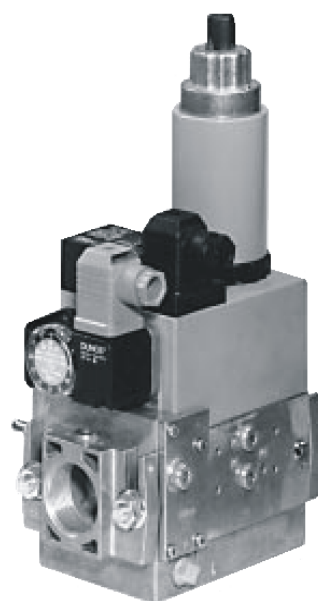




RAMPA GAZOWA DWUSTOPNIOWA MB ZRDLE



KOD	MODEL
3970084 - 3970539	MB ZRDLE 405 B01
3970540	
3970537 - 3970538	MB ZRDLE 407 B01
3970541	
3970534 - 3970542	MB ZRDLE 410 B01
3970527 - 3970543	MB ZRDLE 412 B01
3970582	MB ZRDLE 415 B01

DANE TECHNICZNE

TYP MULTIBLOC	405/407	410/412	415
Ciśnienie maks. zasilania	360 mbar (36 kPa)		
Stopień zabezpieczenia	IP 54		
Temperatura otoczenia	-15 °C do + 70 °C		
Zawór elektromagnetyczny	DIN EN 161, klasa A, grupa 2		
Napięcie/częstotliwość	~ (AC) 50-60 Hz, 230 V - 15 % + 10 %		
Moc/pobór	60 VA ~(AC) 230 V, 20 °C	78 VA ~(AC) 230 V, 20 °C	74 VA ~(AC) 230 V, 20 °C
Urządzenie przeciwpylowe	Filtr o oczku 0,8 mm; możliwość wymiany filtra bez konieczności demontażu armatury.		

ELEMENTY SKŁADOWE

Multiblok zawiera:

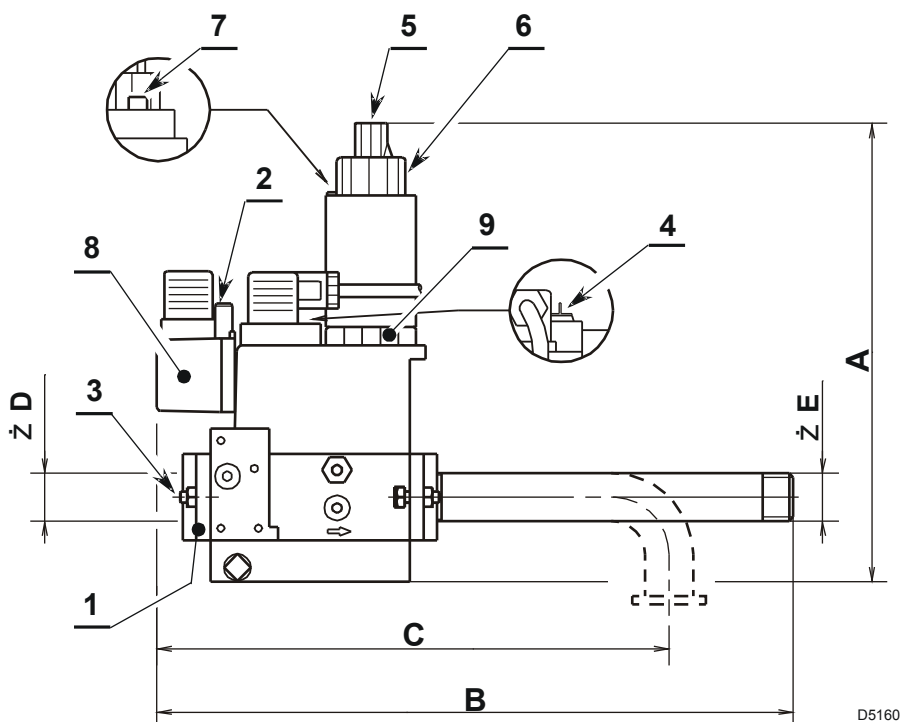
- 1 – Filtr
- 1 – Presostat gazu
- 1 – Stabilizator ciśnienia
- 2 – Zawory elektromagnetyczne:
 - zawór bezpieczeństwa o szybkim otwarciu
 - zawór regulacyjny 1-go i 2-go przebiegu o powolnym otwarciu

LEGENDA

- 1 – Kołnierz
- 2 – Doprowadzenie ciśnienia
- 3 – Śruby mocujące kołnierza
- 4 – Regulacja stabilizatora
- 5 – Regulacja gazu startowego
- 6 – Pierścień regulacji wydatku (moc maksymalna)
- 7 – Śruba blokująca pierścień (śruba nie plombowana)
- 8 – Presostat gazu min.
- 9 – Pierścień regulacji wydatku (moc pośrednia)

Rys. 1

MB ZRDLE 405 – 407 – 410 – 412 – 415



D5160

TYP MULTIBLOC	SYMBOL ARMATURY	ZŁĄCZKI		WYMIARY			PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE
		Ø D SIEĆ	Ø E PALNIK	A	B	C	
MB ZRDLE 405 B01	3970084	Rp 1/2	Rp 1/2 *	257	321	-	Wtyczka 6 wtykowa
	3970539	Rp 1/2	Kołnierz 1	257	-	246	Wtyczka 6 wtykowa
	3970540	Rp 3/4	Kołnierz 2	257	-	236	Wtyczka 6 wtykowa
MB ZRDLE 407 B01	3970538	Rp 3/4	Kołnierz 2	257	-	236	Wtyczka 6 wtykowa
	3970537	Rp 3/4	Rp 3/4	257	371	-	Wtyczka 6 wtykowa
	3970541	Rp 3/4	Kołnierz 3	257	-	236	Wtyczka 6 wtykowa
MB ZRDLE 410 B01	3970542	Rp 1 1/4	Kołnierz 3	315	-	259	Wtyczka 6 wtykowa
	3970534	Rp 1	Rp 3/4	315	405	-	Wtyczka 6 wtykowa
MB ZRDLE 412 B01	3970543	Rp 1 1/4	Kołnierz 3	315	-	259	Wtyczka 6 wtykowa
	3970527	Rp 1 1/4	Rp 3/4	315	405	-	Wtyczka 6 wtykowa
MB ZRDLE 415 B01	3970582	Rp 1 1/2	Kołnierz 3	350	-	330	Wtyczka 6 wtykowa

* ZŁĄCZKA REDUKCYJNA Rp 1/2 – Rp 3/4 (dostarczona z armaturą)

Usunąć wtyczkę 6 wtykową zgodnie ze wskazówkami zawartymi na stronie 3, jeśli nie jest niezbędna

MONTAŻ

Armatury gazowe przewidziane są do zamontowania z lewej strony palnika: w przypadku montażu ze strony prawej, należy przemieścić doprowadzenie ciśnienia [2] na przeciwną stronę.

Może wystąpić konieczność wstawienia złączki redukcyjnej pomiędzy armaturą gazową i palnikiem, w przypadku, gdy średnice armatury różnią się od średnicy, dla której palnik został przewidziany.

Należy zastosować kołnierz [1] dostarczony z palnikiem, celem połączenia przewodu zasilania gazem z armaturą i przymocowania go do zestawu nakrętkami kołpakowymi [3]. Zaleca się dokręcenie śrub na przemian, krzyżowo.

Zabrania się instalowania zaworu elektromagnetycznego z cewką skierowaną do dołu!

Sprawdzić szczelność i działanie armatury gazowej po zakończeniu instalacji.

REGULACJA STABILIZATORA CIŚNIENIA [4]

Wyregulować regulator ciśnienia obracając śrubę odpowiednim wkrętakiem: ciśnienie na wyjściu wzrasta przy obrocie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara i maleje przy obrocie w kierunku przeciwnym. Przy pierwszym uruchomieniu palnika, należy dziesięciokrotnie obrócić śrubą w kierunku [+]. Po tym można przystąpić do regulacji regulatora.

Kiedy zostanie osiągnięte wymagane ciśnienie nominalne, zamknąć pokrywę i zaplombować końce drutu, pozostawiając krótką pętlę.

REGULACJA ZAWORÓW

Po odkręceniu śrub pokrywy [5], należy wyregulować gaz startowy [faza otwierania zaworu], obracając sworzniem znajdującym się pod spodem w odpowiednim kierunku + / - ; po jej obróceniu, pokrywa może zostać użyta jako narzędzie.

WYDATEK I BIEGU (moc pośrednia) : Wydatek częściowy

Można uregulować częściowy wydatek [moc pośrednia] aż do 40% wydatku nominalnego. Regulacja przeprowadzana jest przez obrót pierścienia [9] w odpowiednim kierunku + / -.

WYDATEK II BIEGU (moc maksymalna) : Wydatek główny

Wydatek pełnego obciążenia uzyskuje się stopniowo, począwszy od wydatku zapalania, w wyniku zadziałania hamulca hydraulicznego; można uregulować wydatek pełnego obciążenia, obracając pierścień [6] w odpowiednim kierunku + / - , po uprzednim poluzowaniu nie zaplombowanej śruby [7].

Niemniej, bardziej właściwe jest regulowanie tego wydatku przez działanie na ciśnienie za stabilizatorem. Regulację ilości gazu na mocy maksymalnej lepiej jest przeprowadzić przy maksymalnie otwartym zaworze II stopnia, regulując ciśnienie przy pomocy stabilizatora ciśnienia gazu [4]. Jedynie w przypadku kiedy na głowicy palnika potrzebujemy ciśnienie mniejsze niż minimalny zakres działania stabilizatora należy dokonać korekty za pomocą regulacji zaworem [6].

REGULACJA PRESOSTATU GAZU MINIMUM

Presostat gazu (8) należy regulować działając na wyskalowane pokrętko, po wykonaniu wszystkich innych regulacji palnika, przy presostacie ustawionym na minimum (początek skali).

Pozwolić na działanie palnika z maksymalną mocą.

Powoli zamykać zawór odcinający tak, aby ciśnienie mierzone na złączce presostatu opadło o 5 – 6 mbar w stosunku do wartości roboczej. Obracać powoli pokrętkę presostatu, aż do chwili zadziałania presostatu, co powoduje zatrzymanie palnika.

Otworzyć całkowicie zawór odcinający.

OBSŁUGA FILTRU

Ta czynność może być wykonywana wyłącznie przez kompetentny personel.

Skontrolować filtr co najmniej raz w roku!

Wymiana filtra może odbywać się bez demontowania zespołu gazowego od palnika. Zaleca się wymianę śrub mocujących w przypadku częstej wymiany filtra.

W zakresie obsługi, postępować następująco :

- odciąć doprowadzanie gazu, zamykając zawór gazowy;
- odkręcić śruby i zdjąć pokrywę z filtra
- zdjąć filtr i zastąpić go nowym;
- ponownie założyć pokrywę i dokręcić śruby, nie forsując ich,
- przeprowadzić próbę działania i szczelności.

SCHEMAT ELEKTRYCZNY, (patrz rys. 2)

Armatura gazowa jest przygotowywana fabrycznie do połączenia zgodnie ze schematem elektrycznym przedstawionym na rysunku 2.

UWAGA:

Odciać prąd od instalacji przed przeprowadzeniem jakiegokolwiek czynności.

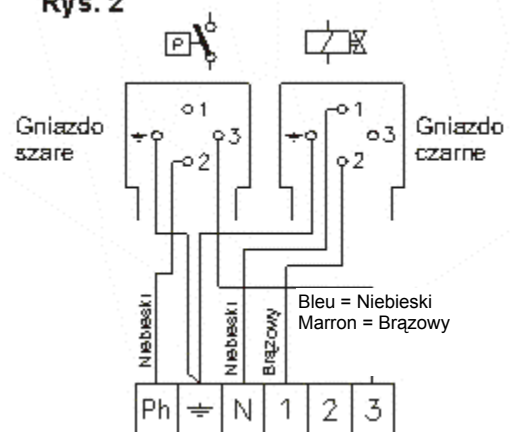
Niezbędne jest zdjęcie gniazda 6 wtykowego przyłącza armatury, w przypadku palników z listwą zaciskową, przestrzegając wskazań przedstawionych poniżej.

- Odkręcić śruby wtyczki i zdjąć pokrywę.
- Odkręcić śruby zacisków i rozebrać połączenia.
- Podłączyć wszystko do płytki zaciskowej palnika, zgodnie ze wskazaniami zawartymi w DTR palnika.

UWAGA:

W przypadku palników z serii RS, RLS, RS/M:

konieczne jest zdjęcie gniazodka 6 wtykowego przyłączenia armatury i zastąpienie go innym gniazdkiem 6 wtykowym, dostarczonym wraz z palnikiem, zgodnie ze schematem elektrycznym zawartym w instrukcji obsługi palnika.

Rys. 2

STRATA CIŚNIENIA ARMATUR

Strata ciśnienia Δp rampy podana jest na diagramie; skale natężenia przepływu objętościowego V są odpowiednio dla :

a= powietrza

n= gazu ziemnego (G20)

p= propanu (G30)

c= gazu miejskiego (G 140), tylko dla zastosowań nie podlegających Dyrektywie Aparaty Gazowe (90/396/EEC).

Wartości podane w diagramie mogą podlegać lekkim zmianom stosownie do regulacji stabilizatora ciśnienia.

Niezbędne ciśnienie minimalne w sieci uzyskuje się, dodając straty ciśnienia palnika

(patrz instrukcja palnika) do ciśnienia uzyskanego za pomocą diagramu i do przeciwcisnienia w komorze spalania (patrz instrukcja generatora ciepła).

