



**RAMPA GAZOWA JEDNOSTOPNIOWA
MBC 1200-5000 SE**



RAMPA GAZOWA MBC SERIA

Serie: MBC xxx SE jednostopniowa
MBCxxx VEF zmienny stosunek powietrze/gaz

Wielkość:

15 = 1/2"

20 = 3/4"

25 = 1"

32 = 1 1/4"

40 = 1 1/2"

50 = 2"

65 = DN 65

80 = DN 80

100 = DN 100

125 = DN 125

Przyłącze:

Gwintowane
Kołnierzowe

Konfiguracja:

... Wieloczołnowa
C złożona

Urządzenie do kontroli szczelności:

CT wbudowane

Zasilanie:

230V/50-60Hz
110V/50-60Hz

MBC1900SE

65

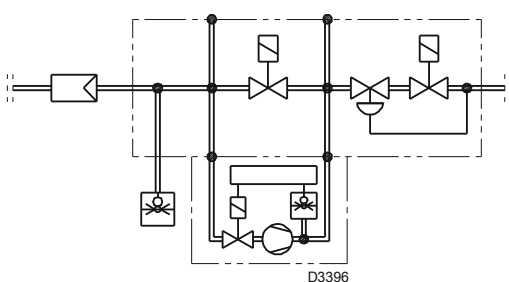
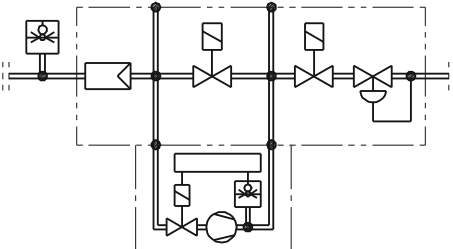
F

C

CT

230V/50-60Hz

LISTA DOSTĘPNYCH MODELI

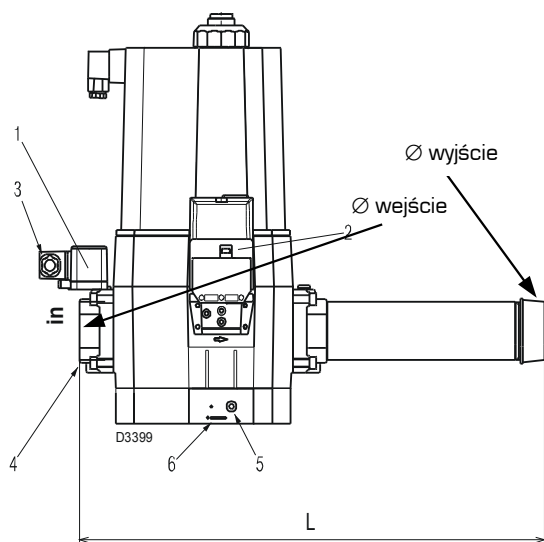


Maks. ciśnienie działania	Oznaczenie armatury gazowej	Kod armatury gazowej
360 mbar	MBC1200SE 50	3970221
360 mbar	MBC1200SE 50 CT	3970225

500 mbar	MBC1900SE 65 FC	3970222
500 mbar	MBC3100SE 80 FC	3970223
500 mbar	MBC5000SE 100 FC	3970224
500 mbar	MBC1900SE 65 FC CT	3970226
500 mbar	MBC3100SE 80 FC CT	3970227
500 mbar	MBC5000SE 100 FC CT	3970228

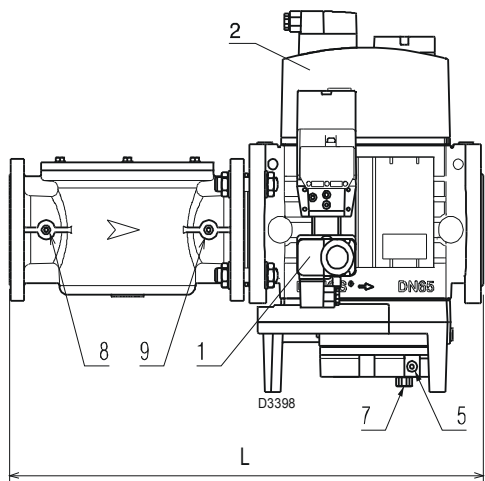
AKCESORIA DODATKOWE [opcja]

Opis		Kod
Zestaw urządzenia kontroli szczelności VPS		3010367
Sprężyny dla regulacji ciśnienia na wyjściu (dla armatur gazowych MBC1900 – 3100 – 5000)		Kod
Kolor sprężyny	Zakres regulacji	
-	Ø4 – 20 mbar	
Czerwony	20 – 40 mbar	
Czarny	40 – 80 mbar	
Zielony	80 – 150 mbar	3010384



Rampa	Ø wejście	Ø wyjście	L [mm]
MBC1200SE	2"	2"	525

Rys. 1



Rampa	Ø wejście	Ø wyjście	L [mm]
MBC1900SE	DN 65	DN 65	583
MBC3100SE	DN 80	DN 80	633
MBC5000SE	DN100	DN 100	733

Rys. 2

INSTALACJA

Rampy gazowe z przyłączeniem gwintowanym, przedstawione na rys. 1 są wykonane w taki sposób, że mogą być zainstalowane po prawej lub lewej stronie palnika; w przypadku zainstalowania po prawej stronie, urządzenie kontroli szczelności (2), jeśli jest obecne, powinno zostać przesunięte na stronę przeciwną do zespołu zaworów.

Rampy gazowe z podłączeniem kołnierzowym, przedstawione na rys. 2, są wykonane w taki sposób, że mogą być zainstalowane po lewej stronie palnika; w przypadku zainstalowania po prawej stronie, presostat ciśnienia gazu (1) i w razie istnienia, urządzenie kontroli szczelności (2), powinny zostać przesunięte na stronę przeciwną do zespołu zaworów.

Może okazać się koniecznym zastosowanie reduktora pomiędzy rampą gazową i palnikiem (patrz podręcznik palnika), jeśli średnica rampy różni się od średnicy dla jakiej palnik został wykonany.

W przypadku rampy gazowej z rys. 1, przy podłączeniu zasilającego przewodu gazowego do rampy gazowej niezbędnym jest usunięcie złączki presostatu (3) a następnie kołnierza (4).

Celem uniknięcia naprężeń i odkształceń zaleca się, aby rampy o większych rozmiarach były podtrzymywane odpowiednimi wspornikami.

Położenie instalacji

MBC1200SE: Poziome lub pionowe z cewką zwróconą do góry.

MBC1900-3100-5000SE: tylko pionowe, z cewką zwróconą do góry.

WYMIARY

Patrz rysunki 1 i 2

OBSŁUGA FILTRA

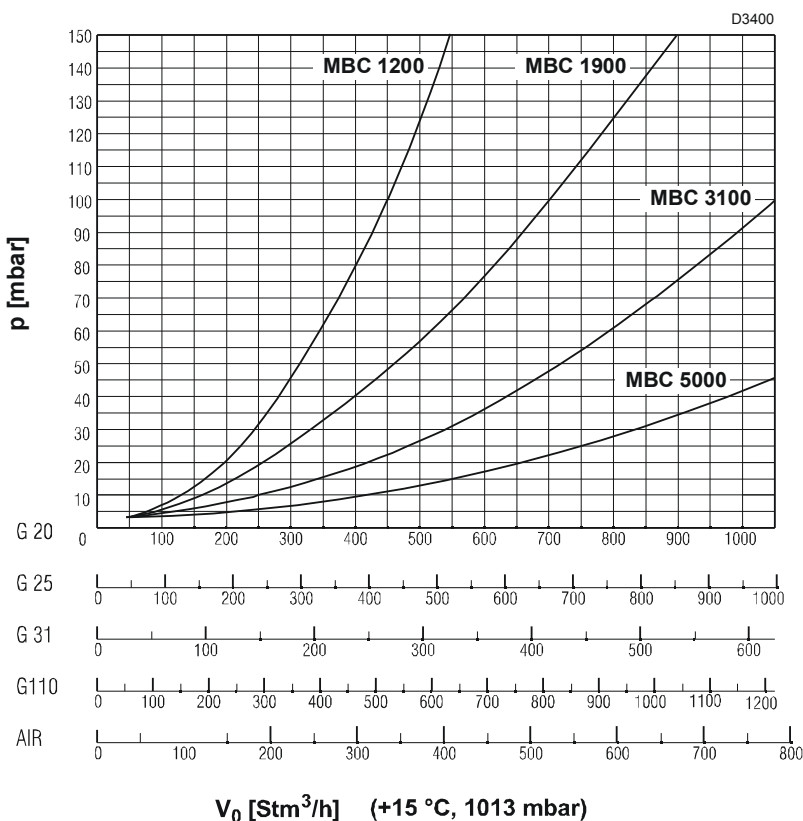
- Rampa gazowa z rysunku 1

Wymieniać filtr co najmniej raz w roku, po zdjęciu śrub pokrywy w dolnej części Multibloc.

- Rampa gazowa z rysunku 2

Wymienić filtr co najmniej raz w roku, lub wcześniej, jeśli przyrost Δp , zmierzony pomiędzy punktami pomiarowymi 8) i 9) na kołpaku, wynosi więcej niż 10 mbar w porównaniu z pomiarem dokonany po zainstalowaniu.

Element filtru może zostać zastąpiony po zdjęciu górnej pokrywy filtru, po uprzednim poluzowaniu mocujących go śrub.



STRATY CIŚNIENIA

Spadek ciśnienia Δp w rampie gazowej przedstawiony jest na rysunku 3.

Objęściowa skala natężenia przepływu V_0 podana jest odpowiednio dla:

a = powietrze,

n = metan (G20),

p = propan (G31),

c = gaz miejski (G110).

Niezbędne minimum ciśnienia w sieci uzyskuje się przez dodanie ciśnienia uzyskanego z wykresu, i stratę ciśnienia palnika (patrz podręcznik palnika), oraz z licznika ciśnienia w komorze spalania (patrz podręcznik generatora ciepła).

Zawory te nie pracują prawidłowo przy ciśnieniu sieci mniejszym niż 15 mbar.

Rys. 3

$$V_{\text{gazu zużytego}} = V_{\text{powietrza}} \times f$$

$$f = \sqrt{\frac{(\text{ciężar właściwy powietrza})}{(\text{ciężar właściwy gazu})}}$$

Typ gazu	Ciężar własc. [Kg/Stm³]	dv	f
Metan (G20)	0,680	0,555	1,35
Gaz miejski (G110)	0,504	0,411	1,57
LPG(G31)	1,899	1,550	0,81
Powietrze	1,24	1,00	1,00

USTAWIENIE CIŚNIENIA WYJŚCIOWEGO

- Rampa gazowa z rysunku 1

Przesunąć osłonę (6) i obrócić śrubę (5) w żądanym kierunku; ciśnienie wyjściowe z armatury gazowej powinno zmieniać się od 4 do 60 mbar.

- Rampa gazowa z rysunku 2

Obrócić śrubę (5) w żądanym kierunku; ciśnienie wyjściowe z armatury gazowej powinno zmieniać się zgodnie ze wskazaniami na naklejce.

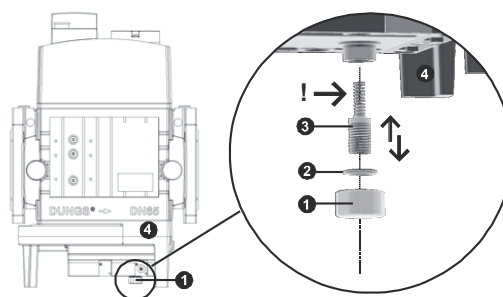
Rampy gazowe opuszczają wytwórnię ze sprężynami przedstawionymi w tabeli poniżej.

Armatura gazowa	Kolor sprężyny	Zakres sterowania
MBC 1900	Czerwony	20 – 40 mbar
MBC 3100	Czerwony	20 – 40 mbar
MBC 5000	Czarna	40 – 80 mbar

Aby otrzymać różne zakresy sterowania, niezbędne jest zamówienie właściwej sprężyny (patrz akcesoria na stronie 3), i zastąpienie starej sprężyny nową, jak to przedstawiono po prawej.

WYMIANA SPRĘŻYNY REGULACYJNEJ

dla ramp gazowych 1900-3100-5000



Rys. 4

OBJAŚNIENIA

- Kołpak ochronny
- O-ring
- Punkt ustawczy sprężyny
- MBC SE...

1 Odkręcić starannie kołpak ochronny (1) i sprawdzić czy zabudowany oring jest na swoim miejscu.

2 - Zdjąć sprężynę (3) z gniazda (4)

3 Umieścić starannie nową sprężynę, wprowadzając ją końcem o mniejszej średnicy.

5 Przykręcić kołpak (1) ręcznie, uważając aby nie uszkodzić gwintu.

Uwaga: Nie dokręcać za pomocą narzędzia.

6 Wymienić, na obu stronach, naklejki identyfikacyjne sprężyny na nowo dostarczone.

REGULACJA PRESOSTATU CIŚNIENIA GAZU

Patrz podręcznik palnika.

URZĄDZENIE VPS 504 DO KONTROLI SZCZELNOŚCI ZAWORU (jeśli jest stosowane)

Urządzenie do kontroli szczelności zaworu jest obowiązkowe (EN 676) w rampach zasilania gazem palników o wyjściowej mocy maksymalnej powyżej 1200 kW.

Urządzenie do kontroli szczelności zaworu działa poprzez wytwarzanie pomiędzy obydwooma zaworami nadciśnienia o wartości 20 mbar w odniesieniu do ciśnienia na doprowadzeniu; czas sprawdzania zależy od objętości poddawanej ciśnieniu, jak również od ciśnienia na doprowadzeniu, i wynosi od 10 do 20 sekund.

Zapalenie się żółtej lampki kontrolnej oznacza pozytywny wynik badania, podczas gdy wynik negatywny, powodujący zablokowanie, sygnalizowany jest zapaleniem się czerwonej lampki kontrolnej; zablokowanie trwa przez cały czas działania Urządzenia do kontroli szczelności zaworu.

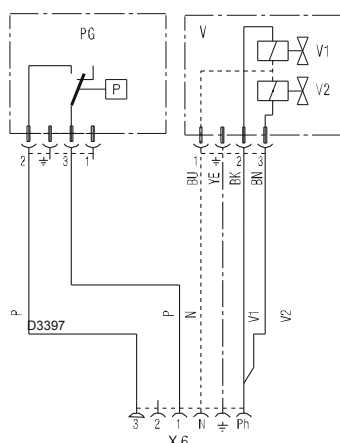
Można przeprowadzić operację sprawdzającą, przez poluzowanie śruby na doprowadzeniu ciśnienia pa do sprzętu przed sprawdzeniem, wówczas Urządzenie do kontroli szczelności zaworu powinno spowodować zablokowanie.

Dostęp do bezpiecznika jest możliwy przez zastosowanie śrubokrętu dla zdjęcia kołpaka obok gniazdka zasilania elektrycznego; zapasowy bezpiecznik znajduje się w górnej części urządzenia do kontroli wykrywania przecieku zaworu, pod zaślepką (8).

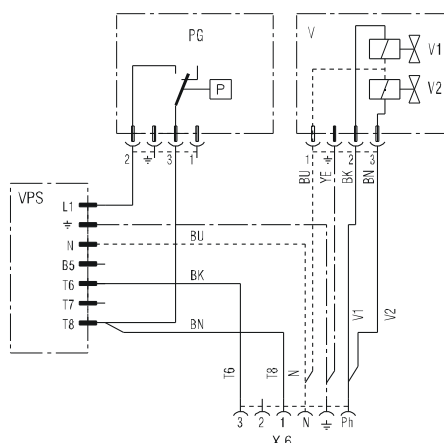
Uwaga: Możliwe jest zainstalowanie Urządzenia do kontroli szczelności zaworu w armaturze, która go nie posiada, przez zamówienie zestawu.

SCHEMAT POŁĄCZEŃ DLA PALNIKÓW WRAZ Z WTYCZKĄ I GNIAZDEM

Rampa gazowa bez kontroli szczelności



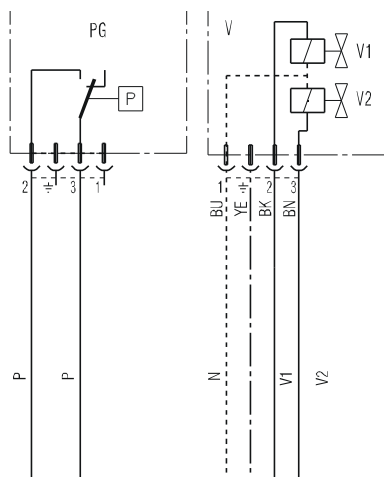
Rampa gazowa z kontrolą szczelności



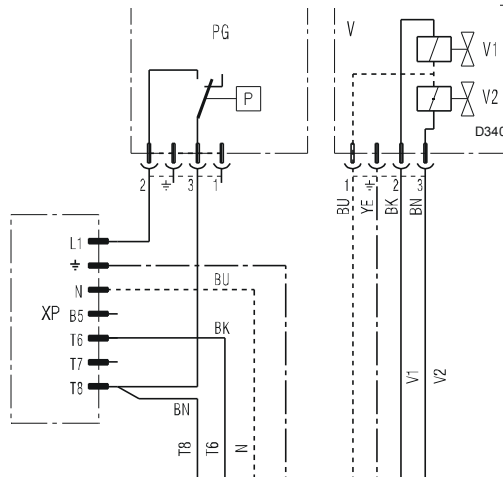
Rys. 5

SCHEMAT POŁĄCZEŃ DLA PALNIKÓW WRAZ Z LISTWĄ ZACISKOWĄ

Rampa gazowa bez kontroli szczelności



Rampa gazowa z kontrolą szczelności



Rys. 6

Uwaga: W przypadku palników bez krzywek elektronicznych, przewody V1 i V2 muszą zostać podłączone do tego samego zacisku.

W zakresie dotyczącym połączenia elektrycznego palnika, zapoznać się z podręcznikiem palnika.