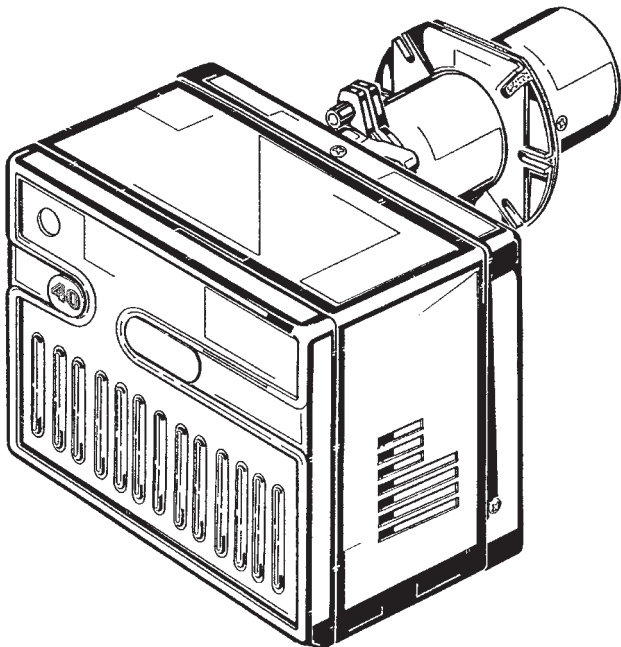


## حوارق السحب القسري للغاز

العمل بمرحلة واحدة

CE



النوع	الموديل	الرمز
564 T30	FS 10	3756435



2	وصف الحراق
2	البيانات الفنية
3	الحجم
3	المواد التي يتم توفيرها
4	التثبيت بالمرجل
4	تركيب المفصلة
4	مجال العمل
4	مراحل التجربة
4	غلايات تجارية
5	العلاقة بين ضغط الغاز و الامكانيات
5	خط التزويد بالغاز
6	التوصيلات الكهربائية
7	التشغيل
7	تعديل الإحترق
7	ضبط رأس الاحترق
7	تعديل مصراع الهواء
8	تموقع مسبار الصمام
8	تعديل الاحترق
8	تيار التأين
8	PA - مفتاح ضغط الهواء
9	برنامج بدء التشغيل
9	تشخيص حالة برنامج بدء التشغيل
9	فتح الجهاز الكهربائي واستعمال التشخيص
9	فتح الجهاز
9	التشخيص المرئي
10	تشخيص عن طريق برنامج حاسوبي
11	تنبيهات لتفادي الحرارة الزائدة أو الاحترق السيئ للحراق
11	الصيانة
11	العيوب / الحلول

## وصف الحراق

حراق غاز يعمل بمرحلة واحدة.

## البيانات الفنية

النوع	564 T30
القدرة الحرارية (1)	116 ÷ 42 كيلوفات - 36.000 ÷ 100.000 كيلو كالوري/ساعة
غاز طبيعي (النوع 2)	Pci: 8 ÷ 12 kWh/Nm <sup>3</sup> - 7.000 ÷ 10.340 kcal/Nm <sup>3</sup>
التغذية الكهربائية	الضغط: الأدنى 16 ميليبار - الأقصى 100 ميليبار
محرك	أحادي الطور , 230 فولت ± 10 % ~ 50 هرتز
مكثف	230 فولت / 0,7 أمبار
محول التشغيل	4 µF
الطاقة الكهربائية المستوعبة	الإبتدائي 230 فولت / 1,8 أمبار - الثانوي 8 كيلو فولت / 30 ملي أمبار
(1) الظروف التي تمت بها القياسات: درجة الحرارة الخارجية 20° سلسيوس الضغط البارومتري 1013 ميليبار الارتفاع 0 متر فوق مستوى البحر	0,13 كيلو فات

بالنسبة للغاز المنتمي للعائلة 3 (غاز بترولي سائل) يلزم عدة أخرى مختلفة.

NL	LU	ES - GB - IE	FR	AT	DE	البلد
II2L3B / P	II2E3B/P	II2H3P	II2Er3P	II2H3B/P	II2ELL3B / P	نوع الغاز

■ علامة CE حسب توجيهات الغاز CEE/396/90 ; PIN 0063AP6680

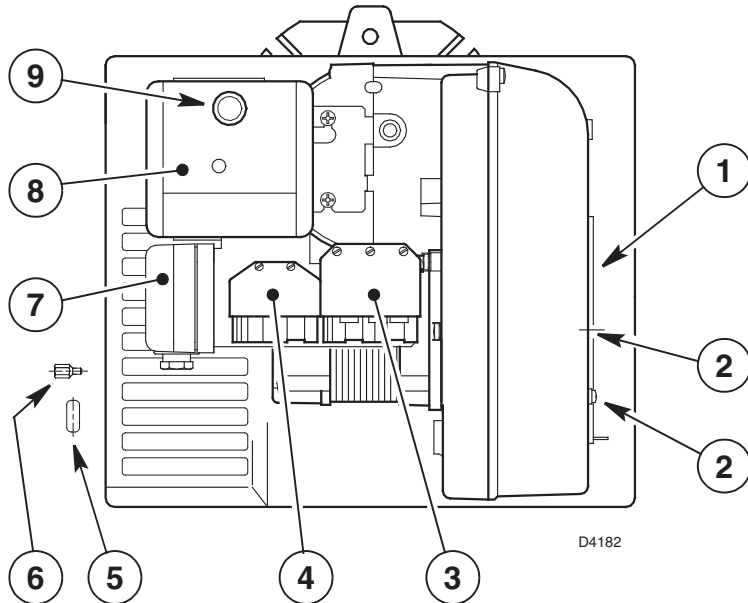
■ حراق بعلامة الاتحاد الأوروبي CE مطابقة لتوجيهات CEE: CEE / 336 / 89 CEM - CE / 108 / 2004

■ تيار كهربائي منخفض 73 / 23 - CEE / 95 / 2006 ، آلات CE / 42 / 2006

■ تمت المصادقة على الحراق للعمل المتقطع حسب النظم EN 676

■ يتبع الحراق درجة الحماية IP X0D (IP 40) حسب النظم EN 60529

■ وحدة الغاز مطابقة لـ EN 676

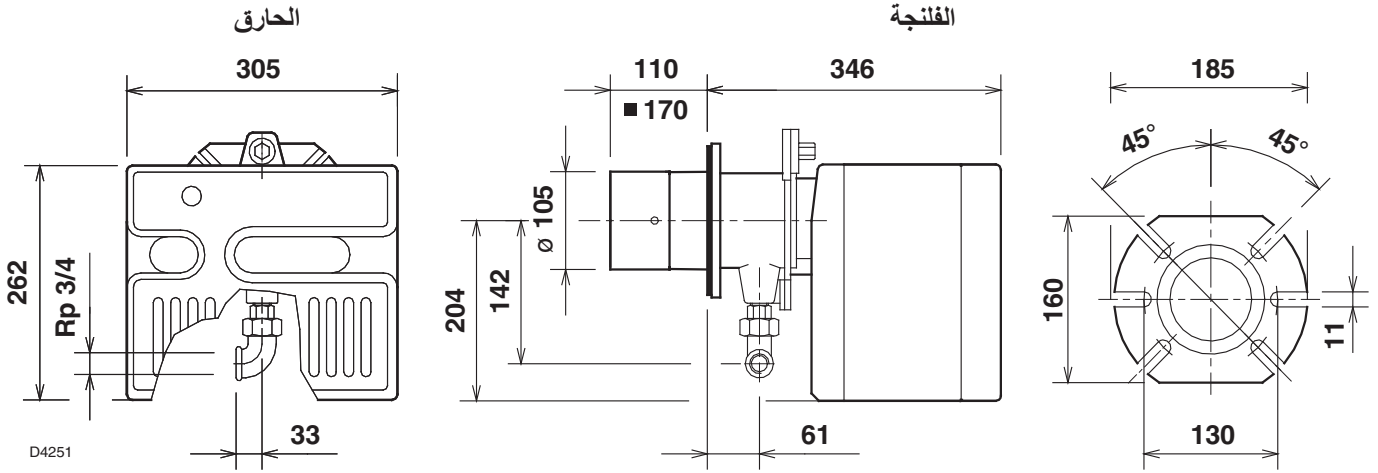


الصورة 1

- 1 - مدخل الهواء
- 2 - براغي لتثبيت المصراع
- 3 - مقبس ذو 7 أقطاب للتزويد و لأجهزة التحكم
- 4 - مقبس ب6 أقطاب لوحدة الغاز
- 5 - ممر الأسلاك
- 6 - براغي لتثبيت الهيكل الخارجي
- 7 - جهاز مراقبة ضغط الهواء
- 8 - أجهزة التحكم و المراقبة
- 9 - زر الفتح (التشغيل) مع اشارة التوقف

## ملاحظات

- يجب أن يتم تركيب ممر الأسلاك (5) الذي تم تسليمه مع الجهاز ، بنفس جهة وحدة الغاز .
- بعد تركيب الحراق تثبتوا من امكانية الوصول لبراغي تثبيت الغطاء .
- يمكنك تغييرها أيضا بالبراغي الذي تم توفيرها مع الجهاز (6، الصورة 1).



يمكنكم المطابقة برأس احتراق طويل بشكل منفصل.

المواد التي يتم توفيرها

الوصف	الكمية
براغي و صماويل لفلنجة التثبيت بالمرجل	4
غشاء عازل	1
براغي لتثبيت الهيكل الخارجي	3
ممر الأسلاك	1
مفصلة	1
قابس ذو 7 أقطاب	1

الأكسسوار

عدة تشخيص السفتوار

هناك عدة خاصة توفر التحليل العام لمدة عمل الحراق عبر ربط بصري بالحاسوب و يشير الى عدد ساعات العمل، عدد و أنواع توقف الحراق، رقم السريال للآلة إلخ.

لمشاهدة التشخيص اتبع الخطوات التالية :

◀ قموا بربط العدة التي توفيرها الى مقبس الجهاز المعد للغرض.

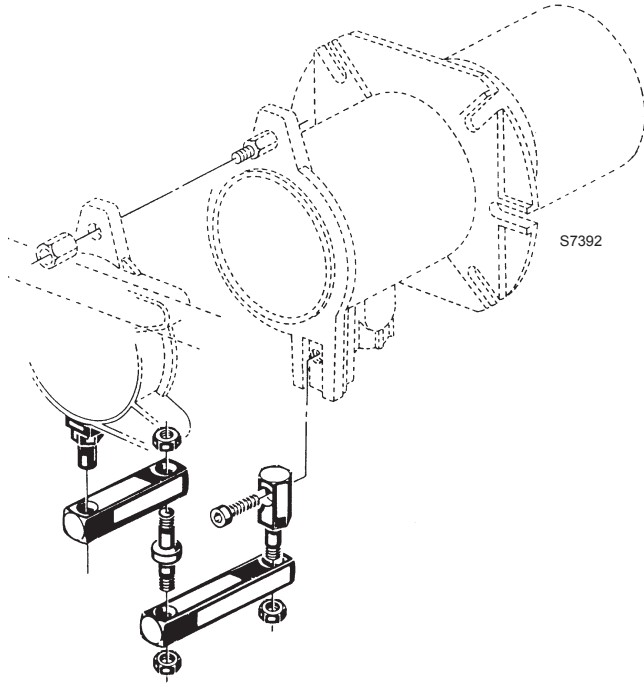
يمكن القيام بقراءة المعلومات بعد تشغيل برنامج السفتوار الموجود بالعدة.

عدة تشغيل الجهاز (بنظام ربط عن بعد)

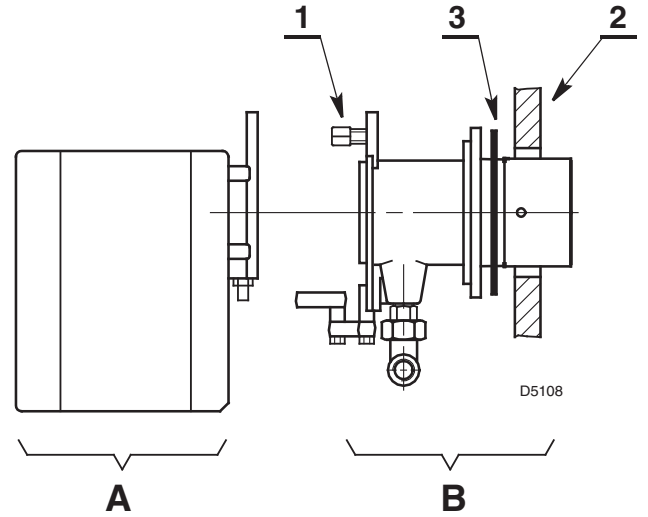
في هذه الحالة يمكن استعمال ربط لتشغيل الجهاز عن بعد وهو ربط متوفر كأكسسوار.

**التثبيت بالمرجل**

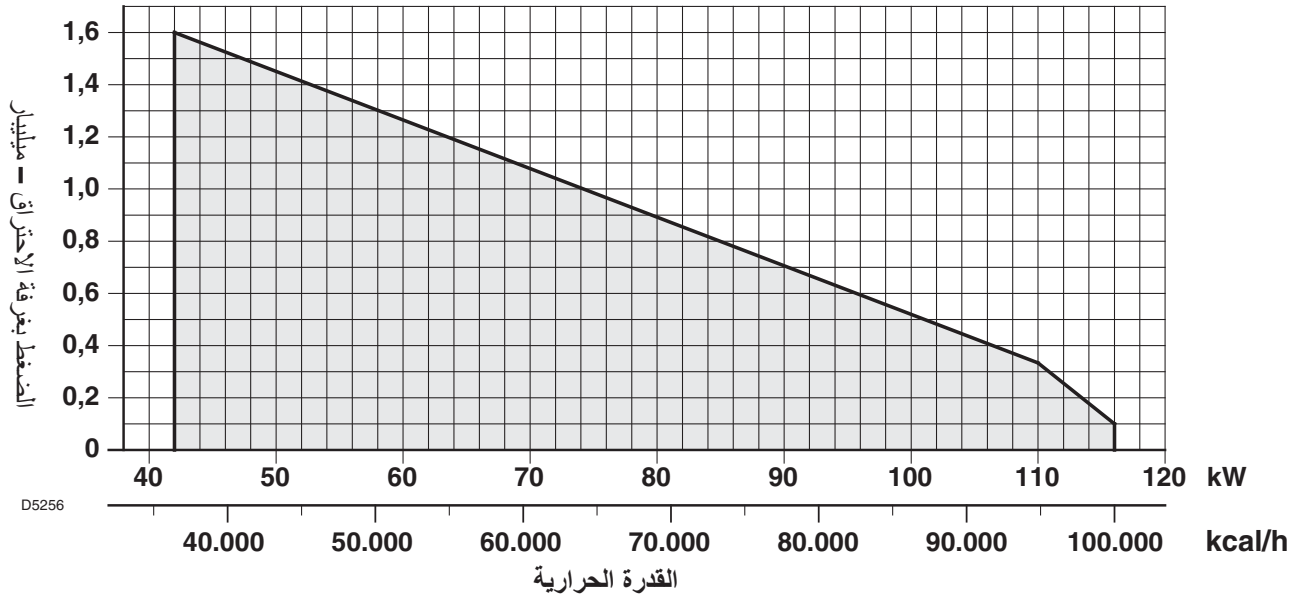
**تركيب المفصلة**



هام  
يجب أن يكون سمك بوابة المرجل **90 مم على الحد الأقصى** باعتبار المواد العازلة الخارجية.  
في حالة وجود سمك أكبر (**الحد الأقصى 150 مم**) يجب استعمال ممدد لرأس الاحتراق و يجب المطالبة به على حدى.  
قموا بفصل رأس الإحتراق عن بقية أجزاء الحراق و ذلك بإزالة الصامولة (1) و بالسحب الى الوراء للمجموعة (A).  
قموا بتثبيت المجموعة (B) بصفيحة (2) المرجل و باقحام الغشاء العازل (3) الذي تم توفيره مع الجهاز.



**مجال العمل**



**مراحل التجربة**

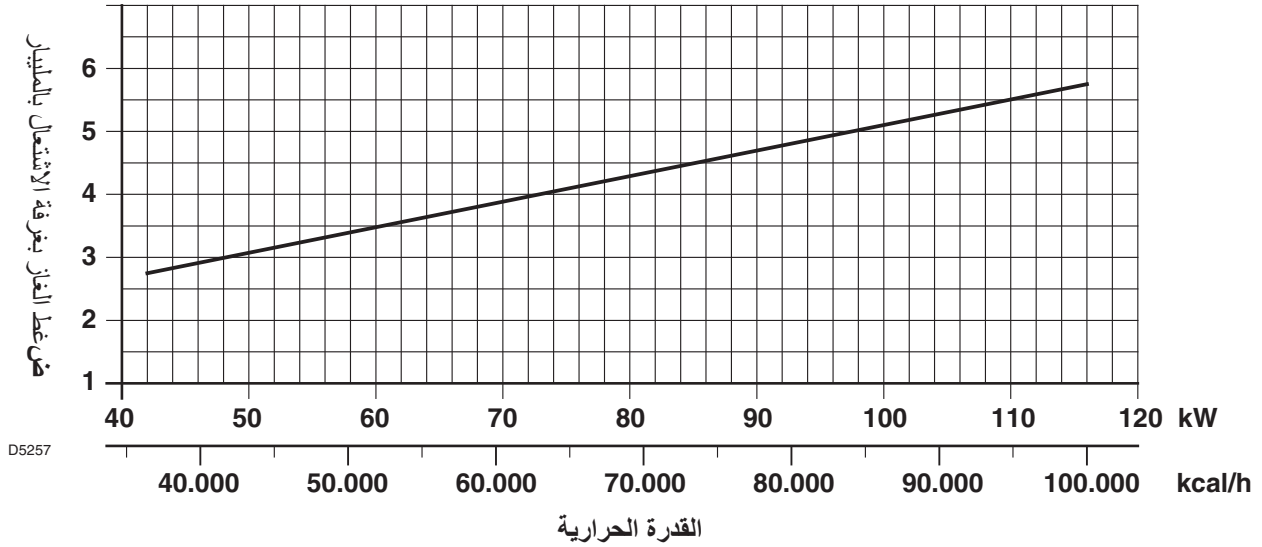
تم التحصل على مجال العمل باستعمال مراحل تجريبية حسب النظم EN 676.

**غلايات تجارية**

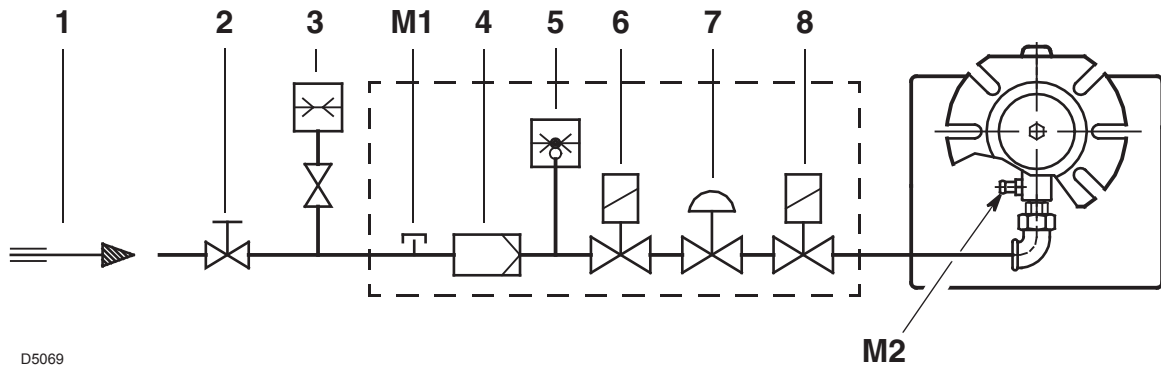
لا يشكل الاستعمال حراق مرجل مشكلة في حالة وجود مرجل يتبع النظم EN 303 و حجم غرفة الاحتراق قريبة من القيم التي تنص عليها النظم EN 676. في حالة استعمال مرجل تجاري لا يحترم النظم EN 303 أو حجم غرفة احتراقه أصغر من البيانات المذكورة بالنظم EN 676، اتصلوا بالمصنعين.

## العلاقة بين ضغط الغاز و الإمكانيات

للتحصل على الإمكانيات القصوى للحراق يجب توفير 5,8 بار تم قياسها بالكم مع غرفة الاحتراق ب 0 بار و الغاز.  $G_{20} - P_{ci} = 10 \text{ kWh/Nm}^3$ .  
(8.570 Kcal/Nm<sup>3</sup>).



## خط التزويد بالغاز



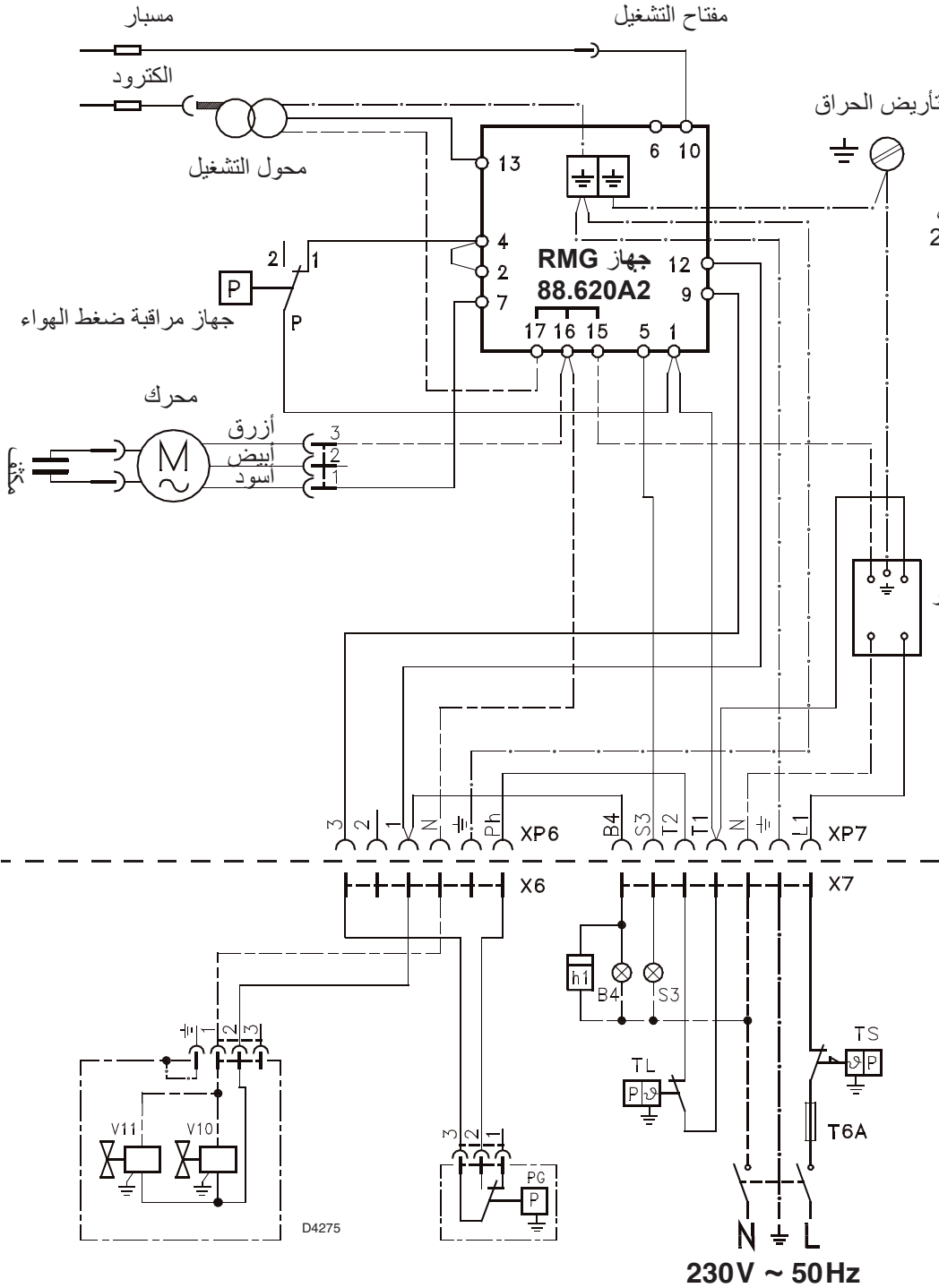
- |   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| 1 - قناة وصول الغاز                         | 6 - صمام السلامة                    |
| 2 - بوابة سد يدوية (يقوم بها مركب الجهاز)   | 7 - مثبت الضغط                      |
| 3 - مانومتر ضغط الغاز (يقوم به مركب الجهاز) | 8 - صمام التسوية                    |
| 4 - فلتر                                    | M1 - مقبس لقياس ضغط التزويد         |
| 5 - جهاز مراقبة ضغط الغاز                   | M2 - مقبس لقياس الضغط برأس الاحتراق |

## وحدة الغاز حسب EN 676

الإستعمال	الروابط		ماسورة سحب الغاز L	
	الخروج	الدخول	الرمز	النوع
غاز طبيعي $\geq 80 \text{ kW}$ و غاز البترول السائل	Rp 3/4	Rp 3/4	3970500	MBDLE 405 B01
غاز طبيعي و غاز البترول السائل	Rp 3/4	Rp 3/4	3970531	MBDLE 407 B01

يتم توفير وحدة الغاز على حدة و بالنسبة لتعديلها طالعوا المعلومات المصاحبة للوحدة.

التوصيلات الكهربائية



- الدليل
- مقبس 6 أقطاب - XP6
  - مقبس 7 أقطاب - XP7
  - قابس 6 أقطاب - X6
  - قابس 7 أقطاب - X7
  - إشارة العمل - B4
  - عداد الساعات - h1
  - جهاز مراقبة ضغط الغاز الأدنى - PG
  - إشارة التوقف عن بعد (230 فولت - 0,5 أمبير الأقصى) - S3
  - المصهر - T6A
  - ترموستات الحد الأقصى - TL
  - ترموستات السلامة - TS
  - صمام السلامة - V10
  - صمام التسوية - V11

تم القيام بها بالمنصنع

واجبات  
القائم بالتركيب

في حالة تغذية كهربائية طور/طور  
فمن الضروري عمل كوبري في  
لوحة توصيلات الجهاز الكهربائي  
بين التوصيلة 6 والتوصيلة  
الأرضية .

230V ~ 50Hz

انتبهوا:

- < لا يجب على الطور و المحايد أن يتبادلوا، احترموا بشكل جيد الرسم المرافق و قموا بربط أرضي ممتاز.
- < يجب على مقاطع الموصلات أن تكون على الأقل 1 مم<sup>2</sup>. (ما عدى في حالات نظم و قوانين محلية مختلفة).
- < يجب على الروابط الكهربائية التي يقوم بها المركب أن تحترم النظم السارية ببلد التركيب.

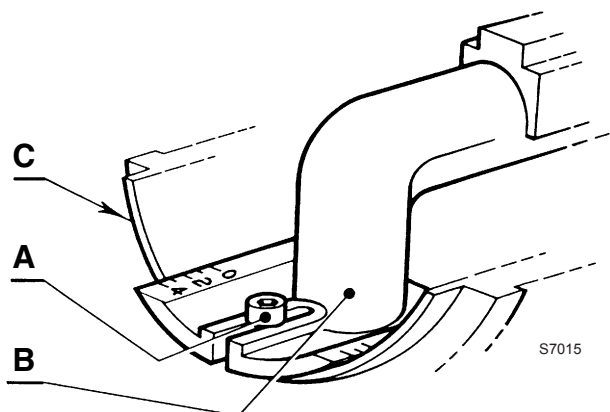
هام

تمت المصادقة على الحراقات للعمل بشكل متقطع.  
و ذلك يعني أنه يجب على الآلة التوقف مرة واحدة على الأقل كل 24 ساعة للسماح للمعدات بالقيام بمراقبة عامة حول فعالية التشغيل. في العادة تتم عملية إيقاف الحراق عن طريق ترموستات الحد الأقصى (TL) للمرجل. إذا لم تتم العملية بشكل تلقائي يجب تركيب زر تبديل و قتي متتابع لـ (TL) يسمح للحراق بالتوقف مرة واحدة على الأقل كل 24 ساعة.

## التشغيل

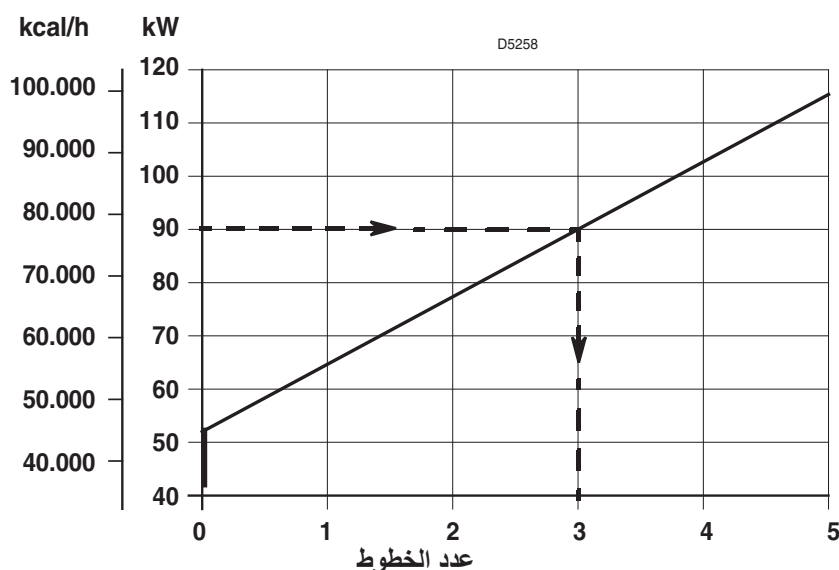
### تعديل الإحتراق

تبعاً لنظم الأداء CEE/42/92، يجب تركيب الحراق على المرجل، تعديله و تجربته باتباع توجيهات كتيب الحراق نفسه و بمراقبة تركيز CO و CO2 بالدخان، مراقبة حرارتها و الحرارة النسبية لماء المرجل. تعديل رأس الإحتراق و تعديل مصراع الهواء مرتبط بشكل تام تقريبا بقيمة التدفق المطلوبة من المرجل.



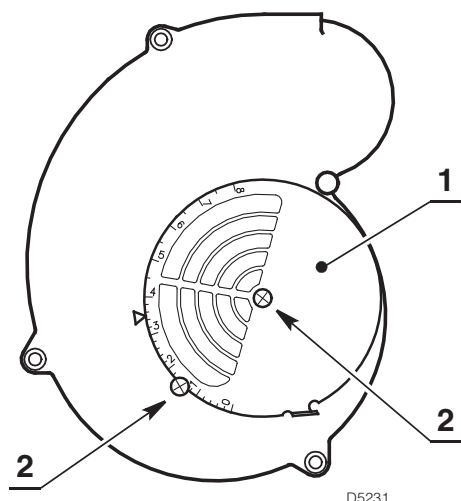
### ضبط رأس الإحتراق

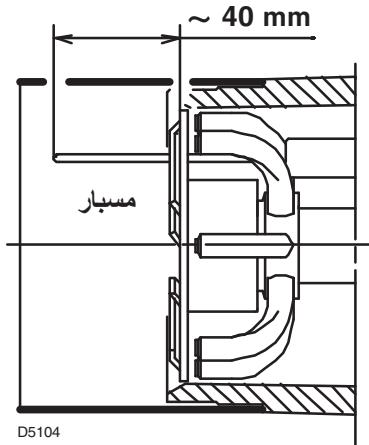
خففوا البرغي (A)، حركوا الكوع (B) لكي يسمح للجزء الخلفي للكوع (C) أن يتوافق مع الخط المرغوب به. ثبتوا البرغي (A).



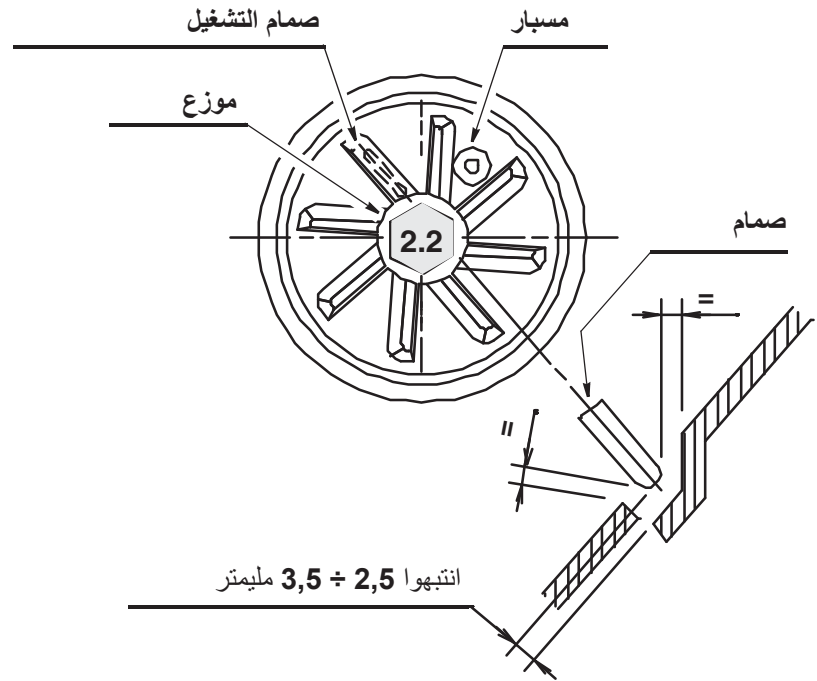
### تعديل مصراع الهواء

يتم تعديل تدفق الهواء بالتدخل على المصراع القار (1) و ذلك بعد تخفيض الضغط على البرغي (2). بعد التحصل على التعديل المثالي ثبتوا بشكل جيد و نهائي البرغي (2).





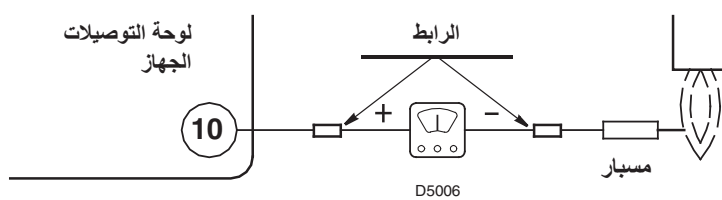
D5104



### تعديل الاحتراق

ننصحكم بتعديل الحراق حسب نوعية الغاز المستعمل و باتباع الارشادات المذكورة بالجدول التالي:

كمية هواء فائضة: القدرة القصوى. $1,2 \leq \lambda$ - القدرة الدنيا. $\lambda \leq 1,3$				EN 676	
NOx mg/kWh	CO mg/kWh	المعايرة % CO <sub>2</sub>		CO <sub>2</sub> القوة القصوى النظرية O <sub>2</sub> % 0	غاز
		$\lambda = 1,3$	$\lambda = 1,2$		
170 $\geq$	100 $\geq$	9,0	9,7	11,7	G 20
170 $\geq$	100 $\geq$	8,8	9,5	11,5	G 25
230 $\geq$	100 $\geq$	10,7	11,6	14,0	G 30
230 $\geq$	100 $\geq$	10,5	11,4	13,7	G 31



### تيار التأيين

التيار الكهربائي الأدنى الذي يسمح بعمل الجهاز هو 3  $\mu$ A. يوفر الحراق عادة تيارا كهربائيا أكبر كثيرا من القيمة المذكورة و لذا لا يلزم عادة أي مراقبة. يمكن القياس، عند الحاجة، تيار التأيين و ذلك بفتح الكنتر المربوط بالسلك الأحمر للمسبار و ادخال جهاز قياس الأمبير مكرو.

### PA - مفتاح ضغط الهواء

قموا بتعديل جهاز مراقبة ضغط الهواء بعد القيام بجميع تعديلات الحراق مع تعديل جهاز مراقبة ضغط الهواء بالمرحلة الأولى. قم بزيادة الضغط والحراق يعمل بالقدرة الدنيا وذلك بتحريك الزر المستدير ببطيء في اتجاه عقارب الساعة وحتى توقف الحراق. ثم لف الزر المستدير من جديد في عكس اتجاه عقارب الساعة بمقدار خط واحد وكرر بدء تشغيل الحراق للتأكد من عمله بشكل منتظم. في حالة توقف الحراق من جديد قم بلف الزر المستدير قدر نصف خط.

### إنتبهوا:

لا احترام النظم EN 676، يجب على جهاز مراقبة ضغط الهواء أن يتدخل قبل أن تفوق نسبة CO بالدخان 1 % (10.000 ppm). للتأكد من هذه العملية قموا بإدخال محلل الاحتراق بالمدخنة، أغلقوا فوهة شفط المروحة ببطيء و تثبتوا بالتالي من توقف الحراق، قبل أن تفوق قيمة CO بالدخان 1 %.



**تشخيص عن طريق برنامج حاسوبي**

يكشف عن حياة الحراق عبر ربط ضوئي بالحاسوب و يشير الى عدد ساعات العمل، عدد و أنواع توقف الحراق، رقم السريال للألة إلخ. لمشاهدة التشخيص اتبع الخطوات التالية :

← اضغط على الزر لأكثر من 3 ثوان منذ اشتعال الضوء الأحمر للمبة الليد (توقف الحراق) . سوف يشير ضوء أصفر متقطع إلى نهاية الخطوة .

اترك الزر لثانية واحدة ثم اضغط عليه لأكثر من 3 ثوان حتى ترى ضوء أصفر متقطع مرة أخرى .

عند ترك الزر سوف تضيء لمبة الليد الحمراء بصورة متقطعة وبتوالي أكثر : فقط في هذه الحالة يمكن عمل التوصيل البصري .

يلزم بعد إتمام كافة الخطوات إعادة الجهاز للوضع البداية باتباع خطوات الفتح الموضحة أعلاه .

حالة الجهاز	الضغط على الزر
فتح الجهاز بدون مشاهدة التشخيص المرئي .	من ثانية إلى 3 ثوان
تشخيص بصري لحالة التوقف: (المصباح الباعث للضوء يشتعل بتقطع يدوم ثانية واحدة )	أكثر من 3 ثوان
تشخيص السفتوار عبر واجهات و حاسوب (امكانية رؤية عدد ساعات العمل، الأعطاب، إلخ..)	أكثر من 3 ثوان من حالة التشخيص المرئي

تسلسل النبضات التي يرسلها الجهاز تشير الى مختلف حالات العطب التي سيتم ذكرها بالجدول التالي.

الإشارة	السبب المحتمل
ضوءان ● ●	لم يتم التعرف على اشارة قارة للشعلة خلال توقيت السلامة: - عطب بمسبار التأيين; - عطب بصمام الغاز; - تم قلب الطور / المحايد; - عطب بمحول التشغيل; - حراق غير معدل (كمية الغاز غير كافية).
3 أضواء ● ● ●	جهاز مراقبة ضغط الهواء للحد الأدنى لا يغلق: - تثبت من تدخل التوقف VPS; - عطب بجهاز مراقبة ضغط الهواء; - جهاز ضغط الهواء غير معدل; - محرك الدوارة لا يعمل; - تدخل جهاز مراقبة ضغط الهواء للحد الأقصى.
4 أضواء ● ● ● ●	جهاز مراقبة ضغط الهواء للحد الأدنى لا يحول أو هناك ضوء بالغرفة قبل الاشتعال: - عطب بجهاز مراقبة ضغط الهواء; - جهاز ضغط الهواء غير معدل.
7 أضواء ● ● ● ● ● ● ●	انعدام الشعلة خلال العمل: - حراق غير معدل (كمية الغاز غير كافية). - عطب بصمام الغاز; - حدوث دارة قصر بين مسبار التأيين و التأريض.
10 أضواء ● ● ● ● ● ● ● ●	خطئ بالروابط أو عطب داخلي

## تنبيهات لتفادي الحرارة الزائدة أو الاحتراق السيئ للحراق

- 1 - عند توقف الحراق يجب على المدخنة أن تظل مفتوحة مع انطلاق جذب طبيعي بغرفة الاحتراق. في حالة غلق المدخنة يجب جذب الحراق الى الوراء حتى اخراج الخرطوم من الفرن. قبل القيام بهذه العملية قموا بقطع التيار الكهربائي.
- 2 - يجب على المكان الذي سيتم به تركيب الحراق التمتع بفتحات كافية لمرور كميات الهواء اللازمة لعملية الاحتراق. للثبوت من هذه العملية، قموا بمراقبة كمية CO و CO2 بالغازات العادمة وذلك بعد غلق أبواب وشبابيك المكان المؤهل لتركيب الحراق.
- 3 - في حالة وجود شفافيات هواء بالمحل الذي يعمل به الحراق، تثبتوا من وجود فتحات لمرور الهواء حجمها مناسب لضمان التغييرات اللازمة؛ في كل حالة انتبهوا عند توقف الحراق لأنه من الممكن لشفافيات الهواء شطف الدخان الساخن بالفتحات عبر الحراق.

## الصيانة

يحتاج الحراق الى صيانة مستمرة يجب القيام بها من طرف عمال و تقنيين مؤهلين و باحترام القوانين و النظم المحلية. الصيانة المستمرة ضرورية لضمان العمل الجيد للحراق؛ تجنبكم بهذه الطريقة استهلاكاً غير مرغوباً فيه للوقود و انبعاثات غازية مضرّة بالبيئة. قبل القيام بأية عملية تنظيف أو مراقبة، قموا بقطع التيار الكهربائي للحراق و ذلك عن طريق زر التبديل العام للجهاز.

### يجب القيام بالعمليات الأساسية التالية:

قموا بشتغل الحراق بقوته القصوى لمدة عشر دقائق، و ذلك بمراقبة تعديل جميع الأجزاء كما هو مذكور بالكتيب التالي. و بالتالي قموا بتحليل الاحتراق و ذلك بمراقبة:

- محتوى النسبة المئوية لـ CO2 ● درجة حرارة الدخان بالمدخنة ● محتوى CO (ppm).

## العيوب / الحلول

سوف نذكر عدداً من العيوب، أسبابها و طريقة حله. يمكن لهذه العيوب أن تؤدي الى عدم عمل أو العمل السيئ للحراق. خلال العمل، تؤدي هذه العيوب عادة الى اشعال العلامات الضوئية داخل زر الفتح لجهاز التحكم و المراقبة (9، الصورة 1، الصفحة 2). عند تضاء هذه العلامات لا يمكن للحراق اعادة عمله العادي إلا بعد الضغط الجيد على زر الفتح؛ إذا انطلق الحراق بشكل عادي بعد العملية يمكن تواصل توقف أن نعتبر التوقف راجعاً لعيب عادي و ليس خطيراً. اذا تواصل توقف الحراق يجب البحث عن أسباب العيب و محاولة حله باتباع الجدول التالي.

### صعوبات التشغيل و أسبابها

الإشارة	العطب	السبب المحتمل	الحل الموصى به
● ● ضوءان	تمت التهوية ومرت فترة الأمان وتوقف الحراق بدون ظهور اللهب	1 - الصمام الكهربائي للتعلم تقوم بتمرير كمية صغيرة من الغاز. 2 - إحدى الصمامات الكهربائيين لم يفتح..... 3 - ضغط الغاز منخفض جداً..... 4 - صمام التشغيل معدل بشكل سيئ..... 5 - الكترود الأرضي للعازل تالف..... 6 - كابل الجهد العالي تالف..... 7 - كابل الجهد العالي شكله معوج بسبب الحرارة المرتفعة..... 8 - محول الإشعال تالف..... 9 - التوصيلات الكهربائية للصمامات أو المحول غير سليمة..... 10 - الجهاز الكهربائي تالف..... 11 - أحد الصمامات أعلى ماسورة سحب الغاز مغلقة..... 12 - هواء في الأنابيب..... 13 - صمامات الغاز غير موصلة أو البوبينة مفصولة.....	قم بزيادة الغاز غيروه قم بزيادة ضغط الغاز بالمنظم عدلوه استبدله استبدله قم باستبداله وحمائته استبدله راجعها استبدله افتحها اسحبه قم بمراجعة التوصيلات أو استبدل البوبينة
● ● ● 3 أضواء	الحارق لا يبدأ في التشغيل و يظهر التوقف	14 - مفتاح ضغط الهواء في وضع التشغيل.....	عدلوه أو غيروه
● ● ● الحارق يبدأ في التشغيل ثم يتوقف فجأة	مفتاح ضغط الهواء لا يبذل اتجاه التيار بسبب عدم كفاية ضغط الهواء : 15 - مفتاح ضغط الهواء غير مضبوط بشكل سليم..... 16 - أنبوبة ضغط مفتاح الضغط مسدودة..... 17 - الرأس غير مضبوطة بشكل سليم..... 18 - ضغط مرتفع بالفرن.....	اضبطه أو استبدله نظفها اضبطه قم بتوصيل مفتاح ضغط الهواء بنظام شطف المروحة	
● ● ● 4 أضواء	التوقف أثناء التهوية	19 - كنتكتر التحكم بالمحرك معطب..... (بالنسبة للنماذج ثلاثية الأطوار) 20 - الموتور الكهربائي تالف..... 21 - توقف المحرك (للنماذج ثلاثية الأطوار).....	استبدله استبدله استبدله
● ● ● ● الحارق يبدأ في التشغيل ثم يتوقف فجأة	22 - محاكاة اللهب.....	استبدل الجهاز الكهربائي	
● ● ● ● التوقف فجأة عند إيقاف الحارق	23 - بقاء اللهب في رأس الاحتراق أو محاكاة اللهب.....	بإزالة بقاء اللهب أو استبدل الجهاز الكهربائي	

الإشارة	العطب	السبب المحتمل	الحل الموصى به
7 أضواء	الحرق يتوقف فجأة بعد ظهور اللهب	24 - الصمام الكهربائي للتعمل تقوم بتمرير كمية صغيرة من الغاز. 25 - مسبار التأين مضبوط بشكل غير سليم..... 26 - تأيين غير كاف (أقل من 5 A)..... 27 - المسبار للأرضي..... 28 - الخط الأرضي للحارق غير كاف..... 29 - الطور و المحايد معكوسان..... 30 - عطب بجهاز اكتشاف الشعلة.....	قم بزيادة الغاز اضبطه راجع وضع المسبار ابعدته أو استبدل الكابل راجع الخط الأرضي اعكسها استبدل الجهاز الكهربائي
10 أضواء	يتوقف الحارق فجأة أثناء التشغيل الحارق لا يبدأ في التشغيل ويظهر التوقف	31 - مسبار أو كابل التأين للأرضي..... 32 - التوصيلات الكهربائية غير سليمة.....	راجعها
ليس هناك أي إضاءة	الحارق يتوقف فجأة	33 - الجهاز الكهربائي تالف..... 34 - تواجد ازعاج الكتر ومغناطيسي بخطوط الترموستات.....	استبدله أزيلوها أو قموا بفلترتها
الحارق لا يبدأ في التشغيل	الحارق لا يبدأ في التشغيل	35 - عدم وصول التيار الكهربائي..... 36 - أجهزة التحكم عن بعد أو أجهزة الأمان مفتوحة..... 37 - منصهر الخط مفصول..... 38 - الجهاز الكهربائي تالف..... 39 - عدم وصول الغاز..... 40 - ضغط الغاز في الشبكة غير كاف..... 41 - مفتاح ضغط الغاز للحد الأدنى لا يغلق.....	اقفل المفاتيح - راجع التوصيلات اضبطه أو استبدله استبدله استبدله افتح الصمامات اليدوية بين العداد وماسورة سحب الغاز اتصل بشركة توزيع الغاز اضبطه أو استبدله
الحارق يستمر في تكرار دورة بدء التشغيل بدون توقف	الحارق يستمر في تكرار دورة بدء التشغيل بدون توقف	42 - ضغط الغاز بالشبكة قريب من القيمة الدنيا التي تم بها تعديل جهاز مراقبة ضغط الغاز. الإنخفاض المفاجئ الذي يحدث عند فتح الصمام، يؤدي الى فتح مؤقت جهاز مراقبة الضغط، وبالتالي ينغلق الصمام و يتوقف الحراق. يعود الضغط في الارتفاع ويقفل مفتاح الضغط ويكرر دورة بدء التشغيل و هكذا دواليك.	قلل ضغط مفتاح ضغط الغاز للحد الأدنى استبدل علبة فلتر الغاز
التشغيل بالنبضات	التشغيل بالنبضات	43 - الرأس غير مضبوطة بشكل سليم..... 44 - صمام التشغيل معدل بشكل سيئ..... 45 - مدخل المروحة مضبوط بشكل غير سليم ، هواء كثير جدا 46 - قدرة الإشعال مرتفعة جدا.....	عدله عدلوه اضبطه قللها

**انتبه:** إذا تواصلت صعوبات التشغيل و ذلك بعد كل التدخلات المذكورة أعلاه، تحققوا من انعدام تواجد دارات قصر بخطوط المحرك، بالصمامات الكهربائية للغاز، بمحول التشغيل و بالاشارات الخارجية.

### العمل العادي / توقيت التعرف على الشعلة

هناك وظيفة اخرى للجهاز تسمح لنا بالتعرف على أن عمل الحراق جيد (الإشارة: مصباح ثنائي باعث للضوء الأخضر دائم الاشتعال). لاستعمال هذه الوظيفة، يجب انتضار عشر ثواني على الأقل من اشتعال الحراق و وبالتالي الضغط على الزر بالجهاز لمدة لا تقل عن ثلاث ثواني. بعد ترك الزر يبدأ المصباح الثنائي الباعث للضوء الأخضر بالوميض، كما هو مشروح بالرسم التالي.

الإشارة	فاصل زمني 3ثوان	الإشارة	اضغطوا على الزر لمدة تفوق 3 ثواني	مصباح ثنائي باعث للضوء الأخضر انتضروا 10 ثواني على الأقل
● ● ● ● ● ●		● ● ● ● ● ●		

ومضات الضوء الأخضر تعد علامة تتجدد كل 3 ثواني تقريبا.

يمكن لعدد الومضات أن يكشف لنا توقيت التعرف للمسبار بعد فتح صمامات الغاز، حسب الجدول التالي.

الإشارة	توقيت التعرف على الشعلة	تنبه
عدد الاضاعات 1 ●	0,4 ثانية	يتم تحديث المعلومة التالية بعد كل عملية تشغيل للحراق.
ضوءان ● ●	0,8 ثانية	بعد عملية القراءة، و بضغط خفيف على زر الجهاز، يعيد الحراق عملية التشغيل.
عدد الاضاعات 6 ● ● ● ● ● ●	2,8 ثانية	تنبيه إذا لاحظنا وقتا يفوق 2 ثواني ذلك يعني أنه تمت عملية تشغيل متأخرة. تثبتت من تعديل المكبح الهيدروليكي بصمام الغاز و عدل مصراع الهواء و رأس الاحتراق.

عدة INTERFACE ADAPTER RMG TO PC الرمز 3002719

---

ريالو شركة مساهمة  
I-37045 لنيانو (فيرونا)  
الهاتف: +39.0442.630111  
[http:// www.riello.it](http://www.riello.it)  
[http:// www.rielloburners.com](http://www.rielloburners.com)

**RIELLO**