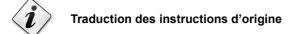


# Brûleurs gaz à air soufflé

Fonctionnement à deux allures progressif ou modulant



CODE	MODÈLE	TYPE
20145840	RS 1000/M BLU	1133 T
20145867	RS 1200/M BLU	1134 T



# Index



1	Déclarations								
2	Informations et avertissements généraux4								
	2.1	Informations sur le manuel d'instructions	4						
	2.1.1	Introduction							
	2.1.2 2.1.3	Dangers génériques							
	2.1.3	Livraison de l'équipement et du manuel d'instructions correspondant							
	2.2	Garantie et responsabilité							
3	Ságuritá	et prévention	c						
3		·							
	3.1	Avant-propos							
	3.2	Formation du personnel							
4	Descript	tion technique du brûleur							
	4.1	Désignation des brûleurs	7						
	4.2	Modèles disponibles	7						
	4.3	Données techniques.	8						
	4.4	Données électriques	8						
	4.5	Catégories du brûleur - Pays de destination	ε						
	4.6	Dimensions d'encombrement	g						
	4.7	Plages de puissance	10						
	4.8	Chaudière d'essai	10						
	4.9	Description du brûleur	11						
	4.10	Description du tableau électrique	12						
	4.11	Matériel fourni							
	4.12	Boîte de contrôle RFG0-A22							
	4.13	Servomoteur (SQM10.1)							
5	Inetallati	ion	15						
•	5.1	Indications concernant la sécurité pour l'installation							
	5.2	Entretien							
	5.3	Contrôles préliminaires							
	5.4	Position de fonctionnement							
	5.5	Retrait des vis de blocage de l'obturateur							
	5.6	Préparation de la chaudière							
	5.6 5.6.1	Perçage de la plaque de la chaudière							
	5.6.2	Longueur de la buse							
	5.7	Fixation du brûleur à la chaudière	17						
	5.8	Accessibilité à la partie interne de la tête	17						
	5.9	Positionnement des électrodes	18						
	5.10	Réglage tête de combustion	18						
	5.11	Alimentation en gaz	19						
	5.11.1	Conduite d'alimentation en gaz							
	5.11.2	Rampe gaz							
	5.11.3 5.11.4	Installation de la rampe gazPression de gaz							
	5.12	Branchements électriques							
	5.12.1	Passages des câbles d'alimentation et raccordements externes							
	5.13	Réglage du relais thermique							
	5.14	Rotation moteur	23						
6	Mise en	marche, réglage et fonctionnement du brûleur	24						
	6.1	Indications concernant la sécurité pour la première mise en marche	24						
	6.2	Réglages avant l'allumage							
	6.3	Démarrage du brûleur	24						



# Index

	6.4	Allumage du brûleur	25
	6.5	Réglage du servomoteur	25
	6.6	Réglage du brûleur et modulation de puissance	
	6.6.1	Puissance maximale	
	6.6.2 6.6.3	Puissance minimale Puissances intermédiaires	
	6.7	Réglage de l'air comburant	
	6.8	Réglage air/combustible	
	6.8.1	Procédure de réglage du brûleur	
	6.9	Réglage des pressostats	
	6.9.1	Pressostat d'air - contrôle CO	
	6.9.2	Pressostat gaz seuil maximum	
	6.9.3	Pressostat gaz seuil minimum	
	6.10	Séquence de fonctionnement du brûleur	
	6.10.1	Démarrage du brûleur	
	6.10.2	Fonctionnement à régime nominal  Extinction du brûleur en fonctionnement	
	6.10.3 6.10.4	Non-allumage	
	6.11	Contrôles finaux (brûleur en fonctionnement)	
	0.11	Controlog initiative (prairies on forfolionino monte)	
7	Entretier	n	30
	7.1	Indications concernant la sécurité pour l'entretien	
	7.2	Programme d'entretien	30
	7.2.1	Fréquence d'entretien	
	7.2.2	Test de sécurité - avec alimentation en gaz fermée	
	7.2.3	Contrôle et nettoyage	
	7.2.4	Composants de sécurité	
	7.3	Ouverture du brûleur	
	7.4	Fermeture du brûleur	32
8	Voyant L	_ED et fonction spéciale	33
	8.1	Description lampes LED	33
	8.2	Fonction Check Mode	33
	8.3	Condition de déblocage ou arrêt d'urgence du contrôle flamme	33
	8.4	Lampes LED : état de fonctionnement du brûleur	
9	Inconvéi	nients - Causes - Remèdes signalés par les indicateurs à LED	35
Α	Anneve	- Accessoires	44
A	Annexe	- ACCESSUITES	4

Annexe - Schéma électrique ......41



# 1 Déclarations

# Déclaration de conformité d'après ISO/CEI 17050-1

Fabricant: RIELLO S.p.A.

Adresse: Via Pilade Riello, 7

37045 Legnago (VR)

Produit: Brûleurs gaz à air soufflé

Modèle: RS 1000/M BLU

RS 1200/M BLU

Ces produits sont conformes aux Normes Techniques suivantes:

EN 676 EN 12100

et conformément aux dispositions des directives européennes

GAR 2016/426/UE Règlement Appareils à Gaz

MD 2006/42/CE Directive Machines
LVD 2014/35/UE Directive Basse Tension

EMC 2014/30/UE Compatibilité Électromagnétique

PED 2014/68/UE (**seulement FS2**) Directive Équipements sous pression

Ces produits sont marqués comme indiqué par la suite:



RS 1000/M BLU CE-0085CN0119 Classe 3 (EN 676) RS 1200/M BLU CE-0085CN0120 Classe 3 (EN 676)

La qualité est garantie grâce à un système de qualité et de gestion certifié conforme à ISO 9001:2015.

#### Déclaration du fabricant

RIELLO S.p.A. déclare que les produits suivants respectent les valeurs limites d'émission de NOx imposées par la norme allemande "1. BlmSchV révision 26/01/2010".

Produit Type Modèle Puissance

Brûleurs gaz à air soufflé 1133 T RS 1000/M BLU 1 100 - 10 100 kW

1134 T RS 1200/M BLU 1 500 - 11 100 kW

Legnago, 03.05.2021

Directeur Recherche et Développement RIELLO S.p.A. - Direction Brûleurs

Ing. F. Maltempi

# Informations et avertissements généraux

#### 2

# Informations et avertissements généraux

#### 2.1 Informations sur le manuel d'instructions

#### 2.1.1 Introduction

Le manuel d'instructions fourni avec le brûleur

- ➤ fait partie intégrante et essentielle du produit et ne doit pas être séparé de celui-ci. il doit toujours être conservé avec soin pour pouvoir être consulté au besoin et il doit accompagner le brûleur si celui-ci est transféré à un autre propriétaire ou utilisateur, ou bien s'il est déplacé sur une autre installation; S'il a été endommagé ou égaré, demander une autre copie au service après-vente local.
- Il a été conçu pour être utilisé par du personnel qualifié.
- ➤ Il fournit d'indications et d'avertissements importants sur la sécurité lors de l'installation, la mise en marche, l'utilisation et l'entretien du brûleur.

#### Symboles utilisés dans le manuel

Dans certaines parties du manuel, on trouve des signaux triangulaires indiquant un DANGER. Faire très attention car ils signalent des situations de danger potentiel.

#### 2.1.2 Dangers génériques

Il existe trois niveaux de danger comme indiqué ci-après.



Niveau de danger le plus élevé!

Ce symbole indique les opérations qui <u>peuvent</u> <u>causer</u> des lésions graves ou mortelles, ou bien des risques à long terme pour la santé, si elles ne sont pas effectuées correctement.



Ce symbole indique les opérations qui <u>peuvent</u> <u>causer</u> des lésions graves ou mortelles, ou bien des risques à long terme pour la santé, si elles ne sont pas effectuées correctement.



Ce symbole indique les opérations qui <u>peuvent</u> <u>causer</u> des dommages aux personnes ou à la machine, si elles ne sont pas effectuées correctement.

#### 2.1.3 Autres symboles



#### **DANGER: COMPOSANTS SOUS TENSION**

Ce symbole indique les opérations qui comportent des secousses électriques aux conséquences mortelles.



# DANGER: PRODUIT INFLAMMABLE

Ce symbole indique la présence de substances inflammables.



#### RISQUE DE BRÛLURE

Ce symbole indique un risque de brûlure à haute température.



#### RISQUE D'ÉCRASEMENT DES MEMBRES

Ce symbole fournit les indications des organes en mouvement: risque d'écrasement des membres



#### ATTENTION ORGANES EN MOUVEMENT

Ce symbole fournit les indications pour éviter le rapprochement des membres à proximité des organes mécaniques en mouvement; risque d'écrasement.



#### **DANGER D'EXPLOSION**

Ce symbole fournit les indications de lieux où pourraient être présentes des atmosphères explosives. Par atmosphère explosive on entend mélange avec l'air, à conditions atmosphériques, de substances inflammables à l'état gazeux, vaporeux, nébuleux ou de poussières où, suite à l'allumage, la combustion se propage à l'ensemble du mélange non brûlé.



#### DISPOSITIFS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

Ces symboles distinguent l'équipement à porter et la tenue de l'opérateur dans le but de le protéger des risques menaçant la sécurité et la santé dans le déroulement de l'activité de travail.



#### OBLIGATION DE MONTER LE CAPOT ET TOUS LES DISPOSITIFS DE SECURITE ET DE PROTECTION

Ce symbole signale l'obligation de remonter le capot et tous les dispositifs de sécurité et de protection du bruleur après des opérations d'entretien, de nettoyage ou de contrôle.



#### PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Ce symbole donne des indications pour utiliser la machine en respectant l'environnement.



#### **INFORMATIONS IMPORTANTES**

Ce symbole fournit des informations importantes à prendre en considération.



Ce symbole indique qu'il s'agit d'une liste.

#### Abréviations utilisées

Chap. Chapitre
Fig. Figure
P. Page
Sect. Section
Tab. Tableau

20145859 4 **F** 

# Informations et avertissements généraux



# 2.1.4 Livraison de l'équipement et du manuel d'instructions correspondant

Lors de la livraison de l'appareil, il faut que:

- ➤ le fournisseur de l'équipement livre à l'utilisateur le manuel d'instructions correspondant, en lui avertissant qu'il doit être conservé dans le local d'installation du générateur de chaleur
- Sur le manuel d'instruction, sont reportés:
  - le numéro de série du brûleur:

ie namere de cene da braiedi,							
	'adresse et le numéro de téléphone du Centre d'Assistan- ce à la clientèle;						

- ➤ Le fournisseur de l'équipement doit informer l'utilisateur avec précision sur les points suivants:
  - l'utilisation de l'équipement;
  - les essais supplémentaires éventuellement nécessaires avant d'activer l'équipement;
  - l'entretien et le besoin de faire contrôler l'équipement au moins une fois par an par un représentant du fabricant ou par un technicien spécialisé.

Pour garantir un contrôle périodique, le fabricant recommande de stipuler un contrat d'entretien.

### 2.2 Garantie et responsabilité

Le fabricant garantit ses produits neufs à compter de la date d'installation conformément aux normes en vigueur et/ou en accord avec le contrat de vente. Lors de la première mise en marche, il est indispensable de contrôler si le brûleur est complet et en bon état.



L'inobservance des indications de ce manuel, l'utilisation négligente, l'installation incorrecte et la réalisation de modifications sans autorisation sont toutes des causes d'annulation de la garantie sur le brûleur de la part de du fabricant.

En particulier, les droits à la garantie et à la responsabilité sont annulés en cas de dommages à des personnes et/ou des choses, si ces dommages sont dus à l'une ou plusieurs des causes suivantes:

- ➤ installation, mise en marche, utilisation ou entretien incorrects du brûleur;
- ➤ utilisation inappropriée, erronée ou irraisonnée du brûleur;
- > intervention de personnel non autorisé;
- réalisation de modifications sur l'appareil sans autorisation;
- utilisation du brûleur avec des dispositifs de sécurité défectueux, appliqués incorrectement et/ou qui ne fonctionnent pas;
- installation de composants supplémentaires n'ayant pas été mis à l'essai avec le brûleur:
- > alimentation du brûleur avec des combustibles inadéquats;
- défauts l'installation d'alimentation en combustible;
- utilisation du brûleur après la détection d'une erreur et/ou anomalie;
- réparations et/ou révisions effectuées de manière incorrecte;
- ➤ modification de la chambre de combustion par l'introduction d'inserts empêchant la formation régulière de la flamme tel qu'il a été défini lors de la fabrication de l'appareil;
- surveillance et entretien insuffisants et inappropriés des composants du brûleur soumis plus fréquemment à l'usure;
- utilisation de composants non originaux, tels que des pièces détachées, des kits, des accessoires et en option;
- > causes de force majeure.

Le fabricant décline en outre toute responsabilité pour le non respect de tout ce qui a été reporté dans le manuel.

# Sécurité et prévention

3

# Sécurité et prévention

# 3.1 Avant-propos

Les brûleurs ont été conçus et réalisés conformément aux normes et directives en vigueur, en appliquant les règles techniques de sécurité connues et en prévoyant toutes les situations de danger potentielles.

Il faudra cependant tenir compte du fait qu'une utilisation imprudente ou maladroite de l'appareil peut provoquer des situations avec risque de mort pour l'utilisateur ou des tiers, ainsi que l'endommagement du brûleur ou d'autres biens. La distraction, la légèreté et un excès de confidence sont souvent la cause d'accidents; tout comme peuvent l'être la fatigue et l'état de somnolence.

Il est nécessaire de prendre en considération ce qui suit:

➤ Le brûleur doit être destiné exclusivement à l'utilisation pour laquelle il est expressément prévu. Toute autre utilisation est considérée comme inappropriée et donc dangereuse.

#### En particulier:

il peut être appliqué à des chaudières à eau, à vapeur, à huile diathermique et sur d'autres dispositifs expressément prévus par le fabricant; le type et la pression du combustible, la tension et la fréquence du courant électrique d'alimentation, les débits (maximum et minimum) auxquels le brûleur est réglé, la pressurisation de la chambre de combustion, les dimensions de la chambre de combustion, la température ambiante doivent se trouver dans les valeurs limite indiquées dans le manuel d'instructions.

- ➤ Il est interdit de modifier le brûleur pour altérer ses prestations et sa finalité.
- L'utilisation du brûleur doit se faire dans des conditions de sécurité technique parfaites. Tout dérangement éventuel pouvant compromettre la sécurité doit être éliminé le plus rapidement possible.
- ➤ Il est interdit d'ouvrir ou d'altérer les composants du brûleur, exception faite des pièces prévues lors de l'entretien.
- ➤ Les seules pièces pouvant être remplacées sont celles désignées par le fabricant.



Le producteur garantit la sécurité du bon fonctionnement uniquement si tous les composants du brûleur sont intègres et correctement positionnés.

### 3.2 Formation du personnel

L'utilisateur est la personne, ou l'organisme ou la société qui a acheté la machine et dont l'intention est de l'utiliser conformément aux usages pour lesquels elle a été réalisée. C'est lui qui a la responsabilité de la machine et de la formation des personnes qui travaillent dessus.

#### L'utilisateur:

- ➤ Il s'engage à confier l'appareil uniquement à du personnel qualifié et formé à cette finalité.
- ➤ Il s'engage à informer convenablement son personnel sur l'application et le respect des prescriptions de sécurité. Dans ce but, il s'engage à ce que chacun connaisse les instructions d'utilisation et les prescriptions de sécurité correspondant à son poste.
- Le personnel doit respecter toutes les indications de danger et précaution présentes sur l'appareil.
- Le personnel ne doit pas réaliser de sa propre initiative d'opérations ou interventions n'étant pas de sa compétence.
- ➤ Le personnel a l'obligation de signaler à son responsable tout problème ou danger rencontré.
- ➤ Le montage de pièces d'autres marques et toute éventuelle modification peuvent changer les caractéristiques de l'appareil et donc porter atteinte à sa sécurité d'utilisation. Le fabricant décline donc toute responsabilité pour tous les dommages pouvant surgir à cause de l'utilisation de pièces non originales.

En outre:



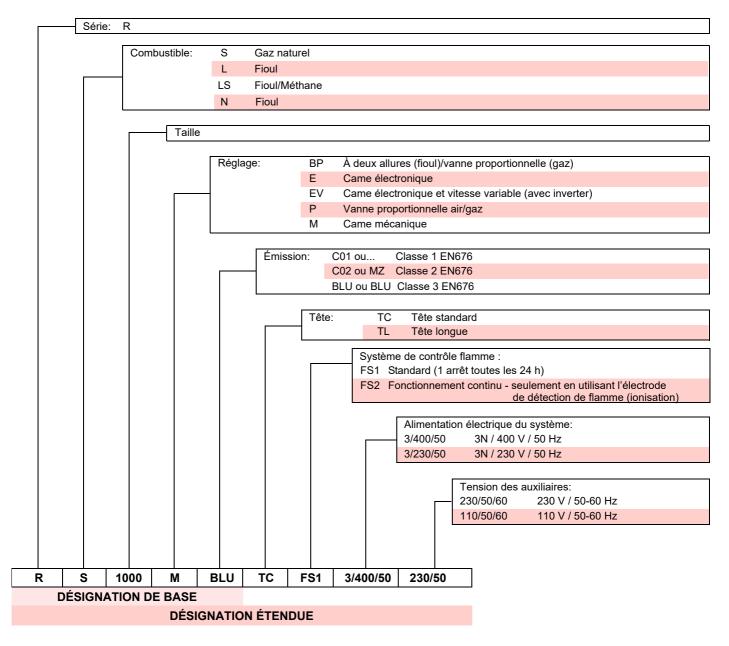
- ➤ Il est tenu de prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter que des personnes non autorisées aient accès à l'appareil.
- ➤ Il doit informer le fabricant de tout défaut ou dysfonctionnement des systèmes de prévention des accidents, ainsi que de toute situation de danger potentiel.
- ➤ Le personnel doit toujours porter les équipements de protection individuelle prévus par la législation et suivre les indications du manuel

20145859



# 4 Description technique du brûleur

# 4.1 Désignation des brûleurs



#### 4.2 Modèles disponibles

Désignation		Tension	Démarrage	Code
RS 1000/M BLU	TC	3/400/50	Étoile/triangle	20145840
RS 1200/M BLU	TC	3/400/50	Étoile/Triangle	20145867

7 **F** 

Tab. A

20145859



# Description technique du brûleur

# 4.3 Données techniques

Modèle			RS 1000/M BLU	RS 1200/M BLU		
Туре			1133 T	1134 T		
Puissance (1) Débit (1)	Puissance (1) Débit (1)  min max. kW		1 100/4 000 ÷ 10 100	1 500/5 500 ÷ 11 100		
Combustibles			Gaz naturel: G20 (méthane) - G21 - G	622 - G23 - G25		
Pression de gaz à la puissance max. (2) - Gaz: G20/G25 mbar			67,1/101,2	97,2/145		
Fonctionnement			<ul> <li>Intermittent (min. 1 arrêt sur 24 heures).</li> <li>Deux allures progressives ou fonctionnement modulant avec kit (voir accessoires)</li> </ul>			
Emploi standard			Chaudières à eau, à vap	Chaudières à eau, à vapeur, à fioul diathermique		
Température ambiante		°C	0 - 50			
Température air comburant °C max.			60			
(3)	on sonore ince sonore	dB(A)	85 99	89,3 99,7		
Poid Kg			460 500			

Tab. B

# 4.4 Données électriques

Modèle		RS 1000/M BLU RS 1200/M BLU		
Alimentation électrique		3N ~ 400V +/-10% 50 Hz		
Moteur du ventilateur IE3	tr/min Hz V kW A	2950 50 400/690 22 39,4/22,7	2930 50 400/690 25 44/25,4	
Transformateur d'allumage V1 - V2 I1 - I2		230 V - 2 x 5 kV 1,9 A - 35 mA		
Puissance électrique absorbée kW max.		25 28		
Degré de protection		IP :	54	

Tab. C

# 4.5 Catégories du brûleur - Pays de destination

Pays de destination	Catégorie du gaz
SE - FI - AT - GR - DK - ES - GB - IT - IE - PT - IS - CH - NO	I <sub>2H</sub>
DE	l <sub>2ELL</sub>
NL	I <sub>2 L -</sub> I <sub>2E -</sub> I <sub>2</sub> (43.46 ÷ 45.3 MJ/m3 (0°C))
FR	l <sub>2Er</sub>
BE	I <sub>2E(R)B</sub>
LU - PL	I <sub>2E</sub>

Tab. D

<sup>(1)</sup> Conditions de référence: Température ambiante 20 °C - Température du gaz 15 °C - Pression barométrique 1013 mbar - Altitude 0 m a.d.n.m.

<sup>(2)</sup> Pression à la prise 5)(Fig. 4 à la page 11) avec pression zéro dans la chambre de combustion et à la puissance maximale du brûleur.

Pression sonore mesurée dans le laboratoire de combustion du constructeur, avec le brûleur fonctionnant sur la chaudière d'essai, à la puissance maximale. La puissance sonore est mesurée grâce à la méthode en « champ libre », prévue par la norme EN 15036, et conformément à la précision de mesure « Précision : Catégorie 3 », comme décrit par norme EN ISO 3746.



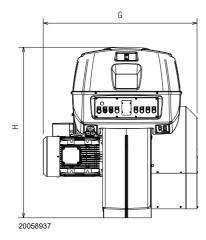
# 4.6 Dimensions d'encombrement

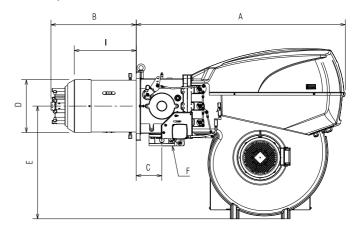
L'encombrement du brûleur est indiqué dans la Fig. 1.

Lors de l'inspection de la tête de combustion, rappeler qu'il faut tourner la partie arrière du brûleur sur la charnière pour pouvoir l'ouvrir.

L'encombrement du brûleur ouvert est indiqué par les cotes L et R.

La cote I est de référence pour l'épaisseur du réfractaire de la porte de la chaudière.





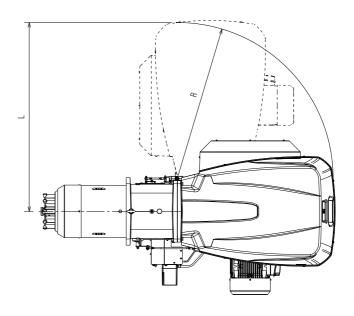


Fig. 1

mm	Α	В	С	D	E	F	G	Н	1	L	R
RS 1000/M BLU	1637	669	200	413	885	DN80	1206	1338	485	1493	1350
RS 1200/M BLU	1637	670	200	456	885	DN80	1250	1338	485	1493	1350

9 **F** 

Tab. E

20145859



# Description technique du brûleur

#### 4.7 Plages de puissance

La **PUISSANCE MAXIMALE** doit être choisie dans la zone continue du schéma (Fig. 2).

La **PUISSANCE MINIMALE** ne doit pas être inférieure à la ligne pointillée du schéma:

RS 1000/M BLU = 4 000 kW

RS 1200/M BLU = 5 500 kW



La plage de puissance (Fig. 2) a été mesurée à une température ambiante de 20° C, à une pression barométrique de 1013 mbar (environ 0 m audessus du niveau de la mer) et avec la tête de combustion réglée comme indiqué à la page 18.

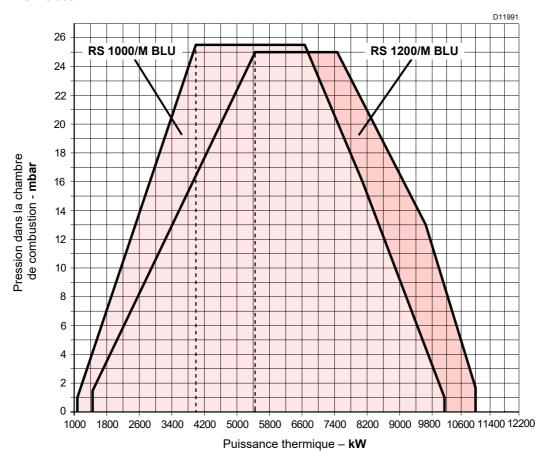


Fig. 2

#### 4.8 Chaudière d'essai

L'accouplement brûleur-chaudière ne pose aucun problème si la chaudière est homologuée CE et les dimensions de sa chambre de combustion sont proches de celles indiquées sur le diagramme (Fig. 3).

Par contre, si le brûleur doit être monté sur une chaudière non homologuée CE et/ou dont les dimensions de la chambre de combustion sont nettement inférieures à celles indiquées sur le schéma, consulter les fabricants.

Les plages de puissance ont été obtenues à partir de chaudières d'essai spéciales, selon la norme EN 676.

La Fig. 3 indique le diamètre et la longueur de la chambre de combustion d'essai.

#### Exemple:

Puissance 7000 kW - diamètre 120 cm - longueur 6 m

#### RAPPORT DE MODULATION

Le rapport de modulation, mesuré dans les chaudières d'essai selon la norme EN 676, est de 2,5:1.

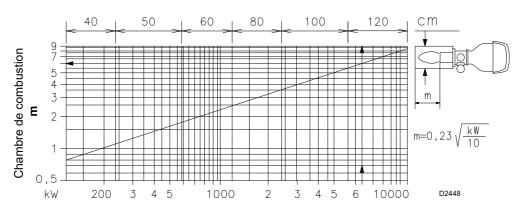
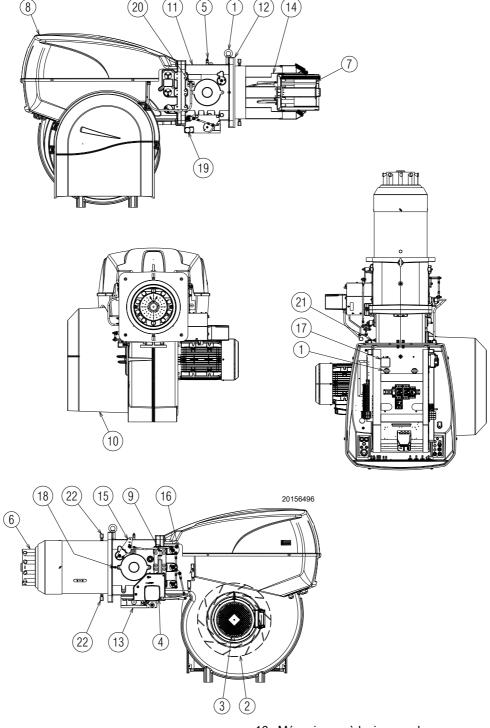


Fig. 3

20145859 10 **F** 



# 4.9 Description du brûleur



- 16 Mécanismes à levier pour le mouvement du volet d'air
- 17 Pressostat d'air (type différentiel)
- 18 Prise de pression d'air de la tête de combustion
- 19 Pressostat de gaz seuil maximum avec prise de pression
- 20 Capteur flamme
- 21 Prise de pression pour pressostat d'air "+"
- 22 Vis de blocage de l'obturateur pendant le transport (les remplacer par les vis M12x25 fournies)

- 1 Anneaux de levage
- 2 Turbine
- 3 Moteur du ventilateur
- 4 Servomoteur
- 5 Prise de pression du gaz de la tête de combustion
- 6 Tête de combustion
- 7 Disque de stabilité de flamme
- 8 Capot du tableau électrique
- 9 Charnière pour l'ouverture du brûleur
- 10 Entrée d'air du ventilateur
- 11 Manchon
- 12 Écran pour la fixation à la chaudière
- 13 Bride pour rampe gaz
- 14 Obturateur
- 15 Levier pour le déplacement de la tête de combustion

Fig. 4



# Description technique du brûleur

# Description du tableau électrique

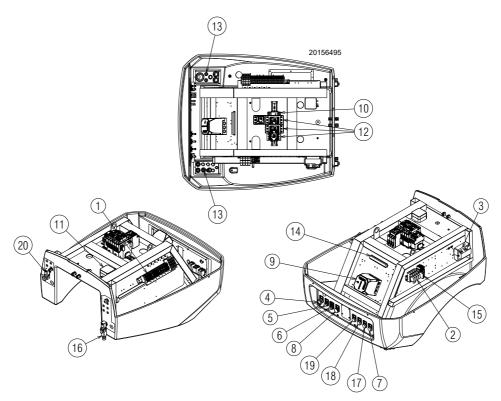


Fig. 5

- Bornier de l'alimentation principale
- 2 Sortie pour relais des contacts propres
- 3 Transformateur d'allumage
- Bouton d'arrêt 4
- 5 Sélecteur éteint-automatique-manuel
- Sélecteur augmentation-diminution puissance 6
- 7 Signal lumineux d'intervention du relais thermique du moteur, ventilateur
- 8 Signal lumineux de blocage du brûleur et bouton de déblocage
- Boîte de contrôle électrique
- 10 Temporisateur
- 11 Pressostat air
- 12 Contacteur et relais thermique du moteur du ventilateur, démarreur étoile/triangle
- 13 Passage des câbles d'alimentation, raccordements externes et kit
- Bornier pour kit RWF

- 15 Fusible des circuits auxiliaires
- 16 Fiche/prise du servomoteur
- Signal lumineux de la vanne de combustible principale ouverte
- Signal lumineux de demande de chaleur
- Signal lumineux de présence de réseau
- Fiche/prise du capteur de flamme

#### NOTE

Il existe deux types de blocage du brûleur:

- ➤ Blocage de la boîte de contrôle: l'allumage du bouton (LED rouge) de la boîte de contrôle 9) (Fig. 5) et du bouton lumineux 8) indique que le brûleur est bloqué. Pour le débloquer, appuyer sur le bouton 8).
- Blocage des moteurs: pour les débloquer, appuyer sur le bouton du relais thermique correspondant

#### 4.11 Matériel fourni

Joint pour bride de la rampe gaz $\dots N^\circ$
Écran thermique
Vis M12x25
Vis M16x70 pour fixer la bride à gaz
Vis M20x70 pour fixer la bride du brûleur à la chaudière N° ،
Kit passe-câbles pour entrée des raccordements
électriques en option
Notice d'instructions
Catalogue des pièces détachées



#### 4.12 Boîte de contrôle RFG0-A22

#### **Notes importantes**



Pour éviter des accidents et des dommages matériels ou environnementaux, s'en tenir aux prescriptions suivantes!

La boîte de contrôle est un dispositif de sécurité! Éviter de l'ouvrir, de la modifier ou de forcer son fonctionnement. Le Fabricant décline toute responsabilité pour tout dommage causé par une intervention non autorisée!

- ➤ Toutes les interventions (opérations de montage, installation et assistance, etc.) doivent être réalisées par un personnel qualifié
- ➤ Avant toute modification du câblage dans la zone de raccordement de la boîte de contrôle, isoler complètement l'appareil de l'alimentation de réseau (séparation omnipolaire).
- ➤ La protection contre les risques d'électrocution de la boîte de contrôle et de tous les composants électriques branchés est assurée par un montage correct.
- ➤ Avant toute intervention (opérations de montage, installation et assistance, etc.), vérifier que le câblage soit en règle et que les paramètres soient correctement définis, puis effectuer les contrôles de sécurité.
- ➤ Les chutes et les chocs peuvent influer négativement sur les fonctions de sécurité. Dans ce cas, il ne faut pas mettre en marche la boîte de contrôle, même si elle ne présente pas de dommages évidents.

Pour des raisons de sécurité et de fiabilité, respecter également les instructions suivantes :

- Éviter les conditions pouvant favoriser la formation de condensation et d'humidité. Dans le cas contraire, avant de rallumer, vérifier si la boîte de contrôle est totalement et parfaitement sèche!
- Éviter l'accumulation de charges électrostatiques qui, au contact, peuvent endommager les composants électroniques de la boîte de contrôle.



Fig. 6

#### Données techniques

<del></del>	A O OOO V   AE O/   1 AO O/
Tension secteur	AC 230 V -15 % / +10 %
Fréquence du réseau	50 / 60 Hz
Fusible primaire (externe)	Se référer à l'installation électrique
Poids	1.1 kg environ
Absorption de puissance	environ 7 V AC
Indice de protection	IP40
Classe de sécurité	II
Conditions environnementales	
Fonctionnement Conditions climatiques Conditions mécaniques Plage de température Humidité	DIN EN 60721-3-1 Classe 1K2 Classe 1M2 -40+60 °C < 90% H.r (sans condensats)

Tab. F

#### Structure mécanique

La boite de contrôle est réalisée en plastique pour être résistante aux chocs, à la chaleur et à la propagation des flammes.

 Dans la boîte de contrôle est intégré l'amplificateur électronique du signal de flamme



# Description technique du brûleur

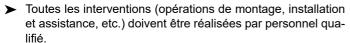
# 4.13 Servomoteur (SQM10.1....)

#### **Notes importantes**



Pour éviter des accidents et des dommages matériels ou environnementaux, se tenir aux prescriptions suivantes!

Éviter d'ouvrir, modifier ou forcer les actionneurs.



Avant d'effectuer des modifications sur le câblage de la zone de branchement du servomoteur, isoler complètement le dispositif de contrôle du brûleur de la tension secteur (séparation omnipolaire).

➤ Pour éviter des risques d'électrocution, protéger convenablement les bornes de branchement et fixer correctement la chemise.

Vérifier si le câblage est en règle.

➤ Les chutes et les chocs peuvent influer négativement sur les fonctions de sécurité. Dans ce cas-là, il ne faut pas mettre en marche le servomoteur, même si celui-ci ne présente pas de dommages évidents.

#### Notes de montage

- Garantir le respect des règles de sécurité nationales applicables
- Durant le montage du servomoteur et le branchement du volet, les engrenages peuvent être désengagés au moyen d'un levier, ce qui permettra un réglage plus facile de l'arbre moteur dans les deux sens de rotation.



Fig. 7

#### Données techniques

Tension de service  AC 220240V, 50 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  Capacité de commutation des interrupteurs de fin de course et auxiliaires  Positionnement angulaire  Position de montage facultative  Indice de protection  Classe de sécurité  I  Poids  1,7 kg environ  Moteur de l'actionneur moteur synchrone  Absorption de puissance  Absorption de puissance  Fonctionnement Conditions climatiques  Conditions mécaniques  Classe 1K3  Classe 1M2  Plage de température  Humidité  AC 220240V, 50 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  AC 220 V, 60 Hz –15 % / +10 %  In (3) A, AC 24250 V  In (3) A, AC 24250 V  In (4) A C 24250 V  In (5) A C 24250 V  In (6) A C 24250 V  In (7) A C 24250 V  In (8) A C 24250 V  In (9) A C 24250 V  I	Domices teeminques	
tion des interrupteurs de fin de course et auxiliaires  Positionnement angulaire  Position de montage facultative  Indice de protection IP 54, DIN 40050  Classe de sécurité I  Poids 1,7 kg environ  Moteur de l'actionneur moteur synchrone  Absorption de puissance 9 VA  Conditions environnementales:  Fonctionnement DIN EN 60 721-3-1  Conditions climatiques Classe 1M2  Plage de température 10 (3) A, AC 24250 V  In (3) A, AC 24250 V  In (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4)	Tension de service	•
angulaire  Position de montage Indice de protection IP 54, DIN 40050  Classe de sécurité I Poids 1,7 kg environ  Moteur de l'actionneur  Absorption de puissance 9 VA  Conditions environnementales: Fonctionnement Conditions climatiques Conditions mécaniques Plage de température  Jusqu'à 160 ° (tin d'échelle) (fin d'échelle)  (fin d'échelle)  (Fin d'échelle)  IP 54, DIN 40050   DIN EN 60 721-3-1  Classe 1K3  Classe 1K3  Classe 1M2  -20/+70 °C	tion des interrupteurs de fin de course et auxi-	10 (3) A, AC 24250 V
Indice de protection IP 54, DIN 40050  Classe de sécurité I  Poids 1,7 kg environ  Moteur de l'actionneur moteur synchrone  Absorption de puissance 9 VA  Conditions environnementales:  Fonctionnement DIN EN 60 721-3-1  Conditions climatiques Classe 1K3  Conditions mécaniques Plage de température -20/+70 °C		jusqu'à 160 ° (fin d'échelle)
Classe de sécurité I  Poids 1,7 kg environ  Moteur de l'actionneur moteur synchrone  Absorption de puissance 9 VA  Conditions environnementales:  Fonctionnement DIN EN 60 721-3-1  Conditions climatiques Classe 1K3  Conditions mécaniques Plage de température -20/+70 °C	Position de montage	facultative
Poids 1,7 kg environ  Moteur de l'actionneur moteur synchrone  Absorption de puissance 9 VA  Conditions environnementales:  Fonctionnement DIN EN 60 721-3-1  Conditions climatiques Classe 1K3  Conditions mécaniques Classe 1M2  Plage de température -20/+70 °C	Indice de protection	IP 54, DIN 40050
Moteur de l'actionneur moteur synchrone  Absorption de puissance 9 VA  Conditions environnementales:  Fonctionnement DIN EN 60 721-3-1  Conditions climatiques Classe 1K3  Conditions mécaniques Classe 1M2  Plage de température -20/+70 °C	Classe de sécurité	I
Absorption de puissance 9 VA  Conditions environnementales:  Fonctionnement DIN EN 60 721-3-1  Conditions climatiques Classe 1K3  Conditions mécaniques Classe 1M2  Plage de température -20/+70 °C	Poids	1,7 kg environ
Conditions environnementales:  Fonctionnement DIN EN 60 721-3-1 Conditions climatiques Classe 1K3 Conditions mécaniques Classe 1M2 Plage de température -20/+70 °C	Moteur de l'actionneur	moteur synchrone
Fonctionnement DIN EN 60 721-3-1 Conditions climatiques Classe 1K3 Conditions mécaniques Plage de température DIN EN 60 721-3-1 Classe 1K3 Classe 1M2 -20/+70 °C	Absorption de puissance	9 VA
Conditions climatiques Classe 1K3 Conditions mécaniques Classe 1M2 Plage de température -20/+70 °C	Conditions environneme	ntales:
	Conditions climatiques Conditions mécaniques Plage de température	Classe 1K3 Classe 1M2 -20/+70 °C

Tab. G

20145859 14 F



5

#### Installation

#### 5.1 Indications concernant la sécurité pour l'installation

Après avoir nettoyé soigneusement tout autour de la zone où le brûleur doit être installé et à avoir bien éclairé le milieu, effectuer les opérations d'installation.



Avant de réaliser toute opération d'installation, d'entretien ou de démontage, il faut débrancher l'appareil du réseau électrique.



L'installation du brûleur doit être effectuée par le personnel autorisé, selon les indications reportées dans ce manuel et conformément aux normes et dispositions en vigueur.



L'air comburant présent dans la chaudière doit être dépourvu de mélanges dangereux (ex: chlorure, fluorure, halogène); si présents, il est conseillé d'effectuer encore plus fréquemment le nettoyage et l'entretien.

#### 5.2 **Entretien**

L'emballage du brûleur comprend une plateforme en bois, qui permet de le manutentionner avec un chariot transpalettes ou un chariot élévateur à fourche lorsqu'il est encore emballé.



Les opérations de manutention du brûleur peuvent être très dangereuses si on ne prête pas une grande attention: éloigner les personnes non autorisées; contrôler l'intégrité et l'aptitude des movens dont on dispose.

Il est nécessaire de s'assurer que la zone où l'on se déplace n'est pas encombrée et qu'il v a suffisamment d'espace pour s'échapper en cas de danger si le brûleur tombe par exemple.

Pendant la manutention, ne pas tenir la charge à plus de 20-25 cm du sol.



Après avoir placé le brûleur près du lieu d'installation, éliminer complètement tous les résidus d'emballage en les triant par type de matériau.



Avant d'effectuer les opérations d'installation, nettoyer avec soin la zone autour du lieu d'installation du brûleur.

#### 5.3 Contrôles préliminaires

#### Contrôle de la fourniture



Après avoir déballé tous les éléments, contrôler leur bon état. En cas de doutes, ne pas utiliser le brûleur et s'adresser au fournisseur.

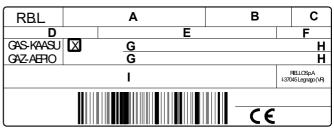


Les éléments qui composent l'emballage (cage de bois ou boîte en carton, clous, agrafes, sachets en plastique etc.) ne doivent pas être abandonnés car ce sont des sources potentielles de danger et de pollution, ils doivent être ramassés et déposés dans les lieux prévus à cet effet.

#### Contrôle des caractéristiques du brûleur

Contrôler la plaque d'identification du brûleur (Fig. 8) sur laquelle figurent les données suivantes:

- Le modèle du brûleur; Α
- В Le type de brûleur;
- L'année de fabrication (codé); С
- D Le numéro de série;
- Ε Les données de l'alimentation électrique et l'indice de pro-
- F La puissance électrique absorbée.
- Les types de gaz à utiliser et les pressions d'alimentation correspondantes.
- Les données des puissances possibles (minimale et maximale) du brûleur (voir Plage de puissance).
  - Attention: la puissance du brûleur doit rentrer dans la plage de puissance de la chaudière.
- La catégorie de l'appareil/le pays de destination.



D10411

Fig. 8



L'altération, l'extraction ou le manque de la plaque du brûleur ou tout ce qui ne permettrait pas de réaliser une identification sûre du brûleur et rendrait difficile une quelconque opération d'installation ou entretien.

#### 5.4 Position de fonctionnement



- ▶ Le brûleur est exclusivement prévu pour fonctionner dans les positions 1, 2, 3 et 4 (Fig. 9).
- L'installation 1 est conseillée car c'est la seule qui permet de réaliser l'entretien comme décrit ci-dessous dans ce manuel.
- ➤ Les installations 2, 3 et 4 autorisent le fonctionnement mais rendent moins aisées les opérations d'entretien et inspection de la tête de combustion.



- Tout autre positionnement risque de compromettre le bon fonctionnement de l'appareil.
- ➤ L'installation 5 est interdite pour des raisons de sécurité.

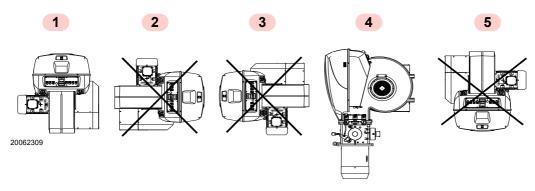


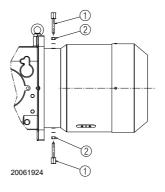
Fig. 9

# 5.5 Retrait des vis de blocage de l'obturateur



Avant de monter le brûleur sur la chaudière, retirer les vis et les écrous 1)-2)(Fig. 10).

Les remplacer par les vis 3) M12x25 fournies.



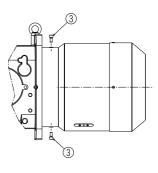


Fig. 10

#### 5.6 Préparation de la chaudière

#### 5.6.1 Perçage de la plaque de la chaudière

Percer la plaque de fermeture de la chambre de combustion comme indiqué dans la Fig. 11.

La position des trous filetés peut être tracée en utilisant l'écran thermique fourni avec le brûleur.

# 5.6.2 Longueur de la buse

La longueur de la buse doit être choisie selon les indications du fabricant de la chaudière, et elle doit toujours être supérieure à l'épaisseur de la porte de la chaudière, matériau réfractaire compris.

Pour les chaudières avec circulation des fumées sur l'avant 1)(Fig. 12), ou avec chambre à inversion de flamme, réaliser une protection en matériau réfractaire 5), entre le réfractaire de la chaudière 2) et la buse 4).

La protection doit autoriser l'extraction de la buse. Pour les chaudières avec la partie avant refroidie avec de l'eau, le revêtement réfractaire 2)-5)(Fig. 12) n'est pas nécessaire, sauf demande expresse du fabricant de la chaudière.

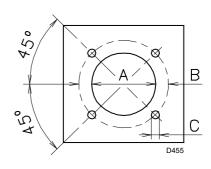


Fig. 11

mm	Α	В	С
RS 1000/M BLU	460	608	M 20
RS 1200/M BLU	500	608	M 20

Tab. H

20145859 16 F



#### Fixation du brûleur à la chaudière 5.7



Prévoir un système de levage adéquat capable de s'engager dans les anneaux 3)(Fig. 12).



L'étanchéité brûleur-chaudière doit être par-

- Introduire la protection thermique fournie de série sur la buse 4).
- Introduire tout le brûleur sur le trou de la chaudière, précédemment prédisposé, comme illustré sur la Fig. 11, et le fixer avec les vis fournies de série.

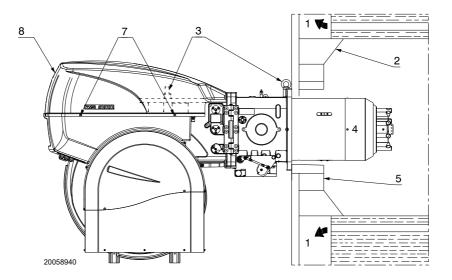


Fig. 12

#### Accessibilité à la partie interne de la tête 5.8

Pour accéder à la partie interne de la tête de combustion (Fig. 13), agir comme suit:

- ➤ déconnecter les branchements électriques du servomoteur;
- débrancher les mécanismes à levier 3) de la came mécanique et de mouvement de la tête 12);
- dévisser les 4 vis de fixation 1) et ouvrir le brûleur sur la charnière;
- débrancher les câbles 14) des électrodes 2);
- enlever la vis/prise de pression du gaz 6) de la tête;
- extraire la partie interne de la tête 5).

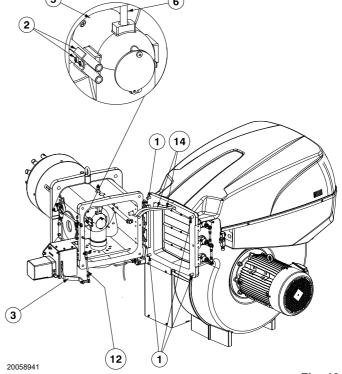


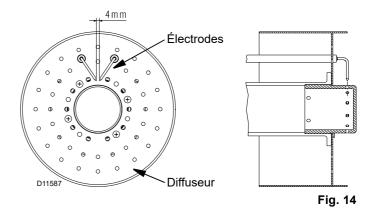
Fig. 13



# 5.9 Positionnement des électrodes



Positionner les électrodes en respectant les dimensions indiquées dans la Fig. 14.



# 5.10 Réglage tête de combustion

Le servomoteur du volet d'air 4)(Fig. 4), outre le fait de varier le débit d'air en fonction de la puissance requise, varie la régulation de la tête de combustion au moyen d'un système de leviers.

Ce système permet d'obtenir un réglage parfait, même dans la plage de puissance minimum. À parité de rotation du servomoteur, il est possible de varier l'ouverture de la tête de combustion en déplaçant le tirant sur les trous (5-6-7-8-10)(Fig. 15).

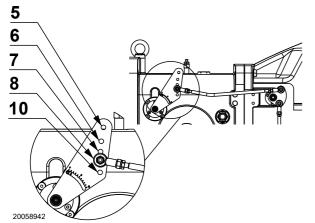


Fig. 15

Le choix du trou à utiliser se détermine sur la base de la puissance maximale requise, comme illustré dans le Tab. I.

En usine, le réglage est prédisposé pour la course maximale (trou 10, Fig. 15).

Trou du méca-		Puissance (kW)			
	nisme à levier	De	À		
	5	1100	4000		
00	5	4000	6600		
RS 1000	6	6600	8100		
Œ	8	8100	10100		
	5	1500	5500		
RS 1200	6	5500	7500		
S	8	7500	9650		
Ľ	10	9650	11100		

Tab. I



Les tubes du gaz quittent l'usine étalonnés à l'encoche 1.

Le réglage illustré sur la Fig. 16 permet d'orienter dans la position optimale les tubes de gaz en fonction de l'application sur laquelle le brûleur est installé (ex. chaudières avec chambre à inversion de flamme).

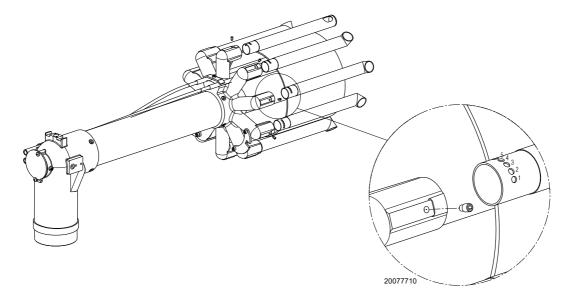


Fig. 16

20145859 18 **F** 



# 5.11 Alimentation en gaz



Risque d'explosion en raison de la fuite de combustible en présence de sources inflammables.

Précautions: éviter les chocs, les frottements, les étincelles, la chaleur.

Vérifier la fermeture du robinet d'arrêt du combustible, avant d'effectuer une quelconque intervention sur le brûleur.



L'installation de la conduite d'alimentation en combustible doit être effectuée par le personnel autorisé, conformément aux normes et dispositions en vigueur.

# 5.11.1 Conduite d'alimentation en gaz

Légende (Fig. 17 - Fig. 18 - Fig. 19 - Fig. 20)

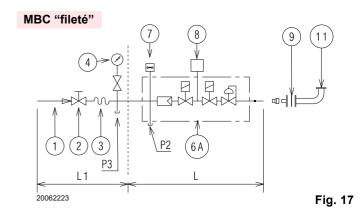
- 1 Canalisation d'arrivée du gaz
- 2 Vanne manuelle
- 3 Joint antivibration
- 4 Manomètre avec robinet à bouton-poussoir
- 5 Filtre
- 6A Comprenant:
  - filtre
  - vanne de fonctionnement
  - vanne de sécurité
  - régulateur de pression
- 6B Comprenant:
  - vanne de fonctionnement
  - vanne de sécurité
  - régulateur de pression
- 6C Comprenant:
  - vanne de sécurité
  - vanne de fonctionnement
- 6D Comprenant:
  - vanne de sécurité
  - vanne de fonctionnement
- 7 Pressostat gaz seuil minimum
- 8 Contrôle d'étanchéité, fourni comme accessoire ou intégré, en fonction du code de la rampe gaz. D'après la norme EN 676, le contrôle d'étanchéité est obligatoire pour les brûleurs dont la puissance maximale est supérieure à 1200 kW
- 9 Joint
- 10 Régulateur de pression
- 11 Adaptateur rampe-brûleur, fourni séparément
- P2 Pression en amont des vannes/du régulateur
- P3 Pression en amont du filtre
- L Rampe gaz, fournie séparément
- L1 À la charge de l'installateur



Pour des applications conformes à la Directive équipements sous pression PED 2014/68/UE, l'installateur est tenu de prévoir l'utilisation de :

- dispositifs d'évacuation et ventilation appropriés, selon les indications de la clause K.10 de la norme DIN EN 676 :
- dispositifs de contrôle d'étanchéité, selon les indications de la clause K.14.4 de la norme DIN EN 676.

19 **F** 



MBC « bridé »-VGD

7

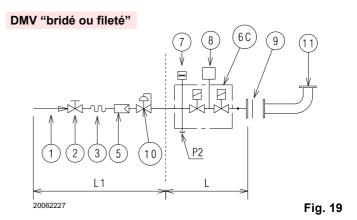
8

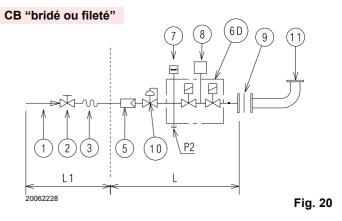
9

11

20062225

Fig. 18





20145859

#### 5.11.2 Rampe gaz

Elle est homologuée d'après la norme EN 676 et est fournie séparément du brûleur.

#### 5.11.3 Installation de la rampe gaz



Couper l'alimentation électrique en appuyant sur l'interrupteur général de l'installation.



Contrôler l'absence de fuites de gaz.



Faire attention lors de la manutention de la rampe: risque d'écrasement des membres.



S'assurer de l'installation correcte de la rampe gaz, en vérifiant la présence éventuelle de fuites de combustible.



L'opérateur doit utiliser l'outillage nécessaire lors du déroulement de l'activité d'installation.

La rampe gaz est prévue pour être branchée sur le brûleur au moyen de la bride 1)(Fig. 21).

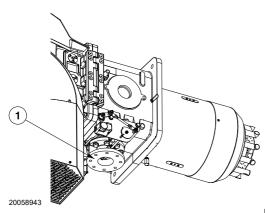


Fig. 21



Les données de puissance thermique et pression de gaz de la tête se réfèrent au fonctionnement avec la vanne papillon de gaz complètement ouverte (90°).

#### 5.11.4 Pression de gaz

Le Tab. J indique la perte de charge de la tête de combustion et du papillon gaz en fonction de la puissance de service du brûleur.

	kW	<b>1</b> ∆p (	mbar)	<b>2</b> ∆p (mbar)		
	KVV	G 20	G 25	G 20	G 25	
	4000	9,9	14,4	1,2	1,7	
	4500	13,0	18,8	1,5	2,2	
	5000	16,0	23,2	1,8	2,7	
	5500	19,1	27,6	2,2	3,3	
_	6000	22,1	32,0	2,6	3,9	
BL	6500	25,2	36,3	3,1	4,6	
RS 1000/M BL	7000	28,9	41,6	3,6	5,3	
00	7500	32,9	47,2	4,1	6,1	
S 1	8000	36,9	52,7	4,7	7,0	
œ	8500	41,5	59,4	5,3	7,9	
	9000	46,4	66,3	5,9	8,8	
	9500	51,2	73,3	6,6	9,8	
	10000	56,0	80,2	7,3	10,9	
	10100	57,0	81,6	7,5	11,1	
	5500	18,2	26,6	2,2	3,3	
	6000	22,1	32,1	2,6	3,9	
	6500	26,0	37,6	3,1	4,6	
	7000	29,9	43,2	3,6	5,3	
2	7500	33,8	48,7	4,1	6,1	
RS 1200/M BLU	8000	38,6	55,4	4,7	7,0	
00	8500	43,4	62,1	5,3	7,9	
12	9000	48,2	68,8	6,0	8,8	
RS	9500	53,1	75,5	6,6	9,8	
	10000	58,6	83,1	7,4	10,9	
	10500	64,4	91,0	8,1	12,0	
	11000	70,2	99,0	8,9	13,2	
	11100	71,4	100,6	9,1	13,4	

Tab. J

Les valeurs indiquées dans le Tab. J correspondent à:

- Gaz naturel G 20 PCI 9,45 kWh/Sm<sup>3</sup> (8,2 Mcal/Sm<sup>3</sup>)
- Gaz naturel G 25 PCI 8,13 kWh/Sm³ (7,0 Mcal/Sm³)

### Colonne 1

Perte de charge de la tête de combustion.

Pression gaz mesurée à la prise 1)(Fig. 22 à la page 21), avec:

- chambre de combustion à 0 mbar.
- brûleur fonctionnant à la puissance de modulation maximale.
- tête de combustion réglée comme indiqué à la page 18.

# Colonne 2

Perte de charge du papillon gaz 2)(Fig. 22 à la page 21) avec ouverture maximale: 90°.

<u>Pour connaître</u> la puissance approximative à laquelle le brûleur fonctionne:

- soustraire de la pression du gaz à la prise 1)(Fig. 22 à la page 21) la pression de la chambre de combustion.
- Repérer la valeur la plus proche du résultat obtenu sur le Tab. J concernant le brûleur considéré.
- Lire la puissance correspondante sur la gauche.

20145859 20 F



# Exemple RS 1000/M BLU avec du gaz naturel G20:

Fonctionnement à la puissance de modulation maximale

Pression de gaz à la prise 1)(Fig. 22) Pression de la chambre de combustion 5 mbar

= 36,9 mbar

À une pression de 36,9 mbar, colonne 1, il correspond sur le Tab. J une puissance de 8000 kW.

Cette valeur sert de première approximation; il faut mesurer le débit effectif sur le compteur.

Pour connaître par contre la pression de gaz nécessaire à la prise 1)(Fig. 22), après avoir défini la puissance de modulation maximale à laquelle on désire faire fonctionner le brûleur:

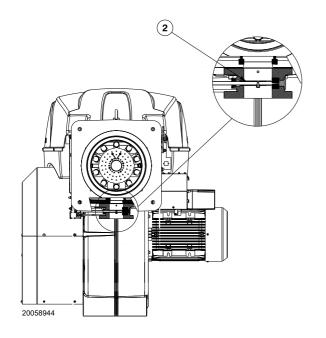
- Trouver la valeur de puissance la plus proche à la valeur voulue dans le Tab. J concernant le brûleur concerné.
- Lire sur la droite, colonne 1, la pression à la prise 1)(Fig. 22).
- Ajouter à cette valeur la pression estimée dans la chambre de combustion.

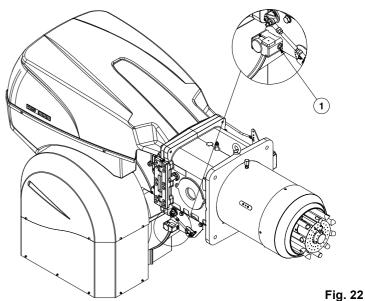
#### Exemple RS 1000/M BLU avec du gaz naturel G20:

Fonctionnement à la puissance de modulation maximale Pression de gaz à une puissance de 8000 kW = 36,9 mbar Pression chambre de combustion 5 mbar

36,9 + 5= 41,9 mbar

Pression nécessaire à la prise 1)(Fig. 22).





# Branchements électriques

#### Informations sur la sécurité pour les branchements électriques



- ➤ Les branchements électriques doivent être effectués avec l'alimentation électrique coupée.
- Les branchements électriques doivent être effectués par du personnel qualifié, conformément aux normes en vigueur dans le pays de destination. Se référer aux schémas électriques.
- Le constructeur décline toute responsabilité en cas de modifications ou de raccordements différents de ceux représentés sur les schémas électriques.
- Contrôler si l'alimentation électrique du brûleur correspond à celle figurant sur la plaque d'identification et dans ce manuel.
- ➤ Le brûleur a été homologué pour le fonctionnement intermittent (FS1), toutefois en utilisant seulement l'électrode de détection de flamme (ionisation), le brûleur est FS2 aussi.
- ➤ Le dispositif de sécurité RFGO fournit deux amplificateurs de flamme intégrés qui en permettent l'utilisation dans les applications avec le capteur UV seul, le capteur FR seul ou les deux (UV+FR). Le circuit de l'amplificateur FR est soumis constamment à l'auto-contrôle pour en permettre l'utilisation dans les applications demandant un cycle de fonctionnement du brûleur dépassant 24 heures. Lors de son utilisation en tant que contrôle UV, le système est considéré comme non-permanent, et il demande au moins une recirculation du brûleur toutes les 24

Normalement, l'arrêt du brûleur est assuré par le thermostat/pressostat de la chaudière.

S'il n'en était pas ainsi, il faudrait appliquer en série aux entrées L-N un interrupteur horaire qui commanderait l'arrêt du brûleur au moins 1 fois toutes les 24 heures. Se référer aux schémas électriques.

- ➤ La sécurité électrique de l'appareil n'est garantie que lorsqu'il est correctement branché et mise à la terre. conformément aux normes en vigueur. Il faut contrôler cette mesure de sécurité, qui est fondamentale. En cas de doutes, faire contrôler l'installation électrique par du personnel agréé. Ne pas utiliser les tuyaux de gaz comme mise à la terre d'appareils électriques.
- ➤ L'installation électrique doit être apte à la puissance maximale absorbée par l'appareil, indiquée sur la plaque et dans le manuel, et notamment il faut s'assurer que la section des câbles soit appropriée pour la puissance absorbée par l'appareil.
- > Pour ce qui est de l'alimentation générale de l'appareil depuis le réseau :
  - ne pas utiliser d'adaptateurs, prises multiples, rallonges ;
  - prévoir un interrupteur omnipolaire avec ouverture à trois contacts d'au moins 3 mm (catégorie de surtension III), comme prévu par les normes de sécurité en vigueur.
- Ne pas toucher l'appareil pieds nus ou avec des parties du corps humides ou mouillées.
- ➤ Ne pas tirer les câbles électriques.

Avant d'effectuer toute opération d'entretien, nettoyage ou contrôle:



Couper l'alimentation électrique du brûleur, en appuyant sur l'interrupteur général de l'installation.



Fermer le robinet d'arrêt du combustible.



Éviter la formation de condensation, de glace et les infiltrations d'eau.

En présence du capot, il faut l'enlever pour effectuer les branchements électriques conformément aux schémas électriques.

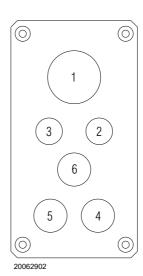
Utiliser des câbles flexibles selon la norme EN 60 335-1.

# 5.12.1 Passages des câbles d'alimentation et raccordements externes

Tous les câbles à brancher au brûleur doivent passer par les passe-câbles, comme illustré dans la Fig. 23.



Pour garantir le degré de protection du brûleur, il est nécessaire de fermer les éventuels trous restés libres avec les bouchons fournis.



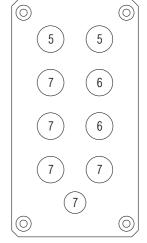


Fig. 23

Légende (Fig. 23)

- Alimentation électrique
- 2 Pressostat gaz seuil minimum
- Pressostat pour le contrôle d'étanchéité du robinet du gaz VPS
- Rampe gaz
- Consentements/dispositifs de sécurité 5
- Disponible
- Bouchon



Effectuées toutes les opérations d'entretien, de nettoyage ou de contrôle, remonter le capot et tous les dispositifs de sécurité et de protection du brûleur.



# 5.13 Réglage du relais thermique

Le relais thermique (Fig. 24) sert à éviter l'endommagement du moteur suite à une forte augmentation de l'absorption ou au manque d'une phase.

Pour le réglage 2), se référer au tableau du schéma électrique (branchements électriques à la charge de l'installateur).

En cas d'intervention du relais thermique, appuyer sur le bouton "RESET" 1) pour le débloquer.

Le bouton "ARRÊT" 3) ouvre le contact NF (95-96) et arrête le moteur

En insérant un tournevis dans la fenêtre "TEST/TRIP" 4) et en le déplaçant dans le sens de la flèche (vers la droite), l'essai du relais thermique se produit.



Le réarmement automatique peut être dangereux. Cette opération n'est pas prévue dans le fonctionnement du brûleur.

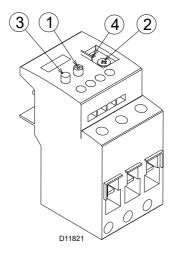


Fig. 24

# 5.14 Rotation moteur

Dès que le brûleur démarre, se positionner face au ventilateur de refroidissement du moteur de ventilateur et vérifier que celui-ci tourne dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre (Fig. 25).

Si ce n'était pas le cas:

➤ mettre l'interrupteur du brûleur en position « 0 » (éteint) et attendre que l'appareil effectue la phase d'extinction.



Couper l'alimentation électrique du brûleur, en appuyant sur l'interrupteur général de l'installation.

Inverser les phases sur l'alimentation de moteur triphasé.

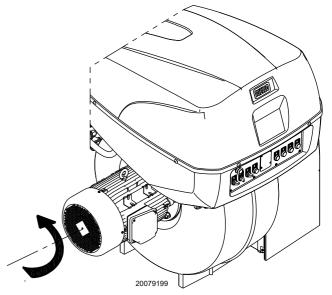


Fig. 25

6

# Mise en marche, réglage et fonctionnement du brûleur

### 6.1 Indications concernant la sécurité pour la première mise en marche



La première mise en marche du brûleur doit être effectuée par du personnel habilité, selon les indications reportées dans ce manuel et conformément aux normes et dispositions en vigueur.



Vérifier le bon fonctionnement des dispositifs de réglage, commande et sécurité.



Avant l'allumage du brûleur, consulter le paragraphe "Test de sécurité - avec alimentation en gaz fermée" à la page 30.

#### 6.2 Réglages avant l'allumage

Les réglages à effectuer sont:

- ouvrir lentement les vannes manuelles placées en amont de la rampe gaz.
- Régler le pressostat gaz seuil minimum (Fig. 33) en début d'échelle.
- Régler le pressostat gaz seuil maximum (Fig. 32) en fin d'échelle.
- ➤ Régler le pressostat d'air (Fig. 31) en début d'échelle.
- Purger l'air du tuyau de gaz. Il est conseillé d'envoyer l'air purgé vers l'extérieur de l'édifice au moyen d'un tube en plastique, jusqu'à sentir l'odeur de gaz.
- Monter un manomètre en U ou un manomètre de type différentiel (Fig. 26), avec la prise (+) sur la pression de gaz du manchon et (-) dans la chambre de combustion. Ceci sert à obtenir approximativement la puissance MAX. du
- Raccorder deux ampoules ou testeurs en parallèle aux deux électrovannes de gaz afin de contrôler le moment de la mise sous tension.

Cette opération n'est pas nécessaire si chacune des deux électrovannes est munie d'un voyant lumineux signalant la tension électrique.



Avant d'allumer le brûleur, régler la rampe gaz afin que l'allumage se fasse en toute sécurité, c'est-à-dire avec un débit de gaz très faible.

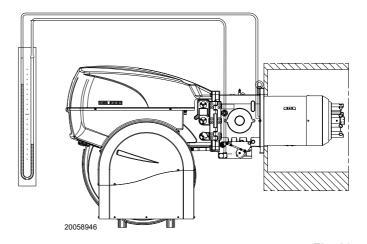


Fig. 26

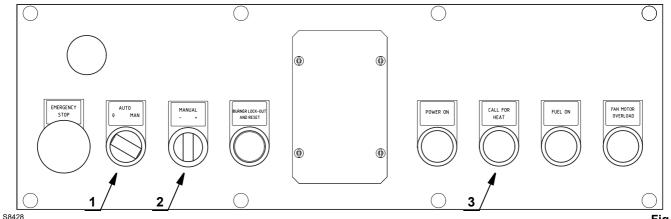
#### 6.3 Démarrage du brûleur

Fermer les télécommandes et mettre le sélecteur 1)(Fig. 27) sur "AUTO".

Vérifier si les ampoules ou les testeurs raccordés aux électrovannes, ou les voyants sur les électrovannes, indiquent l'absence de tension. S'ils signalent la présence de tension, arrêter

immédiatement le brûleur et contrôler les branchements électriques.

À la fermeture du thermostat limite (TL), il faut allumer le signal de demande de chaleur "CALL FOR HEAT" 3)(Fig. 27) et le brûleur commence le cycle de démarrage.



20145859 24 **F** 



# 6.4 Allumage du brûleur

Si le moteur démarre mais la flamme ne se voit pas et la boîte de contrôle se bloque, il faut la débloquer et attendre une nouvelle tentative de démarrage.

En cas de non-allumage, il est possible que le gaz n'arrive pas à la tête de combustion dans le temps de sécurité de 3 s. Il faut donc augmenter le débit de gaz à l'allumage.

L'arrivée de gaz au manchon est mise en évidence sur le manomètre en U (Fig. 26).

Au cas où d'autres blocages du brûleur se produiraient, se référer au chapitre "Lampes LED : état de fonctionnement du brûleur" à la page 34.

Une fois l'allumage réalisé, passer au réglage complet du brûleur

## 6.5 Réglage du servomoteur

Le servomoteur (Fig. 28) régule simultanément, au moyen de renvois, le débit et la pression d'air et le débit du combustible utilisé

Il est équipé de cames réglables qui actionnent les commutateurs correspondants.

Came I: non utilisée.

Came II: elle limite la fin de course du servomoteur sur

0°. Quand le brûleur est éteint, le volet d'air est

complètement fermé.

Came III: non utilisée.

Came IV: elle limite la fin de course du servomoteur en

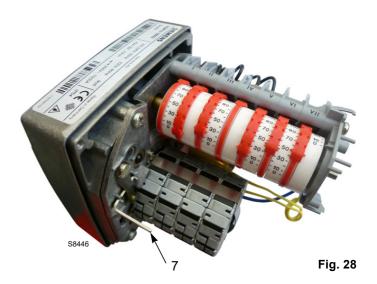
position max. (130° environ).

Came V: elle règle le débit de modulation minimal; elle

est réglée en usine en position 45°.

Autres cames: non utilisées.

Levier 7: déblocage du servomoteur.



# 6.6 Réglage du brûleur et modulation de puissance

# 6.6.1 Puissance maximale

Il faut régler le servomoteur (Fig. 28) en ouverture maximale pour que les volets d'air soient entièrement ouverts.

#### 6.6.2 Puissance minimale

La puissance MIN. doit être choisie dans la plage de puissance reportée dans la page 10.

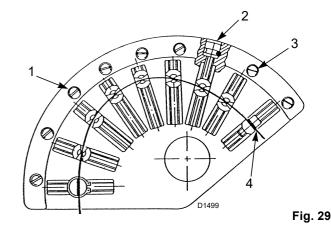
Tourner le sélecteur 2)(Fig. 27) "diminution de puissance" et le maintenir tourné vers le "-" jusqu'à ce que le servomoteur ait fermé le volet d'air et le papillon gaz à 45° (réglage en usine).

# Réglage de l'air

Il faut changer progressivement le profil initial de la came 1)(Fig. 29) en agissant sur les vis 2)(Fig. 29).



Si possible, ne pas serrer la première vis: il s'agit de la vis qui ferme complètement le volet de l'air.



Légende (Fig. 29)

- 1 Came
- 2 Vis de réglage
- 3 Vis de blocage
- 4 Profil variable



#### 6.6.3 Puissances intermédiaires

Une fois les puissances (maximale et minimale) du brûleur réglées, on peut effectuer le réglage de l'air et du gaz sur les différentes positions intermédiaires du servomoteur.

Le passage d'une position à la suivante s'obtient en maintenant le sélecteur 2)(Fig. 27) appuyé sur le symbole "+" ou "-".

Pour une meilleure répétabilité du réglage, prendre la précaution d'arrêter la rotation du groupe de cames quand le coussinet supérieur qui glisse sur le profil 4)(Fig. 29) se trouve aligné sur l'une des vis de réglage 2).

Visser ou dévisser la vis 2) sélectionnée pour augmenter ou diminuer le débit d'air de façon à l'adapter au débit de gaz correspondant.



Effectuer le réglage des puissances (maximale, minimale et intermédiaire). Il est important de bloquer toutes les vis de réglage de l'air 2) au moyen des vis de blocage 3), afin d'éviter toute variation possible des positions de réglage air-gaz.

### 6.7 Réglage de l'air comburant

La synchronisation air/combustible est faite au moyen d'un servomoteur 1)(Fig. 30) qui, raccordé à une came à profil variable 2), agit sur les volets d'air en refoulement et, à l'aide de systèmes de leviers appropriés, sur la tête de combustion et sur le papillon gaz.



# ATTENTION! ORGANES EN MOUVEMENT



# ATTENTION! RISQUE D'ÉCRASEMENT DES MEMBRES

Pour réduire les pertes et disposer d'une grande plage de réglage, il est conseillé de régler le servomoteur au maximum de la puissance utilisée, le plus proche possible de l'ouverture maximale (130°).

La réduction du combustible sur le papillon gaz en fonction de la puissance voulue, avec le servomoteur complètement ouvert, s'effectue à travers le régulateur de pression placé sur la rampe.

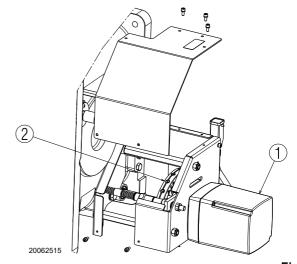


Fig. 30

Les valeurs du Tab. K peuvent être prises comme référence pour un bon réglage de la combustion.

		Excès			
	EN 676	$\begin{array}{c} \text{Puissance} \\ \text{max.} \\ \lambda \leq \text{1,2} \end{array}$	$\begin{array}{c} \text{Puissance} \\ \text{max.} \\ \lambda \leq \text{1,3} \end{array}$	со	
GAZ	CO <sub>2</sub> max. théorique	Réglage d	ma ar /ls/A/la		
GAZ	0 % O <sub>2</sub>	λ = 1,2	λ = 1,3	mg/kWh	
G 20	11,7	9,7	9	≤ 100	
G 25	11,5	9,5	8,8	≤ 100	
G 30	14,0	11,6	10,7	≤ 100	
G 31	13,7	11,4	10,5	≤ 100	

Tab. K

# 6.8 Réglage air/combustible

Durant les opérations de réglage du rapport air/combustible, il faut effectuer les réglages suivants:

#### ➤ Came d'air:

agir sur les vis de réglage 2)(Fig. 29) après avoir desserré les vis 3).

#### Came de gaz:

agir sur les vis de réglage 2)(Fig. 29) après avoir desserré les vis 3).

20145859 **26 F** 



# 6.8.1 Procédure de réglage du brûleur

Après avoir effectué un premier allumage, vérifier le bon fonctionnement à la puissance désirée. Dans le cas contraire, effectuer le réglage de la came de gaz.

Une fois le réglage optimal atteint, ne pas oublier de bloquer les vis de réglage des profils des cames au moyen des vis 3)(Fig. 29 à la page 25).

# ATTENTION

Durant le réglage des cames, ne pas dépasser les limites de course du servomoteur 0° ÷ 130° afin d'éviter des blocages.

Toujours en faisant une course manuelle des cames de 0-130°, vérifier l'absence d'arrêts mécaniques avant l'intervention des microinterrupteurs 1-2 du servomoteur.

#### 6.9 Réglage des pressostats

#### 6.9.1 Pressostat d'air - contrôle CO

Effectuer le réglage du pressostat air après avoir effectué tous les autres réglages du brûleur avec le pressostat air réglé en début d'échelle (Fig. 31).

Lorsque le brûleur fonctionne à la puissance minimale, augmenter la pression de réglage en tournant lentement dans le sens des aiguilles d'une montre le bouton prévu à cet effet jusqu'au blocage du brûleur. Tourner ensuite dans le sens contraire le bouton du 20 % de la valeur réglée et répéter le démarrage du brûleur pour en vérifier la régularité.

Si le brûleur se met à nouveau en sécurité, tourner encore un peu le bouton dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre.



Le pressostat d'air doit obligatoirement empêcher que la pression d'air ne tombe au-dessous de 80 % de la valeur de réglage et que le CO présent dans les fumées soit supérieur à 1 % (10.000 ppm). Pour le vérifier, insérer un analyseur de combustion dans la cheminée, fermer lentement la bouche d'aspiration du ventilateur (par exemple, avec du carton) et contrôler si le blocage du brûleur se produit avant que le CO des fumées soit supérieur à 1 %.

Le pressostat d'air est installé en "absolu", c'est-à-dire branché uniquement à la prise de pression "+" 21)(Fig. 4 à la page 11).

#### 6.9.2 Pressostat gaz seuil maximum

Effectuer le réglage du pressostat gaz seuil maximum (Fig. 32) après avoir effectué tous les autres réglages du brûleur avec le pressostat gaz seuil maximum réglé en fin d'échelle.

Pour étalonner le pressostat de gaz seuil maximum, brancher un manomètre sur sa prise de pression après avoir ouvert le robinet.

Le pressostat de gaz seuil maximum doit être réglé à une valeur ne dépassant pas 30 % de la mesure lue au manomètre avec le brûleur fonctionnant à la puissance maximale.

Une fois le réglage effectué, retirer le manomètre et fermer le robinet.

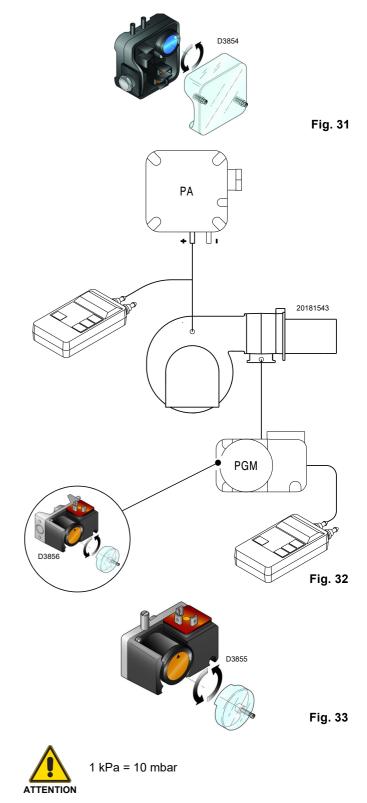
#### 6.9.3 Pressostat gaz seuil minimum

L'objectif du pressostat de gaz de seuil minimum est d'empêcher le brûleur de fonctionner de manière inadéquate en raison d'une pression de gaz trop faible.

Effectuer le réglage du pressostat gaz seuil minimum (Fig. 33) après avoir réglé le brûleur, les vannes de gaz et le stabilisateur de rampe.

Le brûleur fonctionnant à la puissance maximale :

- installer un manomètre en aval du stabilisateur de rampe (par exemple, sur la prise de pression gaz au niveau de la tête de combustion du brûleur);
- fermer lentement le robinet gaz manuel jusqu'à ce que le manomètre indique une baisse de pression d'environ 0,1 kPa (1 mbar). Dans cette phase, surveiller la valeur de CO qui doit toujours être inférieure à 100 mg/kWh (93 ppm);
- augmenter le réglage du pressostat jusqu'à ce qu'il se déclenche, entraînant l'arrêt du brûleur;
- retirer le manomètre et fermer le robinet de la prise de pression utilisée pour la mesure ;
- ouvrir complètement le robinet gaz manuel.



20145859



# 6.10 Séquence de fonctionnement du brûleur

# 6.10.1 Démarrage du brûleur

0s Fermeture thermostat/pressostat TL.

6s Démarrage du moteur du ventilateur. Démarrage du servomoteur: il tourne de 130° vers la droite, c'est-à-dire jusqu'à l'intervention du contact sur la came 4).

48s Le volet d'air se positionne en puissance MAX.

48s Phase de pré-ventilation avec le débit d'air de la puissance MAX. Durée 32 secondes.

80s Le servomoteur tourne vers la gauche jusqu'à l'angle établi sur la came 2) (Fig. 29 à la page 25).

112s Le volet d'air et le papillon gaz se positionnent en puissance MIN. (avec came 2).

113s L'électrode d'allumage produit l'étincelle.

130s La vanne de sécurité VS et la vanne de réglage VR (ouverture rapide) s'ouvrent.
La flamme s'allume à une faible puissance, point A (Fig. 34). Ensuite, il y a une augmentation progressive du débit et une ouverture lente de la vanne, jusqu'à la puissance MIN., point B (Fig. 34).

122s L'étincelle s'éteint.

143s Le cycle de démarrage est terminé.

# 6.10.2 Fonctionnement à régime nominal

#### Brûleur sans le régulateur de puissance RWF

Une fois le cycle de démarrage terminé, la commande du servomoteur passe au thermostat/pressostat TR qui contrôle la pression ou la température dans la chaudière, point C (Fig. 34). (La boîte de contrôle électrique continue de contrôler la présence de la flamme et la bonne position des pressostats d'air et gaz seuil maximum).

- Si la température ou la pression est faible, et le thermostat/ pressostat TR est donc fermé, le brûleur augmente progressivement la puissance jusqu'à la valeur MAX. (tranche C-D).
- Ensuite, si la température ou la pression augmente jusqu'à l'ouverture du TR, le brûleur diminue progressivement la puissance jusqu'à la valeur MIN. (tranche E-F). Et ainsi de suite.
- L'arrêt du brûleur s'effectue quand la demande de chaleur est inférieure à celle fournie par le brûleur à la puissance MIN. (tranche G-H).

Le thermostat/pressostat TL s'ouvre, le servomoteur retourne à l'angle  $0^\circ$  limité par le contact de la came 2).

Le volet se ferme complètement pour réduire au minimum les dispersions thermiques.

À chaque changement de puissance, le servomoteur modifie automatiquement le débit de gaz (vanne à papillon), le débit d'air (volet du ventilateur) et la pression d'air (2 obturateurs sur la tête de combustion).

# Brûleur avec le régulateur de puissance RWF

Voir le manuel qui accompagne le régulateur.

#### **ALLUMAGE RÉGULIER**

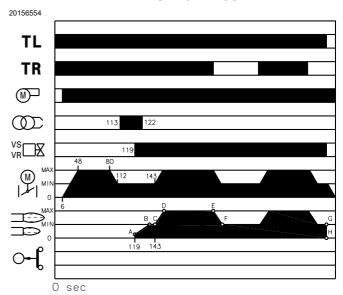


Fig. 34

#### **NON-ALLUMAGE**

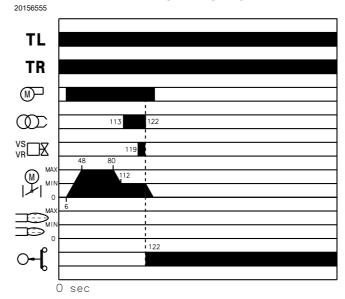


Fig. 35

#### 6.10.3 Extinction du brûleur en fonctionnement

Si la flamme s'éteint accidentellement durant le fonctionnement, le brûleur se bloque dans 1 s.

#### 6.10.4 Non-allumage

Si le brûleur ne s'allume pas (Fig. 35) il y a blocage dans les 3 s qui suivent l'ouverture de la vanne gaz, environ 122 s après la fermeture de TL et la phase de post-ventilation de 17 s commence.

20145859 28 **F** 



# 6.11 Contrôles finaux (brûleur en fonctionnement)

<ul><li>Ouvrir le thermostat/pressostat TL</li><li>Ouvrir le thermostat/pressostat TS</li></ul>		Le brûleur doit s'arrêter
<ul> <li>Tourner la molette du pressostat gaz seuil maximum jusqu'à la position de fin d'échelle minimale</li> <li>Tourner la molette du pressostat d'air jusqu'à la position de fin d'échelle maximale</li> </ul>	$\Box$	Le brûleur doit s'arrêter et se bloquer
<ul> <li>Arrêter le brûleur et couper le courant</li> <li>Débrancher le connecteur du pressostat gaz seuil minimum</li> </ul>	$\Box$	Le brûleur ne doit pas démarrer
➤ Débrancher électriquement le capteur de détection de flamme		Le brûleur doit s'arrêter et se bloquer à cause du non-allumage

Tab. L



Contrôler si les blocages mécaniques des dispositifs de réglage sont bien serrés.



7

#### **Entretien**

# 7.1 Indications concernant la sécurité pour l'entretien

L'entretien périodique est indispensable pour un bon fonctionnement, la sécurité, le rendement et la durée du brûleur.

Il permet de réduire la consommation, les émissions polluantes et de permettre au produit de rester fiable dans le temps.



Les interventions d'entretien et de réglage du brûleur doivent être effectuées par du personnel habilité, selon les indications reportées dans ce manuel et conformément aux normes et dispositions en vigueur. Avant d'effectuer toute opération d'entretien, nettoyage ou contrôle:



Couper l'alimentation électrique du brûleur, en appuyant sur l'interrupteur général de l'installation.



Fermer le robinet d'arrêt du combustible.



Attendre le refroidissement total des composants en contact avec des sources de chaleur.

## 7.2 Programme d'entretien

## 7.2.1 Fréquence d'entretien



L'installation de combustion à gaz doit être contrôlée au moins une fois par an par une personne chargée de cette opération par le fabricant ou par un technicien spécialisé.

# 7.2.2 Test de sécurité - avec alimentation en gaz fermée

Pour effectuer la mise en marche en toute sécurité, il est fondamental de contrôler l'exécution correcte des branchements électriques entre les vannes du gaz et le brûleur.

À cette fin, après avoir vérifié que les branchements ont été exécutés conformément aux schémas électriques du brûleur, il faut lancer un cycle de démarrage avec le robinet gaz fermé (« dry test », essai d'étanchéité).

- 1 La vanne manuelle du gaz doit être fermée au moyen du dispositif de blocage/déblocage (Procédure « lock out / tag out »).
- Veiller à la fermeture des contacts électriques limite du brûleur
- 3 Veiller à la fermeture du contact du pressostat de gaz seuil minimum
- 4 Effectuer un essai de démarrage du brûleur.

# Le cycle de démarrage devra être réalisé selon les étapes suivantes :

- Démarrage du moteur du ventilateur pour la pré-ventilation
- Exécution du contrôle d'étanchéité des vannes de gaz, si prévu
- Achèvement de la pré-ventilation
- Atteinte du point d'allumage
- Alimentation du transformateur d'allumage
- Alimentation des vannes du gaz

Avec le gaz fermé, l'allumage du brûleur est impossible et donc sa boîte de contrôle se met en état d'arrêt ou de mise en sécurité.

L'alimentation effective des vannes du gaz peut être contrôlée par l'introduction d'un testeur ; certaines vannes sont équipées de signaux lumineux (ou indicateurs de position de fermeture/ouverture) s'activant quand elles sont alimentées électriquement.



EN CAS D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DES VANNES DU GAZ AYANT LIEU SELON DES TEMPS IMPRÉVUS, NE PAS OUVRIR LA VANNE MANUELLE, COUPER L'ALIMENTATION, VÉRIFIER LES CÂBLAGES; CORRIGER LES ERREURS ET RÉPÉTER L'ESSAI DÈS LE DÉBUT.

#### 7.2.3 Contrôle et nettoyage



L'opérateur doit utiliser l'équipement nécessaire dans le déroulement de l'activité d'entretien.

#### Combustion

Effectuer l'analyse des gaz d'échappement de la combustion. Les différences significatives par rapport au contrôle précédent indiqueront les points où l'opération d'entretien devra être plus approfondie.

#### Tête de combustion

Ouvrir le brûleur et vérifier si toutes les parties de la tête de combustion sont en bon état, sans déformations suite à des températures élevées, exemptes d'impuretés provenant de l'environnement et placées correctement.

#### Brûleur

Vérifier l'absence d'usures anormales ou de vis desserrées, surtout sur les cames 3) (Fig. 29).

Nettoyer l'extérieur du brûleur.

Nettoyer et graisser le profil variable des cames.

#### Ventilateur

Vérifier qu'il n'y ait pas de poussière accumulée à l'intérieur du ventilateur et sur les ailettes de la turbine: cette poussière réduit le débit d'air et produit par conséquent une combustion polluante.

20145859 30 **F** 



#### Contrôle présence de flamme

Vérifier le niveau de signal de détection de flamme par la fonction « Check mode » de contrôle flamme : les led de 2 à 6 indiquent respectivement le niveau du signal de flamme. Voir «Voyant LED et fonction spéciale» à la page 33.

#### **Check Mode**

Dans l'état de flamme allumée du brûleur :

- ➤ maintenir l'appui sur le bouton de remise à zéro sur le contrôle flamme pendant au moins 3 s ;
- ➤ la couleur du bouton se modifie de verte à jaune ;
- ➤ chaque led de signalisation des états de fonctionnement sera comparée à 20 % de l'intensité maximale ;
- ➤ appuyer encore sur le bouton de remise à zéro (<0,5sec) pour rétablir la fonctionnalité normale des led de signalisation.

#### Chaudière

Nettoyer la chaudière selon les instructions fournies, de manière à pouvoir retrouver les données de combustion originales. Contrôler notamment la pression dans la chambre de combustion et la température des fumées.

#### Fuites de gaz

Contrôler l'absence de fuites de gaz sur le conduit compteur-brûleur.

#### Filtre à gaz

Remplacer le filtre de gaz lorsqu'il est encrassé.

#### Combustion

Si les valeurs de la combustion trouvées au début de l'intervention ne satisfont pas les normes en vigueur ou ne correspondent pas à une bonne combustion, consulter le tableau ci-dessous et, le cas échéant, s'adresser au Service après-vente pour effectuer les réglages nécessaires.

		Excès		
EN 676		$\begin{array}{c} \textbf{Puissance} \\ \textbf{max.} \\ \lambda \leq \textbf{1,2} \end{array}$	$\begin{array}{c} \text{Puissance} \\ \text{max.} \\ \lambda \leq \text{1,3} \end{array}$	со
CA7	CO <sub>2</sub> max.	Réglage du CO <sub>2</sub> %		ma or/le\A/la
GAZ	théorique 0 % O <sub>2</sub>	λ = 1,2	λ = 1,3	mg/kWh
G 20	11,7	9,7	9	≤ 100
G 25	11,5	9,5	8,8	≤ 100
G 30	14,0	11,6	10,7	≤ 100
G 31	13,7	11,4	10,5	≤ 100

Tab. M

# 7.2.4 Composants de sécurité

Les composants de sécurité doivent être remplacés selon le délai du cycle de vie indiqué dans le tableau suivant.



Les cycles de vie spécifiée, ne se réfèrent pas aux délais de garantie indiqués dans les conditions de livraison ou de paiement.

Composant de sécurité	Cycle de vie				
Contrôle flamme	10 ans ou 250 000				
Controle namine	cycles de fonctionnement				
Détecteur de flamme	10 ans ou 250 000				
Detected de liamine	cycles de fonctionnement				
Vannes de gaz	10 ans ou 250 000				
(type solénoïde)	cycles de fonctionnement				
Pressostats	10 ans ou 250 000				
FIESSOSIAIS	cycles de fonctionnement				
Régulateur de pression	15 ans				
Servomoteur	10 ans ou 250 000				
(came électronique) (s'il est présent)	cycles de fonctionnement				
Vanne d'huile (type solé-	10 ans ou 250 000				
noïde) (si elle est présente)	cycles de fonctionnement				
Régulateur d'huile	10 ans ou 250 000				
(si présent)	cycles de fonctionnement				
Tuyaux/raccords d'huile (métalliques) (s'ils sont présents)	10 ans				
Tuyaux flexibles (s'ils sont présents)	5 ans ou 30 000 cycles sous pression				
Turbine ventilateur	10 ans ou 500 000 démarrages				

Tab. N



#### **Entretien**

# 7.3 Ouverture du brûleur



Couper l'alimentation électrique du brûleur, en appuyant sur l'interrupteur général de l'installation.

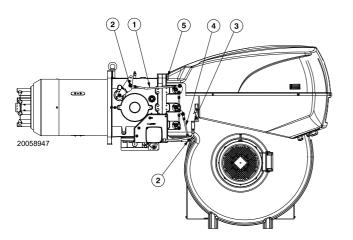


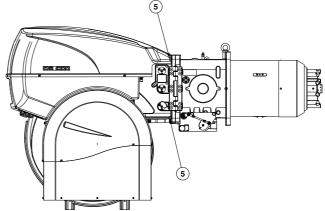
Fermer le robinet d'arrêt du combustible.



Attendre le refroidissement total des composants en contact avec des sources de chaleur.

- ➤ Enlever les tirants 1) et 4)(Fig. 36) du levier de déplacement de la tête et d'ouverture des volets en desserrant les écrous 2).
- ➤ Débrancher la prise 3) du servomoteur.
- ➤ Enlever les vis 5).
- ➤ Il est alors possible d'ouvrir le brûleur sur la charnière.





#### Fig. 36

# 7.4 Fermeture du brûleur

Monter à nouveau en suivant la procédure inverse à celle décrite et en ayant soin de replacer tous les composants du brûleur comme à l'origine.



Un fois effectuées les opérations d'entretien, remonter le capot.

20145859 32 **F** 



#### 8

# Voyant LED et fonction spéciale

### 8.1 Description lampes LED

\$9740	Ventilateur	S'allume quand le moteur du ventilateur est alimenté (T6) et clignote quand le sélecteur RUN/ CHECK est mis sur « CHECK » pendant les phases de mouvement du volet, PTFI ET MTFI.
\$9741	Volet ouvert	Clignote lors du mouvement vers l'ouverture maximale du volet d'air jusqu'à l'arrivée du retour de la part du servomoteur de position atteinte, ensuite il reste fixe pendant le temps établi par le contrôle flamme.
\$9742	Volet fermé	Clignote lors du mouvement vers le minimum du volet d'air jusqu'à l'arrivée du retour de la part du servomoteur de position atteinte, ensuite il reste fixe jusqu'au bout du temps de préventilation.
S9743	Auto	Indique que le brûleur est prêt pour la modulation de puissance.
S9744	Allumage	Clignote pendant la phase d'allumage (1er temps de sécurité) et reste fixe pendant l'MTFI.
	Flamme	Clignote pendant le premier temps de sécurité et reste fixe si la détection de flamme a eu lieu correctement.
S9746	Alarme	S'allume en rouge quand une condition de blocage survient.  Avec les autres indicateurs pendant la phase de blocage fournit l'indication du type de panne.  Pendant le cycle normal indique, avec les autres led, la phase de l'état de travail

Tab. O

T = Embout

PTFI = Tentative d'allumage du pilote

MTFI = Tentative d'allumage du pilote avec vanne combustible principale

## 8.2 Fonction Check Mode

Au moyen du bouton de remise à zéro à bord du contrôle flamme, il est possible d'utiliser une fonction de contrôle pendant les phases de démarrage. (préventilation, allumage, 1er temps de sécurité et 2ème temps de sécurité).

Cette fonction dénommée CHECK MODE a été conçue pour faciliter le contrôle des phases du brûleur et des dispositifs de sécurité surveillés par le contrôle flamme.

Cette fonction est particulièrement utile pendant la première mise en service du brûleur ou pendant la phase d'entretien.

Pour activer la fonction de check mode :

- maintenir le bouton de remise à zéro enfoncé, voir le chap.8 pour plus de détails, pendant au moins 3 secondes, la LED d'état commute de vert à jaune pour signaler que le dispositif de contrôle est en check mode;
- le dispositif de contrôle se bloque pendant la préventilation, timeout max de 30 minutes, ensuite le contrôle flamme quitte automatiquement la fonction de check mode;

- le check mode a un timeout de 2 minutes pendant le 2ème temps de sécurité. Au bout, le contrôle flamme revient à l'état de fonctionnement normal :
- le check mode a un timeout de 2 minutes pendant l'état MTFI.
   Au bout, le contrôle flamme revient à l'état de fonctionnement normal :
- pendant le check mode en 1er ou 2ème état de sécurité, il est en mesure de fournir également l'indication du niveau de signal de flamme en allumant de manière proportionnelle les 5 led centraux sur le panneau avant du contrôle flamme.
   Chaque LED allumée (à partir de la LED de flamme)

représente 20 % de la puissance du signal.

Pour quitter le mode de check appuyer sur le bouton de remise à zéro et le contrôle flamme revient dans sa fonctionnalité normale.

#### 8.3 Condition de déblocage ou arrêt d'urgence du contrôle flamme

Le dispositif de contrôle RFGO peut être mis en condition de blocage (arrêt d'urgence) à tout moment du cycle de fonctionnement ou bien débloqué au cas où il serait déjà dans cette condition (blocage), au moyen du simple appui sur la touche présente sur son panneau avant ou de la borne T21 présente dans la base d'appui.



# Voyant LED et fonction spéciale

# 8.4 Lampes LED : état de fonctionnement du brûleur

#### ÉTATS DE FONCTIONNEMENT FOURNIS PAR LES LED PENDANT LE FONCTIONNEMENT NORMAL ET LE CHECK MODE

Opération LED • = ON	Ventilateur	Volet ouvert	Volet fermé	Modulation	Allumage	Flamme	État
Icône	\$9740	S9741	\$9742	S9743	S9744	S9745	S9746
Alimentation OFF/ ON							OFF
Pas prêt / Diagnostic							Vert
État de veille			•				Vert
Mouvement servomoteur (Remarque 3)	•	OFF Clignotante	Clignotante  OFF				Vert
En attente de fermeture	Vert clignotant		,				Vert
OUVERT (avant l'allumage)	•	•					Vert
Minimum (avant l'allumage)	•		•				Vert
Allumage	•		•		•		Vert
PTFI	•		•		•	Vert Clignotant	Vert
MTFI	•		•			•	Vert
Modulation active	•			•		•	Vert
Position de puissance minimale	•		•			•	Vert
Avec flamme présente	•	•				•	Vert
Modalité economy	•		•				Vert
Contrôle pendant l'ouverture maximale	Clignotante	•					Jaune
Contrôle pendant l'ouverture minimale	Clignotante		•				Jaune
Contrôle pendant la phase d'allumage avec pilote PTFI	Clignotante	• Remarque 1	• Remarque 1	• Remarque 1	• Remarque 1	• Remarque 1	Jaune
Contrôle pendant la phase d'allumage avec pilote vanne de combustible principale MTFI	Clignotante	• Remarque 1	• Remarque 1	• Remarque 1	• Remarque 1	• Remarque 1	Jaune
Anomalie/blocage	• Remarque 2	• Remarque 2	• Remarque 2	• Remarque 2	• Remarque 2	• Remarque 2	Rouge
Fin du cycle	•		•	•			Vert

Tab. P

- Les LED composent une barre d'avancement indiquant la Puissance du Signal de Flamme pour orienter les capteurs pendant la mise en service (les LED « montent » vers le haut en s'écartant de l'état par intervalles de puissance de flamme de 20 %.)
- 2. Les LED indiquent le code d'erreur ou de blocage pour la résolution des pannes.
- 3. Les LED commutent de ON à CLIGNOTANT à OFF en affichant la commande de mouvement du servomoteur jusqu'à l'arrivée du retour de position atteinte par le même. « Voir «Inconvénients - Causes - Remèdes signalés par les indicateurs à LED» à la page 35. »

20145859 34 **F** 



#### 9

## Inconvénients - Causes - Remèdes signalés par les indicateurs à LED

Lors d'un arrêt de sécurité, les LED du dispositif de contrôle indiquent la cause du blocage.

La borne T3 est alimentée.

L'état de fonctionnement du dispositif est mémorisé localement en cas de toute coupure d'alimentation.

La condition de déblocage du dispositif peut s'activer par le simple appui (<1sec.) sur le bouton de remise à zéro situé à l'avant du contrôle flamme ou par le reset à distance - borne T21 sur la base.

Étant donné la sensibilité du bouton de reset éviter tout appui forcé pendant l'opération de reset.

#### Débloquer le dispositif de contrôle

Le dispositif de contrôle RFGO prévoit deux méthodes de mise à zéro : bouton de reset et embout de reset à distance.

Le reset à distance doit être un bouton normalement ouvert et relié entre la T21 et la tension d'alimentation du contrôle flamme (voir les schémas d'exemple) :

- le reset est effectué suite à une condition d'anomalie détectée par le contrôle flamme.
- Appuyer sur le bouton de reset pour rétablir le système après un blocage.
- L'appui sur reset pendant le fonctionnement cause un arrêt d'urgence.
- Il est possible d'utiliser la condition de déblocage ou arrêt d'urgence même en agissant depuis reset à distance selon les mêmes modalités.
- Le nombre de tentatives de reset est de 5 au maximum dans un intervalle de 15 minutes.

#### Codes d'Erreur / Blocage LED RFGO

Pendant une condition d'alarme, la LED d'état devient rouge fixe. Les autres LED s'allument selon la séquence codée identifiant la cause du blocage.

Le tableau suivant affiche les différents codes de Blocage LED.



Le dispositif décrit dans ce manuel peut causer de dysfonctionnements matériels, de blessures graves, voire la mort.

Le propriétaire ou l'utilisateur est responsable de la vérification de l'équipement décrit et de son installation, utilisation et mise en fonction selon les exigences prévues par la règlementation nationale et locale. La condition de blocage indique la présence d'une anomalie survenue pendant le cycle de fonctionnement ou la condition de veille.

Il faut rétablir les conditions de travail optimales d'origine avant toute tentative de déblocage.



Les opérations de fonctionnement, entretien et résolution des pannes du groupe thermique doivent être réalisées par un personnel expert et qualifié.

Les préposés au dépannage du blocage ou au rétablissement du dispositif de contrôle doivent respecter les codes d'erreur pour la résolution des anomalies décrits dans cette notice technique du produit.

Aucune altération ou intervention pouvant affecter la sécurité ou la garantie du produit n'est admise sur l'installation ou sur le contrôle.

Tout test sur les dispositifs de sécurité ou sur les charges comme moteur ventilateur, vannes, allumeur, capteurs de flamme, doit être exécuté avec les vannes d'isolation fermées par un personnel qualifié.

Ne pas contourner ni désactiver les dispositifs de sécurité présents connectés au contrôle flamme. Le non-respect de ces instructions rendra nulle toute responsabilité.



La norme interdit le système d'autoriser plus de 5 tentatives de reset à distance dans un intervalle de 15 minutes.

En cas de 5 tentatives de déblocage non réussies, le système empêchera à l'utilisateur tout reset à distance ultérieur et l'obligera à attendre pendant 15 minutes.

Le fonctionnement du reset à distance sera rétabli après l'intervalle d'attente.

Le personnel qualifié est recommandé d'évaluer la condition de blocage et d'appliquer le remède adéquat de résolution de l'anomalie.

35 **F** 20145859



## Inconvénients - Causes - Remèdes signalés par les indicateurs à LED

## Codes d'erreur / blocage LED RFGO

N°	Anomalies	LED 1	LED 2	LED 3	LED 4	LED 5	LED 6	LED 7
	Opération LED ● = ON	Ventilateu r	Volet ouvert	Volet fermé	Auto	Allumage	Flamme	État
	Icône	\$9740	S9741	\$9742	S9743	S9744	\$9745	S9746
1	Anomalie après diagnostic	•						Rouge
2	Reset local		•					Rouge
3	Anomalie ventilateur air de combustion	•	•					Rouge
4	Anomalie diagnostic processeur superviseur			•				Rouge
5	FR- ABSENCE Flamme à la fin du 2 <sup>ème</sup> temps de sécurité (MTFI)	•		•				Rouge
6	FR : panne circuit interne		•	•				Rouge
7	Anomalie communication interne	•	•	•				Rouge
8	Reset à distance				•			Rouge
9	FR : anomalie interne	•			•			Rouge
10	Anomalie processeur principal		•		•			Rouge
11	Anomalie test mémoire données	•	•		•			Rouge
12	Anomalie test mémoire données			•	•			Rouge
13	Anomalie tension secteur ou fréquente	•		•	•			Rouge
14	Anomalie processeur interne		•	•	•			Rouge
15	Anomalie processeur interne	•	•	•	•			Rouge
16	Absence de flamme : 1 <sup>er</sup> temps de sécurité (PTFI)	•				•		Rouge
17	Panne câblage		•			•		Rouge
18	Panne relais de sécurité	•	•			•		Rouge
19	Anomalie interrupteur débit d'air de combustion au repos			•		•		Rouge
20	UV : absence flamme à la fin du 2 <sup>ème</sup> temps de sécurité (MTFI)	•		•		•		Rouge
21	Panne relais de sécurité		•	•		•		Rouge
22	Anomalie processeur superviseur	•	•	•		•		Rouge
23	Anomalie test mémoire superviseur				•	•		Rouge
24	Perte de flamme durant le fonctionnement (AUTO)	•			•	•		Rouge
25	Anomalie mémoire données processeur superviseur		•		•	•		Rouge
26	Erreur interne processeur superviseur	•	•		•	•		Rouge
27	Non utilisé							
28	Non utilisé							
29	Température de fonctionnement non comprise dans la plage		•	•	•	•		Rouge
30	Anomalie mémoire code	•	•	•	•	•		Rouge
31	FR : court-circuit externe						•	Rouge
32	Timeout check mode (manuel)	•					•	Rouge
33	Fausse flamme en veille		•				•	Rouge
34	Non utilisé							
35	Timeout processeur interne			•			•	Rouge
36	Timeout processeur interne	•		•			•	Rouge
37	Timeout contrôle air de combustion		•	•			•	Rouge
38	Timeout processeur interne	•	•	•			•	Rouge
39	Timeout processeur interne				•		•	Rouge
40	Anomalie matériel interne	•			•		•	Rouge
41	Anomalie matériel interne		•		•		•	Rouge

20145859 36 **F** 

# Inconvénients - Causes - Remèdes signalés par les indicateurs à LED RELIO



N°	Anomalies	LED 1	LED 2	LED 3	LED 4	LED 5	LED 6	LED 7
42	Anomalie processeur principal	•	•		•		•	Rouge
43	Anomalie processeur superviseur			•	•		•	Rouge
44	Timeout processeur superviseur	•		•	•		•	Rouge
45	Tension secteur non conforme à la valeur définie		•	•	•		•	Rouge
46	Tension secteur non conforme à la valeur définie	•	•	•	•		•	Rouge
47	UV : Anomalie interne					•	•	Rouge
48	Anomalie processeur superviseur	•				•	•	Rouge
49	Anomalie processeur principal		•			•	•	Rouge
50	Anomalie retour allumage	•	•			•	•	Rouge
51	Anomalie retour pilote			•		•	•	Rouge
52	Anomalie retour vanne pilote	•		•		•	•	Rouge
53	Attente retour actionneur expirée		•	•		•	•	Rouge
54	Anomalie retour vanne d'injection directe	•	•	•		•	•	Rouge
55	Anomalie processeur interne				•	•	•	Rouge
56	UV: fausse flamme pendant le fonctionnement			•	•	•	•	Rouge
57	FR: fausse flamme pendant le fonctionnement	•		•	•	•	•	Rouge
58	Anomalie entrée T8		•	•	•	•	•	Rouge
59	Anomalie matériel interne	•			•	•	•	Rouge
60	Anomalie reset local	•	•	•	•	•	•	Rouge
61	Anomalie POC ouvert		•		•	•	•	Rouge
62	UV : anomalie flamme UV forte	•	•		•	•	•	Rouge
63	Anomalie matériel interne					•		Rouge
								Tob O

Tab. Q



## Inconvénients - Causes - Remèdes signalés par les indicateurs à LED

## **Explication anomalie**

Anomalie après diagnostic  Anomalie diagnostic puissance initiale S'assurer que les entrées et les sorties restent dans le bon état lors de l'allumage  2 Reset local L'utilisateur a lancé le reset manuel ou l'interrupteur de reset est défectueux  3 Anomalie ventilateur air de combustion Le signal de Contrôle Air (T14) est absent pendant le cycle d'évacuation ou perte de signal de Contrôle Air pendant le fonctionnement du brûleur  4 Anomalie diagnostic processeur supprisours  Anomalie diagnostic processeur Le système a détecté la présence de tonsion dans T16 T17 T18 ou T10 au		auon anomane		
S'assurer que les entrées et les sorties restent dans le bon étalt tors de l'allumage d'année de l'utilisateur al lancé le reset manuel ou Interrupteur de reset et sté défectueux d'annoille ventilateur air de combuston son processeur production de l'annoille de Contrôle Air (T14) est absent pondant le cycle d'évacuation ou perte de signal de Contrôle Air (T14) est absent pondant le cycle d'évacuation ou perte de signal de Contrôle Air pendant le fonctionnement du brâleur au perviseur usuperviseur de superviseur de superviseur de l'annoille diagnositic processeur le (MTFI) est est en cours de fonctionnement du brâleur de superviseur de l'annoille est est en cours de fonctionnement var une ligne monophasée (50/60142) est en monophasée (50/60142) est en monophasée (50/60142) es superviseur de l'utilisateur a enfoncé le reset à distance ou l'enterrupteur de carbon de l'autilisateur a enfoncé le reset à distance ou l'enterrupteur de l'utilisateur a enfoncé le reset à distance ou l'enterrupteur de de l'utilisateur a enfoncé le reset à distance ou l'enterrupteur de l'utilisateur a enfoncé le reset à distance ou l'enterrupteur de l'en	N°	Anomalies	Cause	Solution
Anomalie ventilateur air de Le signal de Controle Air (T14) est absent pendant le cycle d'évacuation ou perte de signal de Controle Air (T14) est absent pendant le cycle d'évacuation ou perte de signal de Controle Air pendant (avec de l'experiment du brûleur de superviseur une superviseur une superviseur superviseur le superviseur le superviseur le superviseur une le superviseur	1		S'assurer que les entrées et les sorties restent dans le bon état lors de l'allumage	
combustion pendant le cycle d'évacuation ou perte de signal de Contrôle la reprodant de Contrôle la reprodant du brôleur fonctionnement du brûleur fonctionnement du brûleur superviseur superviseur superviseur superviseur superviseur la fin du combustion dans 116, 117, 118 ou 119 au maurais moment ou la tension n'est pas présente quand requise présente quand requise superviseur superviseur la fin du deuxième de la fin du deuxième lemps de sécurité (MTFI) de maile interne Anomalie processeur principal Anomalie processeur principal Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie int	2	Reset local		
tension dans T16, T17, T18 ou T19 au mauvais moment ou la tension n'est pas système est en cours de fonctionnement sur une ligne monophasée (3000th).  FR- Absence flamme à la fin du deuxième temps de sécurité (MTFI)  FR : panne circuit interne Anomalie communication interne Anomalie communication interne Anomalie interne Reset à distance  L'utilisateur a enfoncé le reset à distance ou l'interrupteur de reset est discontinué dynamique Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie inter	3		pendant le cycle d'évacuation ou perte de signal de Contrôle Air pendant le	Contrôler le ventilateur ou le pressostat air
2ème temps de sécurité (MTFI)  FR: panne circuit interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie interne Reset à distance Reset à distance Reset à distance Lutilisateur a enfoncé le reset à distance ou l'interrupteur de reset est discontinul dynamique FR: anomalie interne An	4		tension dans T16, T17, T18 ou T19 au mauvais moment ou la tension n'est pas	système est en cours de fonctionnement
Remplacer le dispositif de contrôle  Anomalie interme  Anomalie interme  Anomalie interme  Anomalie lest mémoire données  Anomalie lest mémoire données  Anomalie lest mémoire données  Anomalie lest mémoire données  Anomalie processeur interne  Anomalie processeur interne  Anomalie processeur interne  Absence de flamme : 1er temps de sécurité  Absence de flamme : 1er temps de sécurité  Panne relais de sécurité  Panne relais de sécurité  Anomalie interrupteur débit d'air  Anomalie interrupteur débit d'air  Anomalie interrupteur de reset est discontinul dynamique  Anomalie interme  Remplacer le dispositif de contrôle  Absence flamme à la fin du premier temps de sécurité  Absence flamme à la fin du premier temps de sécurité  Anomalie interrupteur débit d'air  Anomalie interrupteur de requard requaise  Anomalie interrupteur de requaise  Anomalie interrupte	5	_		du gaz, inspecter l'électrode de détection de
Reset à distance   L'utilisateur a enfoncé le reset à distance ou l'interrupteur de reset est discontinul dynamique	6	FR : panne circuit interne	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
Interrupteur de reset est discontinul dynamique   Anomalie interne   Anomalie interne   Anomalie interne   Anomalie interne   Anomalie interne   Anomalie interne   Remplacer le dispositif de contrôle   Anomalie interne   Remplacer le dispositif de contrôle   Anomalie processeur interne   Anomalie interne   Remplacer le dispositif de contrôle   Anomalie processeur interne   Anomalie interne   Remplacer le dispositif de contrôle   Remplacer le dispositif de contrôle   Anomalie interne   Remplacer le dispositif de contrôle   Remplacer le dispositif de contrôle   Anomalie interne   Remplacer le dispositif de contrôle   Remplacer le dispositif de contrôl	7	Anomalie communication interne	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
Anomalie test mémoire données Anomalie test mémoire données Anomalie test mémoire données Anomalie test mémoire données Anomalie tension secteur ou fréquente Anomalie tension secteur ou conforme à la valeur définie Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie interne  Panne câblage  Panne relais de sécurité  Anomalie interrupteur débit d'air de combustion au repos  U V: absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité (MTFI)  Panne relais de sécurité Anomalie processeur interne Anomalie inte	8	Reset à distance	l'interrupteur de reset est discontinu/	Contrôler l'interrupteur à distance
Anomalie test mémoire données Anomalie interne Anomalie test mémoire données Anomalie interne Anomalie test mémoire données Anomalie itest mémoire données Anomalie interne Anomalie test mémoire données Anomalie interne Anomalie test mémoire données Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie interne Absence de flamme : 1 <sup>er</sup> temps de sécurité Absence flamme à la fin du premier temps de sécurité Le système a détecté la présence de tension dans les bornes critiques ( T16, T17, T18 ou T19) au mauvais moment ou la tension est absente quand requise Anomalie interrupteur débit d'air de combustion au repos  UV : absence flamme à la fin du 2 <sup>ème</sup> temps de sécurité  Anomalie interne  20 UV : absence flamme à la fin du 2 <sup>ème</sup> temps de sécurité Anomalie processeur superviseur  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie interne Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne Anomalie intern	9	FR : anomalie interne	Anomalie interne	
Anomalie test mémoire données Anomalie tension secteur ou frension d'alimentation et/ou fréquence non fréquente Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie processeur superviseur Anomalie test mémoire superviseur Anomalie interne Anomalie in	10	Anomalie processeur principal	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
Anomalie tension secteur ou fréquence non conforme à la valeur définie  Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Anomalie processeur interne Anomalie processeur interne Anomalie interne Absence de flamme : 1° temps de sécurité Absence de flamme : 1° temps de sécurité (PTFI)  Le système a détecté la présence de tension dans les bornes critiques ( T16, T17, T18 ou T19) au mauvais moment ou la tension est absente quand requise Anomalie interne  Panne relais de sécurité Anomalie interne  Anomalie interne Anomalie int	11	Anomalie test mémoire données	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
fréquente  Anomalie processeur interne  Anomalie interne  Anomalie processeur interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Absence de flamme : 1° temps de sécurité  Panne câblage  Le système a détecté la présence de tension dans les bornes critiques ( T16, T17, T18 ou T19) au mauvais moment ou la tension est absente quand requise  Anomalie interrupteur débit d'air de combustion au repos  UV : absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité  Anomalie interne  Quitte l'e circuit lors du démarrage du T13  Absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité (MTFI)  Anomalie memorire processeur superviseur  Anomalie test mémoire superviseur  Anomalie mémoire données processeur superviseur  Anomalie mémoire données processeur superviseur  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité (MTFI)  Absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité (MTFI)  Absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité (MTFI)  Anomalie interne  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Contrôler le câblage, etc.  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Contrôler le câblage, etc.  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Contrôler le câblage, etc.  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Contrôler le câblage, etc.  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Contrôler le câblage, etc.  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Remplacer le dispositif de contrôle  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Remplacer le dispositif de contrôle  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contr	12	Anomalie test mémoire données	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
Anomalie processeur interne Absence de flamme : 1er temps de sécurité (PTFI) Absence de flamme : 1er temps de sécurité (PTFI)  Absence flamme à la fin du premier temps de sécurité (PTFI)  Panne câblage Le système a détecté la présence de tension dans les bornes critiques (T16, T17, T18 ou T19) au mauvais moment ou la tension est absente quand requise  Anomalie interrupteur débit d'air de combustion au repos  UV : absence flamme à la fin du zème temps de sécurité  Anomalie processeur superviseur  Panne relais de sécurité Anomalie processeur superviseur  Anomalie processeur superviseur  Anomalie processeur superviseur  Anomalie processeur superviseur  Anomalie mémoire données Perte de flamme durant le fonctionnement (AUTO) Anomalie mémoire données Processeur superviseur  Anomalie mémoire données Processeur superviseur  Anomalie interne  Anomalie in		fréquente	conforme à la valeur définie	
Absence de flamme : 1er temps de sécurité (PTFI)  Absence flamme à la fin du premier temps de sécurité (PTFI)  Panne câblage  Le système a détecté la présence de tension dans les bornes critiques ( 116, T17, T18 ou T19) au mauvais moment ou la sur une ligne monophasée (50/60Hz)  Panne relais de sécurité  Panne relais de sécurité  Anomalie interrupteur débit d'air de combustion au repos  U V à absence flamme à la fin du zème temps de sécurité (MTFI)  Panne relais de sécurité  Anomalie processeur superviseur  Panne relais de sécurité  Anomalie processeur superviseur  Anomalie test mémoire superviseur  Anomalie test mémoire superviseur  Perte de flamme durant le fonctionnement (AUTO)  Anomalie mémoire données processeur superviseur  Anomalie mémoire données processeur superviseur  Anomalie mémoire données processeur superviseur  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Perte de flamme  Contrôler le cablage, etc.  Remplacer le dispositif de contrôle  Perte de flamme  Contrôler le cablage et s'assurer que le système est en cours de fonctionnement de contrôle la pression du de sur une ligne monophasée (50/60Hz)  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Remplacer le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température definites  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de		-		
de sécurité (PTFI)  de sécurité  Panne câblage  Le système a détecté la présence de tension dans les bornes critiques ( T16, T17, T18 ou T19) au mauvais moment ou la tension est absente quand requise  Anomalie interrupteur débit d'air de combustion au repos  UV: absence flamme à la fin du 2ême temps de sécurité  Anomalie interrupteur débit d'air de combustion au repos  UV: absence flamme à la fin du 2ême temps de sécurité (MTFI)  Panne relais de sécurité  Anomalie processeur superviseur  Anomalie test mémoire superviseur  Anomalie test mémoire superviseur  Anomalie interne  Perte de flamme durant le fonctionnement (AUTO)  Anomalie interne  Perte de flamme processeur superviseur  Anomalie interne  Perte de flamme durant le fonctionnement (AUTO)  Anomalie mêmoire données processeur superviseur  Anomalie interne  Anomalie interne  Perte de flamme processeur superviseur  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Perte de flamme durant le fonctionnement (AUTO)  Anomalie mêmoire données processeur superviseur  Anomalie interne  Perte de flamme processeur superviseur  Anomalie interne  Perte de flamme durant le fonctionnement non comprise dans la plage  Anomalie interne  Anomalie interne  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Anomalie interne  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Anomalie interne  Température ambiante inférieure à 6 de valeurs nominales de température définies  Température apprieure à 70°C  Anomalie interne  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie interne  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie interne  Température ambiante inférieure à -40°C ou proteir le dispositif de contrôle le valeurs nominales de température définies  Température à 70°C  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie inter		Anomalie processeur interne	Anomalie interne	
tension dans les bornes critiques ( T16, T17, T18 ou T19) au mauvais moment ou la tension est absente quand requise  Anomalie interrupteur débit d'air de combustion au repos  20 UV : absence flamme à la fin du 2 <sup>ème</sup> temps de sécurité (MTFI)  21 Panne relais de sécurité Anomalie processeur superviseur  22 Anomalie processeur superviseur  23 Anomalie mémoire données processeur superviseur  24 Perte de flamme durant le fonctionnement (AUTO)  25 Anomalie mémoire données processeur superviseur  26 Erreur interne processeur superviseur  27 Non utilisé  28 Non utilisé  29 Température de fonctionnement non comprise dans la plage  30 Anomalie mémoire code  31 Far : court-circuit externe  32 Timeout check mode (manuel)  33 Fausse flamme en veille  4 Panne relais de sécurité  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne Anomalie interne  Anomalie interne Anomalie interne  Anomalie interne Anomalie interne Anomalie interne  Anomalie interne Anomal	16	de sécurité (PTFI)	de sécurité	du gaz, contrôler le capteur flamme,
Anomalie interrupteur débit d'air de combustion au repos  20 UV : absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité (MTFI)  21 Panne relais de sécurité  Anomalie interne  Anomalie processeur superviseur  23 Anomalie test mémoire superviseur  24 Perte de flamme durant le fonctionnement (AUTO)  25 Anomalie mémoire données processeur superviseur  26 Erreur interne processeur superviseur  27 Non utilisé  28 Non utilisé  29 Température de fonctionnement non comprise dans la plage  30 Anomalie mémoire code  31 FR : court-circuit externe  32 Timeout check mode (manuel)  33 Fausse flamme en veille  4 Absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité unit processeur superviseur  Absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité unit page te le système, contrôler le capteur flamme, contrôler le câblage, etc.  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Perte de flamme  Contrôler le câblage pour le pressostat air  Absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité unit gaz, contrôler le capteur flamme, contrôler le câblage, etc.  Remplacer le dispositif de contrôle  Contrôler le câblage, etc.  Remplacer le dispositif de contrôle  Contrôler le câblage, etc.  Remplacer le dispositif de contrôle  Remplacer le dispositi	17	Panne câblage	tension dans les bornes critiques ( T16, T17, T18 ou T19) au mauvais moment ou la	système est en cours de fonctionnement
de combustion au repos  UV : absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité (MTFI)  Absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité (MTFI)  Absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité (MTFI)  Absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité (MTFI)  Panne relais de sécurité  Anomalie processeur superviseur  Anomalie test mémoire superviseur  Anomalie test mémoire superviseur  Anomalie mémoire données processeur superviseur  Anomalie mémoire données processeur superviseur  Erreur interne processeur superviseur  Anomalie interne  Anomalie interne  Perte de flamme  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Contrôler le capteur flamme ou le refoulement du combustible  Remplacer le dispositif de contrôle  Contrôler le capteur flamme ou le refoulement du combustible  Remplacer le dispositif de contrôle  Température de fonctionnement non comprise dans la plage  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Anomalie interne  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage  de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage  de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplace	18	Panne relais de sécurité	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
UV : absence flamme à la fin du 2ème temps de sécurité (MTFI)  Panne relais de sécurité  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie test mémoire superviseur  Perte de flamme durant le fonctionnement (AUTO)  Anomalie mémoire superviseur  Perte de flamme durant le fonctionnement (AUTO)  Firme interne processeur superviseur  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Anomalie interne  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Timeout check mode (manuel)  Flamme inattendue (fausse flamme ou le framme ou le refoulement du combustif de contrôle  Inspecter le système, contrôler la pression du gaz, contrôler le capteur flamme, contrôle le dispositif de contrôle  Remplacer le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température definies  Remplacer le dispositif de contrôle  Remplacer le dis	19		Ouvrir le circuit lors du démarrage du T13	Contrôler le câblage pour le pressostat air
Anomalie processeur superviseur  Anomalie test mémoire superviseur  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Remplacer le dispositif de contrôle  Contrôler le capteur flamme ou le refoulement du combustible  Anomalie mémoire données processeur superviseur  Anomalie interne  Erreur interne processeur superviseur  Non utilisé  Non utilisé  Non utilisé  Anomalie interne  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Porter le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle	20	UV : absence flamme à la fin du		du gaz, contrôler le capteur flamme,
Anomalie interne  Anomalie test mémoire superviseur  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Remplacer le dispositif de contrôle  Contrôler le capteur flamme ou le refoulement du combustible  Anomalie mémoire données processeur superviseur  Erreur interne processeur superviseur  Anomalie interne  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Anomalie interne  Porter le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle  Porter le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température définies  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie interne  Porter le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle  Porter le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle  Porter le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle	21	Panne relais de sécurité	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
24 Perte de flamme durant le fonctionnement (AUTO) 25 Anomalie mémoire données processeur superviseur 26 Erreur interne processeur superviseur 27 Non utilisé 28 Non utilisé 29 Température de fonctionnement non comprise dans la plage 29 Température de fonctionnement non comprise dans la plage 30 Anomalie mémoire code 31 FR : court-circuit externe 32 Timeout check mode (manuel) 33 Fausse flamme en veille 34 Perte de flamme Perte de flamme Perte de flamme  Contrôler le capteur flamme ou le refoulement du combustible  Remplacer le dispositif de contrôle  Porter le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle  Remplacer le dispositif de contrôle  Porter le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle  Court-circuit externe entre T24 et TERRE  Inspecter l'électrode de détection flamme  Quitter le mode manuel de manière correcte pour éviter le timeout  Perte de flamme ou le refoulement du combustible  Remplacer le dispositif de contrôle  Porter le dispositif de contrôle  Remplacer le dispositif de contrôle  Anomalie interne	22		Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
fonctionnement (AUTO)  25 Anomalie mémoire données processeur superviseur  26 Erreur interne processeur superviseur  27 Non utilisé  28 Non utilisé  29 Température de fonctionnement non comprise dans la plage  30 Anomalie mémoire code  31 FR: court-circuit externe  32 Timeout check mode (manuel)  33 Fausse flamme en veille  Perte de flamme  refoulement du combustible  Remplacer le dispositif de contrôle  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies	23		Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
Anomalie mémoire données processeur superviseur  26 Erreur interne processeur superviseur  27 Non utilisé  28 Non utilisé  29 Température de fonctionnement non comprise dans la plage  30 Anomalie mémoire code  31 FR: court-circuit externe  32 Timeout check mode (manuel)  33 Fausse flamme en veille  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle de valeurs nominales de valeurs nominales de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle de valeurs nominales de valeurs no	24		Perte de flamme	
superviseur  Non utilisé  Non utilisé  Température de fonctionnement non comprise dans la plage  Anomalie interne  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Anomalie interne  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Anomalie interne  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Remplacer le dispositif de contrôle dans la plage de valeurs nominales de température définies  Timeout check mode (manuel)  Timeout check mode (manuel)  Timeout check mode (manuel)  Timeout check mode (manuel)  L'intervalle prévu avant la fin du mode manuel de manière correcte pour éviter le timeout  Contrôler le capteur flamme ou interférence	25	Anomalie mémoire données	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
Non utilisé  Non utilisé  Température de fonctionnement non comprise dans la plage  Anomalie mémoire code  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 40°C ou supérieure à 70°C  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 40°C ou définies  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 40°C ou définies  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 40°C ou définies  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 40°C ou définies  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 40°C ou définies  Température ambiante inférieure à -40°C ou définies  Remplacer le dispositif de contrôle  Inspecter l'électrode de détection flamme  Quitter le mode manuel de manière correcte pour éviter le timeout  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 40°C ou	26	•	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
Non utilisé Température de fonctionnement non comprise dans la plage Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Anomalie mémoire code Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Remplacer le dispositif de contrôle lonspecter l'électrode de détection flamme Timeout check mode (manuel) Timeout check mode (ma	27	-		
Température de fonctionnement non comprise dans la plage  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à -40°C ou supérieure à 70°C  Température ambiante inférieure à -40°C ou supérieure à -40°C ou sup	28			
31 FR : court-circuit externe  Court-circuit externe entre T24 et TERRE  Timeout check mode (manuel)  L'intervalle prévu avant la fin du mode manuel (30 minutes) s'est écoulé  Flamme inattendue (fausse flamme ou contrôler le capteur flamme ou interférence.		non comprise dans la plage	supérieure à 70 °C	de valeurs nominales de température définies
Timeout check mode (manuel)  L'intervalle prévu avant la fin du mode manuel de manière correcte manuel (30 minutes) s'est écoulé  Flamme inattendue (fausse flamme ou contrôler le capteur flamme ou interférence				
manuel (30 minutes) s'est écoulé pour éviter le timeout  Flamme inattendue (fausse flamme ou contrôler le capteur flamme ou interférence				·
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \			manuel (30 minutes) s'est écoulé	
	33	Fausse flamme en veille		Contrôler le capteur flamme ou interférence

20145859 38 **F** 

## Inconvénients - Causes - Remèdes signalés par les indicateurs à LED



N°	Anomalies	Cause	Solution
34	Non utilisé		
35	Timeout processeur interne	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
36	Timeout processeur interne	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
37	Timeout contrôle air de combustion	Le système n'est pas en mesure d'effectuer le test de contrôle de l'air de combustion pendant la séquence du brûleur	Contrôler le câblage ou le pressostat air
38	Timeout processeur interne	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
39	Timeout processeur interne	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
40	Anomalie matériel interne	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
41	Anomalie matériel interne	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
42	Anomalie processeur principal	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
43	Anomalie processeur superviseur	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
44	Timeout processeur superviseur	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
45	Tension secteur non conforme à la valeur définie	Tension secteur/fréquence non conforme à celle définie	Contrôler le niveau de la tension secteur ou la fréquence. Contacter le producteur si le problème persiste
46	Tension secteur non conforme à la valeur définie	Tension secteur/fréquence non conforme à celle définie	Contrôler le niveau de la tension secteur ou la fréquence. Contacter le producteur si le problème persiste
47	UV : Anomalie interne	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
48	Anomalie processeur superviseur	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
49	Anomalie processeur principal	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
50	Anomalie retour allumage	Le système a détecté la présence de tension dans T16 au mauvais moment ou la tension n'est pas présente quand requise	Contrôler le câblage et s'assurer que la mise à la terre est adéquate Si le problème persiste, contacter le distributeur/le fabricant
51	Anomalie retour pilote	Le système a détecté la présence de tension dans T17 au mauvais moment ou la tension n'est pas présente quand requise	Contrôler le câblage et s'assurer que la mise à la terre est adéquate. Si le problème persiste, contacter le distributeur/le fabricant
52	Anomalie retour vanne pilote	Le système a détecté la présence de tension dans T19 au mauvais moment ou la tension n'est pas présente quand requise	Contrôler le câblage et s'assurer que la mise à la terre est adéquate Si le problème persiste, contacter le distributeur/le fabricant
53	Attente retour actionneur expirée	Aucun retour de l'actionneur pendant plus de 10 minutes dans T8	Contrôler le câblage Contrôler l'équipement de modulation
54	Anomalie retour vanne d'injection directe	Le système a détecté la présence de tension dans T18 au mauvais moment ou la tension n'est pas présente quand requise	Contrôler le câblage et s'assurer que la mise à la terre est adéquate. Si le problème persiste, contacter le distributeur/le fabricant
55	Anomalie processeur interne	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
56	UV : fausse flamme pendant le fonctionnement	Fausse flamme détectée avant l'allumage	Contrôler le capteur flamme
57	FR: fausse flamme pendant le fonctionnement	Fausse flamme détectée avant l'allumage	Contrôler le câblage Contrôler le capteur flamme S'assurer que la mise à la terre est adéquate
58	Anomalie entrée T8	Le système a détecté la présence de tension dans T8 au mauvais moment ou la tension n'est pas présente quand requise	Contrôler le câblage Contrôler l'actionneur
59	Anomalie matériel interne	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle
60	Anomalie reset local	de 10 secondes ou bouton de reset bloqué	Si le problème persiste, remplacer le dispositif de contrôle
61	Anomalie POC ouvert	La vanne de combustible est ouverte au mauvais moment	Contrôler le câblage
62	UV : anomalie flamme UV forte	Capteur flamme trop poche de la flamme	Augmenter la distance entre le capteur flamme et la flamme OU BIEN utiliser un orifice pour réduire le champ de visualisation
63	Anomalie matériel interne	Anomalie interne	Remplacer le dispositif de contrôle

Tab. R

39 **F** 20145859

#### **Annexe - Accessoires**

### Α

### **Annexe - Accessoires**

### Kit régulateur de puissance pour fonctionnement modulant:

avec le fonctionnement modulant le brûleur adapte continuellement la puissance à la demande de chaleur en garantissant une grande stabilité au paramètre contrôlé: température ou pression.

Il y a deux composants à commander:

- le régulateur de puissance à installer sur le brûleur;
- la sonde à installer sur le générateur de chaleur.

Paramètre à contrôler		Sonde		Régulateur de puissance	
	Plage de réglage	Туре	Code	Туре	Code
Température	- 100+ 500°C	PT 100	3010110	RWF50	20101190
Pression	02,5 bar 016 bar	Sonde avec sortie 420 μA	3010213 3010214	RWF55	20101191

### Kit régulateur de puissance avec signal 4-20 $\mu$ A, 0-10 V

Il y a deux composants à commander:

- · le convertisseur de signal analogique;
- le potentiomètre.

Brûleur	Potentiomètre		Convertisseur de signal analogique		
RS 1000/M BLU	Type Code		Type	Code	
RS 1200/M BLU	ASZ	3013532	E5202	3010390	

#### Kit ventilation continue

Brûleur	Code
RS 1000/M BLU RS 1200/M BLU	3010094

### Kit caisson silencieux

Brûleur	Code
RS 1000/M BLU RS 1200/M BLU	3010401

### Rampes gaz conformes à la norme EN 676

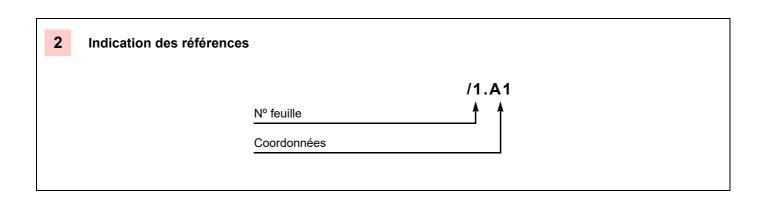
Consulter le manuel.

20145859 40 **F** 

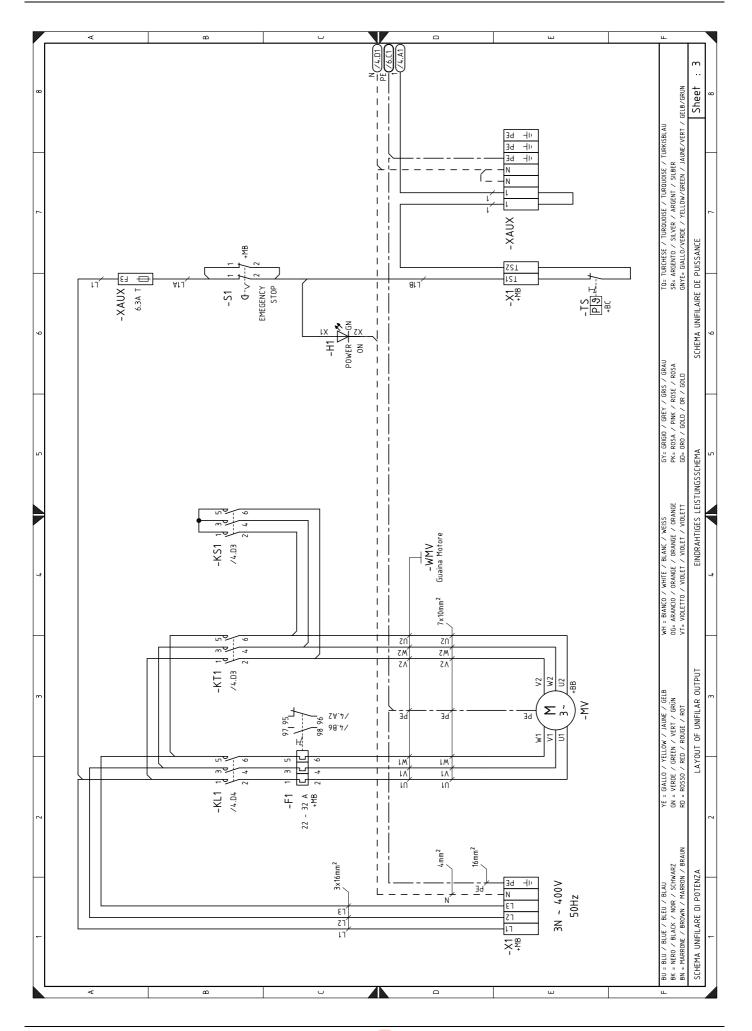


## B Annexe - Schéma électrique

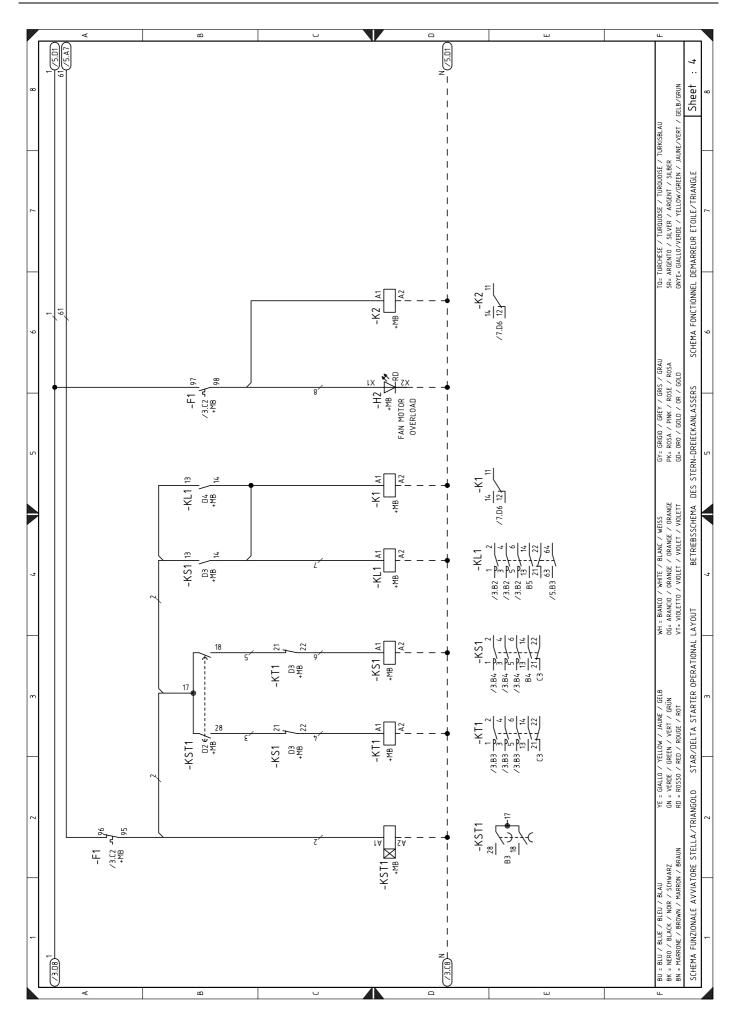
1	Index des schémas
2	Indication des références
3	Schéma unifilaire de puissance
4	Schéma de fonctionnement du démarreur étoile/triangle
5	Schéma de fonctionnement RFGO-A22
6	Schéma de fonctionnement RFGO-A22
7	Schéma de fonctionnement RFGO-A22
8	Schéma de fonctionnement RFGO-A22
9	Raccordements électriques kit RWF50 intérieur
10	Raccordements électriques à la charge de l'installateur
11	Raccordements électriques à la charge de l'installateur
12	Schéma de fonctionnement RWF50
13	Raccordements électriques kit RWF50 extérieur



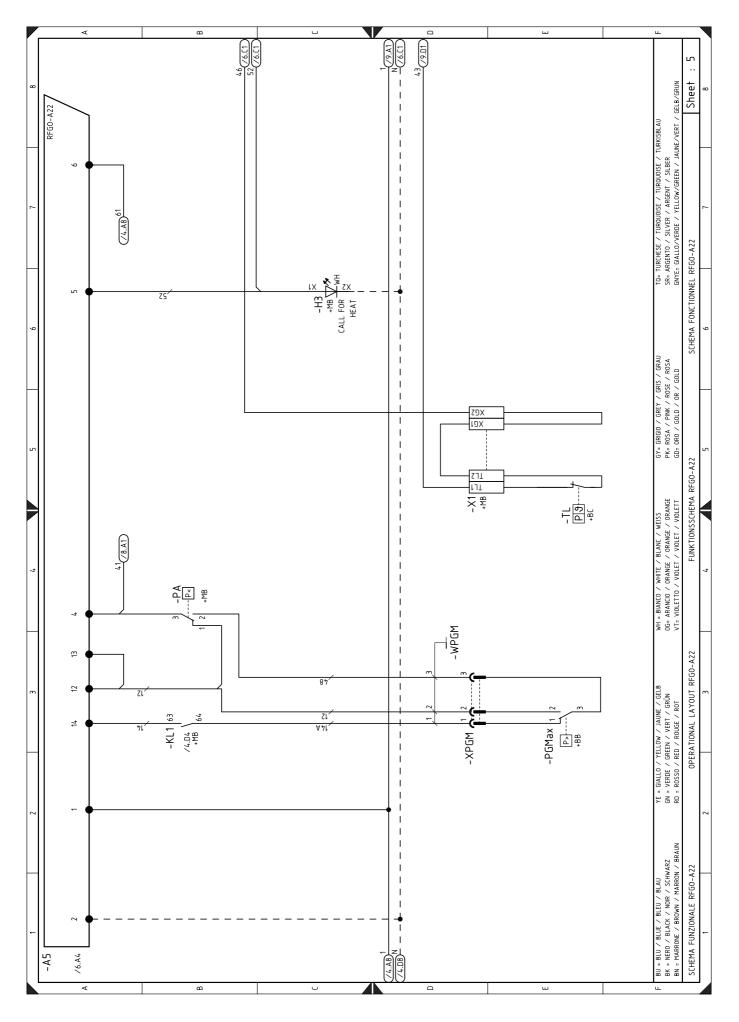




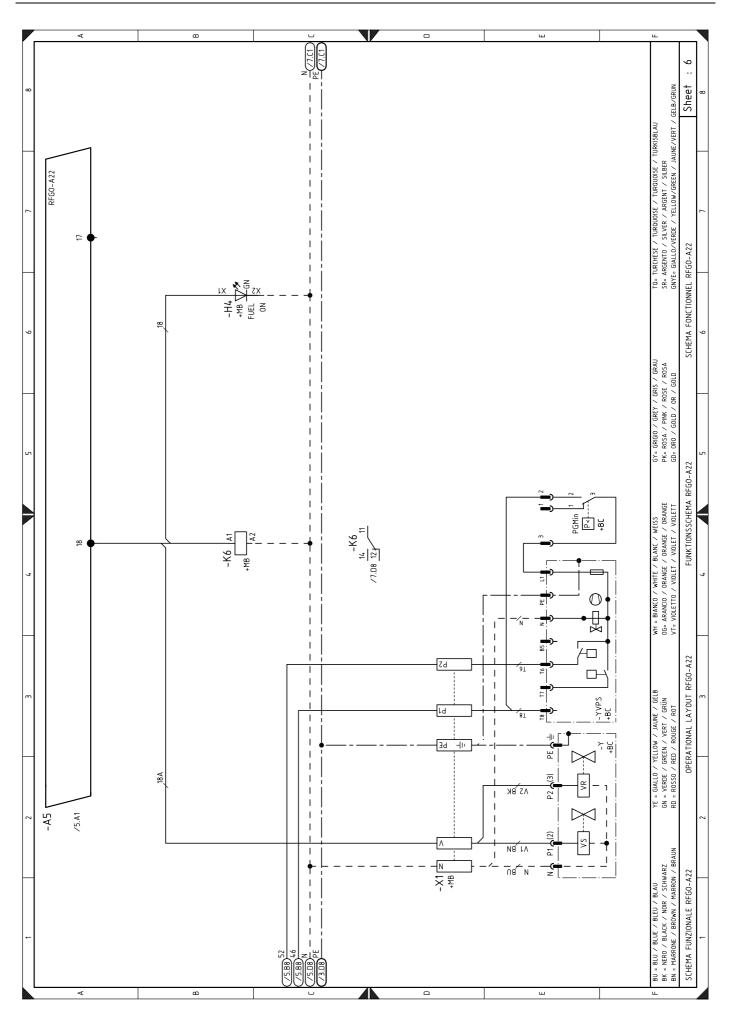




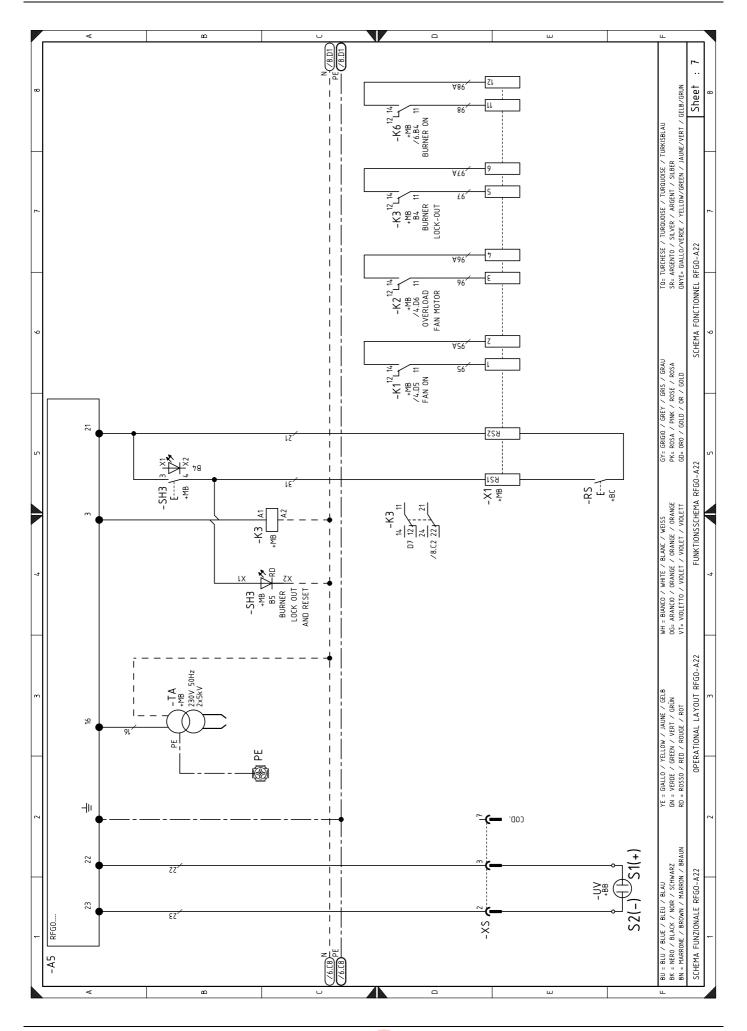




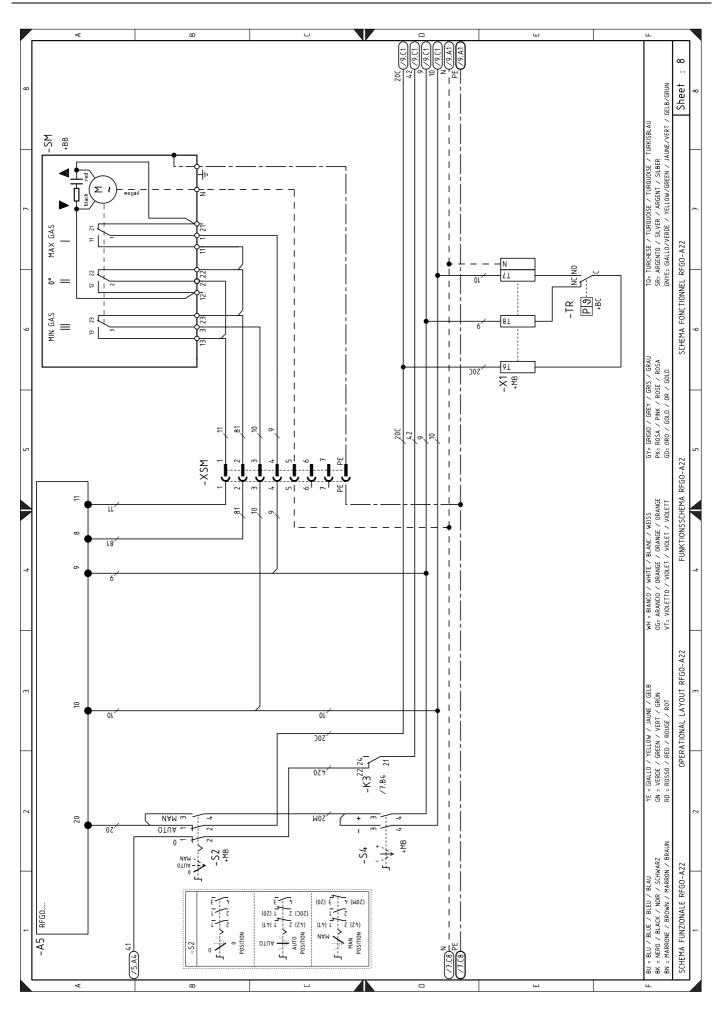


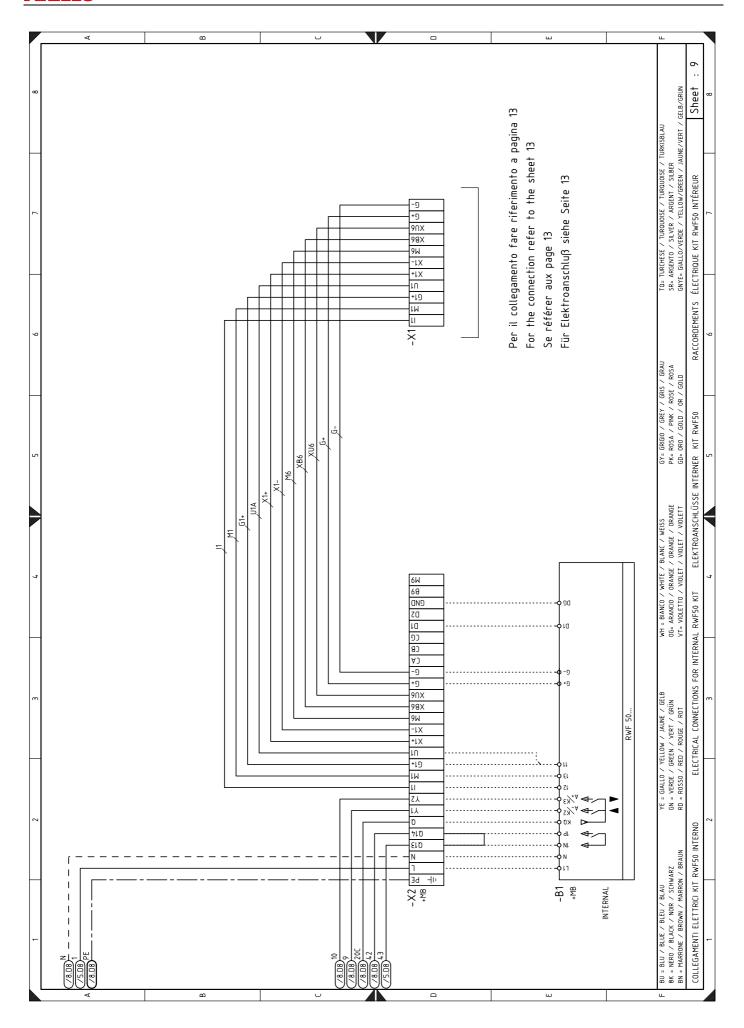




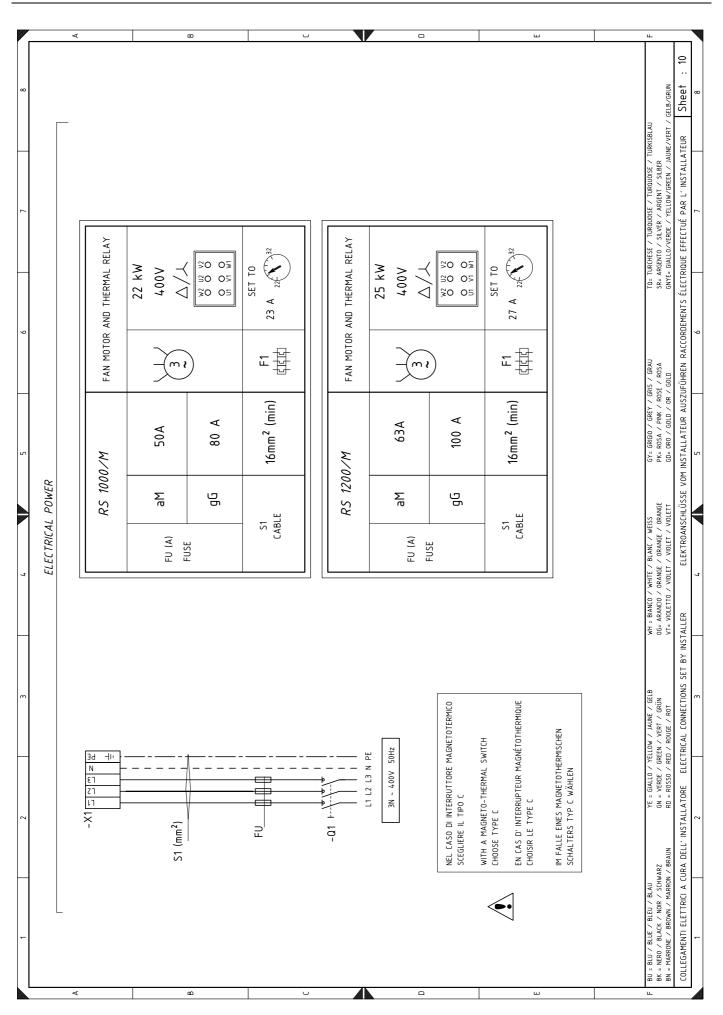




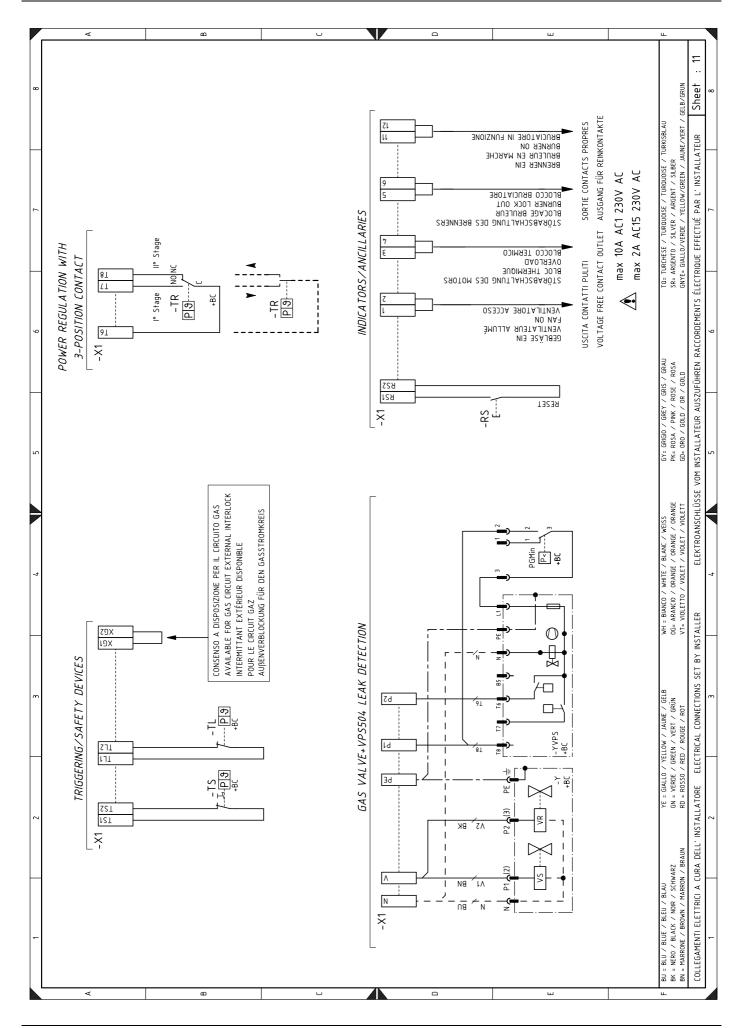






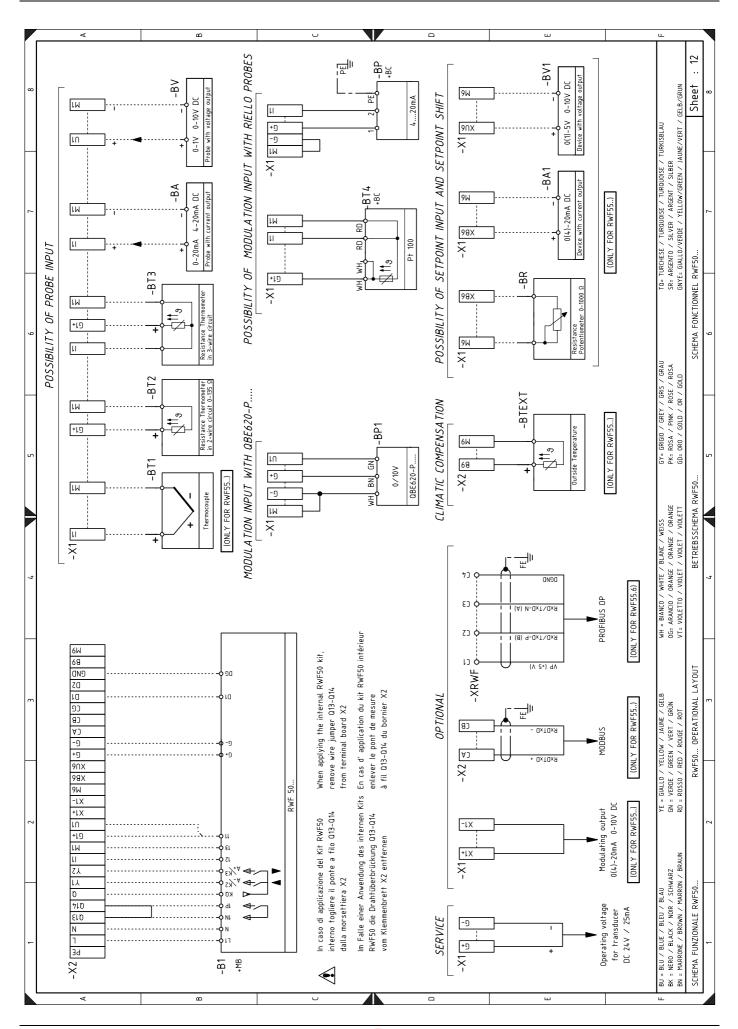


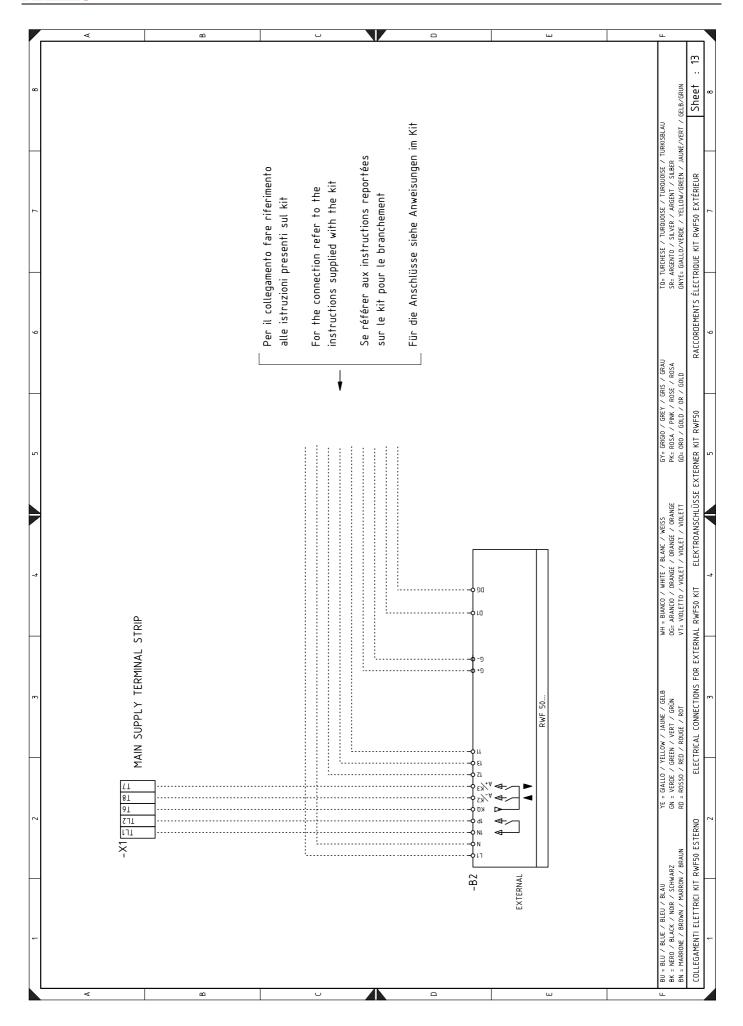




20145859 50 **F** 









### Légende des schémas électriques

Légende	des schémas électriques
+BB	Composants du brûleur
+BC	Composants de la chaudière
A5	Boîte de contrôle électrique
B1	Régulateur de puissance RWF intérieur
B2	Régulateur de puissance RWF extérieur
BA	Sonde avec sortie en courant
BA1	Dispositif avec sortie en courant pour modification du point de consigne à distance
BP	Sonde de pression
BP1	Sonde de pression
BR	Potentiomètre du point de consigne à distance
BT1	Sonde à thermocouple
BT2	Sonde Pt100 à 2 fils
ВТ3	Sonde Pt100 à 3 fils
BT4	Sonde Pt100 à 3 fils
BTFXT	Sonde extérieure pour la compensation climatique du
2.2	point de consigne  Sonde avec sortie en tension
BV BV4	
BV1	Dispositif avec sortie en tension pour modification du point de consigne à distance
F1	Relais thermique du moteur du ventilateur
F3	Fusible auxiliaire
H1	Signal lumineux de brûleur allumé
H2	Signal lumineux de blocage du moteur du ventilateur
H3	Signal lumineux de demande de chaleur
H4	Signal lumineux de débit de gaz
KL1	Contacteur de ligne du démarreur étoile/triangle et démarrage direct
KT1	Contacteur triangle du démarreur étoile/triangle
KS1	Contacteur étoile du démarreur étoile/triangle
KST1	Temporisateur du démarreur étoile/triangle
K1	Relais de sortie des contacts libres de potentiel du ventilateur en marche
K2	Relais de sortie des contacts propres de surcharge du moteur
K3	Relais de sortie des contacts libres de potentiel du blo- cage du brûleur
K6	Relais de sortie des contacts libres de potentiel du brûleur allumé
MV	Moteur du ventilateur
PA	Pressostat d'air
PE	Terre du brûleur
PGMax	Pressostat gaz seuil maximum
PGMin	Pressostat gaz seuil minimum
RS	Bouton de déblocage à distance du brûleur
S1	Bouton d'arrêt d'urgence
S1	Sélecteur éteint/automatique/manuel
S4	Sélecteur augmentation/diminution puissance
SH3	Bouton de déblocage du brûleur et indication de blocage
SM	Servomoteur
TA	Transformateur d'allumage
TL	Thermostat/pressostat de limite
TR	Thermostat/pressostat de réglage
TS	Thermostat/pressostat de sécurité
UV	Capteur de flamme
-	•

Vanne de réglage gaz + vanne de sécurité gaz Dispositif de contrôle d'étanchéité vannes gaz YVPS Bornier de l'alimentation principale X1 Χ2 Bornier pour Kit RWF XAUX Bornier auxiliaire XPGM Connecteur du pressostat gaz seuil maximum XS Connecteur des capteurs de flamme XSM Connecteur du servomoteur

53 **F** 20145859



RIELLO S.p.A. I-37045 Legnago (VR) Tél.: +39.0442.630111 http:// www.riello.it http:// www.riello.com