



SALA DE CALDERAS CON RIELLO

LÍDER MUNDIAL EN LA TECNOLOGÍA DE LA COMBUSTIÓN Y REFERENTE EN LA PRODUCCIÓN DE SISTEMAS Y TECNOLOGÍAS PARA LA CALEFACCIÓN Y LA CLIMATIZACIÓN EN LOS SECTORES RESIDENCIAL Y COMERCIAL. TECNOLOGÍAS PARA EL CLIMA Y LA ENERGÍA SOSTENIBLE, CON CORAZÓN ITALIANO.

100
AÑOS DE HISTORIA Y DE EXPERIENCIA EN LA COMBUSTIÓN.

120
PAÍSES EN LOS QUE ESTÁN PRESENTES NUESTROS CLIENTES.

RIELLO, ENERGÍA PARA EL FUTURO.

Más de un siglo de energía para la vida, para el confort de las personas. La innovación y la sostenibilidad son las que guían a Riello en su forma de operar y en la creación de sistemas de vanguardia. Riello es consciente del papel que una marca puede y debe tener en los hábitos de consumo. Por este motivo, promueve un uso eficiente de los recursos en el ámbito productivo. En sus centros de producción, la empresa ha adoptado prácticas y tecnologías para la eficiencia energética. Un cuidadoso diseño de producto se apoya en la integración de diversas fuentes de energía y en la reducción del impacto ambiental, también apostando por fuentes alternativas, como el hidrógeno.

RIELLO ADOPTA EL CONCEPTO DE BIENESTAR EN TODOS LOS ÁMBITOS, TRADUCIÉNDOLO EN UN MODELO DE NEGOCIO BASADO EN LA SOSTENIBILIDAD Y LA INNOVACIÓN, Y EN PRODUCTOS QUE CONTRIBUYAN A LA TRANSICIÓN ENERGÉTICA.

A esto se suma el desarrollo de tecnologías de alta eficiencia y sistemas de control inteligentes, basados en las capacidades del IoT, que permiten reducir los consumos gracias a un control remoto intuitivo y adaptado a las necesidades de los clientes. Este enfoque genera una ventaja económica concreta para el consumidor y un beneficio significativo para el ecosistema, confirmando el compromiso de Riello de desempeñar un papel activo en el proceso de descarbonización de los edificios.



GAMA DE CALDERAS

CONDEXA HPR

Consulta los datos técnicos en la página 10



CALDERA MODULAR MURAL CON INTERCAMBIADOR DE ACERO INOXIDABLE Y DE BAJO CONTENIDO DE AGUA – VERSATILIDAD DE INSTALACIÓN GRACIAS A LA AMPLIA GAMA DE ACCESORIOS Y POSIBLES CONFIGURACIONES – INSTALACIÓN INDIVIDUAL O EN CASCADA HASTA 272 KW



El intercambiador de calor de acero inoxidable, con un diseño horizontal, garantiza una fiabilidad total.



Las dimensiones de la cámara de combustión y del quemador de premezcla modulante permiten unas emisiones contaminantes muy bajas y un bajo nivel sonoro. Las bajas emisiones permiten que CONDEXA HPR entre en Clase 6 NOx según EN 15502. Diseñada para funcionar con una mezcla de gas natural e hidrógeno, hasta un máximo del 20%.



El panel de control gestiona el correcto funcionamiento de la caldera y permite la gestión en cascada de hasta 4 unidades (hasta 272 kW)



La amplia gama de accesorios opcionales permite múltiples configuraciones. Condexa HPR se puede utilizar en instalaciones individuales o en cascada de hasta 4 módulos, en línea o espalda/espalda, con cámara abierta o estanca.



CONDEXA PRO

Consulta los datos técnicos en las páginas 11 y 12



CALDERA MODULAR MURAL CON INTERCAMBIADOR DE ACERO INOXIDABLE Y DE BAJO CONTENIDO DE AGUA – VERSATILIDAD DE INSTALACIÓN GRACIAS A LA AMPLIA GAMA DE ACCESORIOS Y POSIBLES CONFIGURACIONES – INSTALACIÓN INDIVIDUAL O EN CASCADA HASTA 1120 KW



El acero inoxidable utilizado para los intercambiadores de calor, la reducción de las tensiones térmicas y la alta calidad de todos los materiales utilizados, garantizan la máxima fiabilidad y longevidad. En cascada, Condexa Pro garantiza la máxima continuidad del servicio.



El panel de control digital, con lógica integrada de cascada "master/dependiente" integrada en cada módulo, permite una gestión sofisticada de la caldera y de los sistemas.



Sea cual sea el trazado del conducto de humos, esta gama calderas disponen de una presión residual de hasta 630Pa para vencer cualquier trazado por complicado que sea.



El alto nivel de diseño se puede apreciar en cada componente y la elección de los materiales responde a una lógica de longevidad, eficiencia y fiabilidad. Las bajas emisiones permiten que CONDEXA PRO entre en Clase 6 NOx según EN 15502.



La amplia gama de accesorios opcionales permite múltiples configuraciones. Condexa Pro se puede utilizar en instalaciones individuales o en cascada de hasta 10 módulos, en línea o espalda/espalda, con cámara abierta o estanca. Para los modelos de hasta 70 kW, la bomba se suministra de serie.

STEEL PRO POWER

Consulta los datos técnicos en las páginas 13 y 14



SOLUCIÓN MODULAR DE CALDERAS DE CONDESACIÓN EN ARMARIOS – SISTEMA PREMONTADO COMPACTO Y LISTO PARA INSTALAR – INSTALACIÓN SENCILLA HASTA 524 KW Y EN CASCADA HASTA 1310 KW



El intercambiador de calor de acero inoxidable patentado está diseñado para máxima confiabilidad, intercambio de calor y alta resistencia a la corrosión. La continuidad del servicio está garantizada por la modularidad de los sistemas, equipados con 2, 3 o 4 elementos térmicos de alta modulación independientes hidráulicamente.



El quemador de premezcla instalado en el Steel Pro Power ha sido diseñado para garantizar unas emisiones mínimas (Clase 6 NOx según EN 15502). La alta eficiencia también es inherente a la modularidad del sistema (hasta 1:50 en el caso de módulos en cascada), lo que reduce al mínimo los ciclos de "encendido/apagado".



Gracias al diseño del quemador y la potencia del ventilador la presión residual disponible es de hasta 630Pa lo que permite vencer trazados de salida de humos por complicados que sea.



El armario contiene los colectores hidráulicos y de gas, los colectores de condensados y humos garantizando una limpieza extrema y una fácil instalación. El panel de control intuitivo y retroiluminado es accesible desde el exterior y se puede girar hacia adentro para las operaciones de mantenimiento.



La filosofía Steel Pro Power y sus numerosos accesorios maximizan la flexibilidad de la instalación: cascada en instalación individual o en cascada hasta 10 módulos; con bomba de circulación incorporada o válvula de dos vías; interior o exterior (con kit); cámara abierta o estanca (con kit).





GAMA DE CALDERAS

STEEL PRO POWER

Consulta los datos técnicos en la página 15



- CALDERA FORMADA POR CUERPOS MODULARES DE ALUMINIO AUTÓNOMOS DE BAJO CONTENIDO DE AGUA – LA ESTRUCTURA DEL “MÓDULO” PERMITE UNA ALTA DIVISIÓN DE LA POTENCIA Y UN BAJO NIVEL SONORO DE FUNCIONAMIENTO – POSIBILIDAD DE INSTALACIÓN INDIVIDUAL Y EN CASCADA HASTA 16 UNIDADES (HASTA 9,5MW)



La aleación de aluminio utilizada en la fundición de los cuerpos de las calderas individuales es una garantía de alta transferencia de calor y de distribución uniforme de la carga térmica. El diseño especial del recorrido del agua garantiza unas bajas pérdidas de carga y una baja acumulación de lodos y carbonatos.



El aire necesario para la combustión se extrae por la parte superior de la caldera. ALU PRO POWER cumple con la clase 6 de NOx según la norma EN 15502.



Cada cuerpo de caldera está equipado con su propio control de encendido y seguridad. Todos los controles "individuales" están gestionados un sistema central.



El diseño de la caldera con intercambiadores independientes, pero gestionados desde un único módulo. Permite disponer de un rango de modulación muy grande.



TAU UNIT

Consulta los datos técnicos en las páginas 16 y 17



- CALDERA MONOBLOC DE ACERO INOXIDABLE CON DE ALTO CONTENIDO DE AGUA – DIMENSIONES MUY COMPACTAS – LA SALIDA DE HUMOS CONCENTRICA FACILITA EL DRENAJE DE LOS CONDENSADOS



El intercambiador de calor de acero inoxidable estabilizado al titanio, con un diseño vertical, garantiza una fiabilidad total.



Las dimensiones de la cámara de combustión y del quemador de premezcla modulante (relación de modulación 1:10 para modelos de 35 a 110 kW) permiten unas emisiones contaminantes muy bajas y un bajo nivel sonoro. LA UNIDAD TAU cumple con la Clase NOx 6 según EN 15502.



El panel de control gestiona el correcto funcionamiento de la caldera y permite la gestión en cascada de hasta 16 unidades (hasta 2976kW)



La gran puerta frontal permite un acceso rápido al intercambiador de calor, al quemador y al panel de control, reduciendo así los tiempos de intervención y mantenimiento.



TAU N

Consulta los datos técnicos en las páginas 18 y 19



- GRUPO TÉRMICO ACERO INOXIDABLE ESTABILIZADO AL TITANIO – DE ALTO CONTENIDO EN AGUA – PREPARADA PARA FUNCIONAR CON QUEMADORES DE GAS



Caldera de tres pasos reales de humos, en la que todas las partes que están en contacto con los productos de la combustión son de acero inoxidable estabilizado al titanio. Diseñada según el principio de estratificación del calor, permite el funcionamiento sin límites de temperatura del agua de retorno, maximizando la condensación de los humos y alcanzando valores de eficiencia muy elevados.



La cámara de combustión situada en la parte superior y el haz tubular en la parte inferior, con tubos lisos y turbuladores desmontables, generan un flujo aguahumos en contracorriente, optimizando el intercambio térmico.



El panel de control puede ser cualquiera de la gama RielloTech, solo hay que considerar para seleccionarlo el tipo de quemador y el tipo de instalación que se deba gestionar.



La gran puerta frontal permite un acceso rápido al intercambiador de calor, al quemador y al panel de control, reduciendo así los tiempos de intervención y mantenimiento.





GAMA DE CALDERAS

TAU NPREMIX

Consulta los datos técnicos en las páginas 20 y 21



• GRUPO TÉRMICO ACERO INOXIDABLE ESTABILIZADO AL TITANIO – DE ALTO CONTENIDO EN AGUA – PREPARADA PARA FUNCIONAR CON QUEMADORES DE GAS



El quemador dispone de válvulas de gas de apertura proporcional con control neumático; el gas se dosifica en función del aire introducido en la cabeza de combustión, que es de tipo cilíndrico por radiación. La mezcla de aire y gas se realiza dentro del ventilador del quemador (de velocidad variable), lo que permite un funcionamiento correcto incluso con bajas presiones de alimentación de gas.



Equipada con el cuadro de mando electrónico RIELLOtech Clima Comfort para gestionar cascadas de calderas, dos circuitos mezclados, uno directo y la producción de agua caliente sanitaria.



La modulación de la llama permite variar la temperatura de impulsión en función de la temperatura exterior para optimizar el rendimiento. El encendido está garantizado por un dispositivo de llama piloto intermitente.



La gran puerta frontal permite un acceso rápido al intercambiador de calor, al quemador y al panel de control, reduciendo así los tiempos de intervención y mantenimiento.



TAU N OIL

Consulta los datos técnicos en la página 22



• GRUPO TÉRMICO DE ACERO INOXIDABLE DE ALTA POTENCIA CON DE ALTO CONTENIDO DE AGUA – LA ESTRUCTURA “ESTRECHA” FAVORECE EL ACCESO A LAS SALAS DE CALDERAS – PREPARADA PARA FUNCIONAR CON QUEMADORES DE GAS / GASÓLEO



La caldera se basa en el principio de estratificación térmica: en la parte superior se concentra el agua a alta temperatura, mientras que en la parte inferior, donde tiene lugar la condensación, se mantiene una gran cantidad de agua fría con el fin de garantizar un proceso de condensación eficaz.



El panel de control puede ser cualquiera de la gama RielloTech, solo hay que considerar para seleccionarlo el tipo de quemador y el tipo de instalación que se deba gestionar.



Diseñada para el funcionamiento con gasóleo de calefacción conforme a la norma UNE 6579 (contenido de azufre < 50 ppm), gracias a su construcción en acero inoxidable AISI 316Ti.



Se ha prestado especial atención al aislamiento térmico del cuerpo de la caldera, de los paneles y de la puerta con el uso de lana mineral de gran densidad y de fibra cerámica.

TAU N OIL PRO

Consulta los datos técnicos en las páginas 23 y 24



• GRUPO TÉRMICO DE ACERO INOXIDABLE DE ALTA POTENCIA CON DE ALTO CONTENIDO DE AGUA – LA ESTRUCTURA “ESTRECHA” FAVORECE EL ACCESO A LAS SALAS DE CALDERAS – PREPARADA PARA FUNCIONAR CON QUEMADORES DE GAS / GASÓLEO



El gran cuerpo de la caldera de acero inoxidable se caracteriza por su muy baja carga térmica y volumétrica. La estructura de 3 pasos de humos optimiza la transferencia de calor sin estresar las superficies del intercambio de calor.



El panel de control puede ser cualquiera de la gama RielloTech, solo hay que considerar para seleccionarlo el tipo de quemador y el tipo de instalación que se deba gestionar.



Diseñada para el funcionamiento con gasóleo de calefacción conforme a la norma UNE 6579 (contenido de azufre < 1000 ppm), gracias a su construcción en acero inoxidable austenítico.



Se ha prestado especial atención al aislamiento térmico del cuerpo de la caldera, de los paneles y de la puerta con el uso de lana mineral de gran densidad y de fibra cerámica.



GAMA DE CALDERAS

RTS 3 S

Consulta los datos técnicos en las páginas 25 y 26



- GRUPO TÉRMICO DE ACERO CON TRES PASOS DE HUMOS – ALTO CONTENIDO DE AGUA – PREPARADA PARA FUNCIONAR CON QUEMADORES DE GAS / GASÓLEO



El ancho reducido (serie estrecha) facilita el posicionamiento en la central térmica. Los tubos de humo tienen turbuladores extraíbles de acero inoxidable que permiten optimizar la eficiencia del intercambio térmico sin aumentar las pérdidas de carga.



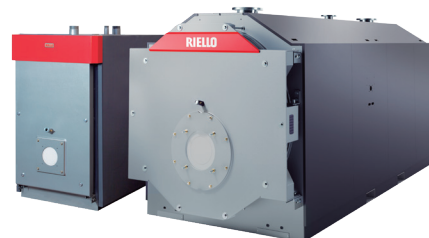
Los grupos térmicos funcionando con gas hasta 400 kW están destinadas únicamente para la sustitución de productos idénticos conforme al artículo 1, párrafo 2, punto G del Reglamento UE n.º 813/2013.



El panel de control puede ser cualquiera de la gama RielloTech, solo hay que considerar para seleccionarlo el tipo de quemador y el tipo de instalación que se deba gestionar.



La puerta tiene una apertura ambidiestra y una mirilla con toma de presión.



RTQ 3 S

Consulta los datos técnicos en las páginas 27, 28 y 29



- GRUPO TÉRMICO DE ACERO CON TRES PASOS DE HUMOS – ALTO CONTENIDO DE AGUA – REPARADA PARA FUNCIONAR CON QUEMADORES DE GAS / GASÓLEO



Los tubos de humo tienen turbuladores extraíbles de acero inoxidable que permiten optimizar la eficiencia del intercambio térmico sin aumentar las pérdidas de carga.



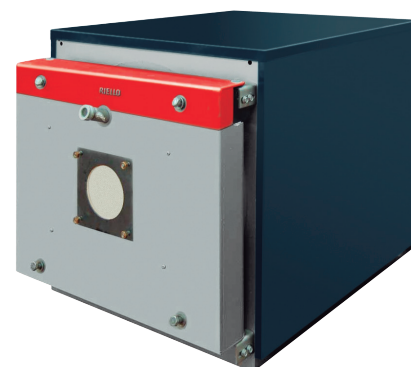
Los grupos térmicos funcionando con gas hasta 400 kW están destinadas únicamente para la sustitución de productos idénticos conforme al artículo 1, párrafo 2, punto G del Reglamento UE n.º 813/2013



El panel de control puede ser cualquiera de la gama RielloTech, solo hay que considerar para seleccionarlo el tipo de quemador y el tipo de instalación que se deba gestionar.



La puerta tiene una apertura ambidiestra y una mirilla con toma de presión



RTG

Consulta los datos técnicos en la página 30



- GRUPO TÉRMICO DE ACERO CON TRES PASOS DE HUMOS – ALTO CONTENIDO DE AGUA – PREPARADA PARA FUNCIONAR CON QUEMADORES DE GAS / GASÓLEO



Están equipadas con cámara de combustión presurizada y tres recorridos reales de los gases de combustión, con paso de llama y desarrollo horizontal, montadas sobre bastidor de acero.



La geometría específica del intercambiador de calor permite reducir la presencia de gases de combustión en las zonas de alta temperatura, disminuyendo así la formación de NOx.



El panel de control puede ser cualquiera de la gama RielloTech, solo hay que considerar para seleccionarlo el tipo de quemador y el tipo de instalación que se deba gestionar.



El acceso frontal está garantizado mediante dos puertas aisladas con materiales refractarios y trenzado/entramado de contención. La caja de humos está equipada con desagüe de condensados y puertas para facilitar las operaciones de limpieza y mantenimiento.





RANGO DE POTENCIAS

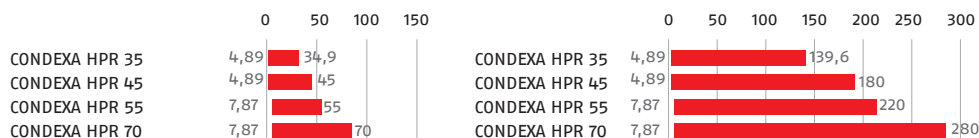
Potencia [kW]

INSTALACIÓN INDIVIDUAL

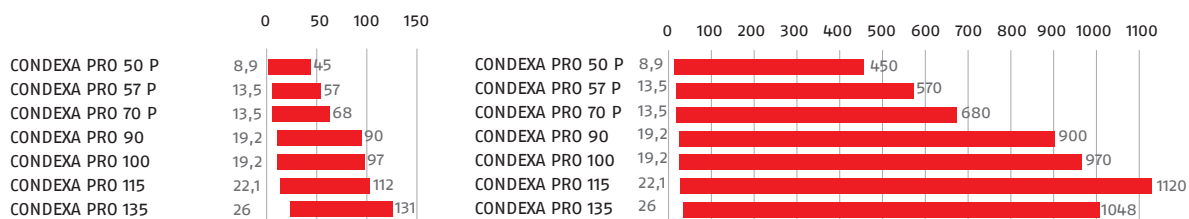
INSTALACIÓN EN CASCADA

Murales

Bajo contenido de agua
CONDEXA HPR

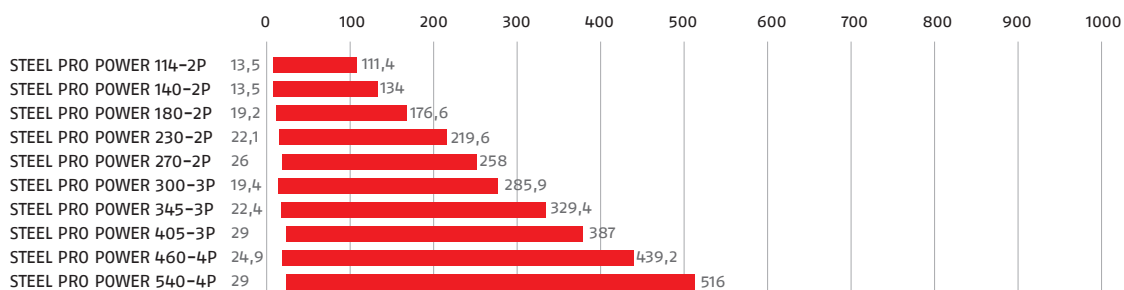


Bajo contenido de agua
CONDEXA PRO

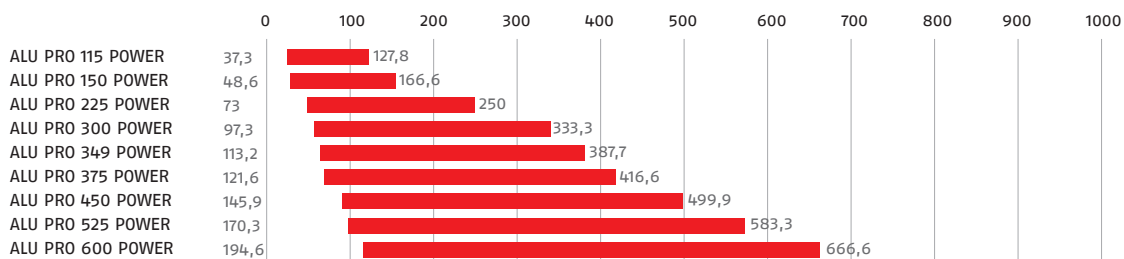


De suelo

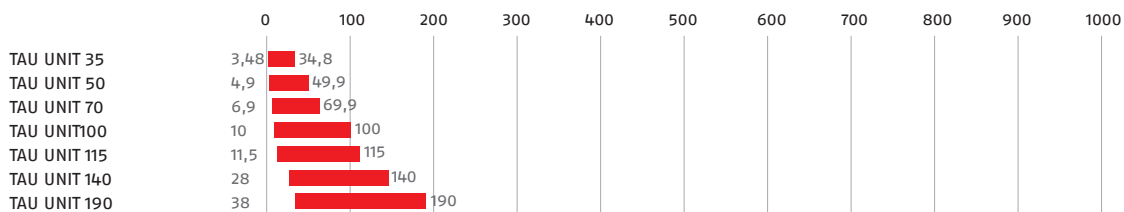
Bajo contenido de agua
STEEL PRO POWER



Bajo contenido de agua
ALU PRO POWER



Alto contenido de agua
TAU UNIT





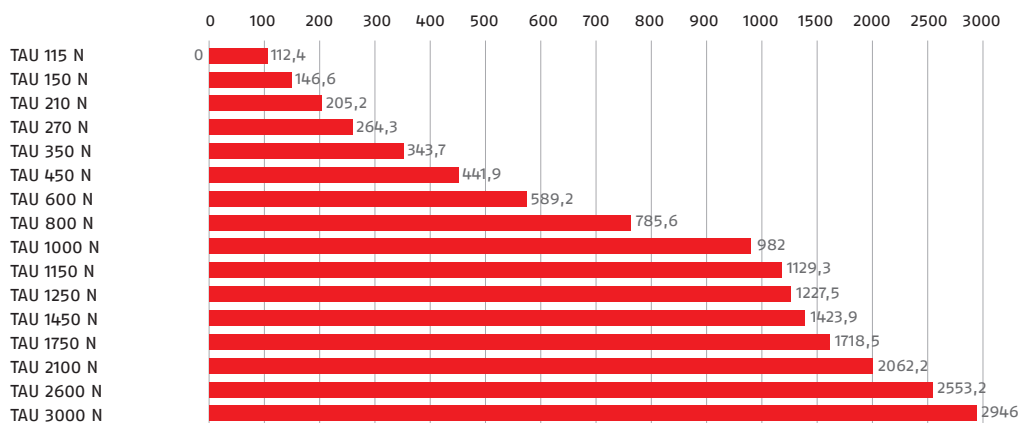
RANGO DE POTENCIAS

Potencia [kW]

INSTALACIÓN INDIVIDUAL

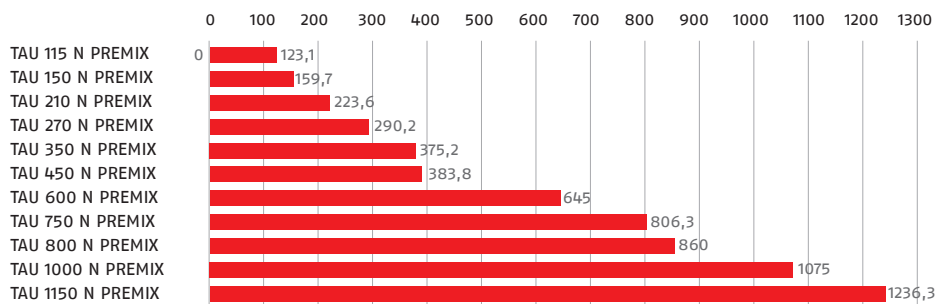
Alto contenido de agua

TAU N



Alto contenido de agua

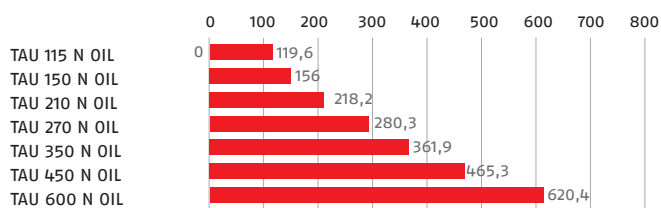
TAU N PREMIX



De suelo

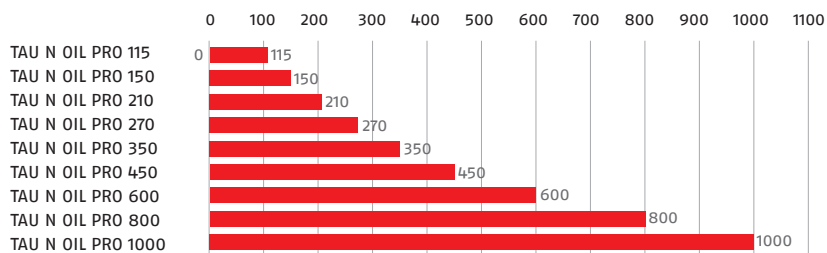
Alto contenido de agua

TAU N OIL



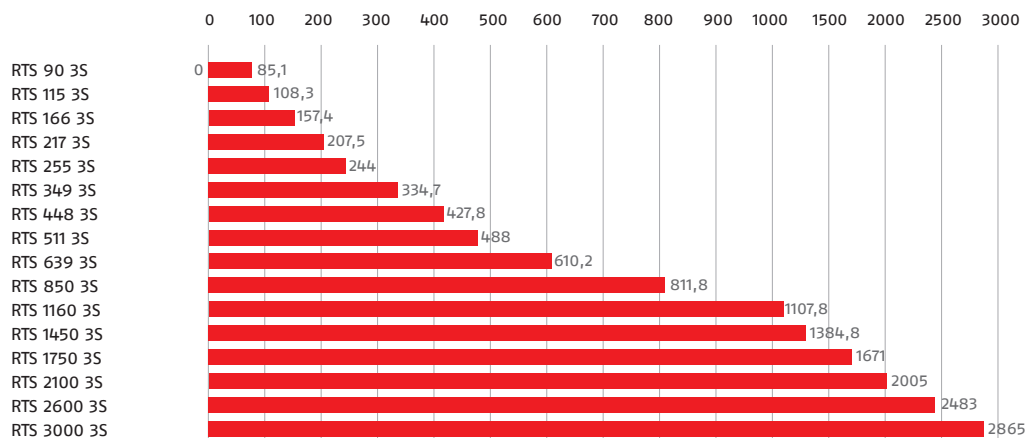
Alto contenido de agua

TAU N OIL PRO



Alto contenido de agua

RTS 3S

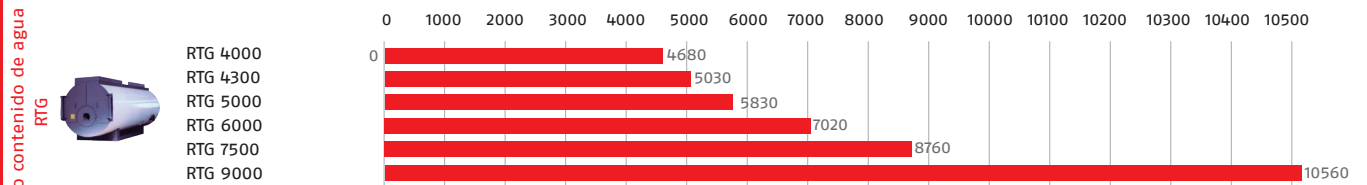
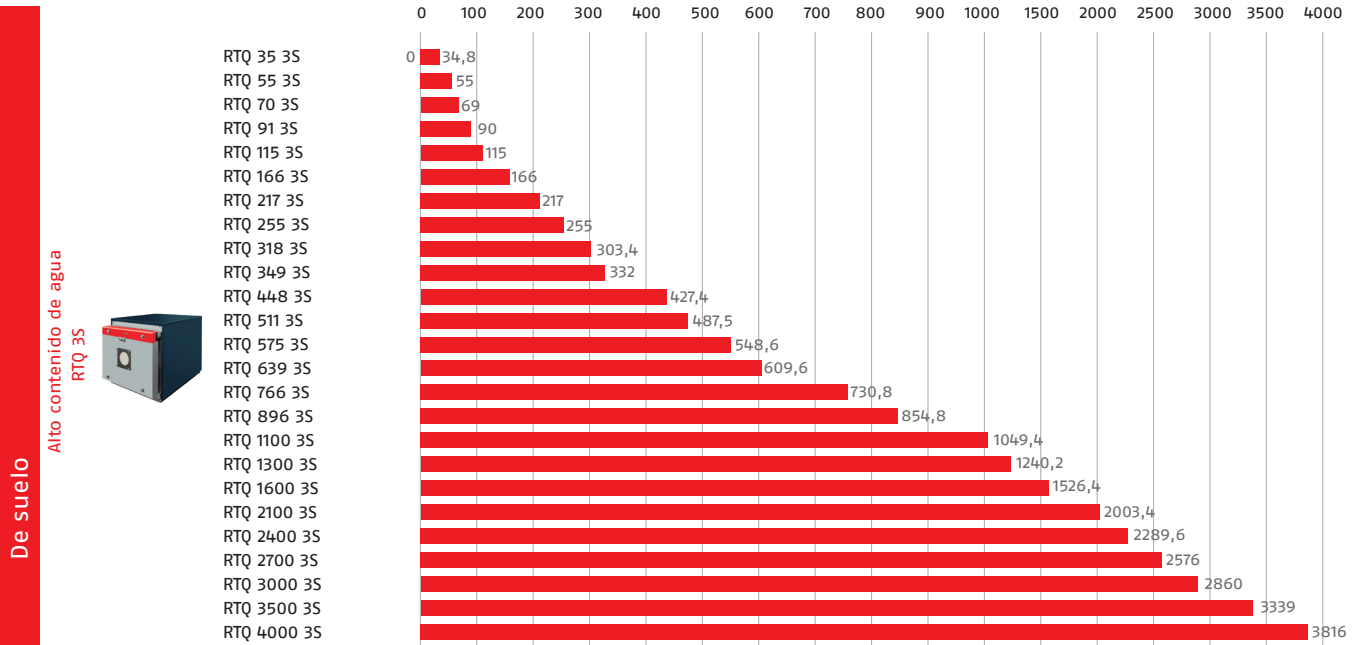




RANGO DE POTENCIAS

Potencia [kW]

INSTALACIÓN INDIVIDUAL





DATOS TÉCNICOS

Bajo contenido de agua

CONDEXA HPR

DESCRIPCIÓN	U.M.	CONDEXA HPR 35		CONDEXA HPR 45		CONDEXA HPR 55		CONDEXA HPR 70	
Tipo de gas		MTN / GLP		MTN / GLP		MTN / GLP		MTN / GLP	
Categoría de gas		I12H3P		I12H3P		I12H3P		I12H3P	
Tipo de instalación de salida de humos		B23P; B53P; C13,C13x; C33,C33x; C43,C43x; C53,C53x; C63,C63x; C83,C83x; C93,C93x							
CALEFACCIÓN									
Potencia calorífica nominal (Hi)	kW	34,90		45,00		55,00		70,00	
Potencia térmica nominal (80÷60°C)	kW	34,00		43,88		53,60		68,22	
Potencia térmica nominal (50÷30°C)	kW	37,31		47,30		58,25		74,19	
Potencia calorífica reducida (Hi)	kW	5,20	-	5,20	-	8,20	-	8,20	-
Potencia térmica reducida (80÷60°C)	kW	4,98	-	4,98	-	7,87	-	7,87	-
Potencia térmica reducida (50÷30°C)	kW	5,57	-	5,57	-	8,78	-	8,78	-
SANITARIO									
Potencia calorífica nominal (Hi)	kW	34,90		45,00		55,00		70,00	
Potencia térmica nominal	(*) kW	34,90		45,00		55,00		70,00	
Potencia calorífica reducida (Hi)	kW	5,20	-	5,20	-	8,20	-	8,20	-
Potencia térmica reducida	(*) kW	5,20	-	5,20	-	8,20	-	8,20	-
Relación de modulación		1:7		1:8		1:7		1:8	
RENDIMIENTO									
Rendimiento útil P máx. (80÷60°C)	%	97,4		97,5		97,5		97,5	
Rendimiento útil P mín. (80÷60°C)	%	95,8		95,8		96,0		96,0	
Rendimiento útil Pn máx. (50÷30°C)	%	106,9		105,1		105,9		106,0	
Rendimiento útil Pn mín. (50÷30°C)	%	107,2		107,2		107,0		107,0	
Rendimiento útil 30% (retorno 30°C)	%	108,2		107,9		107,6		107,5	
Pérdidas chimenea con quemador encendido (Pn max)	%	2,38		2,35		2,41		2,44	
Perdidas por la salida de humos con el quemador parado	%	0,06		0,05		0,04		0,03	
Pérdidas en el revestimiento con quemador encendido (Pn max)	%	0,22		0,15		0,09		0,06	
SALIDA DE HUMOS									
Clase Nox - UNE EN 15502		6		6		6		6	
Presión residual tubos concéntricos 0,85 m Ø60-100 mm	Pa	60		60		ND		ND	
Presión residual tuberías separadas 0,5 m Ø80 mm	Pa	160		192		172		197	
Presión residual de caldera sin tubos y sin brida	Pa	166		198		180		200	
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS									
Potencia eléctrica máx. de calefacción	W	158		175		201		284	
Potencia eléctrica del quemador P máx	W	60		77		113		196	
Potencia eléctrica máxima de la bomba de circulador	W	98		98		88		88	
Potencia eléctrica de la bomba de circulador min	W	3		3		5		5	
Tensión de alimentación	V - Hz	230-50		230-50		230-50		230-50	
Nivel de protección	IP	X5D		X5D		X5D		X5D	
FUNCIONAMIENTO EN CALEFACCION									
Presión máxima	bar	5		5		5		5	
Presión mínima para funcionamiento estándar	bar	0,8		0,8		0,8		0,8	
Temperatura máxima	°C	90		90		90		90	
Rango de selección de temperatura de calefacción.	°C	20/45 - 20/90		20/45 - 20/90		20/45 - 20/90		20/45 - 20/90	
Bomba: altura máxima disponible para el sistema	mbar	820		820		430		430	
Caudal	l/h	1000		1000		2500		2500	
CAUDALES AIRE Y SALIDA DE HUMOS									
FUNCIONAMIENTO EN CALENTAMIENTO									
Caudal de aire	Nm³/h	42,4	43,3	54,7	55,8	66,8	68,2	85,0	86,9
Caudal de humos	Nm³/h	45,9	46,0	59,2	59,3	72,3	72,5	92,0	92,3
Caudal másico de humos (max-min)	g/s	15,8-2,4	16,2-2,4	20,4-2,4	20,9-2,4	24,9-3,7	25,5-3,8	31,8-3,7	32,5-3,8
Sanitario									
Caudal de aire	Nm³/h	42,4	43,3	54,7	55,8	66,8	68,2	85,0	86,9
Caudal de humos	Nm³/h	45,9	46	59,2	59,3	72,3	72,5	92	92,3
Caudal másico de humos (max-min)	(**) g/s	15,8-2,4	16,2-2,4	20,4-2,4	20,9-2,4	24,9-3,7	25,5-3,8	31,8-3,7	32,5-3,8
VALORES DE EMISIONES AL CAUDAL MÁXIMO Y MÍNIMO CON GAS									
Máximo									
CO s.a. inferior a	p.p.m	120	130	150	160	170	170	220	230
CO₂	%	9,0	10,0	9,0	10,0	9,0	10,0	9,0	10,0
Nox s.a. menos de	p.p.m	50	50	60	60	50	50	60	60
Temperatura humos	°C	68	66	71	73	66	70	70	76
Mínimo									
CO s.a. inferior a	p.p.m	30	30	30	30	40	20	40	20
CO₂	%	9,0	10,0	9,0	10,0	9,0	10,0	9,0	10,0
Nox s.a. menos de	p.p.m	40	45	40	45	40	60	40	60
Temperatura humos	°C	60	58	60	58	57	58	57	58

(*) Valor medio entre las distintas condiciones de funcionamiento del ACS. (**) Verificación realizada con tubo concéntrico 0,85 m de Ø60-100 mm - temperatura del agua 80÷60°C.



DATOS TÉCNICOS

Bajo contenido de agua

CONDEXA PRO

MODELOS		CONDEXA PRO 57 P	CONDEXA PRO 70 P
Material		ACERO	ACERO
Clase de rendimiento		$> 93 + 2 \log P_n$	$> 93 + 2 \log P_n$
Tipo de combustible		MTN / GLP	MTN / GLP
Temperatura ambiente de ensayo	°C	20	20
P. útil máx.	kW	57,0	68,0
P. útil mín.	kW	14,0	14,0
P. nominal máx 80-60°C	kW	55,7	67,0
P. nominal mín 80-60°C	kW	13,5	13,5
P. nominal máx 50-30°C	kW	61,9	73,9
P. nominal mín 50-30°C	kW	14,9	14,9
Rendimiento a P. máx 80-60°C	%	98,3	98,1
Rendimiento a P. mín 80-60°C	%	98,9	98,9
Rendimiento a P. máx 50-30°C	%	108,6	108,1
Rendimiento a P. mín 50-30°C	%	109,3	109,3
Rendimiento útil 30%	%	109,2	109,0
Pérdida en chimenea con quemador apagado	%	0,1	0,1
Pérdida en chimenea con quemador a P. máx	%	2,3	2,3
Pérdida en chimenea con quemador a P. mín	%	0,1	0,1
Pérdida por aislamiento con T media	%	0,9	0,9
70°C y quemador encendido	%	0,9	0,9
Pérdida por aislamiento con T media	°C	71,0 / 61,0	72,0 / 61,0
70°C y quemador apagado	°C	45,0 / 33,0	46,0 / 33,0
Temperatura de humos a P. máx y P. mín 80-60°C		1,27	1,27
Temperatura de humos a P. máx y P. mín 50-30°C		1,27	1,27
Exceso de aire en P. máx	kg/s	0,0250-0,0070	0,0300-0,0070
Exceso de aire en P. mín	Pa	510	630
Caudal másico máx-min	Pa	35	35
Presión salida de humos P. máx	mbar	---	---
Presión salida de humos P.mín	mg/kWh	34,2	36,4
Pérdida de carga conducto de humos	mbar	---	---
NOx	mbar	490	390
Pérdida de carga en circuito de calefacción con T 20°C	mbar	---	---
Presión circuito de calefacción con T 20°C	mbar	---	---
Pérdida de carga en circuito de calefacción con T 10°C	l	15	15
Presión circuito de calefacción con T 10°C	bar	6	6
Contenido de agua	l	---	---
Presión máxima de ejercicio	V/Hz	230-50	230-50
Capacidad vaso de expansión	IP	IPX4D	IPX4D
Tensión de alimentación	W	63	77
Potencia eléctrica consumida por caldera a P. máx	W	30	30
Potencia eléctrica consumida por caldera a P. mín	W	---	---
Potencia eléctrica consumida por la bomba a P. máx	W	---	---
Potencia eléctrica consumida por la bomba a P. mín	mm	80	80
Diámetro salida de humos	kg	78	78
Peso en vacío		II2H3P	II2H3P
Categoría según UNE 10642	l	---	---
Contenido de agua	W/K	---	---
Intercambiador del acumulador		---	---
Material del acumulador	mm	---	---
Espesor aislamiento	W	---	---
Potencia bomba	l	---	---
Vaso de expansión en sanitario	dB(A)	53	54
Nivel de potencia acústica	mbar	20 / 17	20 / 17
Presión gas alimentación (G20) nominal / mínima	mbar	37 / 25	37 / 25
Presión gas alimentación (G31) nominal / mínima			



DATOS TÉCNICOS

Bajo contenido de agua

CONDEXA PRO

MODELOS		CONDEXA PRO 90	CONDEXA PRO 100	CONDEXA PRO 115	CONDEXA PRO 135
Material		ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de rendimiento		> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn
Tipo de combustible		MTN / GLP	MTN / GLP	MTN / GLP	MTN / GLP
Temperatura ambiente de ensayo	°C	20	20	20	20
P. útil máx.	kW	90,0	97,0	112,0	131,0
P. útil mín.	kW	19,4	19,4	22,4	26,2
P. nominal máx 80-60°C	kW	88,3	95,2	109,8	129,0
P. nominal mín 80-60°C	kW	19,2	19,2	22,1	26,0
P. nominal máx 50-30°C	kW	97,4	105,1	121,1	142,1
P. nominal mín 50-30°C	kW	21,1	21,1	24,5	28,9
Rendimiento a P. máx 80-60°C	%	98,2	98,1	98,5	98,3
Rendimiento a P. mín 80-60°C	%	98,8	98,8	99,2	99,1
Rendimiento a P. máx 50-30°C	%	108,3	108,2	108,6	108,3
Rendimiento a P. mín 50-30°C	%	109,2	109,2	110,0	110,0
Rendimiento útil 30%	%	109,1	109,0	109,0	109,1
Pérdida en chimenea con quemador apagado	%	0,1	0,1	0,1	0,1
Pérdida en chimenea con quemador a P. máx	%	2,5	2,6	2,5	2,6
Pérdida en chimenea con quemador a P. mín	%	0,2	0,2	0,1	0,1
Pérdida por aislamiento con T media 70°C y quemador encendido	%	0,9	0,9	0,9	0,9
Pérdida por aislamiento con T media 70°C y quemador apagado	%	0,9	0,9	0,9	0,9
Temperatura de humos a P. máx y P. mín 80-60°C	°C	76,0 / 62,0	78,0 / 62,0	75,0 / 61,0	77,0 / 61,0
Temperatura de humos a P. máx y P. mín 50-30°C	°C	47,0 / 35,0	49,0 / 35,0	45,0 / 33,0	48,0 / 35,0
Exceso de aire en P. máx		1,27	1,27	1,27	1,27
Exceso de aire en P. mín		1,27	1,27	1,27	1,27
Caudal másico máx-min	kg/s	0,0400-0,0072	0,0460-0,0072	0,0500-0,0100	0,0600-0,0110
Presión salida de humos P. máx	Pa	560	610	500	353
Presión salida de humos P. mín	Pa	32	32	30	28
Pérdida de carga conducto de humos	mbar	---	---	---	---
NOx	mg/kWh	38,1	38,7	39,3	46,1
Pérdida de carga en circuito de calefacción con ΔT 20°C	mbar	160	210	350	510
Presión circuito de calefacción con ΔT 20°C	mbar	---	---	---	---
Pérdida de carga en circuito de calefacción con ΔT 10°C	mbar	---	---	---	---
Presión circuito de calefacción con ΔT 10°C	mbar	---	---	---	---
Contenido de agua	l	17	17	23	25
Presión máxima de ejercicio	bar	6	6	6	6
Capacidad vaso de expansión	l	---	---	---	---
Tensión de alimentación	V/Hz	230-50	230-50	230-50	230-50
Potencia eléctrica consumida por caldera a P. máx	W	150	203	205	302
Potencia eléctrica consumida por caldera a P. mín	W	36	31	44	45
Potencia eléctrica consumida por la bomba a P. máx	W	---	---	---	---
Potencia eléctrica consumida por la bomba a P. mín	W	---	---	---	---
Diámetro salida de humos	mm	110	110	110	110
Peso en vacío	kg	81	81	93	97
Categoría según UNE 10642		II2H3P	II2H3P	II2H3P	II2H3P
Contenido de agua	l	---	---	---	---
Intercambiador del acumulador	W/K	---	---	---	---
Material del acumulador		---	---	---	---
Espesor aislamiento	mm	---	---	---	---
Potencia bomba	W	---	---	---	---
Vaso de expansión en sanitario	l	---	---	---	---
Nivel de potencia acústica	dB(A)	55	56	57	57
Presión gas alimentación (G20) nominal / mínima	mbar	20 / 17	20 / 17	20 / 17	20 / 17
Presión gas alimentación (G31) nominal / mínima	mbar	37 / 25	37 / 25	37 / 25	37 / 25



DATOS TÉCNICOS

Bajo contenido de agua

STEEL PRO POWER

MODELOS	U.M.	114-2 P		140-2 P		180-2 P		230-2 P		270-2 P	
Combustible		G20-G25-G30-G31									
Cámara de combustión		Vertical									
Homologaciones de salida de humos		B23, B23P, B53P, C13(*), C33(*), C53(*), C63(*)									
Categoría del armario según UNE 10642		II2H3P									
POTENCIA Y RENDIMIENTO											
PCI carga térmica nominal	kW	114,00		136,00		180,00		223,20		262,00	
PCS carga térmica nominal	kW	126,0		152,0		200,0		248,0		292,0	
Potencia calorífica nominal máx. 80/60°C	kW	111,4		134,0		176,6		219,6		258,0	
Potencia calorífica nominal máxima 60/40°C	kW	119,2		142,8		187,6		232,4		274,6	
Potencia calorífica nominal máxima 50/30°C	kW	123,8		147,8		194,8		242,2		284,2	
PCI carga térmica mínima	kW	13,7		13,7		19,4		22,4		26,3	
PCS carga térmica mínima	kW	15,0		15,0		21,6		24,9		29,0	
Potencia calorífica mínima 80/60°C	kW	13,5		13,5		19,2		22,1		26,0	
Potencia calorífica mínima 50/30°C	kW	14,9		14,9		21,1		24,5		28,9	
Rendimiento útil a una potencia calorífica nominal de 50/30°C (PCI)	%	97,72		98,53		98,11		98,40		98,47	
Rendimiento útil a una potencia térmica mínima de 50/30°C (PCI)	%	98,90		98,90		98,80		99,20		99,10	
Rendimiento útil a una potencia calorífica nominal de 50/30°C (PCI)	%	108,60		108,10		108,30		108,60		108,30	
Rendimiento útil a una potencia térmica mínima de 50/30°C (PCI)	%	109,30		109,30		109,20		110,00		110,00	
Eficiencia útil 30% 50/30°C PCS (PCI)	%	98,94 (109,36)		97,81 (109,31)		98,00 (108,89)		98,39 (108,93)		98,17 (109,41)	
Eficiencia de la combustión	%	99,0		99,3		99,3		99,3		99,3	
Perdidas en la chimenea con quemador apagado	%	0,10		0,10		0,10		0,10		0,10	
Pérdida en chimenea con quemador a P. máx. 80/60°C	%	2,30		2,30		2,50		2,50		2,60	
Pérdida en chimenea con quemador a 30% de potencia 50/30°C	%	0,50		0,50		0,60		0,50		0,60	
Pérdida en chimenea con quemador a P. mín. 80/60°C	%	0,12		0,11		0,22		0,10		0,10	
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador encendido	%	0,50		0,50		0,50		0,50		0,50	
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador apagado	%	0,50		0,50		0,50		0,50		0,50	
Temperatura de humo a potencia máxima y potencia mínima 80/60°C	°C	71 – 61		72 – 61		76 – 62		75 – 61		77 – 61	
Temperatura de los humos a P. máx. y P. mín. 50/30°C	°C	45 – 33		46 – 33		47 – 35		45 – 33		48 – 35	
Índice de aire λ a máxima potencia	no.	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29
Índice de aire λ a máxima potencia	no.	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29
Caudal másico de los gases de combustión a la potencia	g/s	53 – 6	51 – 6	64 – 6	62– 6	84 – 9	82 – 9	104 – 10	101 – 10	122 – 12	119 – 12
Presión residual humos a potencia min.	Pa	35,00		35,00		32,00		30,00		28,00	
Presión residual humos a potencia máx.	Pa	510,00		630,00		560,00		500,00		353,00	
DATOS ELÉCTRICOS											
Tensión de alimentación	V – Hz	230-50									
Grado de protección eléctrica	IP	IPX4D									
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a máxima potencia	W	198		264		460		706		964	
Potencia absorbida eléctrica de la caldera a P. min	W	92		96		126		198		220	
Potencia eléctrica absorbida por la bomba a P. max	W	100		110		160		296		360	
Potencia eléctrica absorbida bomba a P. min	W	40		44		64		118		144	
FUNCIONAMIENTO DE CALEFACCIÓN											
Rango de selección de la temperatura del agua (con intercambiador de placas)	°C	20-80/(85)*									
Temperatura de bloqueo del termostato	°C	95									
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	100									
Presión máxima de trabajo	bar	6									
Presión mínima de funcionamiento	bar	0,7									
Contenido de agua	l	45,00		45,00		50,00		60,00		75,00	
Caídas de presión en el lado del agua con ΔT 20°C "Versiones V"		102		135		168		356		326	
Pérdida de carga lado agua con ΔT 20°C	mbar	400		280		450		300		500	
Producción máxima de condensado a una potencia máxima de 50/30°C	l/h	17,80		20,20		27,20		35,00		39,60	
Nivel de ruido (potencia sonora)	dB(A)	56		58		58		60		61	
DATOS DE SUMINISTRO DE GAS											
Presiónmáximadesuministrodegas	mbar	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Presiónnominaldesuministrodegas	mbar	20	37	20	37	20	37	20	37	20	37
Presiónmínimadesuministrodegas	mbar	17	25	17	25	17	25	17	25	17	25
DATOS DIMENSIONALES											
Diámetro ida de calefacción	Ø DN	3" DN80 PN6		3" DN80 PN6		3" DN80 PN6		3" DN80 PN6		5" DN125 PN6	
Diámetro retorno de la calefacción	Ø DN	3" DN80 PN6		3" DN80 PN6		3" DN80 PN6		3" DN80 PN6		5" DN125 PN6	
Diámetro de entrada de gas	Ø DN	2" DN50 PN6		2" DN50 PN6		2" DN50 PN6		2" DN50 PN6		3" DN80 PN6	
Diámetro del drenaje de condensados	Ø mm	50		50		50		50		50	
Altura	mm	1800		1800		1800		1800		1800	
Anchura	mm	900		900		900		900		900	
Profundidad	mm	890		890		890		890		890	
Diámetro de la salida de humos	Ø mm	DN160		DN160		DN160		DN160		DN300	
Diámetro de la entrada de aire (opcional)	Ø mm	DN160		DN160		DN160		DN160		DN300/DN160	
Peso en vacío	kg	270		270		280		300		350	

(*) Configuraciones sólo posibles con la instalación de accesorios específicos (disponibles por separado).

(**) Valores de peso calculados según la norma EN 15502.

(***) Valores referidos a la presión atmosférica a nivel del mar.



DATOS TÉCNICOS

Bajo contenido de agua

STEEL PRO POWER

MODELLOS	U.M.	300-3 P		345-3 P		405-3 P		460-4 P		540-4 P	
Combustible		G20-G25-G30-G31									
Cámara de combustión		Vertical									
Homologaciones de salida de humos		B23, B23P, B53P, C13(*), C33(*), C53(*), C63(*)									
Categoría del armario según UNE 10642		II2H3P									
POTENCIA Y RENDIMIENTO											
PCI carga térmica nominal	kW	291,00		336,00		393,00		446,40		524,00	
PCS carga térmica nominal	kW	324,0		372,0		438,0		496,0		584,0	
Potencia calorífica nominal máx. 80/60°C	kW	285,9		329,4		387,0		439,2		516,0	
Potencia calorífica nominal máxima 60/40°C	kW	303,3		348,6		411,9		464,8		549,2	
Potencia calorífica nominal máxima 50/30°C	kW	315,3		363,6		426,3		484,4		568,4	
PCI carga térmica mínima	kW	19,4		22,4		26,3		22,4		26,3	
PCS carga térmica mínima	kW	21,6		24,9		29,0		24,9		29,0	
Potencia calorífica mínima 80/60°C	kW	19,2		22,1		26,0		22,1		26,0	
Potencia calorífica mínima 50/30°C	kW	21,1		24,5		28,9		24,5		28,9	
Rendimiento útil a una potencia calorífica nominal de 50/30°C (PCI)	%	98,25		98,4		98,47		98,40		98,47	
Rendimiento útil a una potencia térmica mínima de 50/30°C (PCI)	%	98,80		99,20		99,10		99,20		99,10	
Rendimiento útil a una potencia calorífica nominal de 50/30°C (PCI)	%	108,20		108,60		108,30		108,60		108,30	
Rendimiento útil a una potencia térmica mínima de 50/30°C (PCI)	%	109,20		110,00		110,00		110,00		110,00	
Eficiencia útil 30% 50/30°C PCS (PCI)	%	97,84 (108,93)		98,39 (108,93)		98,17 (109,41)		98,39 (108,93)		98,17 (109,41)	
Eficiencia de la combustión	%	99,0		99,0		99,0		99,3		99,3	
Perdidas en la chimenea con quemador apagado	%	0,10		0,10		0,10		0,10		0,10	
Pérdida en chimenea con quemador a P. máx. 80/60°C	%	2,60		2,50		2,60		2,50		2,60	
Pérdida en chimenea con quemador a 30% de potencia 50/30°C	%	0,60		0,50		0,60		0,50		0,60	
Pérdida en chimenea con quemador a P. mín. 80/60°C	%	0,20		0,10		0,10		0,10		0,10	
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador encendido	%	0,33		0,33		0,33		0,25		0,25	
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador apagado	%	0,33		0,33		0,33		0,25		0,25	
Temperatura de humo a potencia máxima y potencia mínima 80/60°C	°C	78 - 62		75 - 61		77 - 61		75 - 61		77 - 61	
Temperatura de los humos a P. máx. y P. mín. 50/30°C	°C	49 - 35		45 - 33		48 - 35		45 - 33		48 - 35	
Índice de aire λ a máxima potencia	no.	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29
Índice de aire λ a máxima potencia	no.	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29
Caudal másico de los gases de combustión a la potencia	g/s	136 - 9	132 - 9	156 - 10	152-10	183-12	179-12	208-10	203-10	245-12	238-12
Presión residual humos a potencia min.	Pa	32,00		30,00		28,00		30,00		28,00	
Presión residual humos a potencia máx.	Pa	610,00		500,00		353,00		500,00		353,00	
DATOS ELÉCTRICOS											
Tensión de alimentación	V - Hz	230-50									
Grado de protección eléctrica	IP	IPX4D									
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a máxima potencia	W	951		1059		1446		1412		1928	
Potencia absorbida eléctrica de la caldera a P. min	W	228		297		330		396		440	
Potencia eléctrica absorbida por la bomba a P. max	W	342		444		540		592		720	
Potencia eléctrica absorbida bomba a P. min	W	135		177		216		236		288	
FUNCIONAMIENTO DE CALEFACCIÓN											
Rango de selección de la temperatura del agua (con intercambiador de placas)	°C	20-80/(85)*									
Temperatura de bloqueo del termostato	°C	95									
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	100									
Presión máxima de trabajo	bar	6									
Presión mínima de funcionamiento	bar	0,7									
Contenido de agua	l	80,00		100,00		120,00		120,00		150,00	
Pérdida de carga lado agua con ΔT 20°C	mbar	300		300		500		300		500	
Producción máxima de condensado a una potencia máxima de 50/30°C	l/h	45,00		52,50		59,40		70,00		79,20	
Nivel de ruido (potencia sonora)	dB(A)	60		61		62		63		64	
DATOS DE SUMINISTRO DE GAS											
Presiónmáximadesuministrodegas	mbar	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Presiónnominaldesuministrodegas	mbar	20	37	20	37	20	37	20	37	20	37
Presiónmínimadesuministrodegas	mbar	17	25	17	25	17	25	17	25	17	25
DATOS DIMENSIONALES											
Diámetro ida de calefacción	Ø DN	3" DN80 PN6		3" DN80 PN6		5" DN125		3" DN80 PN6		5" DN125	
Diámetro retorno de la calefacción	Ø DN	3" DN80 PN6		3" DN80 PN6		5" DN125		3" DN80 PN6		5" DN125	
Diámetro de entrada de gas	Ø DN	2" DN50 PN6		2" DN50 PN6		3" DN80 PN6		2" DN50 PN6		3" DN80 PN6	
Diámetro del drenaje de condensados	Ø mm	50		50		50		50		50	
Altura	mm	1800		1800		1800		1800		1800	
Anchura	mm	1700		1700		1700		1700		1700	
Profundidad	mm	890		890		890		890		890	
Diámetro de la salida de humos	Ø mm	DN160		DN160		DN300/DN160		DN160		DN300	
Diámetro de la entrada de aire (opcional)	Ø mm	DN160		DN160		DN300		DN160		DN300	
Peso en vacío	kg	450		490		540		560		600	

(*) Configuraciones sólo posibles con la instalación de accesorios específicos (disponibles por separado).

(**) Valores de peso calculados según la norma EN 15502.

(***) Valores referidos a la presión atmosférica a nivel del mar.



DATOS TÉCNICOS

Bajo contenido de agua

ALU PRO POWER

MODELOS	U.M.	115	150	225	300	349	375	450	525	600
Tipo aparato										
Combustible										
Categoría aparato										
Caudal térmico nominal máximo PCS G20	kW	127,8	166,6	250,0	333,3	387,7	416,6	499,9	583,3	66,6
Caudal térmico nominal máximo PCI G20	kW	115	150	225	300	349	375	450	525	600
Caudal térmico reducido PCS (PCI) G20	kW					16,7 (15)				
Potencia térmica nominal (80°-60°C) P4 G20	kW	112,2	146,6	220,1	294,0	342,4	368,3	442,4	517,1	591,6
Potencia térmica 30% con retorno 30°C (P1) G20	kW	37,3	48,6	73,0	97,3	113,2	121,6	145,9	170,3	194,6
Potencia térmica reducida (80°-60°C) G20	kW					14,7				
Eficiencia energética de temporada de la calefacción ambiente η_s	%	92	92	92	93	93	93	93	93	93
Pérdidas de mantenimiento con quemador apagado	%					< 1				
Pérdidas a la chimenea	%	0,7	0,7	0,6	0,5	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Eficiencia con caudal térmico nominal y régimen de alta temperatura (PCS) η_{14} - (80°-60°C)	%	87,9	88	88,1	88,2	88,3	88,4	88,5	88,7	88,8
Eficiencia al 30% del caudal térmico nominal y régimen de baja temperatura (PCS) η_{11}	%					97,3				
Consumo gas máx G20	m³/h	12,1	15,8	23,7	31,6	36,7	39,5	47,4	55,3	63,2
Temperatura humos (80°-60°) máx	°C					65 - 70				
Temperatura humos (80°-60°) mín	°C					60 - 65				
Capacidad masa humos (80°-60°) mín-máx	kg/h	30-164	30-164	38-224	63-285	67-336	73-392	73-457	73-523	
Altura de impulsión residual	Pa					~ 100				
Ruido (*) en Pn mín/Pn máx	dB(A)	44-62	44-62,5	44-63	44-64	44-64,5	44-65	44-66	44-67	44-68
CO2 máx-mín G20	%					9 - 9				
CO S.A. máx-mín	mg/kWh					42 - 4				
NOx (relativo al PCS)	mg/kWh		35	35	38	38	56	56	62	46
Presión máx-mín calefacción	bares					6 - 0,5				
Temperatura máxima permitida	°C					110				
Temperatura de intervención del termostato de bloqueo	°C					110				
Caudal mínimo de funcionamiento grupo térmico	l/h	1300	1300	1950	2600	3250	3900	4550	5200	
Contenido agua calefacción	l	30	30	40	55	65	65	78	88	100
Pérdida de carga en el lado del agua (ΔT 20)	mbar	30	50	60	70	80	80	90	100	150
Potencia eléctrica consumida Elmáx	W	300	300	440	580	720	720	860	1000	1140
Potencia eléctrica consumida con carga parcial - Elmín	W	90	90	132	174	216	216	258	300	342
Potencia eléctrica consumida en el modo Standby Psb	W					20				
Tensión de alimentación	Voltios/H :					230/50				
Nivel de protección eléctrica	de serie con kit para exterior	IP IP				20 X5D				
Peso neto caldera	kg	240	240	310	395	470	470	565	640	735



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

TAU UNIT

MODELOS	U.M.	TAU UNIT 35		TAU UNIT 50		TAU UNIT 70		TAU UNIT 100	
Tipología		Condensados con quemador de premezcla							
Cámara de combustión		Vertical							
Homologaciones de salida de humos		B23, B23P, B53P, C13(*), C33(*), C43(*), C53(*),C63(*), C83(*), C93(*)							
Categoría según UNI 10642		IT-CH-PT: II2H3P / FR: II2Esi3P / BE: I2E(S)						IT-CH-PT: II2H3P / FR: II2Esi3P / BE: I2E(R)	
POTENCIA Y RENDIMIENTO									
PCI carga térmica nominal	kW	34,80		49,90		69,90		100,00	
Potencia calorífica nominal PCS (G20)	kW	38,70	-	55,40	-	77,60	-	111,00	-
Potencia calorífica nominal máx. 80÷60°C	kW	33,80		48,50		68,00		97,50	
Potencia calorífica nominal máxima 60÷40°C	kW	33,50		51,50		72,20		103,30	
Potencia calorífica nominal máxima 50÷30°C	kW	37,00		54,50		76,50		109,20	
Potencia calorífica nominal mínima (PCI)	kW	3,48	3,90	4,90		6,90		10,00	
Potencia calorífica mínima PCS (G20)	kW	3,90	-	5,40	-	7,70	-	11,10	-
Potencia calorífica mínima 80÷60°C		3,96		4,70		6,70		9,70	
Potencia calorífica mínima 50÷30°C	kW	3,65		5,30		7,40		10,90	
Rendimiento a potencia calorífica nominal 80÷60°C (PCI)	%	97,2		97,10		97,30		97,50	
Rendimiento útil a una potencia térmica mínima 80÷60°C (PCI)	%	96,6		95,90		97,10		97,00	
Rendimiento útil a potencia calorífica nominal 50÷30°C (PCI)	%	106,3		109,20		109,40		109,20	
Rendimiento a potencia mínima 50÷30°C (PCI)	%	104,90		108,20		107,20		109,00	
Rendimiento útil 30% 50÷30°C PCS (PCI)	%	97,1 (107,8)		98,8 (109,7)		97,7 (108,5)		97,8 (108,6)	
Perdidas en la chimenea con quemador apagado	%	0,10		0,10		0,10		0,10	
Pérdida en chimenea con quemador a P. máx. 80÷60°C	%	2,20		2,80		1,00		2,20	
Pérdida en chimenea con quemador a 30% de potencia 50÷30°C	%	0,90		1,90		2,20		2,10	
Pérdida en chimenea con quemador a P. mín. 80÷60°C		2,80		4,00		1,20		2,70	
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador encendido	%	0,60		0,10		1,70		0,30	
Pérdidas del aislamiento con T media 70°C y quemador apagado	%	0,10		0,10		0,10		0,10	
Temperatura de humo a potencia máxima y potencia mínima 80÷60°C	°C	72-61		70 - 61		71 - 61		70 - 61	
Temperatura de los humos a P. máx. y P. mín. 50÷30°C	°C	40-31		40-31		40-31		40-31	
Índice de aire λ a potencia máxima	n.	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29
Índice de aire λ a potencia mínima	n.	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29	1,27	1,29
Caudal másico de gases de combustión a potencia máx.- mín	g/s	16,0-1,6	-	23,0-2,3	-	33,0-3,3	-	47,0-4,7	-
Presión residual humos a potencia mín.	Pa	5		3		4		3	
Presión residual humos a potencia máx.	Pa	150		175		145		170	



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

TAU UNIT

MODELOS	U.M.	TAU UNIT 35		TAU UNIT 50		TAU UNIT 70		TAU UNIT 100	
DATOS ELÉCTRICOS									
Tensión de alimentación	V-Hz	230/1 – 50							
Grado de protección eléctrica	IP	X0D							
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a máxima potencia	W	90		100		150		230	
Potencia absorbida eléctrica de la caldera a P. min	W	40		40		50		60	
Potencia eléctrica absorbida por la bomba a P. max	W	-		-		-		-	
Potencia eléctrica absorbida bomba a P. min	W	-		-		-		-	
FUNCIONAMIENTO DE CALEFACCIÓN									
Rango de selección de la temperatura del agua	°C	30÷85							
Temperatura de bloqueo del termostato	°C	110							
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	110							
Presión máxima de trabajo	bar	3				5			
Presión mínima de funcionamiento	bar	0,5				1			
Contenido de agua	l	56		91		99		130	
Pérdida de carga en el lado del agua con ΔT 20°C	mbar	20		4		7		11	
Altura residual en el lado del agua con ΔT 20°C	mbar	-		-		-		-	
Producción máx. de condensado al 100% de la potencia nominal (40÷30°C)	l/h	4,50	-	8,00	-	11,00	-	14,00	-
Nivel de ruido (potencia sonora)	dB(A)	64		61		62		63	
DATOS DE SUMINISTRO DE GAS									
Presión máxima de suministro de gas	mbar	60		60		60		60	
Presión nominal de suministro de gas	mbar	20	37	20	37	20	37	20	37
Presión mínima de suministro de gas	mbar	15	25	15	25	15	25	15	25
DATOS DIMENSIONALES									
Diámetro ida de calefacción	En pulgadas	G 1" M		G 1" 1/2 M		G 1" 1/2 M		G 2" M	
Diámetro de retorno de calefacción ‘alta temperatura’	En pulgadas	-		G 1" 1/4 M		G 1" 1/4 M		G 1" 1/2 M	
Diámetro de retorno de calefacción ‘baja temperatura’	En pulgadas	G 1" M		G 1" 1/2 M		G 1" 1/2 M		G 2" M	
Diámetro de entrada de gas	pulgada	1/2"		1/2"		1/2"		1/2"	
Diámetro del drenaje de condensados	Ø	22		22		22		22	
Altura	mm	1400		1550		1550		1750	
Anchura	mm	600		600		600		600	
Profundidad	mm	760		850		850		850	
Diámetro de la salida de humos	mm	80		80		80		110	
Peso en vacío	kg	110		155		165		243	
TUBOS DE SALIDA DE HUMOS CONCÉNTRICOS									
Diámetro de salida de humos/aire	mm	80-125		80-125		80-125		110-160	
Agujero del muro	mm	150		150		150		180	
TUBOS DE SALIDA DE HUMOS CONDUCTOS SEPARADOS									
Diámetro de salida de humos/aire	mm	80-80		80-80		80-80		110-110	
Agujero del muro	mm	100		100		100		130	

(*) Configuraciones sólo posibles con la instalación de accesorios específicos (disponibles por separado).

(**) Valores de peso calculados según la norma EN 15502.

(***) Valores referidos a la presión atmosférica a nivel del mar.



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

TAU N

MODELOS	U.M.	TAU							
		115 N	150 N	210 N	270 N	350 N	450 N	600 N	800 N
Material		ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de eficacia		> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn
Combustible		Gas natural/GLP – Gasóleo desulfurado (S < 15 ppm) – Gasóleo no desulfurado sólo si se garantiza una temperatura mínima de retorno > 55°C							
Temperatura ambiente de prueba	°C	20	20	20	20	20	20	20	20
Potencia máxima	Homologación de la banda de potencia kW	115,0	150,0	210,0	270,0	350,0	450,0	600,0	800,0
Potencia mín. (máx.) (*)	kW	80,0	111,0	151,0	211,0	271,0	351,0	451,0	601,0
Potencia mín. (mínimo quemador)	kW	Comprobación con quemador							
Potencia nominal máx. 80–60°C	kW	112,4	146,6	205,2	264,3	343,7	441,9	589,2	785,6
Potencia nominal mín. 80–60°C (máx.) (*)	kW	78,4	108,2	147,5	207,2	266,4	345,0	443,3	590,8
Potencia nominal mín. 80–60°C (mínimo del quemador)	kW	Comprobación con quemador							
Potencia nominal máx. 50–30°C	kW	122,5	159,8	223,7	287,6	372,8	479,3	639,0	852,0
Potencia nominal mín. 50–30°C (máx.) (*)	kW	85,6	118,8	161,6	225,8	290,0	374,5	482,6	643,1
Potencia nominal mín. 50–30°C (mínimo quemador)	kW	Comprobación con quemador							
30% de potencia térmica con 30°C de retorno	kW	33,7	44,0	61,6	79,3	103,1	132,6	176,8	235,7
Rendimiento a potencia máx. 80–60°C	%	97,7	97,7	97,7	97,9	98,2	98,2	98,2	98,2
Rendimiento a potencia mín. 80–60°C (máx.) (*)	%	98,0	97,5	97,7	98,2	98,3	98,3	98,3	98,3
Rendimiento a potencia mín. 80–60°C (quemador mínimo) (*)	%	Comprobación con quemador							
Rendimiento a potencia máx. 50–30°C	%	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5
Rendimiento a potencia mín. 50–30°C (máx.) (*)	%	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0
Rendimiento a potencia mín. 50–30°C (quemador mínimo)	%	Comprobación con quemador							
rendimiento de trabajo del 30	%	108,3	108,5	109,3	109,2	108,7	108,7	108,7	108,7
Pérdidas en chimenea con quemador apagado	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Pérdidas en chimenea con quemador encendido potencia máx	%	1,7	1,7	1,7	1,5	1,5	1,9	1,9	1,9
Pérdidas en chimenea con quemador a potencia mínima	%	1,7	2,2	2,0	1,3	0,7	1,1	1,1	1,1
Pérdidas de calor en la carcasa del aparato con temperatura media de 70°C y quemador encendido	%	0,3	0,3	0,3	0,5	1,0	0,6	0,6	0,6
Pérdidas de calor en la carcasa del aparato con temperatura media de 70°C y quemador apagado	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2
Temperatura de los gases de combustión a P. máx. y P. mín. 80–60°C	°C	75–65	75–65	75–65	75–65	75–65	75–65	75–65	75–65
Temperatura de los gases de combustión a P. máx. y P. mín. 50–30°C	°C	45–40	45–40	45–40	45–40	45–40	45–40	45–40	45–40
Exceso de aire a P. máx. y P. mín. P		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Exceso de aire a Pmín.		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Caudal máxico de gases de combustión máx./mín	kg/s	0,0522 / -	0,0735 / -	0,1029 / -	0,1320 / -	0,1720 / -	0,2210 / -	0,2940 / -	0,3632 / -
Altura residual de los gases de combustión	Pa	Comprobar con quemador (~ 50 Pa Pmax – ~ 50 Pa Pmin)							
Caídas de presión en el lado de los gases de combustión	mbar	2,2	2,0	2,7	3,2	4,6	5,0	5,5	5,7
Volumen del horno	dm³	172,0	172,0	172,0	241,0	279,0	442,0	496,0	753,0
Volumen total del lado de los gases de combustión	dm³	246,0	272,0	292,0	413,0	482,0	737,0	860,0	1290,0
Superficie de intercambio	m²	7,0	8,2	10,4	13,0	16,3	21,8	28,8	39,6
Carga térmica volumétrica (QMax)	kW/m³	669,0	872,0	1121,0	1120,0	1254,0	1018,0	1210,0	1062,0
Carga térmica específica	kW/m²	16,2	18,0	19,9	20,4	20,9	20,1	20,3	18,5
NOx	mg/kWh	Comprobación con quemador							
Producción máxima de condensación a Pmax 50–30°C	l/h	11,0	18,4	27,4	31,9	40,9	52,2	73,8	88,0
Pérdidas de carga en el lado del agua con ΔT 20°C	mbar	12,5	11,3	10,2	16,3	13,4	9,0	8,5	28,7
Pérdidas de carga en el lado del agua con ΔT 10°C	mbar	50,0	43,2	36,0	54,0	46,4	33,8	30,2	128,7
Contenido de agua	l	375,0	323,0	360,0	495,0	555,0	743,0	770,0	1320,0
Presión máxima de servicio	bar	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Temperatura máxima permitida	°C	110,0							
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95,0							
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a P máx.	W	Comprobación con quemador							
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a P mín.	W	Comprobación con quemador							
Potencia eléctrica absorbida por la bomba a P máx.	W	---	---	---	---	---	---	---	---
Potencia eléctrica absorbida por la bomba a P mín.	W	---	---	---	---	---	---	---	---
Diámetro de evacuación de gases de combustión	mm	160	200	200	250	250	300	300	350
Peso en vacío	kg	479 + 60	510 + 50	530 + 50	677 + 60	753 + 70	1095 + 90	1250 + 120	1870 + 140
Categoría según UNI 10642		B23 – B23P	B23 – B23P	B23 – B23P	B23 – B23P	B23 – B23P	B23 – B23P	B23 – B23P	B23 – B23P
Nivel de ruido (potencia acústica)	dB(A)	Comprobación con quemador							

(*) Los valores de potencia mínima indican el nivel mínimo de ajuste de potencia (homologación de la banda de potencia); la potencia mínima de funcionamiento depende del quemador instalado. En caso necesario, solicite la placa de características de la caldera con la potencia nominal deseada (siempre que esté incluida dentro de la banda de homologación) al realizar el pedido.

Nota: las calderas están homologadas para funcionar con gas (gas natural/GLP), pero también pueden funcionar con gasóleo ligero desulfurado (contenido de azufre < 15ppm). También pueden funcionar con gasóleo ligero no desulfurado, siempre que se garantice una temperatura mínima de retorno superior a 55°C.



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

TAU N

MODELOS	U.M.	TAU								
		1000 N	1150 N	1250 N	1450 N	1750 N	2100 N	2600 N	3000 N	
Material		ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	
Clase de eficacia		> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	
Combustible		Gas natural/GLP – Gasóleo desulfurado (S < 15 ppm) – Gasóleo no desulfurado sólo si se garantiza una temperatura mínima de retorno > 55°C								
Temperatura ambiente de prueba	°C	20	20	20	20	20	20	20	20	
Potencia máxima	Homologación de la banda de potencia	kW	1000,0	1150,0	1250,0	1450,0	1750,0	2100,0	2600,0	3000,0
Potencia mín. (máx.) (*)		kW	801,0	1001,0	1151,0	1251,0	1451,0	1751,0	2101,0	2601,0
Potencia mín. (mínimo quemador)	kW	Comprobación con quemador								
Potencia nominal máx. 80–60°C	kW	982,0	1129,3	1227,5	1423,9	1718,5	2062,2	2553,2	2946,0	
Potencia nominal mín. 80–60°C (máx.) (*)	kW	787,4	984,3	1131,8	1229,7	1424,0	1721,2	2065,3	2556,8	
Potencia nominal mín. 80–60°C (mínimo del quemador)	kW	Comprobación con quemador								
Potencia nominal máx. 50–30°C	kW	1065,0	1224,8	1331,3	1544,3	1863,8	2236,5	2769,0	3195,0	
Potencia nominal mín. 50–30°C (máx.) (*)	kW	857,1	1071,1	1231,6	1338,6	1552,6	2258,7	2796,5	2783,1	
Potencia nominal mín. 50–30°C (mínimo quemador)	kW	Comprobación con quemador								
30% de potencia térmica con 30°C de retorno	kW	294,6	338,8	368,3	427,2	570,7	684,8	847,9	978,3	
Rendimiento a potencia máx. 80–60°C	%	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	
Rendimiento a potencia mín. 80–60°C (máx.) (*)	%	98,3	98,3	98,3	98,3	98,3	98,3	98,3	98,3	
Rendimiento a potencia mín. 80–60°C (quemador mínimo) (*)	%	Comprobación con quemador								
Rendimiento a potencia máx. 50–30°C	%	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	
Rendimiento a potencia mín. 50–30°C (máx.) (*)	%	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
Rendimiento a potencia mín. 50–30°C (quemador mínimo)	%	Comprobación con quemador								
Eficiencia al 30%	%	108,7	108,7	108,7	108,7	108,7	108,7	108,7	108,7	
Pérdidas en chimenea con quemador apagado	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
Pérdidas en chimenea con quemador encendido potencia máx	%	1,9	1,9	1,9	1,9	1,5	1,5	1,5	1,5	
Pérdidas en chimenea con quemador a potencia mínima	%	1,1	1,1	1,1	1,1	1,4	1,5	1,5	1,4	
Pérdidas de calor en la carcasa del aparato con temperatura media de 70°C y quemador encendido	%	0,6	0,6	0,6	0,6	0,3	0,3	0,3	0,3	
Pérdidas de calor en la carcasa del aparato con temperatura media de 70°C y quemador apagado	%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	
Temperatura de los gases de combustión a P. máx. y P. mín. 80–60°C	°C	75–65	75–65	75–65	75–65	75–65	75–65	75–65	75–65	
Temperatura de los gases de combustión a P. máx. y P. mín. 50–30°C	°C	45–40	45–40	45–40	45–40	45–40	45–40	45–40	45–40	
Exceso de aire a P. máx. y P. mín. P		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
Exceso de aire a P. mín. P		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
Caudal mássico de gases de combustión máx./mín	kg/s	0,4540 / –	0,5220 / –	0,5675 / –	0,6582 / –	0,750 / –	0,930 / –	1,140 / –	1,315/–	
Altura residual de los gases de combustión	Pa	Comprobar con quemador (~ 50 Pa Pmax – ~ 50 Pa Pmin)								
Caídas de presión en el lado de los gases de combustión	mbar	6,3	6,6	6,8	7,4	8,4	9,6	11,5	11,6	
Volumen del horno	dm³	845,0	1037,0	1037,0	1249,0	1593,0	1810,0	2270,0	2632,5	
Volumen total del lado de los gases de combustión	dm³	1454,0	1763,0	1763,0	2097,0	2525,0	3040,0	3830,0	4440,0	
Superficie de intercambio	m²	46,5	56,2	56,2	62,3	77,7	93,2	115,7	136,0	
Carga térmica volumétrica (QMax)	kW/m³	1183,0	1109,0	1205,0	1161,0	1098,6	1160,2	1145,4	1139,6	
Carga térmica específica	kW/m²	21,0	20,1	21,7	22,6	22,5	22,5	22,5	22,1	
NOx	mg/kWh	Comprobación con quemador								
Producción máxima de condensación a Pmax 50–30°C	l/h	111,4	124,2	132,7	159,5	173,0	203,0	256,0	301,0	
Pérdidas de carga en el lado del agua con ΔT 20°C	mbar	30,6	26,0	28,4	36,3	16,0	31,0	21,0	20,0	
Pérdidas de carga en el lado del agua con ΔT 10°C	mbar	121,5	94,0	100,4	150,1	40,0	78,0	56,0	75,0	
Contenido de agua	l	1395,0	1825,0	1825,0	1900,0	3060,0	3330,0	4700,0	5560,0	
Presión máxima de servicio	bar	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
Temperatura máxima permitida	°C	110,0				100,0				
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95,0				90,0				
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a Pmáx. P	W	Comprobación con quemador								
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a mín. P	W	Comprobación con quemador								
Potencia eléctrica absorbida por la bomba a máx. P	W	---	---	---	---	---	---	---	---	
Potencia eléctrica absorbida por la bomba al mín. P	W	---	---	---	---	---	---	---	---	
Diámetro de evacuación de gases de combustión	mm	350	400	400	450	400	400	450	450	
Peso en vacío	kg	2085 + 160	2515 + 215	2515 + 215	3050 + 230	3985	4750	5820	6750	
Categoría según UNI 10642		B23 – B23P	B23 – B23P	B23 – B23P	B23 – B23P	B23 – B23P	B23 – B23P	B23 – B23P	B23 – B23P	
Nivel de ruido (potencia acústica)	dB(A)	Comprobación con quemador								

(*) Los valores de potencia mínima indican el nivel mínimo de ajuste de potencia (homologación de la banda de potencia); la potencia mínima de funcionamiento depende del quemador instalado. En caso necesario, solicite la placa de características de la caldera con la potencia nominal deseada (siempre que esté incluida dentro de la banda de homologación) al realizar el pedido.

Nota: las calderas están homologadas para funcionar con gas (GAS NATURAL/GLP), pero también pueden funcionar con gasóleo ligero desulfurado (contenido de azufre < 15ppm). También pueden funcionar con gasóleo ligero no desulfurado, siempre que se garantice una temperatura mínima de retorno superior a 55°C.



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

TAU N PREMIX

MODELOS		U.M.	TAU				
			115 N PREMIX	150 N PREMIX	210 N PREMIX	270 N PREMIX - GLP PREMIX	350 N PREMIX
Material			ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de rendimiento			> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn
Suministro de combustible			Gas natural/GLP				
Temperatura ambiente de la prueba		°C	20	20	20	20	20
P. foc. max	Homologación en rango de potencia	kW	115,0	150,0	210,0	270,0	350,0
P. foc. min (max) (*)		kW	80,0	111,0	151,0	211,0	271,0
P. foc. min (mínimo quemador)	(MTN)	kW	30,0	30,0	42,0	65,0	82,0
P. nominal máx. 80÷60°C		kW	112,4	146,6	205,2	264,3	343,7
P. nominal mín. 80÷60°C (máx.) (*)	(MTN)	kW	78,4	108,2	147,5	207,2	266,4
P. nominal mín. 80÷60°C (mínimo del quemador)		kW	29,5	29,5	41,2	64,0	80,9
P. nominal máx 50÷30°C		kW	122,5	159,8	223,7	287,6	372,8
P. nominal min 50÷30°C (max) (*)		kW	85,6	118,8	161,6	225,8	290,0
P. nominal mín. 50÷30°C (mínimo del quemador)		kW	32,3	32,3	45,3	70,2	88,7
P. térmica al 30% con retorno 30°C		kW	33,7	44,0	61,6	79,3	103,1
Rendimiento a P. max 80÷60°C		%	97,7	97,7	97,7	97,9	98,2
Rendimiento a P. min 80÷60°C (max) (*)		%	98,0	97,5	97,7	98,2	98,3
Eficacia a P. min 80÷60°C (mínimo del quemador) (*)	(MTN)	%	98,2	98,2	98,2	98,4	98,6
Rendimiento a P. max 50÷30°C		%	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5
Rendimiento a P. min 50÷30°C (máx) (*)		%	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0
Rendimiento a P. min 50÷30°C (mínimo del quemador)	(MTN)	%	107,8	107,8	107,8	108,0	108,2
Rendimiento útil 30%		%	108,3	108,5	109,3	109,2	108,7
Perdidas en la chimenea con quemador apagado		%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Pérdidas de chimenea quemador P. max		%	1,7	1,7	1,7	1,5	1,5
Pérdidas de chimenea quemador P. min		%	1,7	2,2	2,0	1,3	0,7
Pérdidas en la carcasa con T media 70°C y quemador encendido		%	0,3	0,3	0,3	0,5	1,0
Pérdidas del aislamiento con T media de 70°C y quemador apagado		%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Temperatura de los humos a P. máx. y P. mín. 80÷60°C	(MTN)	°C	75-65	75-65	75-65	75-65	75-65
Temperatura de los humos a P. máx. y P. mín. 50÷30°C	(MTN)	°C	45-40	45-40	45-40	45-40	45-40
Exceso de aire en P. max	(MTN)		1,34	1,34	1,34	1,34	1,34
Exceso de aire en P. min	(MTN)		1,41	1,41	1,41	1,41	1,41
Caudal másico de gases de combustión a P. máx. y P. mín	(MTN)	kg/s	0,0580 / 0,0159	0,0757 / 0,0159	0,1059 / 0,0223	0,1362 / 0,0344	0,1854 / 0,0434
Altura residual de humos a P.max y P min		Pa	150 / -	150 / -	150 / -	150 / -	150 / -
Pérdida de carga el lado salida de humos		mbar	2,2	2,0	2,7	3,2	4,6
Volumen cámara combustión		dm³	172,0	172,0	172,0	241,0	279,0
Volumen total lado humos		dm³	246,0	272,0	292,0	413,0	482,0
Superficie de intercambio		m²	7,0	8,2	10,4	13,0	16,3
Carga térmica volumétrica (Qmax)		kW/m³	669,0	872,0	1.121,0	1.120,0	1.254,0
Carga térmica específica		kW/m²	16,2	18,0	19,9	20,4	20,9
NOx(**)		mg/kWh	38	40	40	28	23
Producción máxima de condensado en Pmax 50÷30°C		l/h	11,0	18,4	27,4	31,9	40,9
Pérdida de carga en el lado del agua con ΔT 20°C		mbar	12,5	11,3	10,2	16,3	13,4
Pérdida de carga en el lado del agua con ΔT 10°C		mbar	50,0	43,2	36,0	54,0	46,4
Contenido de agua		l	375,0	323,0	360,0	495,0	555,0
Presión máxima de trabajo		bar	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Temperatura máxima permitida		°C			110,0		
Temperatura máxima de funcionamiento		°C			95,0		
Potencia eléctrica de la caldera a P. máx		W	400	400	430	450	1.050
Potencia absorbida eléctrica de la caldera a P. mín		W	140	140	160	180	250
Potencia eléctrica absorbida por las bombas a P. max		W	-	-	-	-	-
Potencia eléctrica absorbida bombas a P. mín		W	-	-	-	-	-
Diámetro de la salida de humos		mm	160	200	200	250	250
Peso en vacío		kg	479+60	510+50	530+50	677+60	753+70
Categoría según UNI 10642			B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P
Modelo de quemador correspondiente			RX 180 S/PV ULN	RX 180 S/PV ULN	RX 250 S/PV ULN	RX 360 S/PV ULN RX 360 S/PV ULN GLP	RX 500 S/PV ULN
Peso del quemador		kg	30	30	30	25	40
Nivel de ruido (potencia acústica)		dB(A)	83,8	83,8	83,8	81,1	81,5

(*) Las potencias mínimas indican el nivel mínimo de calibración de la potencia máxima (banda de homologación); la potencia mínima de funcionamiento depende del quemador instalado. Si es necesario, solicite la placa de características de la caldera con la potencia deseada (siempre que esté dentro de la banda de homologación) al realizar el pedido.

(**) Valores ponderados de emisión de Nox medidos según la norma EN 15502.



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

TAU N PREMIX

MODELOS		U.M.	TAU				
			450 N PREMIX	600 N PREMIX	800 N PREMIX	1000 N PREMIX	1150 N PREMIX
Material			ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de rendimiento			> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn
Suministro de combustible			Gas natural/GLP				
Temperatura ambiente de la prueba		°C	20	20	20	20	20
P. foc. max	Homologación en rango de potencia	kW	450,0	600,0	800,0	1.000,0	1.150,0
P. foc. min (max) (*)		kW	350,0	451,0	601,0	801,0	1.001,0
P. foc. min (mínimo quemador)		kW	82,0	170,0	180,0	180,0	300,0
P. nominal máx. 80÷60°C		kW	441,9	589,2	785,6	982,0	1.129,3
P. nominal mín. 80÷60°C (máx.) (*)	(MTN)	kW	344,1	443,3	590,8	787,4	984,0
P. nominal mín. 80÷60°C (mínimo del quemador)		kW	80,9	167,6	177,5	177,7	295,8
P. nominal máx 50÷30°C		kW	479,3	639,0	852,0	1.065,0	1.224,8
P. nominal min 50÷30°C (max) (*)		kW	374,5	482,6	643,1	857,1	1.071,1
P. nominal mín. 50÷30°C (mínimo del quemador)		kW	88,7	183,9	194,8	194,9	324,6
P. térmica al 30% con retorno 30°C		kW	132,6	176,8	235,7	294,6	338,8
Rendimiento a P. max 80÷60°C		%	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2
Rendimiento a P. min 80÷60°C (max) (*)		%	98,3	98,3	98,3	98,3	98,3
Eficacia a P. min 80÷60°C (mínimo del quemador) (*)	(MTN)	%	98,6	98,6	98,6	98,7	98,6
Rendimiento a P. max 50÷30°C		%	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5
Rendimiento a P. min 50÷30°C (máx) (*)		%	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0
Rendimiento a P. min 50÷30°C (mínimo del quemador)	(MTN)	%	108,2	108,2	108,2	108,3	108,2
Rendimiento útil 30%		%	108,7	108,7	108,7	108,7	108,7
Perdidas en la chimenea con quemador apagado		%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Pérdidas de chimenea quemador P. max		%	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
Pérdidas de chimenea quemador P. min		%	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Pérdidas en la carcasa con T media 70°C y quemador encendido		%	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Pérdidas del aislamiento con T media de 70°C y quemador apagado		%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Temperatura de los humos a P. máx. y P. mín. 80÷60°C	(MTN)	°C	75-65	75-65	75-65	75-65	75-65
Temperatura de los humos a P. máx. y P. mín. 50÷30°C	(MTN)	°C	45-40	45-40	45-40	45-40	45-40
Exceso de aire en P. max	(MTN)		1,34	1,34	1,34	1,34	1,34
Exceso de aire en P. min	(MTN)		1,41	1,41	1,41	1,41	1,41
Caudal máscico de gases de combustión a P. máx. y P. mín	(MTN)	kg/s	0,2270 / 0,0434	0,3027 / 0,0901	0,4036 / 0,0954	0,5045 / 0,0954	0,5801 / 0,1589
Altura residual de humos a P.max y P min		Pa	180 / -	180 / -	200 / -	200 / -	250 / -
Pérdida de carga el lado salida de humos		mbar	5,0	5,5	5,7	6,3	6,6
Volumen cámara combustión		dm³	442,0	496,0	753,0	845,0	1.037,0
Volumen total lado humos		dm³	737,0	860,0	1.290,0	1.454,0	1.763,0
Superficie de intercambio		m²	21,8	28,8	39,6	46,5	56,2
Carga térmica volumétrica (Qmax)		kW/m³	1.018,0	1.210,0	1.062,0	1.183,0	1.109,0
Carga térmica específica		kW/m²	20,1	20,3	18,5	21,0	20,1
NOx(**)		mg/kWh	28	28	26	30	40
Producción máxima de condensado en Pmax 50÷30°C		l/h	52,2	73,8	88,0	111,4	124,2
Pérdida de carga en el lado del agua con ΔT 20°C		mbar	9,0	8,5	28,7	30,6	26,0
Pérdida de carga en el lado del agua con ΔT 10°C		mbar	33,8	30,2	128,7	121,5	94,0
Contenido de agua		l	743,0	770,0	1.320,0	1.395,0	1.825,0
Presión máxima de trabajo		bar	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Temperatura máxima permitida		°C			110,0		
Temperatura máxima de funcionamiento		°C			95,0		
Potencia eléctrica de la caldera a P. máx		W	-	-	-	-	-
Potencia absorbida eléctrica de la caldera a P. min		W	250	-	-	-	-
Potencia eléctrica absorbida por las bombas a P. max		W	-	-	-	-	-
Potencia eléctrica absorbida bombas a P. min		W	-	-	-	-	-
Diámetro de la salida de humos		mm	300	300	350	350	400
Peso en vacío		kg	1095+90	1250+120	1870+140	2085+160	2515+215
Categoría según UNI 10642			B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P
Modelo de quemador correspondiente			RX 500 S/PV ULN	RX 850 S/PV ULN	RX 1000 S/PV ULN	RX 1000 S/PV ULN	RX 1500 S/E ULN
Peso del quemador		kg	40	48	58	58	117
Nivel de ruido (potencia acústica)		dB(A)	81,5	79,5	85,9	85,9	93,6

(*) Las potencias mínimas indican el nivel mínimo de calibración de la potencia máxima (banda de homologación); la potencia mínima de funcionamiento depende del quemador instalado. Si es necesario, solicite la placa de características de la caldera con la potencia deseada (siempre que esté dentro de la banda de homologación) al realizar el pedido.

(**) Valores ponderados de emisión de Nox medidos según la norma EN 15502.



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

TAU N OIL

MODELOS	U.M.	TAU N Oil								
		115	150	210	270	350	450	600	800	1000
Material		ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de rendimiento		> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn
Combustible compatibles		Gasolio non desolforato (S < 1000 ppm)						Metano/GPL		
Temperatura ambiente de ensayo		°C	20	20	20	20	20	20	20	20
P cal. Máx. (PCI)	Omologazione in banda di potenza	kW	115,0	150,0	210,0	270,0	350,0	450,0	600,0	1.000,0
P cal. mín. (máx.) (PCI)*		kW	80,0	111,0	151,0	211,0	271,0	351,0	451,0	601,0
P cal. mín (mínimo quemador)**		kW	77,7	90,0	90,0	173,0	191,0	190,0	223,0	332,0
P. nominal máx. 80÷60°C		kW	112,2	146,5	205,2	264,3	343,7	441,9	589,2	785,6
P. nominal mín. 80÷60°C (máx.) *		kW	78,4	108,2	147,5	207,2	266,4	345,0	442,9	590,2
P. nominal mín. 80÷60°C (quemador mínimo)		kW	76,1	87,7	87,8	169,5	187,2	186,2	185,8	217,9
P. nominal máx. 50÷30°C		kW	119,6	156,0	218,2	280,3	361,9	465,3	620,4	827,2
P. nominal mín. 50÷30°C (máx.) *		kW	83,5	115,8	157,4	219,7	281,2	364,2	467,9	623,5
P. nominal mín. 50÷30°C (quemador mínimo)		kW	81,3	94,1	94,0	180,4	198,5	197,5	197,5	231,8
P. térmica al 30% con 30°C de retorno		kW	33,7	43,9	61,6	79,3	103,1	132,6	176,8	235,7
Rendimiento a P. máx. 80÷60°C		%	97,6	97,6	97,7	97,9	98,2	98,2	98,2	98,2
Rendimiento a P. mín 80÷60°C (máx)*		%	98,0	97,5	97,7	98,2	98,3	98,3	98,2	98,3
Rendimiento a P. mín 80÷60°C (quemador mínimo)*		%	98,0	97,4	97,5	98,0	98,0	98,0	97,8	97,7
Rendimiento a P. máx. 50÷30°C		%	104,0	104,0	103,9	103,8	103,4	103,4	103,4	103,4
Rendimiento a P. mín 50÷30°C (máx)*		%	104,4	104,4	104,3	104,1	103,8	103,8	103,8	103,8
Rendimiento a P. mín 50÷30°C (quemador mínimo)		%	104,6	104,6	104,5	104,3	104,0	104,0	104,0	104,0
Rendimiento útil 30%		%	104,8	104,7	104,6	104,4	104,1	104,1	104,1	104,1
Perdidas por la salida de humos con el quemador parado		%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Perdidas por la salida de humos con el quemador a P. max.		%	1,7	1,7	1,7	1,5	1,5	1,9	1,9	1,9
Perdidas por la salida de humos con el quemador a P. mín.		%	1,7	2,2	2,0	1,3	0,7	1,1	1,2	1,1
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador encendido		%	0,3	0,3	0,3	0,5	1,0	0,6	0,6	0,6
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador apagado		%	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Temperatura de humos a P. max y P. mín 80÷60°C		°C	75-65	75-65	75-65	75-65	75-65	75-65	75-65	75-65
Temperatura de humos a P. max y P. mín 50÷30°C		°C	45-40	45-40	45-40	45-40	45-40	45-40	45-40	45-40
Exceso de aire a P. max			1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Exceso de aire a P. mín			1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Caudal másico de humos (max-min)		kg/s	0,050 - 0,034	0,065 - 0,039	0,092 - 0,039	0,118 - 0,075	0,153 - 0,083	0,196 - 0,083	0,262 - 0,083	0,349 - 0,097
Presión residual humos (Pmax - Pmin)		Pa	~ 50 Pa Pmax - ~ 50 Pa Pmin							
Pérdidas de carga del lado de humo		mbar	2,2	2,0	2,7	3,2	4,6	5,0	5,5	6,3
Volumen Salida chimenea		dm³	172	172	172	241	279	442	496	753
Volumen Salida Humos		dm³	246	272	292	413	482	737	860	1.290
Superficie de intercambio		m²	7,0	8,2	10,4	13,0	16,3	21,8	28,8	39,6

* Las potencias mínimas indican el nivel mínimo de ajuste de la potencia máxima (homologación en banda de potencia); la potencia mínima de funcionamiento depende del quemador instalado.

** Las potencias hacen referencia al quemador LOW NOx más pequeño disponible; para TAU 1000 N Oil se hace referencia al RL 100/M. Para más detalles, consultar la tabla de combinaciones disponible en el apartado dedicado.



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

TAU N OIL PRO

MODELOS	U.M.	TAU N OIL PRO								
		115	150	210	270	350	450	600	800	1000
Material		ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de rendimiento		> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn	> 93 + 2 log Pn
Combustible compatibles		Gasóleo no desulfurado (S < 1000 ppm) Metano/GLP								
Temperatura ambiente de ensayo	°C	20	20	20	20	20	20	20	20	20
P cal. Máx. (PCI)	Homologación de la banda de potencia	kW	115,0	150,0	210,0	270,0	350,0	450,0	600,0	1000,0
P cal. mín. (máx.) (PCI)*		kW	80,0	111,0	151,0	211,0	271,0	351,0	451,0	801,0
P cal. mín (mínimo quemador)**		kW	77,7	90,0	90,0	173,0	191,0	190,0	223,0	332,0
P. nominal máx. 80÷60°C		kW	112,2	146,5	205,2	264,3	343,7	441,9	589,2	982,0
P. nominal mín. 80÷60°C (máx.) *		kW	78,4	108,2	147,5	207,2	266,4	345,0	442,9	787,4
P. nominal mín. 80÷60°C (quemador mínimo)		kW	76,1	87,7	87,8	169,5	187,2	186,2	185,8	217,9
P. nominal máx. 50÷30°C		kW	119,6	156,0	218,2	280,3	361,9	465,3	620,4	827,2
P. nominal mín. 50÷30°C (máx.) *		kW	83,5	115,8	157,4	219,7	281,2	364,2	467,9	623,5
P. nominal mín. 50÷30°C (quemador mínimo)		kW	81,3	94,1	94,0	180,4	198,5	197,5	197,5	231,8
P. térmica al 30% con 30°C de retorno		kW	33,7	43,9	61,6	79,3	103,1	132,6	176,8	235,7
Rendimiento a P. máx. 80÷60°C		%	97,6	97,6	97,7	97,9	98,2	98,2	98,2	98,2
Rendimiento a P. mín 80÷60°C (máx)*		%	98,0	97,5	97,7	98,2	98,3	98,3	98,2	98,3
Rendimiento a P. mín 80÷60°C (quemador mínimo)*		%	98,0	97,4	97,5	98,0	98,0	98,0	97,8	97,7
Rendimiento a P. máx. 50÷30°C		%	104,0	104,0	103,9	103,8	103,4	103,4	103,4	103,4
Rendimiento a P. mín 50÷30°C (máx)*		%	104,4	104,4	104,3	104,1	103,8	103,8	103,8	103,8
Rendimiento a P. mín 50÷30°C (quemador mínimo)		%	104,6	104,6	104,5	104,3	104,0	104,0	104,0	104,0
Rendimiento útil 30%		%	104,8	104,7	104,6	104,4	104,1	104,1	104,1	104,1
Perdidas por la salida de humos con el quemador parado		%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Perdidas por la salida de humos con el quemador a P. max.		%	1,7	1,7	1,7	1,5	1,5	1,9	1,9	1,9
Perdidas por la salida de humos con el quemador a P. mín.		%	1,7	2,2	2,0	1,3	0,7	1,1	1,2	1,1
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador encendido		%	0,3	0,3	0,3	0,5	1,0	0,6	0,6	0,6
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador apagado		%	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Temperatura de humos a P. max y P. mín 80÷60°C	°C	75-65	75-65	75-65	75-65	75-65	75-65	75-65	75-65	75-65
Temperatura de humos a P. max y P. mín 50÷30°C	°C	45-40	45-40	45-40	45-40	45-40	45-40	45-40	45-40	45-40
Exceso de aire a P. max		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Exceso de aire a P. mín		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Caudal másico de humos (max-min)	kg/s	0,050 - 0,034	0,065 - 0,039	0,092 - 0,039	0,118 - 0,075	0,153 - 0,083	0,196 - 0,083	0,262 - 0,083	0,349 - 0,097	0,436 - 0,145
Presión residual humos (Pmax - Pmin)	Pa	~ 50 Pa Pmax - ~ 50 Pa Pmin								
Pérdidas de carga del lado de humo	mbar	2,2	2,0	2,7	3,2	4,6	5,0	5,5	5,7	6,3

* Las potencias mínimas indican el nivel mínimo de calibración de la potencia máxima (aprobación en la banda de potencia); la potencia mínima de funcionamiento depende del quemador instalado. Si es necesario, solicitar la placa de caldera con la potencia nominal deseada (siempre que esté dentro del rango de homologación) al realizar el pedido

** Las potencias se refieren al quemador LOW NOx más pequeño disponible; para TAU 1000 N OIL PRO nos referimos al RL 100/M. Para más detalles, consulte la tabla de combinación disponible en el párrafo dedicado

NB: para el funcionamiento con gas, consulte las fichas técnicas de los productos TAU N - TAU NB - TAU N Premix



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

TAU N OIL PRO

MODELOS	U.M.	TAU N OIL PRO								
		115	150	210	270	350	450	600	800	1000
Volumen del hogar	dm ³	172	172	172	241	279	442	496	753	845
Volumen total en el lado de humos	dm ³	246	272	292	413	482	737	860	1290	1454
Superficie de intercambio	m ²	7,0	8,2	10,4	13,0	16,3	21,8	28,8	39,6	46,5
Carga térmica volumétrica (Q _{máx})	kW/m ³	669	872	1221	1120	1254	1018	1210	1062	1183
Carga térmica específica	kW/m ²	16,4	18,3	20,2	20,8	21,5	20,6	20,8	20,2	21,5
NOx ***	mg/kWh	78	100	100	100	69	69	63	63	< 250
Producción máxima de condensados	l/h	11,0	18,4	27,4	31,9	40,9	52,2	73,8	88,0	111,4
Pérdida de carga en el lado del agua con ΔT 20°C	mbar	12,5	11,3	10,2	16,3	13,4	9,0	8,5	28,7	30,6
Pérdida de carga en el lado del agua con ΔT 10°C	mbar	50,0	43,2	36,0	54,0	46,4	33,8	30,2	128,7	121,5
Contenido en agua	l	375,0	360,0	323,0	495,0	555,0	743,0	770,0	1320,0	1395,0
Presión máxima de trabajo	bar					6,0				
Temperatura máxima admisible	°C					110				
Temperatura máxima de funcionamiento	°C					95				
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a P. max	W	390	650	650	800	800	1650	2200	2600	2600
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a P. min	W	117	195	195	240	240	240	350	400	400
Potencia eléctrica absorbida de la bomba a P. max	W	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Potencia eléctrica absorbida de la bomba a P. min	W	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Diámetro de salida de humos	mm	160	200	200	250	250	300	300	350	350
Peso de la caldera	kg	480	510	530	677	753	1095	1250	1870	2085
Peso de los paneles	kg	50	50	50	60	70	90	120	140	160
Categoría según UNI 10642		B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P	B23 - B23P
Nivel sonoro (potencia sonora)	dB(A)	80	82	82	83	87	87	89,5	89,5	88

*** Valor máximo medido según EN267 y R.A. 8/1/2004 - 17/7/2009 Bélgica



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

RTS 3S

MODELOS	U.M.	RTS							
		90 3S	115 3S	166 3S	217 3S	255 3S	349 3S	RTS 448 3S	RTS 511 3S
Material		ACERO							
Clase de rendimiento		≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn
Tipo de combustible		Gas natural/GLP/Gasóleo							
Temperatura ambiente de la prueba	°C	20	20	20	20	20	20	20	20
P. foc. max	kW	90,0	115,0	166,0	217,0	255,0	349,0	448,0	511,0
Homologación en rango de potencia									
P. térm. min (max) (*)	kW	70,0	90,0	115,0	166,0	217,0	255,0	349,0	448,0
P. térm. min (mínimo quemador)	kW	Verificar con quemador							
P. nominal máx. 80-60°C	kW	85,1	108,3	157,4	207,5	244,0	334,7	427,8	488,0
P. nominal min 80-60°C (max) (*)	kW	66,6	85,5	109,6	158,7	206,2	243,0	332,2	426,5
P. nominal mín. 80-60°C (mínimo del quemador)	kW	Verificar con quemador							
P. nominal al 30%	kW	23,6	30,3	41,5	56,6	69,7	89,2	117,8	141,7
Rendimiento a P. max 80-60°C	%	94,5	94,2	94,8	95,6	95,7	95,9	95,5	95,5
Rendimiento a P. mín. 80-60°C (máx.) (*)	%	95,2	95,0	95,3	95,6	95,0	95,3	95,2	95,2
Rendimiento a P. mín. 80-60°C (mínimo del quemador) *	%	Verificar con quemador							
Rendimiento útil 30%	%	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5
Perdidas en la chimenea con quemador apagado	%	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Perdidas en la chimenea con quemador funcionando P. máx.	%	4,1	4,4	3,8	3,0	2,9	2,9	3,3	3,3
Perdidas en la chimenea con quemador funcionando P. mín.	%	3,4	3,6	3,3	3,0	3,6	3,5	3,6	3,6
Pérdidas de cáscara con T promedio 70°C	%	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,2	1,2	1,2
Temperatura de los humos a P. máx. y P. mín. 80-60°C	°C	106-106	103-103	103-103	106-106	100-100	106-106	104-104	105-105
Exceso de aire en P. max		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Exceso de aire en P. min		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Caudal másico de humos de combustión máx-mín	kg/s	0,040/0,020	0,050/0,025	0,072/0,036	0,094/0,047	0,110/0,055	0,151/0,075	0,195/0,098	0,221/0,111
Presión residual humos	Pa	Comprobar con el quemador (~ 50 Pa Pmax - ~ 50 Pa Pmin)							
Pérdida de carga el lado en el lado de humos	mbar	1,0	1,4	1,8	2,7	2,9	3,6	2,9	5,4
Volumen cámara combustión	dm³	75,0	121,0	176,0	176,0	240,0	296,0	453,0	453,0
Volumen total en el lado de los humos	dm³	112,0	176,0	253,5	261,5	357,5	443,0	682,0	682,0
Superficie de intercambio	m²	3,8	5,3	7,3	8,2	10,1	12,9	18,6	18,6
Carga térmica volumétrica (Qmax)	kW/m³	1203,0	947,0	941,0	1229,0	1066,0	1180,0	988,0	1127,0
Carga térmica específica	kW/m²	22,6	20,4	21,4	25,4	24,3	26,0	23,0	26,3
N0x	mg/kWh	Comprobar con el quemador**							
Pérdida de carga en el lado del agua con ΔT 20°C	mbar	7,0	5,0	5,0	10,0	13,0	20,0	20,0	20,0
Pérdida de carga en el lado del agua con ΔT 10°C	mbar	22,0	25,0	27,0	45,0	43,0	75,0	70,0	90,0
Contenido de agua	l	176,0	255,0	319,0	309,0	408,0	495,0	655,0	655,0
Presión máxima de trabajo	bar	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Temperatura máxima permitida	°C	110,0							
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95,0							
Consumo de energía eléctrica de la caldera a P. máx.	W	Verificar con quemador							
Consumo de energía eléctrica de la caldera a P. mín.	W	Verificar con quemador							
Diámetro de salida de humos	mm	180	200	250	250	250	250	300	300
Peso en vacío (incluidos los paneles)	kg	335	420	515	535	715	840	1160	1160
Tipo de instalación de salida de humos		B23	B23	B23	B23	B23	B23	B23	B23
Nivel de ruido (potencia sonora)	dB(A)	Verificar con quemador							

* Las potencias mínimas indican el nivel mínimo de calibración de la potencia máxima (homologación de la banda de potencia); la potencia mínima de funcionamiento depende del quemador instalado. En caso necesario, solicite la placa de características de la caldera con la potencia nominal deseada (siempre que se encuentre dentro de la banda de homologación) al realizar el pedido.

** <120 mg/kWh en combinación con quemadores de gasóleo de bajo N0x de hasta 400 kW. Valor conforme a EN267 (contenido de nitrógeno en el gasóleo = 140 mg/kg).

Valores obtenidos con quemadores de gas calibrados con CO₂ = 9,7%, λ = 1,2 y con quemadores de gasóleo calibrados con CO₂ = 12,5%.



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

RTS 3S

MODELOS	U.M.	RTS							
		RTS 639 3S	RTS 850 3S	RTS 1160 3S	RTS 1450 3S	RTS 1750 3S	RTS 2100 3S	RTS 2600 3S	RTS 3000 3S
Material		ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de rendimiento		≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn	≥ 90 + 2 log Pn
Tipo de combustible		Gas natural/GLP/Gasóleo							
Temperatura ambiente de la prueba	°C	20	20	20	20	20	20	20	20
P. foc. max	kW	639,0	850,0	1160,0	1450,0	1750,0	2100,0	2600,0	3000,0
Homologación en rango de potencia									
P. térm. min (max) (*)	kW	511,0	639,0	850,0	1160,0	1450,0	1751,0	2101,0	2601,0
P. térm. min (mínimo quemador)	kW	Verificar con quemador							
P. nominal máx. 80-60°C	kW	610,2	811,8	1107,8	1384,8	1671,0	2005,0	2483,0	2865,0
P. nominal min 80-60°C (max) (*)	kW	486,5	608,3	809,2	1104,3	1380,0	1667,0	2000,0	2476,0
P. nominal mín. 80-60°C (mínimo del quemador)	kW	Verificar con quemador							
P. nominal al 30%	kW	169,9	220,0	297,0	385,6	472,8	569,0	694,6	827,5
Rendimiento a P. max 80-60°C	%	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5
Rendimiento a P. mín. 80-60°C (máx.) (*)	%	95,2	95,2	95,2	95,2	95,2	95,2	95,2	95,2
Rendimiento a P. mín. 80-60°C (mínimo del quemador) *	%	Verificar con quemador							
Rendimiento útil 30%	%	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5
Perdidas en la chimenea con quemador apagado	%	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Perdidas en la chimenea con quemador funcionando P. máx.	%	3,3	3,3	3,5	3,5	3,5	3,7	3,7	3,7
Perdidas en la chimenea con quemador funcionando P. mín.	%	3,6	3,6	3,8	3,8	3,8	4,0	4,0	4,0
Pérdidas de cáscara con T promedio 70°C	%	1,2	1,2	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8
Temperatura de los humos a P. máx. y P. mín. 80-60°C	°C	102-102	108-108	112-112	107-107	115-115	107-107	107-107	107-107
Exceso de aire en P. max		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Exceso de aire en P. min		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Caudal másico de humos de combustión máx-mín	kg/s	0,278/0,139	0,367/0,183	0,507/0,253	0,626/0,313	0,756/0,378	0,750/0,375	0,928/0,464	1,070/0,535
Presión residual humos	Pa	Comprobar con el quemador (~ 50 Pa Pmax - ~ 50 Pa Pmin)							
Pérdida de carga el lado en el lado de humos	mbar	5,2	6,7	3,9	4,6	5,9	9,5	10,8	12,5
Volumen cámara combustión	dm³	613,0	812,0	1065,0	1297,0	1593,0	1988,0	2485,0	2657,0
Volumen total en el lado de los humos	dm³	899,0	1209,0	1656,0	2088,0	2410,0	3125,0	3925,0	4384,0
Superficie de intercambio	m²	23,5	30,6	40,4	51,8	63,0	74,0	89,0	99,9
Carga térmica volumétrica (Qmax)	kW/m³	1043,0	1046,0	1089,0	1118,0	1099,0	1056,0	1046,0	1129,0
Carga térmica específica	kW/m²	26,0	26,5	27,4	26,7	26,5	27,1	27,9	28,7
NOx	mg/kWh	Comprobar con el quemador**							
Pérdida de carga en el lado del agua con ΔT 20°C	mbar	16,0	14,0	20,0	22,0	30,0	21,0	25,0	22,0
Pérdida de carga en el lado del agua con ΔT 10°C	mbar	52,0	42,0	75,0	75,0	132,0	86,0	90,0	87,0
Contenido de agua	l	899,0	1193,0	1537,0	2211,0	2405,0	2753,0	3436,0	3634,0
Presión máxima de trabajo	bar	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Temperatura máxima permitida	°C	110,0							
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95,0							
Consumo de energía eléctrica de la caldera a P. máx.	W	Verificar con quemador							
Consumo de energía eléctrica de la caldera a P. mín.	W	Verificar con quemador							
Diámetro de salida de humos	mm	350	350	400	450	450	500	500	500
Peso en vacío (incluidos los paneles)	kg	1500	2040	2627	3440	4530	5305	5787	6262
Tipo de instalación de salida de humos		B23	B23	B23	B23	B23	B23 - B23P***	B23 - B23P***	B23 - B23P***
Nivel de ruido (potencia sonora)	dB(A)	Verificar con quemador							

* Las potencias mínimas indican el nivel mínimo de calibración de la potencia máxima (homologación de la banda de potencia); la potencia mínima de funcionamiento depende del quemador instalado. En caso necesario, solicite la placa de características de la caldera con la potencia nominal deseada (siempre que se encuentre dentro de la banda de homologación) al realizar el pedido.

** <120 mg/kWh en combinación con quemadores de gasóleo de bajo NOx de hasta 400 kW. Valor conforme a EN267 (contenido de nitrógeno en el gasóleo = 140 mg/kg).

Valores obtenidos con quemadores de gas calibrados con CO₂ = 9,7%, λ = 1,2 y con quemadores de gasóleo calibrados con CO₂ = 12,5%.

*** La configuración B23P sólo se concede con quemadores de gas premezclado.



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

RTQ 3S

MODELOS		RTQ 35 3S (*)	RTQ 55 3S (*)	RTQ 70 3S (*)	RTQ 91 3S (*)	RTQ 115 3S (*)	RTQ 166 3S (*)	RTQ 217 3S (*)	RTQ 255 3S (*)
Material		ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de rendimiento		>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn
Combustible compatibles		MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO
Temperatura ambiente de ensayo	°C	20	20	20	20	20	20	20	20
P. Calorífica. max	kW	34,8	55	69	90	115	166	217	255
P. Calorífica. min	kW	17,5	27,5	34,5	70	90	115	166	217
P. nominal máx. 80÷60°C	kW	32,8	51,6	65	84,8	110,2	158,7	206,8	243,3
P. nominal mín. 80÷60°C	kW	16,5	26,2	32,5	66,9	86,6	110,4	159,2	208,8
Rendimiento a P. máx. 80÷60°C	%	94,2	93,8	94,2	94,2	95,8	95,6	95,3	95,3
Rendimiento a P. min 80÷60°C	%	94,2	95,1	94,2	95,6	96,2	96	95,9	96,2
Rendimiento útil 30%	%	95,9	95,5	95,9	99,7	99,7	99,7	99,7	99,7
Perdidas por la salida de humos con el quemador parado	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Perdidas por la salida de humos con el quemador a P. max.	%	4,3	4,7	4,3	4,3	2,8	3	3,3	3,3
Perdidas por la salida de humos con el quemador a P. min.	%	4,3	3,4	4,3	2,9	2,4	2,6	2,7	2,4
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador encendido	%	1,5	1,5	1,5	1,5	1,4	1,4	1,4	1,4
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador apagado	%	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Temperatura humos a P. max y P. min 80÷60°C	°C	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115
Exceso de aire a P. max		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Exceso de aire a P. min		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Caudal másico máx.-mín. de humos*	kg/s	0,015- 0,0079	0,024- 0,0125	0,030- 0,0157	0,040- 0,0204	0,050- 0,0263	0,072- 0,0377	0,094- 0,0499	0,111-0,0581
Presión residual humos	Pa	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores
Pérdidas de carga del lado de humo	mbar	0,4	0,9	0,6	2	1,5	1,3	2,2	2,8
NOx	mg/ kWh	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Pérdida de presión en el lado del agua con AT 20°C	mbar	5	3	10	14	3	11,2	17,2	45
Pérdida de carga en el lado del agua con AT 10°C	mbar	10	20	40	42	15,1	42	76,5	144
Contenido en agua	l	71	87	103	126	161	191	268	258
Presión máxima de trabajo	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Tensión de alimentación	V/Hz	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a P. máx.	W	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a P. min	W	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Diámetro de salida de humos	mm	139	139	179	179	179	179	200	200
Peso en vacío	kg	119+18	140+20	177+22	201+24	258+25	325+30	420+35	438+35
Categoría según UN110642		comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Nivel sonoro	dB(A)	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador

(*) Aparatos de calefacción de gas hasta 400 kW y aparatos de calefacción de gasóleo modelos 35, 55 y 70 destinados, hasta el 1 de enero de 2018, únicamente a la sustitución en los términos previstos en el artículo 1, apartado 2, letra G del Reglamento UE n.º 813/2013.
Aparatos de calefacción de gasóleo de más de 90 kW conformes con ErP (Reglamento UE n.º 813/2013) a partir de abril de 2016.



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

RTQ 3S

MODELOS		RTQ 318 3S (*)	RTQ 349 3S (*)	RTQ 448 3S	RTQ 511 3S	RTQ 575 3S	RTQ 639 3S	RTQ 766 3S	RTQ 896 3S
Material		ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de rendimiento		>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn
Combustible compatibles		MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO
Temperatura ambiente de ensayo	°C	20	20	20	20	20	20	20	20
P. Calorífica. max	kW	318	348	448	511	575	639	766	896
P. Calorífica. min	kW	255	318	225	260	290	320	385	448
P. nominal máx. 80÷60°C	kW	303,4	332	427,4	487,5	548,6	609,6	730,8	854,8
P. nominal mín. 80÷60°C	kW	244,3	304	216,5	250,1	279	307,8	370,4	431
Rendimiento a P. máx. 80÷60°C	%	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4
Rendimiento a P. mín 80÷60°C	%	95,8	95,6	96,2	96,2	96,2	96,2	96,2	96,2
Rendimiento útil 30%	%	99,8	99,8	96,7	96,7	96,7	96,7	96,7	96,7
Perdidas por la salida de humos con el quemador parado	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Perdidas por la salida de humos con el quemador a P. max.	%	3,4	3,4	3,4	3,4	3,6	3,6	3,6	3,6
Perdidas por la salida de humos con el quemador a P. min.	%	3,0	3,2	2,6	2,6	2,8	2,8	2,8	2,8
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador encendido	%	1,2	1,2	1,2	1,2	1	1	1	1
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador apagado	%	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Temperatura humos a P. max y P. min 80÷60°C	°C	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115
Exceso de aire a P. max		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Exceso de aire a P. min		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Caudal máximo de humos max-min*	kg/s	0,139- 0,0726	0,151- 0,0790	0,206- 0,1021	0,222-0,1180	0,250-0,1317	0,277-0,1453	0,332-0,1748	0,392- 0,2034
Presión residual humos	Pa	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores
Pérdidas de carga del lado de humo	mbar	3,2	3,9	3,5	4,2	3,4	4,5	5,3	6
		comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
NOx	mg/kWh	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Pérdida de carga en el lado del agua con AT 10°C	mbar	27,2	29,7	64,7	73,8	8,1	9	11,7	15,3
Pérdida de carga en el lado del agua con AT 10°C	mbar	148	162	258	295	48,6	54	48	76,5
Contenido en agua	l	308	308	593	593	758	758	839	1080
Presión máxima de trabajo	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Tensión de alimentación	V/Hz	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a P. máx.	W	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a P. mín	W	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Diámetro de salida de humos	mm	250	250	300	300	300	300	350	400
Peso en vacío	kg	568+42	568+42	920+50	920+50	1134+55	1134+55	1336+70	1730+87
Categoría según UNI 10642		comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Nivel sonoro	dB(A)	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador

(*) Aparatos de calefacción de gas de hasta 400 kW y aparatos de calefacción de gasóleo modelos 35, 55 y 70 destinados, hasta el 1 de enero de 2018, únicamente a la sustitución en plazos previstos en el artículo 1, apartado 2, letra G), del Reglamento UE nº 813/2013. Aparatos de calefacción de gasóleo de más de 90 kW conformes con ErP (Reglamento UE nº 813/2013) a partir de abril de 2016.



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

RTQ 3S

MODELOS		RTQ 1100 3S	RTQ 1300 3S	RTQ 1600 3S	RTQ 2100 3S	RTQ 2400 3S	RTQ 2700 3S	RTQ 3000 3S	RTQ 3500 3S	RTQ 4000 3S
Material		ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de rendimiento		>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn
Combustible compatibles		MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO
Temperatura ambiente de ensayo	°C	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	kW	1100	1300	1600	2100	2400	2700	3000	3500	4000
P. Calorífica. min	kW	550	650	800	1050	1200	2401	2701	3001	3501
P. nominal máx. 80±60°C	kW	1049,4	1240,2	1526,4	2003,4	2289,6	2576	2860	3339	3816
P. nominal mín. 80±60°C	kW	529,1	625,3	769,6	1010,2	1154,4	2310	2598	2887	3368
Rendimiento a P. máx. 80±60°C	%	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4
Rendimiento a P. mín 80±60°C	%	96,2	96,2	96,2	96,2	96,2	96,2	96,2	96,2	96,2
Rendimiento útil 30%	%	96,7	96,7	96,7	96,7	96,7	96,7	96,7	96,7	96,7
Perdidas por la chimenea del quemador apagado	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Perdidas por la chimenea del quemador en P. máx.	%	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	4,5	4,5	4,5	4,5
Perdidas por la chimenea del quemador en P.mín	%	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,7	3,7	3,7	3,7
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador encendido	%	1	1	1	1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador apagado	%	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Temperatura humos a P. máx. y P. mín. 80±60°C	°C	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	140-120	140-120	120-100	120-100
Exceso de aire a P. max		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Exceso de aire a P. min		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Caudal máximo de gases de combustión max-min*	kg/s	0,477- 0,2497	0,553-02951	0,704- 0,3632	0,911-0,4767	1,050- 0,5447	1,14	1,26	1,43	1,63
Prevalencia de humo residual	Pa	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador
Pérdidas de carga del lado de humo	mbar	3,3	5,3	4,7	5,1	7,6	6,3	6,5	7,1	8,0
NOx	mg/ kWh	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Pérdida de carga lado agua con AT 20°C	mbar	30,5	60	30,5	30	35	70	50	55	65
Pérdida de carga lado agua con AT 10°C	mbar	132	230	130	111	142	270	230	240	280
Contenido en agua	l	1350	1480	1716	2000	2000	2700	2750	3650	4075
Presión máxima de trabajo	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tensión de alimentación	V/Hz	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Potencia eléctrica absorbida caldera a P. máx	W	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Potencia eléctrica absorbida caldera a P. mín	W	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Diámetro de salida de humos	mm	400	450	500	500	500	500	500	550	600
Peso en vacío	kg	2185+95	2670+110	3045+115	4170+122	4180+122	4826	5346	6015	6600
Categoría según UNI 10642		comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Nivel sonoro	dB(A)	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador



DATOS TÉCNICOS

Alto contenido de agua

RTG

MODELOS	RTG 1000	RTG 1200	RTG 1500	RTG 1800	RTG 2100	RTG 2600	RTG 3000	RTG 3500	RTG 4000	RTG 4300	RTG 5000	RTG 6000	RTG 7500	RTG 9000
Útil	1165	1410	1760	2040	2510	3020	3520	4090	4680	5030	5830	7020	8760	10560
foc	1260	1522	1902	2210	2710	3260	3810	4420	5050	5450	6310	7590	9460	11400
Pn (Tm = 70°C)	92,5	92,7	92,6	92,3	92,6	92,7	92,4	92,5	92,7	92,3	92,4	93,5	92,6	92,6
Carga reducida (30% de Pn)	93,0	93,2	93,1	92,9	93,4	93,1	92,8	93,2	93,3	92,8	93,0	93,1	93,2	93,2
mm	1580	1580	1800	1800	1930	2050	2050	2260	2260	2260	2500	2500	2750	2910
mm	1930	1930	2200	2200	2330	2450	2460	2660	2660	2660	2950	2950	3200	3360
mm	3240	3490	3650	3900	4510	4510	4960	5100	5550	5550	6070	6570	7020	7320
mm	1100	1100	1250	1250	1250	1310	1310	1500	1500	1500	1620	1620	1800	1900
mm	790	790	915	915	960	995	995	1070	1070	1070	1225	1225	1305	1355
mm	1250	1250	1450	1450	1530	1650	1650	1780	1780	1780	1955	1955	2110	2210
mm	640	640	720	720	830	830	860	860	860	922	922	1022	1022	1022
mm	1300	1550	1400	1650	1970	1970	2420	2450	2800	2800	3000	3450	3600	3900
mm	400	400	450	450	500	500	500	600	600	600	700	700	800	900
Peso neto 5 (8) bar kg	3320 (3720)	3550 (3990)	4700 (5220)	4950 (5500)	5700 (6450)	7110 (8120)	7650 (8750)	9250 (10400)	10050 (11350)	10200 (11500)	13300 (14950)	14200 (15950)	19200 (19950)	23000 (23500)
Código	4031883	4031885	4031401	4031887	4031403	4031405	4031407	4031409	4031411	4031889	4031413	4031415	4031417	4031419
Potencia nominal (kW)	1165	1410	1760	2040	2510	3020	3520	4090	4680	5030	5830	7020	8760	10560
Potencia quemador (kW)	1260	1522	1902	2210	2710	3260	3810	4420	5050	5450	6310	7590	9460	11400
Rendimiento a 100% (réf. PCI) (%) Tm = 70°C	92,5	92,6	92,5	92,3	92,6	92,6	92,4	92,5	92,7	92,3	92,4	92,5	92,6	92,6
Rendimiento a 30% (réf. PCI) (%) Tm = 50°C	93,0	93,2	93,1	92,9	93,4	93,1	92,8	93,2	93,3	92,8	93,0	93,1	93,2	93,2
Pérdida de carga lado humos (mbar)	4,5	6,6	5,3	5,6	5,6	5,5	7,7	5,4	7,0	8,2	5,6	8,4	8,1	8,7
Pérdida salida humos* (%)	6,5	6,3	6,5	6,8	6,5	6,5	6,8	6,7	6,6	7,0	6,9	6,9	6,8	6,8
Pérdidas en la carcasa ** (%)	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6
Temp. humos gas (°C)	136	132	136	142	135	136	142	139	138	146	144	144	142	141
Temp. humos gas (°C)	144	140	144	150	142	144	150	146	146	154	152	152	150	149
Débito METANO (Nm3/h)	127,5	154,0	192,4	223,6	274,2	329,8	385,5	447,2	510,9	551,4	638,4	767,9	957,1	1153,4
Débito FUEL (Kg/h)	106,2	128,3	160,4	186,3	228,5	274,9	321,2	372,7	425,8	459,5	532,0	639,9	797,6	961,2
Débito humos (kg/h)	2018	2438	3046	3540	4340	5221	6102	7079	8088	8729	10106	12156	15151	18258

Los códigos de producto anteriores se refieren a modelos de 5 bars. Presión máxima de funcionamiento 5 bars (8 bars bajo pedido).

Precio a consultar.

LA DISPONIBILIDAD DEL MATERIAL SE COMUNICARÁ EN EL MOMENTO DEL PEDIDO

*Pérdida de la chimenea con quemador = 0,1 %

** en aire en calma, con una temperatura ambiente de 20°C

*** Presión máxima de trabajo 8 bar, bajo pedido

Quemador con combustión mediante registro de aire con cierre

Temperatura mínima de retorno de agua en la caldera: 50 °C

Combustible gas: CO2 = 10%

Combustible fuelóleo: CO2 = 13%

Quemadores a GAS

Emisiones estándar

Una etapa



RIELLO 40 GS
GS3 (hasta 35 kW)
GS5 (hasta 58 kW)
GS10 (hasta 116 kW)
GS20 (hasta 220 kW)



GULLIVER RS
RS5 (hasta 330 kW)



RS 34-44/1
RS 34/1 MZ (hasta 390 kW)
RS 44/1 MZ (hasta 550 kW)



GAS
GAS 3 (hasta 350 kW)
GAS 4 (hasta 465 kW)
GAS 5 (hasta 660 kW)
GAS 6 (hasta 1050 kW)

Dos etapas



RIELLO 40GSD
GS10D (hasta 106 kW)
GS20D (hasta 220 kW)



GULLIVER RS
RS5D (hasta 345 kW)



RS 34-44
RS 34 MZ (hasta 390 kW)
RS 44 MZ (hasta 550 kW)



RS 50-64
RS 50 (hasta 600 kW)
RS 64 MZ (hasta 850 kW)



RS 70-190
RS 70 (hasta 814 kW)
RS 100 (hasta 1163 kW)
RS 130 (hasta 1512 kW)
RS 150 (hasta 1850 kW)
RS 190 (hasta 2290 kW)



GAS/2
GAS 3/2 (hasta 350 kW)
GAS 4/2 (hasta 470 kW)
GAS 5/2 (hasta 660 kW)
GAS 6/2 (hasta 1050 kW)
GAS 7/2 (hasta 1760 kW)
GAS 9/2 (hasta 3200 kW)

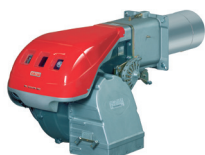
Modulación mecánica CAM



RS 34-44/M MZ
RS 34/M MZ (hasta 390 kW)
RS 44/M MZ (hasta 550 kW)



RS 50-64/M
RS 50?M MZ (hasta 630 kW)
RS 64/M MZ (hasta 850 kW)



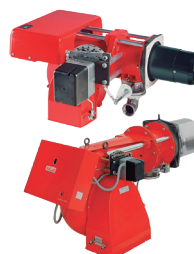
RS 70-250/M
RS 70/M (hasta 930 kW)
RS 100/M (hasta 1340 kW)
RS 130/M (hasta 1600 kW)
RS 150/M (hasta 1850 kW)
RS 190/M (hasta 2290 kW)
RS 250/M MZ (hasta 2650 kW)



RS310-610/MMZ
RS 310/M MZ (hasta 3900 kW)
RS 410/M MZ (hasta 4900 kW)
RS 510/M MZ (hasta 5520 kW)
RS 610/M MZ (hasta 6300 kW)



RS 1000-1200/M C01
RS 1000/M C01 (hasta 10100 kW)
RS 1200/M C01 (hasta 11100 kW)



GAS P/M
GAS 3 P/M (hasta 350 kW)
GAS 4 P/M (hasta 470 kW)
GAS 5 P/M (hasta 660 kW)
GAS 6 P/M (hasta 1050 kW)
GAS 7 P/M (hasta 1760 kW)
GAS 8 P/M (hasta 2210 kW)
GAS 9 P/M (hasta 3488 kW)

Quemadores a GAS

Emisiones estándar

Modulación electrónica CAM



RS 34-44/E MZ
RS 34/E MZ (hasta 390 kW)
RS 44/E MZ (hasta 550 kW)



RS 50-64/E
RS 50/E MZ (hasta 580 kW)
RS 64/E MZ (hasta 850 kW)



RS 70-250/E
RS 70/E (hasta 814 kW)
RS 100/E (hasta 1163 kW)
RS 130/E (hasta 1600 kW)
RS 190/E (hasta 2290 kW)
RS 250/E MZ (hasta 2650 kW)



RS 310-610/E MZ
RS 310/E MZ (hasta 3900 kW)
RS 410/E MZ (hasta 4900 kW)
RS 510/E MZ (hasta 5520 kW)
RS 610/E MZ (hasta 6300 kW)



RS 1000-1200/E COI
RS 1000/E COI (hasta 10100 kW)
RS 1200/E COI (hasta 11100 kW)



RS 1300-2000/E COI
RS 1300/E COI (hasta 7500/12000 kW)
RS 1600/E COI (hasta 15560 kW)
RS 2000/E COI (hasta 19500 kW)

Modulación electrónica variador de velocidad



RS 70-250/EV
RS 190/EV (hasta 2290 kW)
RS 250/EV MZ (hasta 2650 kW)



RS 310-610/MMZ
RS 310/EV MZ (hasta 3900 kW)
RS 410/EV MZ (hasta 4900 kW)
RS 510/EV MZ (hasta 5520 kW)
RS 610/EV MZ (hasta 6300 kW)



RS 1000-1200/EV COI
RS 1000/E COI (hasta 10100 kW)
RS 1200/E COI (hasta 11100 kW)



RS 1300-2000/EV COI
RS 1300/EV COI (hasta 7500/12000 kW)
RS 1600/EVC01 (hasta 15560 kW)
RS 2000/EV COI (hasta 19500 kW)

Quemadores a GAS

Bajas Emisiones – Low NOx

Una etapa



GULLIVER BS

BS1 (hasta 52 kW)
BS2 (hasta 91 kW)
BS3 hasta 200 kW)
BS4 (hasta 250 kW)

Dos etapas



GULLIVER BSD

BS1D (hasta 52 kW)
BS2D (hasta 91 kW)
BS3D (hasta 200 kW)
BS4D (hasta 250 kW)

Modulante



GULLIVER BS/M

BS2/M (hasta 91 kW)
BS3/M (hasta 195 kW)
BS4/M (hasta 250 kW)

Modulación mecánica CAM



RS 25-35/M BLU

RS 25/M BLU (hasta 370 kW)
RS 35/M BLU (hasta 480 kW)



RS 45-55/M BLU

RS 45/M BLU (hasta 550 kW)
RS 65/M BLU (hasta 680 kW)



RS 68-200/M BLU

RS 68/M BLU (hasta 860 kW)
RS 120/M BLU (hasta 1300 kW)
RS 160/M BLU (hasta 1860 kW)
RS 200/M BLU (hasta 2400 kW)



RS 310-610/M BLU

RS 310/M BLU (hasta 3600 kW)
RS 410/M BLU (hasta 4450 kW)
RS 510/M BLU (hasta 5250 kW)
RS 610/M BLU (hasta 6250 kW)



RS810/MBLU

RS 810/M BLU (hasta 8010 kW)



RS 1000-1200/M BLU

RS 1000/M BLU (hasta 10100 kW)
RS 1200/M BLU (hasta 11100 kW)

Quemadores a GAS

Bajas Emisiones – Low NOx

Modulación electrónica CAM



RS 25-35/E BLU
RS 25/E BLU (hasta 370 kW)
RS 35/E BLU (hasta 480 kW)



RS 45-55/E BLU
RS 45/E BLU (90/190-550 kW)
RS 55/E BLU (100/300-680 kW)



RS 68-200/E BLU
RS 68/E BLU (hasta 860 kW)
RS 120/E BLU (hasta 1300 kW)
RS 160/E BLU (hasta 1860 kW)
RS 200/E BLU (hasta 2400 kW)



RS 310-610/E BLU
RS 310/E BLU (hasta 3600 kW)
RS 410/E BLU (hasta 4450 kW)
RS 510/E BLU (hasta 5250 kW)
RS 610/E BLU (hasta 6250 kW)



RS 810/E BLU
RS 810/E BLU (hasta 8010 kW)



RS 1000-1200/E BLU
RS 1000/E BLU (hasta 10100 kW)
RS 1200/E BLU (hasta 11100 kW)



RS 1300-2000/E BLU
RS 1300/E BLU (hasta 7500/12000 kW)
RS 1600/E BLU (hasta 15560 kW)
RS 2000/E BLU (hasta 19500 kW)

Modulación electrónica CAM variador de velocidad



RS 68-200/EV BLU
RS 68/EV BLU (hasta 860 kW)
RS 120/EV BLU (hasta 1300 kW)
RS 160/EV BLU (hasta 1860 kW)
RS 200/EV BLU (hasta 2400 kW)



RS 310-610/EV BLU
RS 310/EV BLU (hasta 3600 kW)
RS 410/EV BLU (hasta 4450 kW)
RS 510/EV BLU (hasta 5250 kW)
RS 610/EV BLU (hasta 6250 kW)



RS 810/EV BLU
RS 810/EV BLU (hasta 8010 kW)



RS 1000-1200/EV BLU
RS 1000/EV BLU (hasta 10100 kW)
RS 1200/EV BLU (hasta 11100 kW)



RS 1300-2000/EV BLU
RS 1300/EV BLU (hasta 7500/12000 kW)
RS 1600/EV BLU (hasta 15560 kW)
RS 2000/EV BLU (hasta 19500 kW)

Quemadores a GAS

Muy Bajas Emisiones – Ultra Low NOx

Dos etapas



RS 25-35/C05
RS 25 C05 (hasta 340 kW)
RS 35 C05 (hasta 440 kW)



RS 45 C05
RS 45 C05 (hasta 570 kW)

Modulante



RS 25-35/M C05
RS 25/M C05 (hasta 340 kW)
RS 35/M C05 (hasta 440 kW)



RS 45/M C05
RS 45/M C05 (hasta 570 kW)



RS 25-35/E C05
RS 25/E C05 (hasta 340 kW)
RS 35/E C05 (hasta 440 kW)



RS 45/E C05
RS 45/E C05 (hasta 570 kW)

Modulación proporcional velocidad variable



RX 180-360 S/PV ULN
RX 180 S/PV ULN (hasta 160 kW)
RX 250 S/PV ULN (hasta 225 kW)
RX 360 S/PV ULN (hasta 325 kW)



RX 500-1000 S/PV ULN
RX 500 S/PV ULN (hasta 440 kW)
RX 700 S/PV ULN (hasta 630 kW)
RX 850 S/PV ULN (hasta 790 kW)
RX 1000 S/PV ULN (hasta 970 kW)

Modulación electrónica CAM



RX 1500 S/E ULN
RX 1500 S/E ULN (hasta 1650 kW)



RX 1800-3000 S/E ULN
RX 1800 S/E ULN (hasta 1940 kW)
RX 2500 S/E ULN (hasta 2485 kW)
RX 3000 S/E ULN (hasta 3210 kW)

Modulación electrónica CAM velocidad variable



RS 410-610/E FGR
RS 410/E FGR (hasta 1210/3820 kW)
RS 510/E FGR (hasta 1800/4800 kW)
RS 610/E FGR (hasta 2200/5850 kW)



RS 810/E FGR
RS 810/E FGR (hasta 3500/6990 kW)



RS 1000-1200/E FGR
RS 1000/E FGR (hasta 4000/10100 kW)
RS 1200/E FGR (hasta 5500/11100 kW)



RS 1300-2000/E FGR
RS 1300/E FGR (hasta 7500/12000 kW)
RS 1600/E FGR (hasta 9503/15560 kW)
RS 2000/E FGR (hasta 12000/19500 kW)

Quemadores a GASÓLEO

Emisiones estándar

Una etapa



RDB

RDB1 (hasta 26.3 kW)
RDB1R (hasta 40.6 kW)
RDB2 (hasta 38.3 kW)
RDB2R (hasta 59.3 kW)
RDB2R (hasta 46.2 kW)
RDB2.1 (hasta 42 kW)
RDB2.1R (hasta 54 kW)
RDB2.2 (hasta 41.5 kW)
RDB2.2R (hasta 51 kW)
RDB2.2 GKD (hasta 26 kW)
RDB3 (hasta 68.7 kW)
RDB3.2 (hasta 20 kW)
RDB4 (hasta 120 kW)



RC

RC2-26R (hasta 26 kW)
RC2-38 (hasta 38 kW)
RC2-46R (hasta 46 kW)
RC2.1-46 (hasta 46 kW)



GULLIVER RG

RG0.R (hasta 27.3 kW)
RG0.1 (hasta 35.6 kW)
RG0.1R (hasta 36.7 kW)
RG1 (hasta 60 kW)
RG1R (hasta 60 kW)
RG1RK (hasta 60 kW)
RG2 (hasta 119 kW)
RG3 (hasta 178 kW)
RG4S (hasta 237 kW)
RG5S (hasta 309.5 kW)



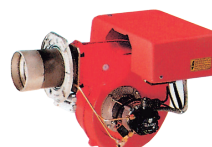
RIELLO 40 G

G3 (hasta 35.5 kW)
G5 (hasta 60 kW)
G7 (hasta 69 kW)
G10 (hasta 120 kW)
G20 (hasta 213 kW)
G20S (hasta 240 kW)



RL 34/1

RL 34/1 MZ FS1 (hasta 398 kW)



PRESS GV

PRESS G24 TC FS1 (hasta 140/237 kW)
PRESS GV FS1 (hasta 178/356 kW)

Dos etapas



GULLIVER RGD

RG1RKD (hasta 60 kW)
RG2D (hasta 118 kW)
RG3D (hasta 178 kW)
RG4D (hasta 237 kW)
RG5D (hasta 296 kW)



RIELLO 40 GD

G10I (hasta 120 kW)
G10D (hasta 120 kW)
G20D (hasta 240 kW)



RL 34-44

RL 34 MZ FS1 (hasta 395 kW)
RL 44 MZ FS1 (hasta 485 kW)



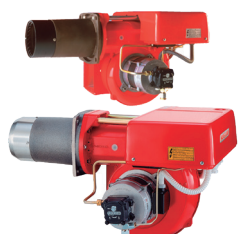
RL 50-64

RL 50 FS1 (hasta 593 kW)
RL 64 MZ FS1 (hasta 830 kW)



RL 70-250

RL 70 FS1 (hasta 830 kW)
RL 100 FS1 (hasta 1186 kW)
RL 130 FS1 (hasta 1540 kW)
RL 190 FS1 (hasta 2443 kW)
RL 250 MZ FS1 (hasta 2700 kW)



PRESS G

PRESS GBW FS1 (hasta 356 kW)
PRESS GW FS1 (hasta 356 kW)
PRESS 1G FS1 (hasta 534 kW)
PRESS 2G FS1 (hasta 712 kW)
PRESS 3G FS1 (hasta 1186 kW)
PRESS 4G FS1 (hasta 1660 kW)

Tres etapas



PRESS T/G

PRESS 140 T/G (hasta 1660 kW)
PRESS 200 T/G (hasta 2372 kW)
PRESS 300 T/G (hasta 3560 kW)
PRESS 450 T/G (hasta 5340 kW)

Modulación mecánica CAM



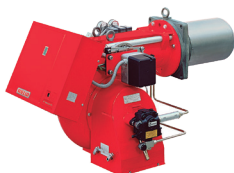
RL 28-50/M

RL 28/M FS1 (hasta 332 kW)
RL 38/M FS1 (hasta 450 kW)
RL 50/M FS1 (hasta 593 kW)



RL 70-190/M

RL 70/M FS1 (hasta 1043 kW)
RL 100/M FS1 (hasta 1482 kW)
RL 130/M FS1 (hasta 1779 kW)
RL 190/M FS1 (hasta 2431 kW)



PRESS P/G

PRESS 300 P/G (hasta 3560 kW)
PRESS 450 P/G (hasta 5340 kW)

Quemadores a GASÓLEO

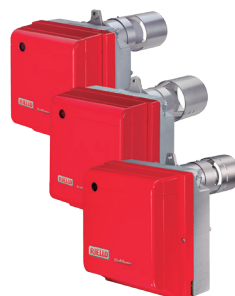
Bajas Emisiones – Low NOx

Una etapa



RDB BG

RDB 2.2R BG BLU (hasta 35 kW)
RDB 3.2R BG BLU (hasta 70 kW)



GULLIVER BGK

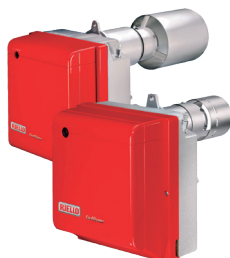
BGK0.1 (hasta 35.3 kW)
BGK1 (hasta 35.6 kW)
BGK2 (hasta 59.3 kW)
BGK3 (hasta 73 kW)



RL 25/1 BLU

RL 25/1 BLU TC FS1 (hasta 260 kW)
RL 25/1 BLU TL FS1 (hasta 260 kW)

Dos etapas



GULLIVER BGD

BG6.1D (hasta 104 kW)
BG6.1D TL (hasta 104 kW)
BG7.1D (hasta 149,5 kW)



RL 22-42 BLU

RL 22 BLU TC FS1 (hasta 261 kW)
RL 22 BLU TL FS1 (hasta 261 kW)
RL 32 BLU TC FS1 (hasta 356 kW)
RL 32 BLU TL FS1 (hasta 356 kW)
RL 42 BLU TC FS1 (hasta 598 kW)

Modulación mecánica CAM



RL/M BLU

RL 55/M BLU TC FS1 (hasta 712 kW)
RL 85/M BLU TC FS1 (hasta 1023 kW)
RL 145/M BLU TC FS1 (hasta 1637 kW)

Quemadores DUAL FUEL

Emisiones estándar

Dos etapas



RLS 28-50

RLS 28 (hasta 325 kW)
RLS 38 (hasta 442 kW)
RLS 50 (hasta 581 kW)



RLS 70-130

RLS 70 (hasta 814 kW)
RLS 100 (hasta 1163 kW)
RLS 130 (hasta 1395 kW)

Modulación mecánica CAM



RLS 190-250/M MZ

RLS 190/M MZ (hasta 2150 kW)
RLS 250/M MZ (hasta 2460 kW)



GI/EMME 1400-4500

GI/EMME 1400 (hasta 1540 kW)
GI/EMME 2000 (hasta 2325 kW)
GI/EMME 3000 (hasta 3488 kW)
GI/EMME 4500 (hasta 4650 kW)

Modulación electrónica CAM



RLS 1300-2000/E C11

RLS 1300/E C11 (hasta 13000 kW)
RLS 1600/E C11 (hasta 15560 kW)
RLS 2000/E C11 (hasta 19500 kW)



ENNE/EMME

ENNE/EMME 1400 (hasta 1628 kW)
ENNE/EMME 2000 (hasta 2325 kW)
ENNE/EMME 3000 (hasta 3488 kW)
ENNE/EMME 4500 (hasta 5000 kW)

Modulación electrónica CAM velocidad variable



RLS 1300-2000/EV C11

RLS 1300/EV C11 (hasta 13000 kW)
RLS 1600/EV C11 (hasta 15560 kW)
RLS 2000/EV C11 (hasta 19500 kW)

Quemadores DUAL FUEL

Bajas Emisiones – Low NOx

Modulación mecánica CAM



RLS 68-160/M MX

RLS 68/M MX (hasta 860 kW)
RLS 120/M MX (hasta 1200 kW)
RLS 160/M MX (hasta 1840 kW)



RLS 310-610/M MX

RLS 310/M MX (hasta 3600 kW)
RLS 410/M MX (hasta 4200 kW)
RLS 510/M MX (hasta 5170 kW)
RLS 610/M MX (hasta 6155 kW)



RLS 1000-1200/M MX

RLS 1000/M MX (hasta 10600 kW)
RLS 1200/M MX (hasta 11500 kW)

Modulación electrónica CAM



RLS 68-200/E MX

RLS 68/E MX (hasta 871 kW)
RLS 120/E MX (hasta 1224 kW)
RLS 160/E MX (hasta 1845 kW)
RLS 200/E MX (hasta 2322 kW)



RLS 310-610/E MX

RLS 310/E MX (hasta 3600 kW)
RLS 410/E MX (hasta 4200 kW)
RLS 510/E MX (hasta 5170 kW)
RLS 610/E MX (hasta 6155 kW)



RLS 810/E MX

RLS 810/E MX (hasta 7700 kW)



RLS 1000-1200/E MX

RLS 1000/E MX (hasta 10600 kW)
RLS 1200/E MX (hasta 11500 kW)

Modulación electrónica CAM velocidad variable



RLS 68-200/EV MX

RLS 68/EV MX (hasta 871 kW)
RLS 120/EV MX (hasta 1224 kW)
RLS 160/EV MX (hasta 1845 kW)
RLS 200/EV MX (hasta 2322 kW)



RLS 310-610/EV MX

RLS 310/EV MX (hasta 3600 kW)
RLS 410/EV MX (hasta 4200 kW)
RLS 510/EV MX (hasta 5170 kW)
RLS 610/EV MX (hasta 6155 kW)



RLS 810/EV 02 MX

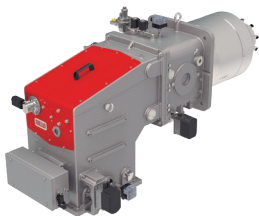
RLS 810/EV 02 MX (hasta 7700 kW)



RLS 1000-1200/EV MX

RLS 1000/EV MX (hasta 10600 kW)
RLS 1200/EV MX (hasta 11500 kW)

Media / Alta Potencia



DB

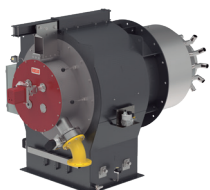
DB 0 (hasta 850 kW)
DB 1 (hasta 1300 kW)
DB 2 (hasta 2400 kW)
DB 3 (hasta 3800 kW)
DB 4 (hasta 5000 kW)
DB 6 (hasta 7800 kW)
DB 9 (hasta 9500 kW)
DB 12 (hasta 12500 kW)
DB 16 (hasta 16000 kW)
DB 20 (hasta 20000 kW)



ER

ER 4 N (hasta 4000 kW)
ER 6 N (hasta 6000 kW)
ER 9 N (hasta 9000 kW)
ER 12 N (hasta 12000 kW)
ER 16 N (hasta 16000 kW)
ER 20 N (hasta 20000 kW)
ER 25 N (hasta 25000 kW)
ER 32 N (hasta 32000 kW)

Alta Potencia



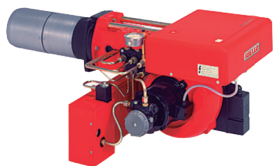
DR

DR 20 (hasta 20000 kW)
DR 25 (hasta 25000 kW)
DR 32 (hasta 32000 kW)
DR 40 (hasta 40000 kW)
DR 50 (hasta 50000 kW)
DR 65 (hasta 65000 kW)
DR 80 (hasta 80000 kW)

Quemadores a FUEL

Emisiones estándar

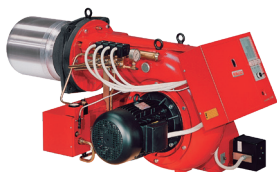
Dos etapas



PRESS N

PRESS 30 N (hasta 342 kW)
PRESS 45 N (hasta 513 kW)
PRESS 60 N (hasta 684 kW)
PRESS 100 N (hasta 1140 kW)

Tres etapas



PRESS T/N

PRESS 140 T/N (hasta 1600 kW)
PRESS 200 T/N (hasta 2280 kW)
PRESS 300 T/N (hasta 3420 kW)
PRESS 450 T/N (hasta 5130 kW)

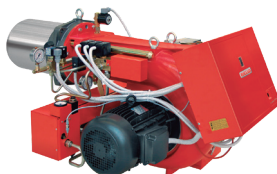
Modulación mecánica CAM



PRESS P/N

PRESS 140 P/N (hasta 1600 kW)
PRESS 200 P/N (hasta 2280 kW)
PRESS 300 P/N (hasta 3420 kW)
PRESS 450 P/N (hasta 5130 kW)

Modulación mecánica CAM con atomizador aire/vapor



PRESS P/NA

PRESS 140 P/NA (hasta 1600 kW)
PRESS 200 P/NA (hasta 2280 kW)
PRESS 300 P/NA (hasta 3420 kW)
PRESS 450 P/NA (hasta 5130 kW)

Una etapa



RIELLO 40 FS

- Hornos de convección (rotativos o de carro fijo)
- Hornos de solera
- Hornos de conducción
- Hornos de calor radiante
- Hornos continuos, de túnel y de tubos de vapor



GULLIVER RSF

- Hornos industriales
- Cabinas de pintura
- Generadores de vapor de baja potencia

Dos etapas



RIELLO 40 FSD

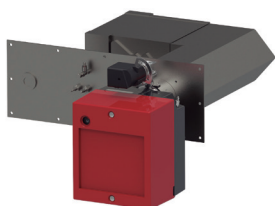
- Hornos de convección (rotativos o de carro fijo)
- Hornos de solera
- Hornos de conducción
- Hornos de calor radiante
- Hornos continuos, de túnel y de tubos de vapor



GULLIVER RSDF

- Hornos industriales
- Cabinas de pintura
- Generadores de vapor de baja potencia

Vena de aire



GULLIVER RS VA

- Hornos de pintura
- Secadores de baja temperatura (grano, paja, madera)
- Máquinas de impresión
- Máquinas de lavandería
- Secadores agrícolas (cereales, forraje, tabaco)



RS 28-50 VA

- Hornos de pintura
- Secadores de baja temperatura (grano, paja, madera)
- Máquinas de impresión
- Máquinas de lavandería
- Secadores agrícolas (cereales, forraje, tabaco)



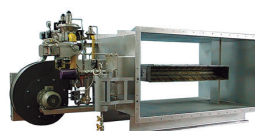
RS 70 VA

- Hornos de pintura
- Secadores de baja temperatura (grano, paja, madera)
- Máquinas de impresión
- Máquinas de lavandería
- Secadores agrícolas (cereales, forraje, tabaco)



ADB

- Secadores para cerámica, ladrillos y materiales refractarios
- Hornos y secadores para tratamientos superficiales
- Aerotermos para la industria de impresión y embalaje
- Industria alimentaria
- Aplicaciones industriales de intercambio directo



GVA ADB

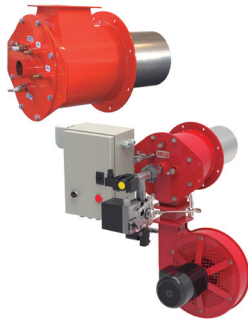
- Secadores para cerámica, ladrillos y materiales refractarios
- Hornos y secadores para tratamientos superficiales
- Aerotermos para la industria de impresión y embalaje
- Industria alimentaria
- Aplicaciones industriales de intercambio directo



BVA ADB ME

- Secadores agrícolas (cereales, forraje, tabaco)
- Aplicaciones industriales de intercambio directo

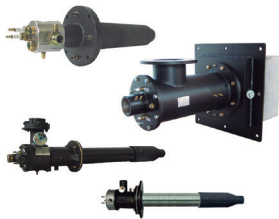
Alto ratio de modulación



BPR

- Ramas de termofijado (stenters), secadores y unidades de polimerización para la industria textil
- Secadores para cerámica, ladrillos y materiales refractarios
- Secadores y hornos para tratamientos superficiales
- Aerotermos y secadores para la industria del papel y la impresión
- Secadores agrícolas (cereales, forraje, tabaco)

Alta velocidad



BPM GV – BPN GV

- Hornos y secadores para cerámica, ladrillos y materiales refractarios
- Industria siderúrgica
- Hornos de templado para la industria del vidrio
- Aerotermos para la industria de impresión y embalaje
- Secadores agrícolas (cereales, forraje y tabaco)

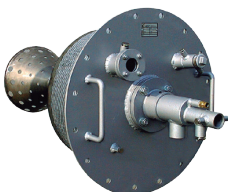
Metal volumetric burners for radiant tubes



N/TR

- Industria de cerámica, ladrillos y materiales refractarios:
- Hornos de rodillos, hornos de túnel, hornos discontinuos, hornos de fusión
- Secadores continuos y discontinuos
- Industria siderúrgica
- Tratamientos superficiales

Incineradores



FC

- Industria cerámica: poscombustiones para atomizadores
- Incineración de humos procedentes de tratamientos térmicos y hornos de fusión de metales (industria siderúrgica)
- Incineración de humos procedentes de pintura y evaporación de disolventes
- Medio ambiente: hornos para el tratamiento de lixiviados de residuos sólidos urbanos con bajo poder calorífico
- Aplicaciones que requieren poscombustión y/o incineración de gases de combustión

Una etapa



GULLIVER BSF

- Hornos industriales
- Cabinas de pintura
- Generadores de vapor de baja potencia

Dos etapas



GULLIVER BSDF

- Hornos industriales
- Cabinas de pintura
- Generadores de vapor de baja potencia

Premix Ovens



RX 35-150 S/PV F

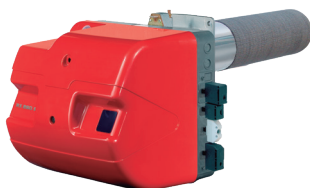
- Aerotermos
- Generadores de vapor
- Hornos de panadería
- Industria textil
- Tostadores



RX 180-360 S/PV F

- Aerotermos
- Generadores de vapor
- Hornos de panadería
- Industria textil
- Tostadores

Premix Air duct



RX 180-310 S/PV VA

- Cabinas de pintura
- Aplicaciones industriales de intercambio directo



RX 400 S/PV VA

- Cabinas de pintura
- Aplicaciones industriales de intercambio directo

Una etapa



RIELLO 40 F

- Hornos de convección (rotativos o de bandejas fijas)
- Hornos de solera
- Hornos de conducción
- Hornos de calor radiante
- Hornos continuos, de túnel y de tubos de vapor



GULLIVER RGF

- Hornos industriales
- Cabinas de pintura
- Calderas de vapor de baja potencia

Una etapa Mobile Applications (24V)



RIELLO 40 G 24V

- Maquinaria para aplicaciones viales
- Generadores de aire caliente portátiles
- Hidrolimpiadoras de alta presión industriales

Dos etapas



GULLIVER RGDF

- Hornos industriales
 - Cabinas de pintura
 - Calderas de vapor de baja potencia
-



7 CENTROS DE
PRODUCCIÓN
DE EXCELENCIA



4 CENTROS DE
I+D CON MÁS DE
60 PATENTES
ACTIVAS



120 PAÍSES
CON MILES DE
CLIENTES

**ESPECIALISTA EN LA TECNOLOGÍA DE COMBUSTIÓN Y
SOCIO FIABLE EN EL SECTOR DE LA CALEFACCIÓN**



Riello S.p.A. Sucursal en España
Apdo. de Correos 3040
08205 Sabadell (Barcelona)

www.riello.com/spain

Con el fin de mejorar sus productos, Riello se reserva el derecho de modificar las características y la información contenida en este catálogo en cualquier momento y sin previo aviso por lo tanto, el catálogo no puede considerarse contractualmente vinculante para terceros.

RIELLO