

RIELLO RTC-80

Chaudière à condensation à rendement élevé 1000-5500 MBH

A Carrier Company

RIELLO
Energy For Life

PLAGE DE CAPACITÉ



RTC-80 1000-5500

Modèle	Puissance d'entrée Min - Max MBH	Efficacité thermique AHRI %	Pression de fonctionnement Max LB/PO²	Température de fonctionnement Max °F	Émission NOx ppm
RTC 1000-80	102 - 1022	94%	80	194	<30
RTC 1300-80	133 - 1325	94%	80	194	<30
RTC 1700-80	170 - 1703	94%	80	194	<30
RTC 2300-80	227 - 2271	94%	80	194	<30
RTC 3000-80	303 - 3028	94%	80	194	<30
RTC 3800-80	379 - 3785	94%	80	194	<30
RTC 4700-80	473 - 4731	94%	80	194	<30
RTC 5500-80	549 - 5488	94%	80	194	<30

ASME H

AHRI CERTIFIED www.ahridirectory.org Commercial Boilers AHRI Standard BTS-2000

INTERTEK ETL LISTED C US

CONÇUES POUR LA CONDENSATION

Les chaudières à condensation à rendement élevé Riello sont conçues pour les projets de rénovation et les nouvelles constructions. Les coûts du projet sont réduits grâce à la grande quantité d'eau dans l'échangeur thermique, il n'est donc pas nécessaire de maintenir un débit minimum et élimine le besoin pour un dispendieux circulateur de chaudière. Des matériaux de haute qualité sont utilisés pour toutes les composants afin d'obtenir une grande fiabilité et une plus longue durée de vie utile.

La technologie de chaudière à condensation est le type de chauffage au carburant le plus efficace et le plus écologique disponible aujourd'hui. En particulier, cette technologie utilise la chaleur latente contenue dans la condensation de gaz de combustion. Cette énergie latente est normalement dissipée par la cheminée et est gaspillée dans les autres systèmes de chauffage. Grâce à une plus faible consommation de carburant et les coûts de chauffage plus bas, les chaudières à condensation se payent généralement d'elles-mêmes en quelques années en réduisant les coûts jusqu'à 20 % par rapport au chauffage conventionnel. De plus, un système de chauffage à condensation moderne augmente la valeur du bâtiment et la qualité de vie en réduisant les émissions. L'équipement de condensation à rendement élevé permet d'obtenir des points d'admissibilité pour la certification LEED des bâtiments commerciaux.

De grandes surfaces de transfert de chaleur, un concept d'échangeur thermique à contre-courant, et des entrées doubles pour les différentes températures de retour d'eau permettent d'optimiser les possibilités de condensation.

Les modèles de chaudière à condensation RTC peuvent être équipés de brûleurs à air pulsé à deux phases, prémélangé ou entièrement à modulation, qui permettent de réduire au maximum les émissions polluantes et respecter les exigences en NOx et CO les plus strictes.

CARACTÉRISTIQUES

Choix de carburant

Gaz naturel, gaz propane, mazout #2

Choix de carburation mixte : gaz/gaz, gaz/huile légère

Rendement

Efficace jusqu'à 98 %

Taux de variation de débit de 10:1 lorsque vous utilisez du gaz naturel ou du gaz propane

Capacité de pression ASME de 80 lb/po²

Température de fonctionnement jusqu'à 194°F

Émissions de NOx de 30 ppm ou moins à tous les taux d'allumage lorsque vous utilisez du gaz naturel

Compatible avec des installations à débit principal variable

Condensation complète avec le gaz naturel ou propane

Capacité de condensation avec le mazout #2 (teneur en soufre <15 ppm)

Conception : Structure et matériaux

Échangeur thermique à contre-courant avec tube de fumée à 3 parcours

Échangeur thermique en acier inoxydable de haute qualité avec une chambre de combustion supérieure 316Ti et un faisceau de tubes inférieurs 316L

Raccords de retour d'eau doubles pour optimiser l'efficacité des systèmes à boucles multiples ou à températures multiples

Raccords supérieurs pour une disposition simple et propre de la tuyauterie

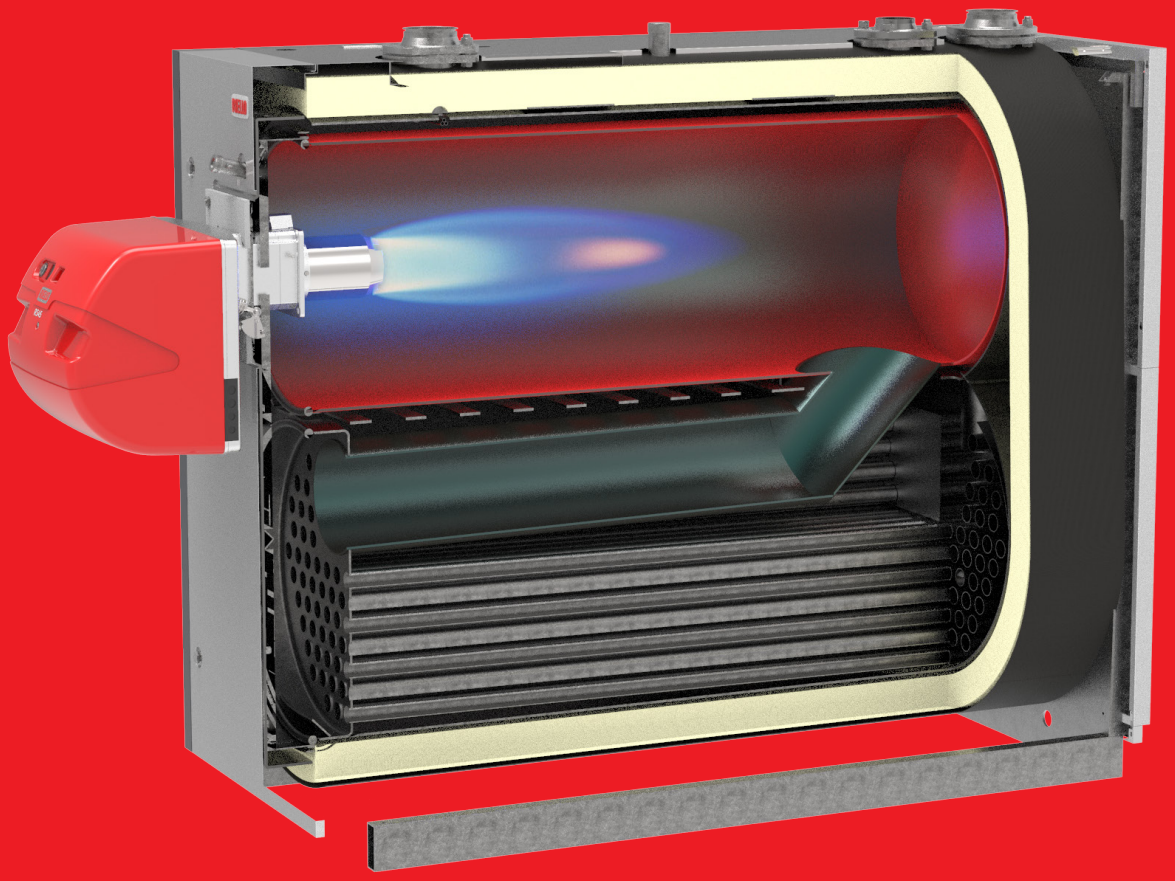
Les panneaux de revêtement sont expédiés séparément pour une installation 'parfaite'

Panneaux d'accès articulés pour faciliter l'entretien

Rendement élevé et faibles coûts d'installation

Tuyauterie simplifiée, il n'est pas nécessaire d'ajouter une tuyauterie principale et secondaire avec un circulateur

UNE VUE INTÉRIEURE : CONCEPT ET MATÉRIAUX



RTC-80 1000-5500

Installation simple et meilleur accès à la salle des chaudières

Grande surface de chauffage avec un encombrement compact

Raccords hydrauliques sur la partie supérieure pour une installation facile et une disposition de tuyauterie propre

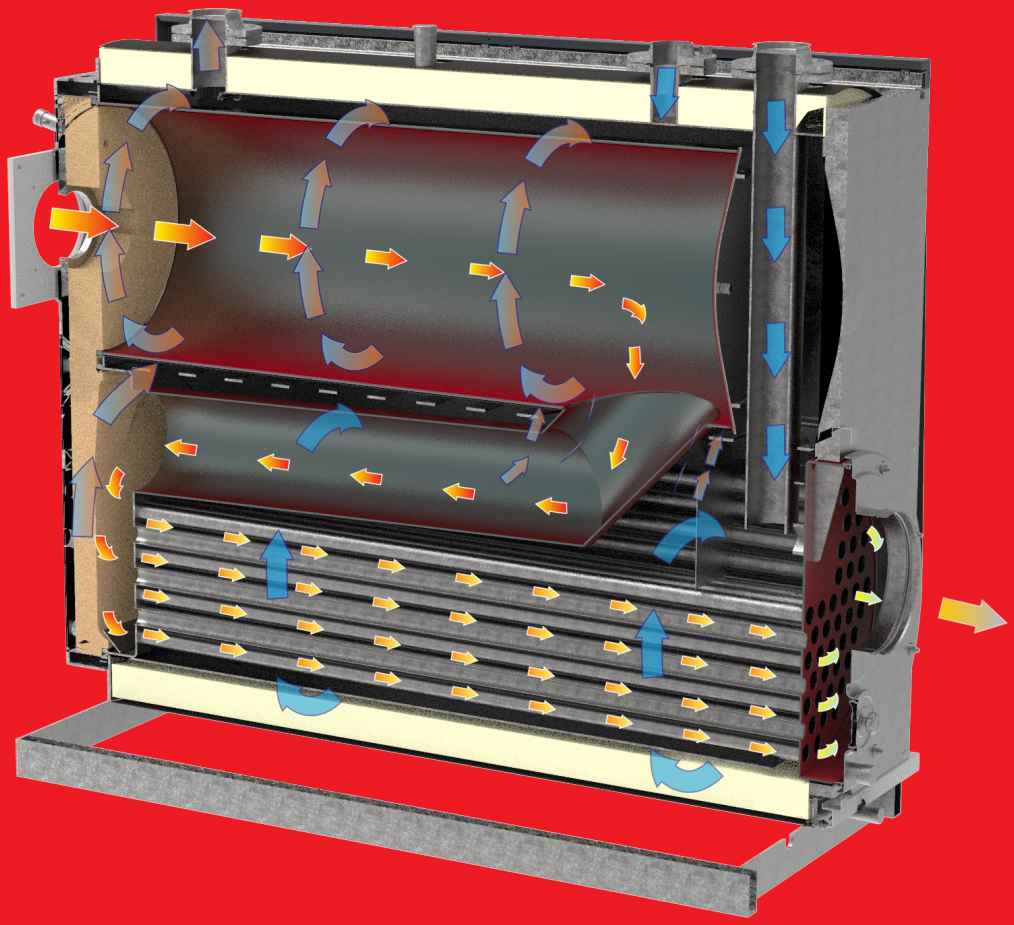
Retour double, températures basse et modérée pour maximiser la condensation dans les systèmes de chauffage à boucles multiples

3 parcours, concept à masse élevée à contre-courant

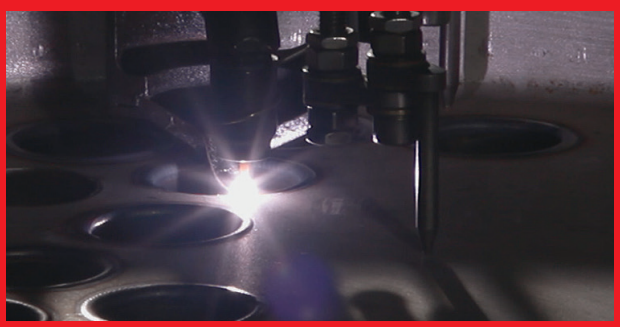
Conçu pour un raccord avec des brûleurs à air pulsé prémélangé ou entièrement à modulation

Acier inoxydable 316Ti pour :
- Chambre de combustion
- Tube d'inversion
- Plaques tubulaire

Acier inoxydable 316L pour les tubes de fumée



Le concept exclusif permet une circulation convective naturelle à l'intérieur de la chaudière pour prévenir les surchauffes. Il protège la chaudière contre les dommages lorsque le débit est à zéro.



La technologie innovatrice Riello fabriquée avec le plus grand souci du détail.

La production est effectuée dans des installations à la fine pointe de la technologie.

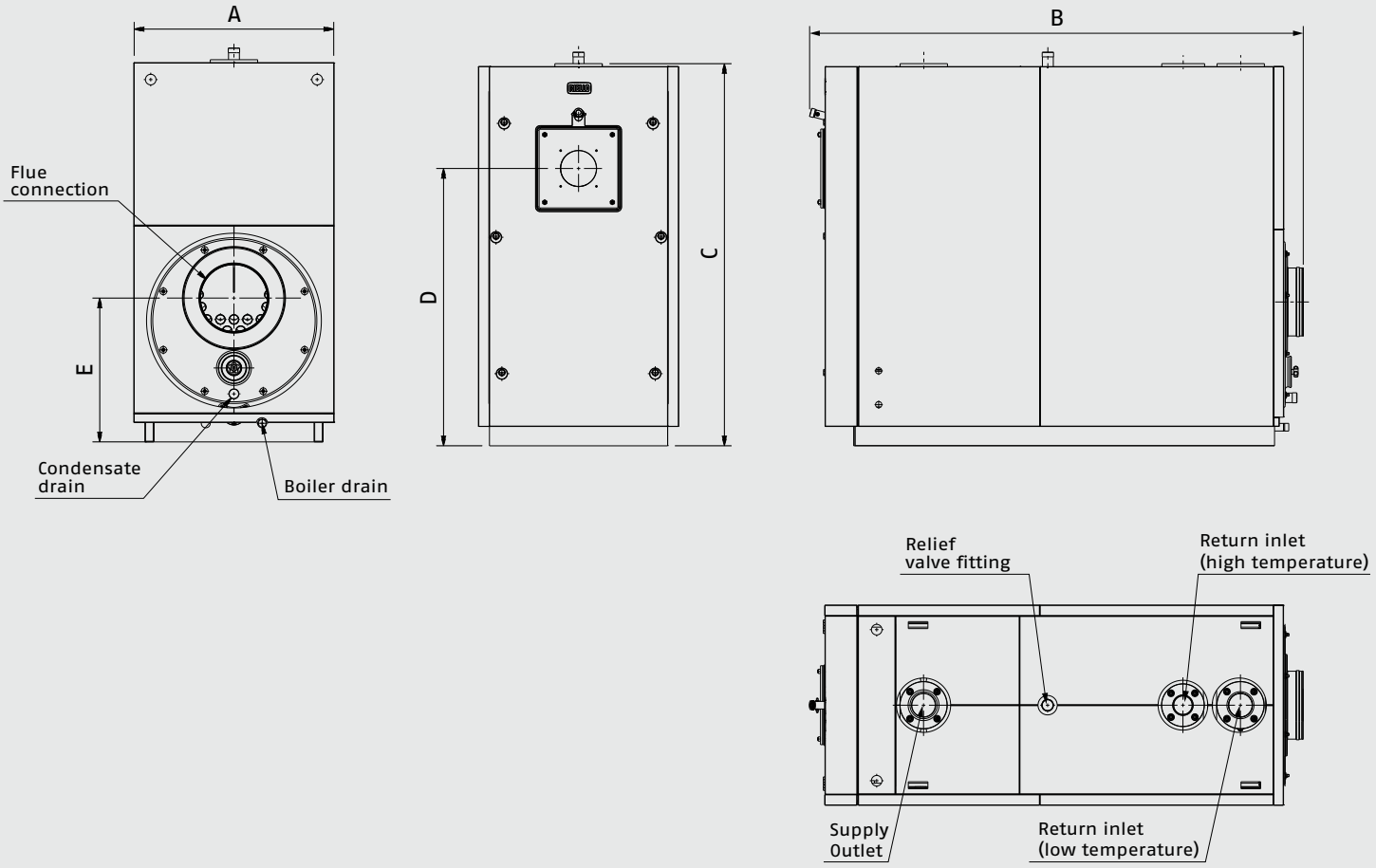
La soudure robotique automatisée assure une soudure constante et d'une qualité impeccable.

OPTIONS DE BRÛLEUR

Type	Modèle	RTC 1000-80	RTC 1300-80	RTC 1700-80	RTC 2300-80	RTC 3000-80	RTC 3800-80	RTC 4700-80	RTC 5500-80
GAZ	RS 28/M	●							
	RS 28/E	●							
	RS 38/M	●	●●						
	RS 38/E	●	●●						
	RS 45/M LN	●●	●●	●					
	RS 45/E LN	●●	●●	●					
	RS 50/M			●					
	RS 50/E			●					
	RS 68/M LN			●	●●				
	RS 68/E LN			●	●●				
	RS 70/M			●	●●				
	RS 70/E			●	●●				
	RS 100/M					●●	●		
	RS 100/E					●●	●		
	RS 120/M LN					●●	●		
	RS 120/E LN					●●	●		
	RS 130/M						●	●	
	RS 130/E						●	●	
	RS 160/M LN						●●	●●	●●
	RS 160/E LN						●●	●●	●●
	RS 190/M							●	●●
	RS 190/E							●	●●
CARBURATION MIXTE	RLS 28	●							
	RLS 28/E	●							
	RLS 38	●	●						
	RLS 38/E	●	●						
	RLS 50		●	●					
	RLS 50/E		●	●					
	RLS 70			●	●●				
	RLS 68/E			●	●				
	RLS 100					●●	●		
	RLS 120/E					●●	●		
	RLS 130						●	●	
	RLS 160/E						●	●	●●
	RLS 190							●	●●
	RLS 190/E							●	●●
PRÉMÉLANGÉ	RX 400	●●							
	RX 500		●●	●●					
	RX 700			●●	●●				
	RX 850				●●	●●			
	RX 1000					●●	●●		

● 0 pi d'altitude
● 6000 pi d'altitude

DIMENSIONS



Description		RTC 1000-80	RTC 1300-80	RTC 1700-80	RTC 2300-80	RTC 3000-80	RTC 3800-80	RTC 4700-80	RTC 5500-80
A - Largeur	Pouce	32.3	32.3	35.1	35.1	42.5	42.5	46.1	48.3
	mm	820	820	890	890	1080	1080	1170	1225
B- Longueur	Pouce	67.6	75.4	83.3	91.1	106.7	116.6	123.8	124.4
	mm	1715	1915	2115	2315	2710	2960	3145	3160
C - Hauteur	Pouce	57.1	57.1	66.8	66.8	75.0	75.0	80.3	85.8
	mm	1450	1450	1695	1695	1905	1905	2040	2180
D	Pouce	40.6	40.6	48.6	48.6	54.8	54.8	58.9	62.6
	mm	1030	1030	1235	1235	1390	1390	1495	1590
E	Pouce	21.1	21.1	25.0	25.0	26.8	26.8	28.4	31.7
	mm	535	535	635	635	680	680	720	805

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	RTC 1000-80	RTC 1300-80	RTC 1700-80	RTC 2300-80	RTC 3000-80	RTC 3800-80	RTC 4700-80	RTC 5500-80
Catégorie de chaudière	ASME Section IV							
Pression de fonctionnement max permise	80 lb/po²							
Température de fonctionnement max permise	194°F							
Sortie de raccords d'eau & entrée basse température (à bride)	2-1/2"	3"	4"	4"	5"	5"	6"	6"
Raccord d'entrée d'eau à température élevée	2"	2-1/2"	3"	3"	3"	3"	4"	4"
Débit d'eau min (GPM)	0	0	0	0	0	0	0	0
Débit d'eau max (GPM)	130.0	160.0	200.0	290.0	370.0	480.0	580.0	690.0
Volume d'eau (gal)	130.7	146.6	196.2	203.4	348.7	368.5	482.1	501.9
Baisse de pression d'eau	0,67 lb/po² à 95 GPM	0,49 lb/po² à 124 GPM	0,44 lb/po² à 162 GPM	1,86 lb/po² à 219 GPM	1,76 lb/po² à 285 GPM	1,36 lb/po² à 361 GPM	1,45 lb/po² à 447 GPM	2,18 lb/po² à 523 GPM
Taux de variation de débit (gaz naturel)	10:1	10:1	10:1	10:1	10:1	10:1	10:1	10:1
Raccord de ventilation/entrée d'air	10"	10"	12"	12"	14"	14"	16"	18"
Matériels de ventilation	AISI 316L - AL29-4C (29% Cr - 4% Mo)							
Type de carburant*	Gaz naturel, propane et biologique Mazout #2 Carburation mixte							
Capacité d'émissions N0x < 30 ppm pour le gaz naturel	oui							
Plage de contrôle de la température	80°F à 194°F							
Plage de température ambiante de la pièce	32°F à 140°F							
Inscriptions et approbations standards	ASME, ETL, AHRI							
Poids (sec) (lb)	1,676	1,786	2,679	2,965	4,167	4,777	5,908	6,834
Poids (humide) (lb)	2,899	3,164	4,515	4,927	7,385	8,206	10,406	11,530
Poids à l'expédition (lb)	1,720	1,841	2,756	3,097	4,334	4,956	6,085	7,028

(*) Gaz biologique (Teneur en H_2S <15 ppm)
Mazout #2 (Teneur en sulfure <15 ppm)

RIELLO NORTH AMERICA
35 Pond Park Road
Hingham, Massachusetts
U.S.A. 02043
www.rielloboilers.com

2165 Meadowpine Blvd
Mississauga, Ontario
Canada L5N 6H6

Le fabricant s'efforce de constamment améliorer ses produits, par conséquent, l'apparence, les dimensions, les données techniques, l'équipement de série et les accessoires peuvent changer sans préavis.

Code 27017559 FR - rév.01 03/2021