= ORO / GOLD / OR / GOLD

WH= BIANCO / WHITE / BLANC / WEISS
OG= ARANCIO / ORANGE / ORANGE / ORANGE
VT= VIOLETT / VIOLET / VIOLET / VIOLETT

YE= GIALLO / YELLOW / JAUNE / GELB
GN= VERDE / GREEN / VERT / GRÜN
RD= ROSSO / RED / ROUGE / ROT

BU= BLU / BLUE / BLEU / BLAU
BK= NERO / BLACK / NOIR / SCHWARZ
BN= MARRONE / BROWN / MARRON / BRAUN

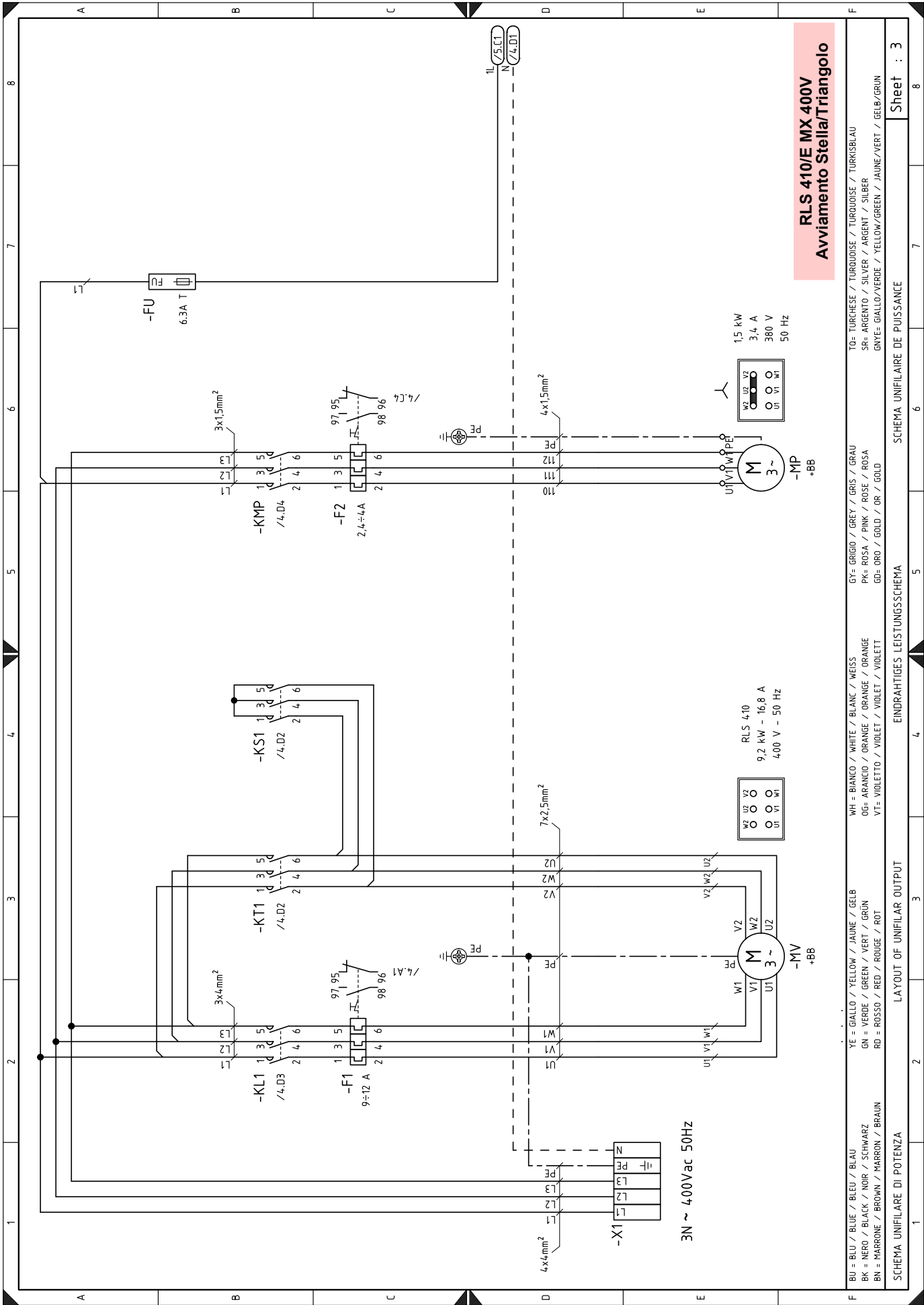
Sheet : 3

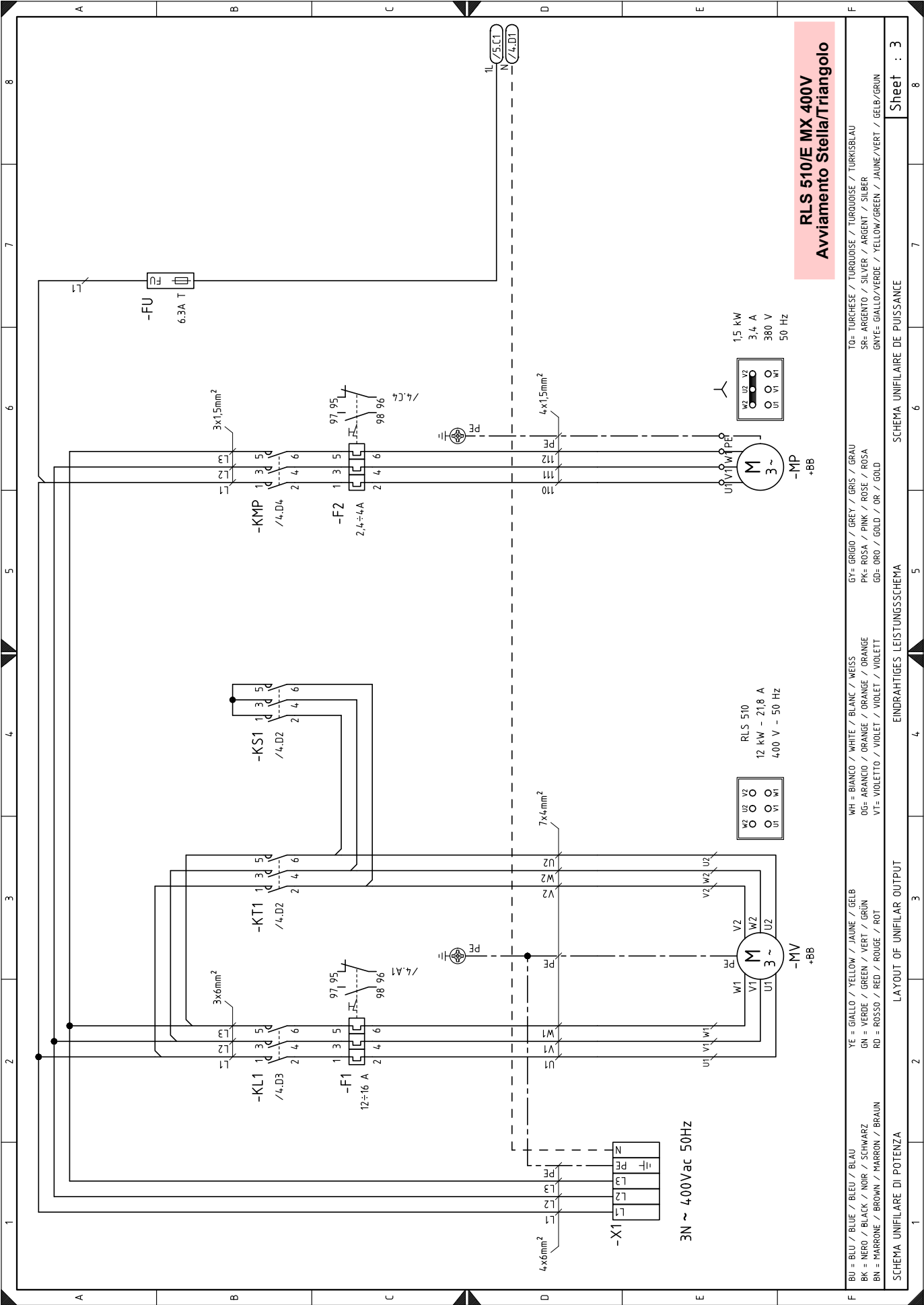
SCHEMA UNIFILARE DE PUISSANCE

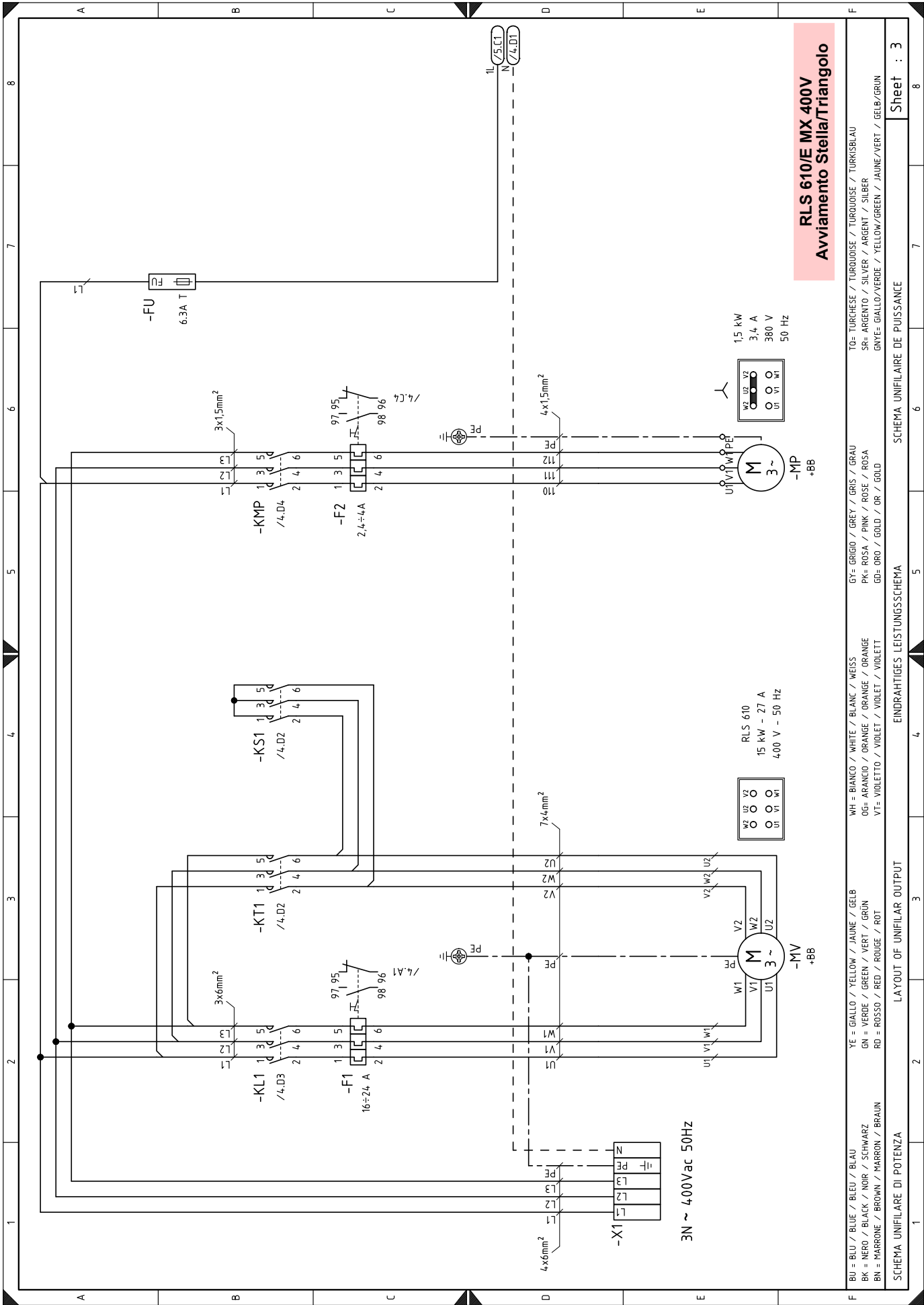
EINDRAHTIGES LEISTUNGSSCHEMA

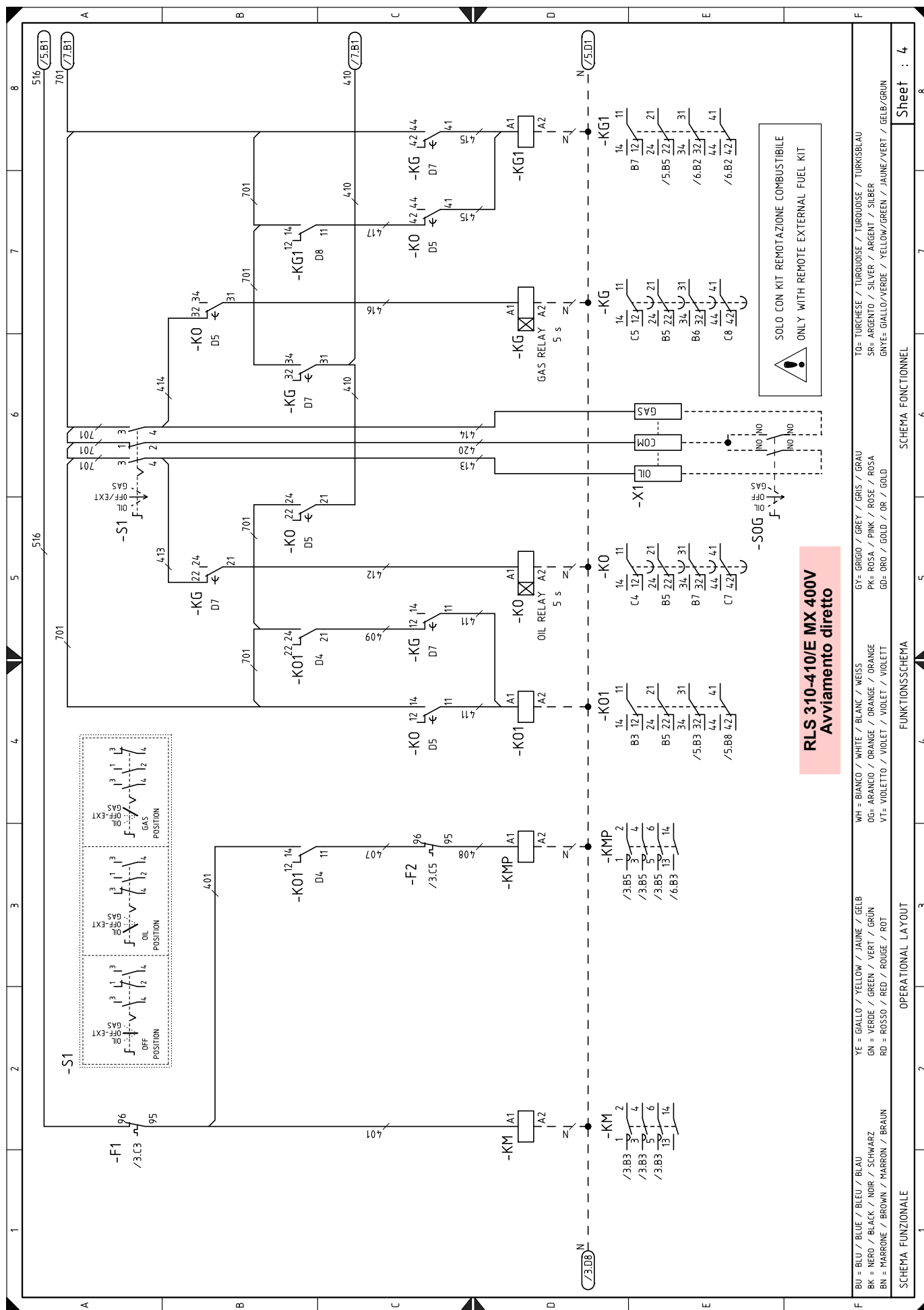
LAYOUT OF UNIFILAR OUTPUT

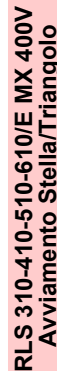
SCHEMA UNIFILARE DI POTENZA







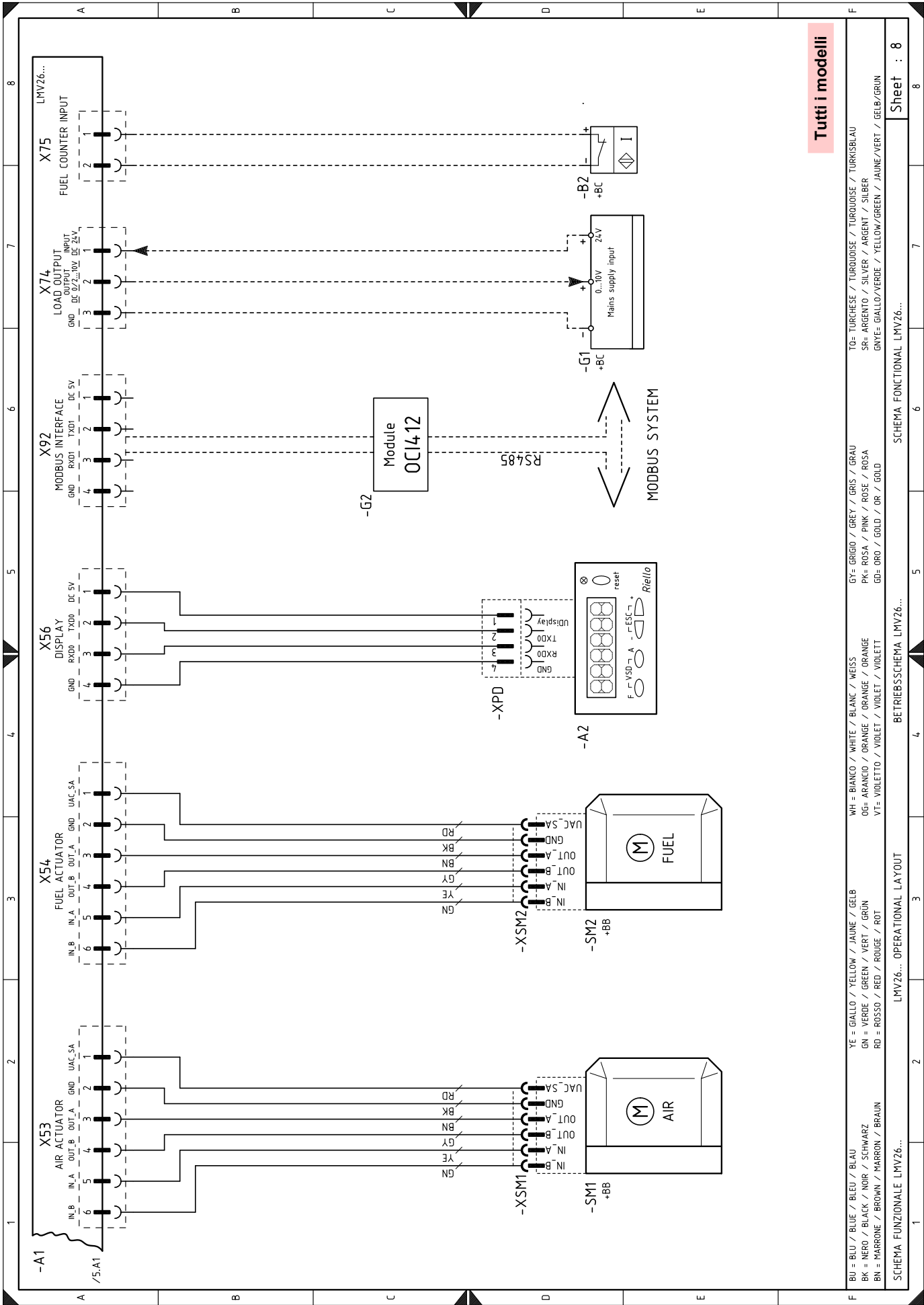


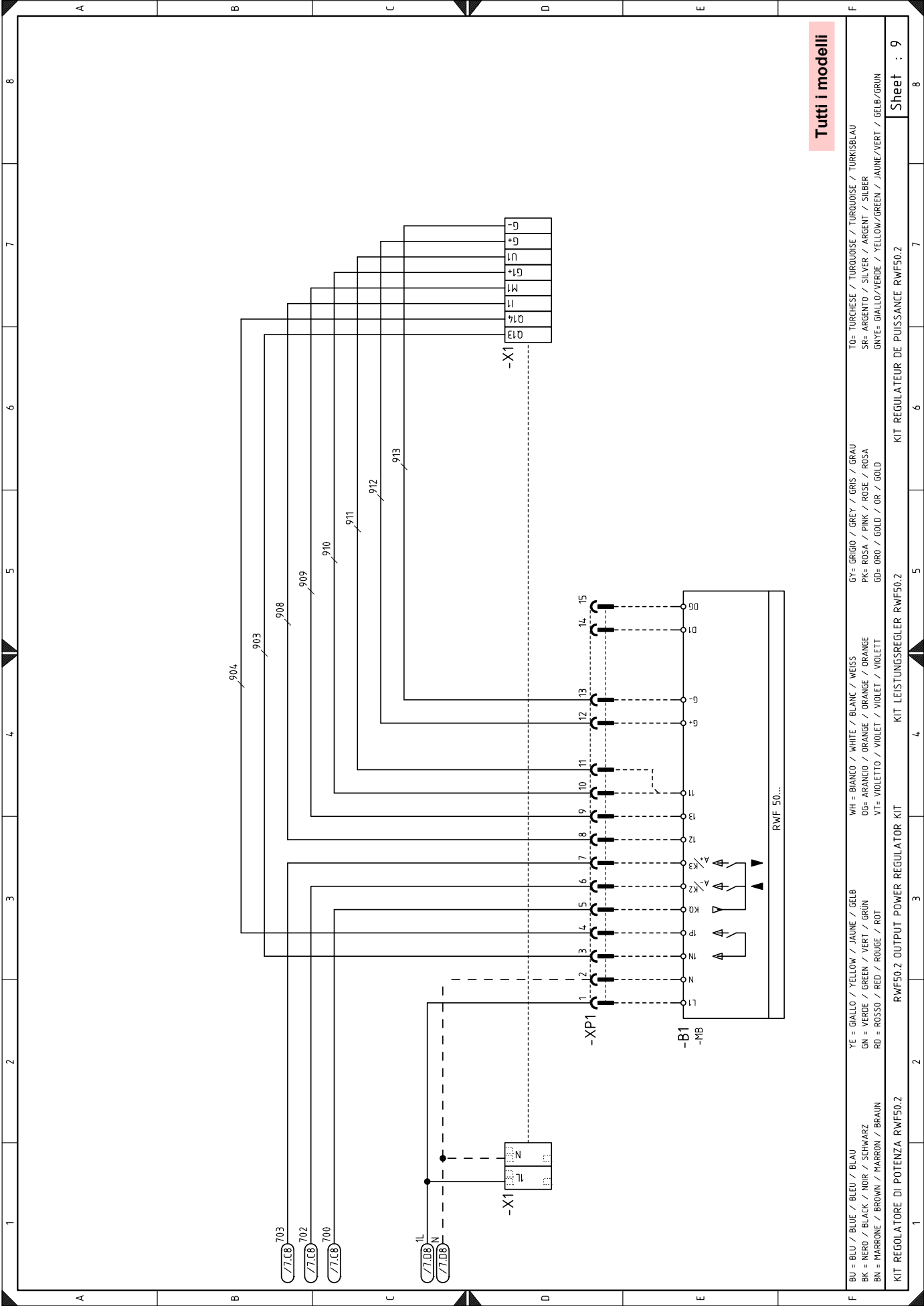


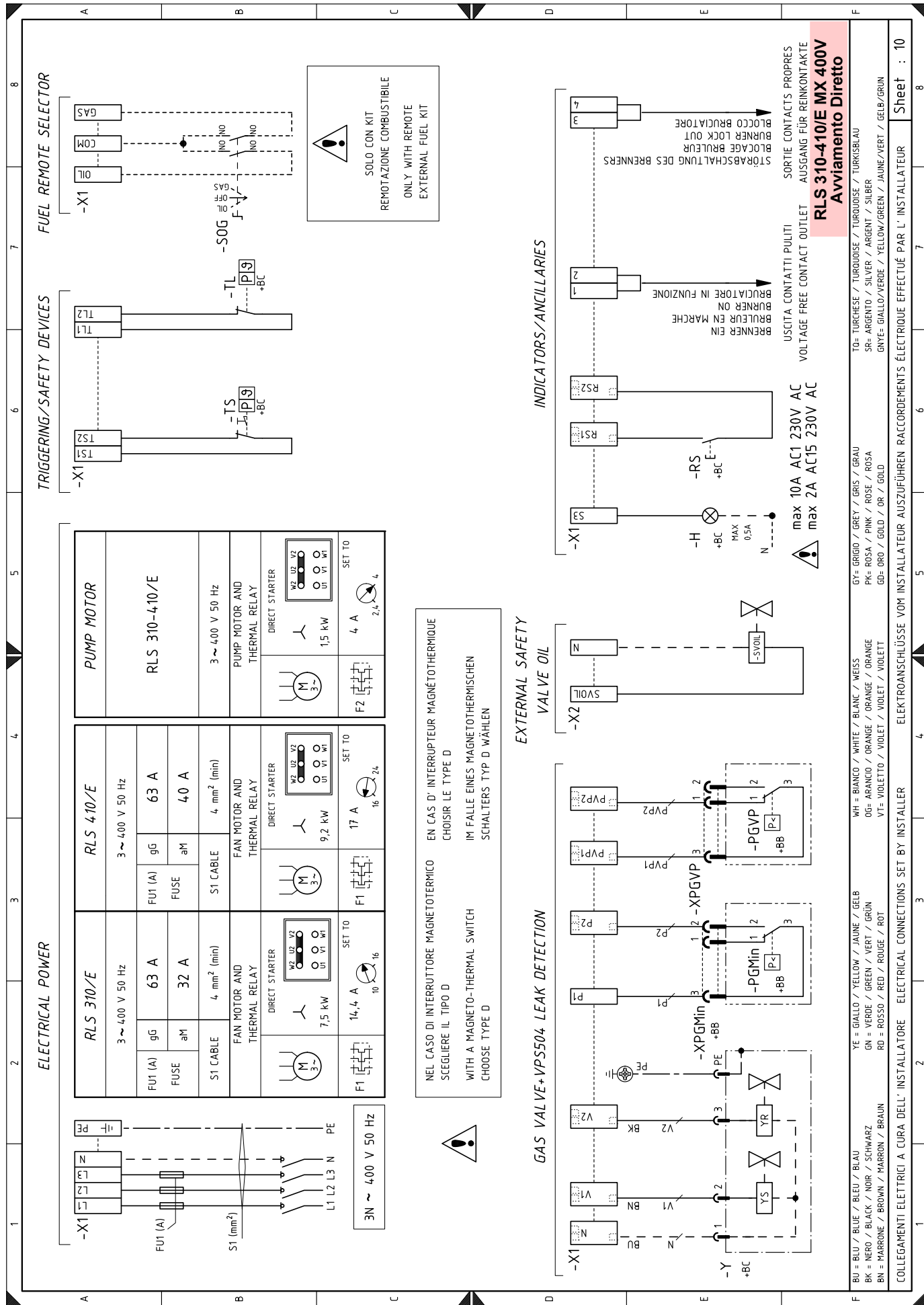




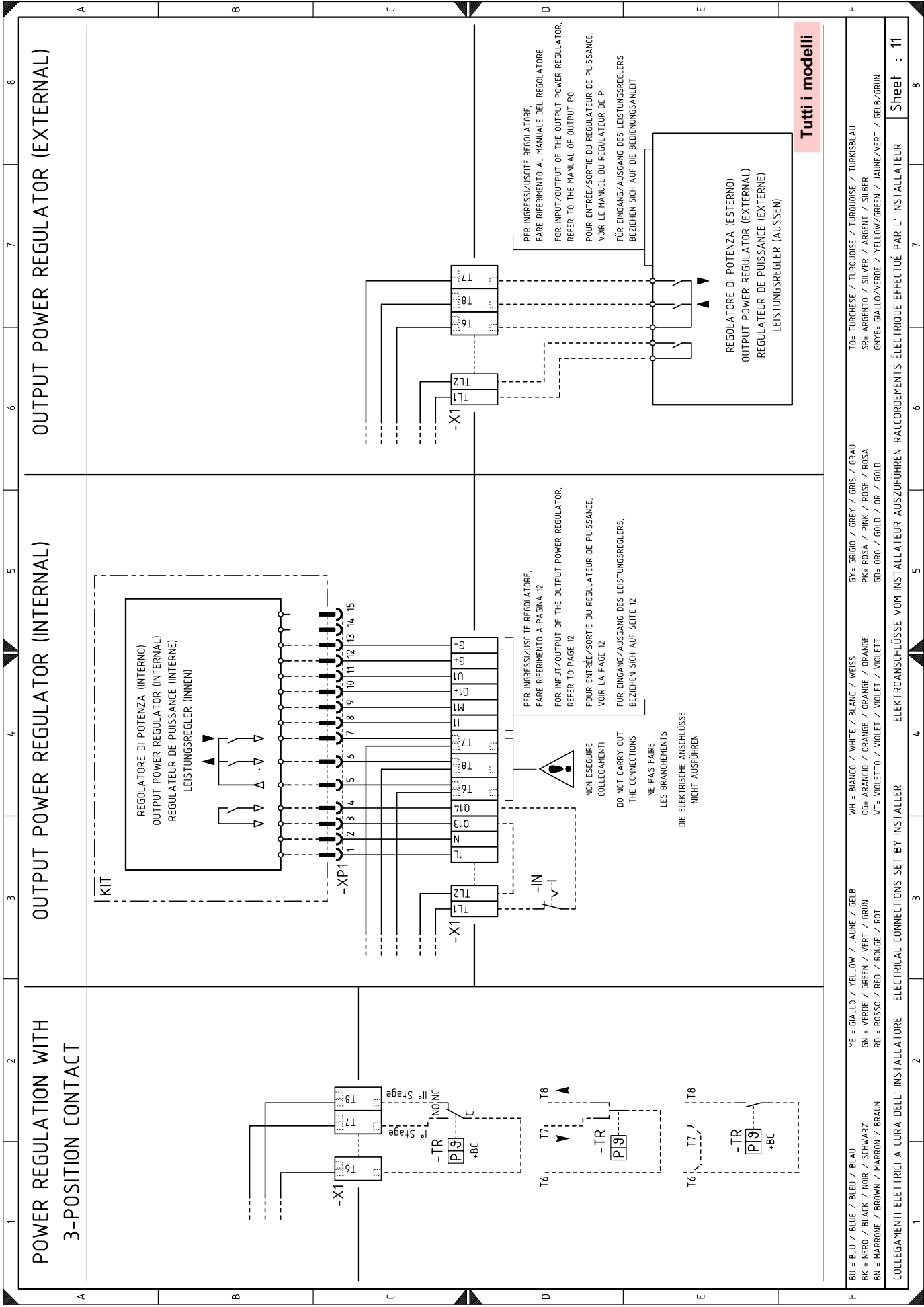


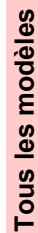












Légende des schémas électriques

A1	Came électronique	PGVP	Pressostat gaz pour contrôle d'étanchéité
A2	Unité de visualisation et réglage	POILMax	Pressostat huile seuil maximum
B1	Régulateur de puissance RWF ... intérieur	POILMin	Pressostat huile seuil minimum
B2	Mesureur niveau de combustible	QRA	Détecteur de flamme
BA	Sonde avec sortie en courant	RS	Bouton de déblocage brûleur
BA1	Dispositif avec sortie en courant pour modification du point de consigne à distance	S1	Sélecteur du combustible
BP	Sonde de pression	S2	Sélecteur ON/OFF
BP1	Sonde de pression	SM1	Servomoteur air
BR	Potentiomètre du point de consigne à distance	SM2	Servomoteur gaz
BT1	Sonde à thermocouple	SOG	Sélecteur optionnel pour huile/gaz
BT2	Sonde Pt100 à 2 fils	SVOIL	Soupape de sécurité extérieure pour huile
BT3	Sonde Pt100 à 3 fils	TA	Transformateur d'allumage
BT4	Sonde Pt100 à 3 fils	TL	Thermostat/pressostat de limite
BTEXT	Sonde extérieure pour la compensation climatique du point de consigne	TR	Thermostat/pressostat de réglage
BV	Sonde avec sortie en tension	TS	Thermostat/pressostat de sécurité
BV1	Dispositif avec sortie en tension pour modification du point de consigne à distance	VF-VR	Vannes du circuit d'huile
F1	Relais thermique du moteur du ventilateur	VS-VS1	Vannes du circuit d'huile
F2	Relais thermique du moteur de la pompe	Y	Vanne de réglage gaz + vanne de sécurité gaz
FU	Fusible de protection circuits auxiliaires	X1	Bornier de l'alimentation principale
G1	Indicateur de charge	X2	Bornier du groupe vannes
G2	Interface de communication avec système Modbus	XP1	Connecteur du régulateur de puissance RWF
H	Sortie pour signalisation lumineuse brûleur en fonction	XPD	Fiche pour écran à bord
IN	Interrupteur électrique pour arrêt manuel du brûleur	XPGMax	Connecteur de pressostat de gaz seuil maximum
KG	Relais temporisé pour autorisation du gaz	XPGMin	Connecteur de pressostat de gaz seuil minimum
KG1	Relais des autorisations au gaz	XPGVP	Connecteur du pressostat gaz pour contrôle d'étanchéité
KL1	Contacteur de ligne démarreur étoile/triangle	XPOMax	Connecteur pressostat d'huile de seuil maximum
KM	Contacteur démarrage direct	XPOMin	Connecteur du pressostat fioul seuil minimum
KMP	Contacteur du moteur de la pompe	XRWF	Bornier régulateur de puissance RWF ...
KT1	Contacteur triangle du démarreur étoile/triangle	 En cas de panne du fusible FU, une pièce de rechange est disponible à l'intérieur du porte-fusible.	
KS1	Contacteur étoile du démarreur étoile/triangle		
KST1	Temporisateur du démarreur étoile/triangle		
K0	Relais temporisé d'autorisation pour huile		
K01	Relais des autorisations huile		
K1	Relais de sortie des contacts libres de potentiel du brûleur allumé		
K2	Relais de sortie des contacts libres de potentiel du blocage du brûleur		
MP	Moteur pompe		
MV	Moteur du ventilateur		
PA	Pressostat air		
PE	Terre du brûleur		
PGMAX	Pressostat gaz seuil maximum		
PGMin	Pressostat gaz seuil minimum		



RIELLO S.p.A.
I-37045 Legnago (VR)
Tel.: +39.0442.630111
[http:// www.riello.it](http://www.riello.it)
[http:// www.riello.com](http://www.riello.com)