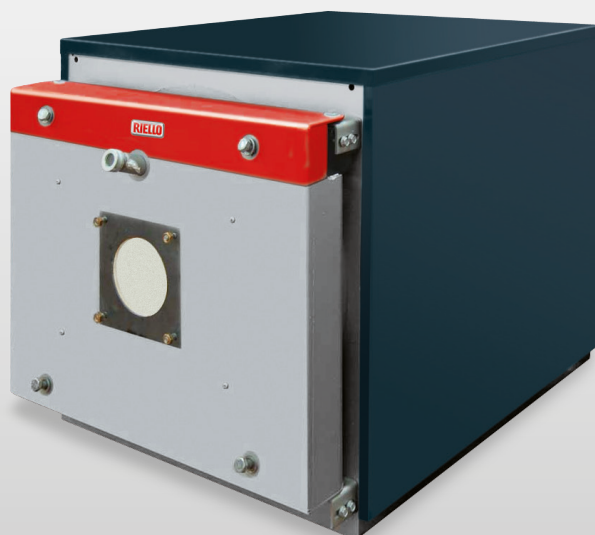




RTQ 3S

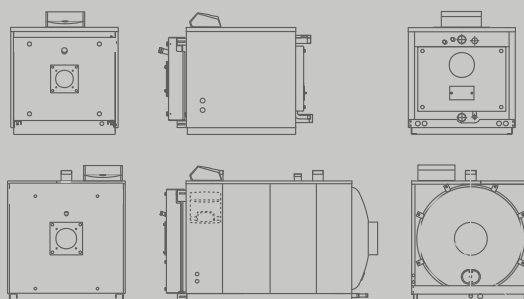
Calderas de acero presurizadas e inversión de llama

Las calderas de gasóleo a partir de 90 kW cumplen la normativa ErP (Reglamento UE nº 813/2013).

Las calderas de gas de hasta 400 kW y los aparatos de calefacción de gasóleo modelos 35, 55 y 70 solo están destinados, hasta el 1 de enero de 2018, a la sustitución dentro de los plazos establecidos en el artículo 1, apartado 2, letra G, del Reglamento UE nº 813/2013.

Calderas monobloque de acero aptas para funcionar con cualquier combustible.

Equipada con una cámara de combustión con tecnología de inversión de llama en cámara (serie cuadrada).



RTQ 3S

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO RTQ 3S

Equipado con tubuladores de acero inoxidable de alto rendimiento que permiten unas superficies de intercambio elevadas para optimizar el intercambio de calor y homogeneizar la carga térmica.

Las calderas de acero RTQ 3S son generadores de agua caliente para calefacción de espacios, pero también para producción de agua caliente sanitaria cuando se combinan con un acumulador RIELLO 7300 (mod. RTQ 3S-91 3S).

La puerta frontal es de apertura ambidiestra y está doblemente sellada con un trenzado cerámico altamente aislante.

El revestimiento es de chapa esmaltada al horno. También disponible en versión modular.

El panel de control debe pedirse por separado.

- Altos rendimientos estacionales puntuales y medios (cumplimiento del Anexo I del Decreto Legislativo Nº 311 de 29 de diciembre de 2006)

- Posibilidad de funcionamiento con temperatura variable (temperatura de retorno mínima admisible 55°C)

- Múltiples soluciones de sistema gracias a la combinación con los paneles de control RIELLOtech.

DATOS TÉCNICOS

Modelo		RTQ 3S 3S (*)	RTQ 5S 3S (*)	RTQ 70 3S (*)	RTQ 91 3S (*)	RTQ 115 3S (*)	RTQ 166 3S (*)	RTQ 217 3S (*)	RTQ 255 3S (*)
Material		ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de rendimiento		>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn
Combustible compatibles		MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO
Temperatura ambiente de ensayo	°C	20	20	20	20	20	20	20	20
P. Calorífica. max	kW	34,8	55	69	90	115	166	217	255
P. Calorífica. min	kW	17,5	27,5	34,5	70	90	115	166	217
P. nominal máx. 80÷60°C	kW	32,8	51,6	65	84,8	110,2	158,7	206,8	243,3
P. nominal mín. 80÷60°C	kW	16,5	26,2	32,5	66,9	86,6	110,4	159,2	208,8
Rendimiento a P. máx. 80÷60°C	%	94,2	93,8	94,2	94,2	95,8	95,6	95,3	95,3
Rendimiento a P. mín. 80÷60°C	%	94,2	95,1	94,2	95,6	96,2	96	95,9	96,2
Rendimiento útil 30%	%	95,9	95,5	95,9	99,7	99,7	99,7	99,7	99,7
Perdidas por la salida de humos con el quemador parado	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Perdidas por la salida de humos con el quemador a P. máx.	%	4,3	4,7	4,3	4,3	2,8	3	3,3	3,3
Perdidas por la salida de humos con el quemador a P. mín.	%	4,3	3,4	4,3	2,9	2,4	2,6	2,7	2,4
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador encendido	%	1,5	1,5	1,5	1,5	1,4	1,4	1,4	1,4
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador apagado	%	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
Temperatura humos a P. máx y P. mín 80÷60°C	°C	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115
Exceso de aire a P. máx		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Exceso de aire a P. mín		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Caudal másico máx.-mín. de humos*	kg/s	0,015- 0,0079	0,024- 0,0125	0,030- 0,0157	0,040- 0,0204	0,050- 0,0263	0,072- 0,0377	0,094- 0,0499	0,111-0,0581
Presión residual humos	Pa	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores	aprox. 50 comproba- ciones de quemadores
Pérdidas de carga del lado de humo	mbar	0,4	0,9	0,6	2	1,5	1,3	2,2	2,8
NOx	mg/ kWh	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Pérdida de presión en el lado del agua con AT 20°C	mbar	5	3	10	14	3	11,2	17,2	45
Pérdida de carga en el lado del agua con AT 10°C	mbar	10	20	40	42	15,1	42	76,5	144
Contenido en agua	l	71	87	103	126	161	191	268	258
Presión máxima de trabajo	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Tensión de alimentación	V/Hz	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a P. máx.	W	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a P. mín	W	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Diámetro de salida de humos	mm	139	139	179	179	179	179	200	200
Peso en vacío	kg	119+18	140+20	177+22	201+24	258+25	325+30	420+35	438+35
Categoría según UN110642		comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Nivel sonoro	dB(A)	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador

(*) Aparatos de calefacción de gas hasta 400 kW y aparatos de calefacción de gasóleo modelos 3S, 5S y 70 destinados, hasta el 1 de enero de 2018, únicamente a la sustitución en los términos previstos en el artículo 1, apartado 2, letra G del Reglamento UE n.º 813/2013.

Aparatos de calefacción de gasóleo de más de 90 kW conformes con ErP (Reglamento UE n.º 813/2013) a partir de abril de 2016.

Modelo	RTQ 318 35 (*)	RTQ 349 35 (*)	RTQ 448 35	RTQ 511 35	RTQ 575 35	RTQ 639 35	RTQ 766 35	RTQ 896 35
Material	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de rendimiento	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn
Combustible compatibles	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO
Temperatura ambiente de ensayo	°C	20	20	20	20	20	20	20
P. Calorífica. max	kW	318	348	448	511	575	639	896
P. Calorífica. min	kW	255	318	225	260	290	320	448
P. nominal máx. 80÷60°C	kW	303,4	332	427,4	487,5	548,6	609,6	854,8
P. nominal mín. 80÷60°C	kW	244,3	304	216,5	250,1	279	307,8	431
Rendimiento a P. máx. 80÷60°C	%	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4
Rendimiento a P. min 80÷60°C	%	95,8	95,6	96,2	96,2	96,2	96,2	96,2
Rendimiento útil 30%	%	99,8	99,8	96,7	96,7	96,7	96,7	96,7
Perdidas por la salida de humos con el quemador parado	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Perdidas por la salida de humos con el quemador a P. max.	%	3,4	3,4	3,4	3,4	3,6	3,6	3,6
Perdidas por la salida de humos con el quemador a P. min.	%	3,0	3,2	2,6	2,6	2,8	2,8	2,8
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador encendido	%	1,2	1,2	1,2	1,2	1	1	1
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador apagado	%	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Temperatura humos a P. max y P. min 80÷60°C	°C	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115
Exceso de aire a P. max		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Exceso de aire a P. min		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Caudal máximo de humos max-min*	kg/s	0,139- 0,0726	0,151- 0,0790	0,206- 0,1021	0,222-0,1180	0,250-0,1317	0,277-0,1453	0,332-0,1748
Presión residual humos	Pa	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores	aprox. 100 comprobaciones de quemadores
Pérdidas de carga del lado de humo	mbar	3,2	3,9	3,5	4,2	3,4	4,5	5,3
		comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
N0x	mg/ kWh	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Pérdida de carga en el lado del agua con AT 10°C	mbar	27,2	29,7	64,7	73,8	8,1	9	11,7
Pérdida de carga en el lado del agua con AT 10°C	mbar	148	162	258	295	48,6	54	48
Contenido en agua	l	308	308	593	593	758	758	839
Presión máxima de trabajo	bar	6	6	6	6	6	6	6
Tensión de alimentación	V/Hz	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a P. máx.	W	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Potencia eléctrica absorbida por la caldera a P. min	W	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Diámetro de salida de humos	mm	250	250	300	300	300	300	350
Peso en vacío	kg	568+42	568+42	920+50	920+50	1134+55	1134+55	1336+70
Categoría según UNI 10642		comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Nivel sonoro	dB(A)	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador

(*) Aparatos de calefacción de gas de hasta 400 kW y aparatos de calefacción de gasóleo modelos 35, 55 y 70 destinados, hasta el 1 de enero de 2018, únicamente a la sustitución en plazos previstos en el artículo 1, apartado 2, letra G), del Reglamento UE nº 813/2013.

Aparatos de calefacción de gasóleo de más de 90 kW conformes con ErP (Reglamento UE nº 813/2013) a partir de abril de 2016.

CALDERAS PRESURIZADAS

Calderas de acero presurizadas e inversión de llama

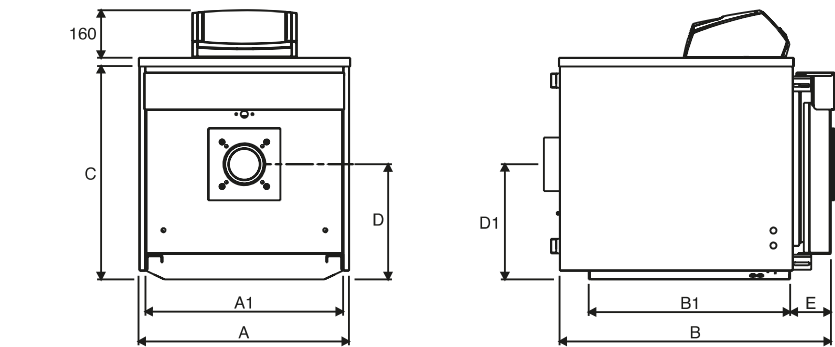
Modelo	RTQ 1100 3S	RTQ 1300 3S	RTQ 1600 3S	RTQ 2100 3S	RTQ 2400 3S	RTQ 2700 3S	RTQ 3000 3S	RTQ 3500 3S	RTQ 4000 3S
Material	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO	ACERO
Clase de rendimiento	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn	>90 + 2 log Pn
Combustible compatibles	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO	MTN/GLP/ GASÓLEO
Temperatura ambiente de ensayo	°C	20	20	20	20	20	20	20	20
	kW	1100	1300	1600	2100	2400	2700	3000	3500
P. Calorífica. min	kW	550	650	800	1050	1200	2401	2701	3001
P. nominal máx. 80÷60°C	kW	1049,4	1240,2	1526,4	2003,4	2289,6	2576	2860	3339
P. nominal mín. 80÷60°C	kW	529,1	625,3	769,6	1010,2	1154,4	2310	2598	2887
Rendimiento a P. máx. 80÷60°C	%	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4	95,4
Rendimiento a P. min 80÷60°C	%	96,2	96,2	96,2	96,2	96,2	96,2	96,2	96,2
Rendimiento útil 30%	%	96,7	96,7	96,7	96,7	96,7	96,7	96,7	96,7
Perdidas por la chimenea del quemador apagado	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Perdidas por la chimenea del quemador en P. máx.	%	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	4,5	4,5	4,5
Perdidas por la chimenea del quemador en P.min	%	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,7	3,7	3,7
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador encendido	%	1	1	1	1	1	0,1	0,1	0,1
Pérdidas por aislamiento con T media 70°C y quemador apagado	%	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Temperatura humos a P. máx. y P. mín. 80÷60°C	°C	128-115	128-115	128-115	128-115	128-115	140-120	140-120	120-100
Exceso de aire a P. max		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Exceso de aire a P. min		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Caudal máximo de gases de combustión max-min*	kg/s	0,477- 0,2497	0,553-02951	0,704- 0,3632	0,911-0,4767	1,050- 0,5447	1,14	1,26	1,43
Prevalencia de humo residual	Pa	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador	alrededor de 100 cheque quemador
Pérdidas de carga del lado de humo	mbar	3,3	5,3	4,7	5,1	7,6	6,3	6,5	7,1
NOx	mg/ kWh	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Pérdida de carga lado agua con AT 20°C	mbar	30,5	60	30,5	30	35	70	50	55
Pérdida de carga lado agua con AT 10°C	mbar	132	230	130	111	142	270	230	240
Contenido en agua	l	1350	1480	1716	2000	2000	2700	2750	3650
Presión máxima de trabajo	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Tensión de alimentación	V/Hz	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Potencia eléctrica absorbida caldera a P. máx.	W	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Potencia eléctrica absorbida caldera a P. min	W	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Diámetro de salida de humos	mm	400	450	500	500	500	500	500	550
Peso en vacío	kg	2185+95	2670+110	3045+115	4170+122	4180+122	4826	5346	6015
Categoría según UNI 10642		comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador
Nivel sonoro	dB(A)	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador	comprobar el quemador

DATOS TÉCNICOS ERP RTQ GAÓLEO

PARÁMETRO	SÍMBOLO	UNIDAD'	91 3S	115 3S	166 3S	217 3S	255 3S	318 3S	349 3S
Potencia calorífica útil máx. PCS		kW	95,4	122,0	176,0	230,1	270,4	337,2	369,0
Potencia calorífica nominal mín. PCS)	Pnominle	kW	74,2	95,4	122,0	176,0	230,1	270,4	337,2
Potencia útil máxima (80÷60°C)	P4	kW	84,8	110,2	158,7	206,8	243,0	303,4	332,0
Potencia calorífica 30% con 37°C de retorno	P1	kW	25,7	33,1	47,6	62,0	72,9	91,0	99,9
Rendimiento con aporte térmico nominal y Alta temperatura (80÷60°C)	η4	%	88,8	90,3	90,2	89,9	89,9	90,0	90,0
Rendimiento útil a Pn Min (80÷60°C) PCS		%	90,1	90,7	90,5	90,4	90,7	90,3	90,1
Rendimiento con aporte térmico nominal y Baja temperatura (PCS) con retorno 37°C PCS	η1	%	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,1	94,1
Pérdidas de mantenimiento		W	260	330	400	480	550	620	680
Potencia eléctrica absorbida a plena carga	Elmax	W	460	460	460	530	660	660	760
Potencia eléctrica absorbida a carga parcial	Elmin	W	138	138	138	159	198	198	228
Potencia eléctrica absorbida en modo stand-by	Psb	W	20	20	20	20	20	20	20

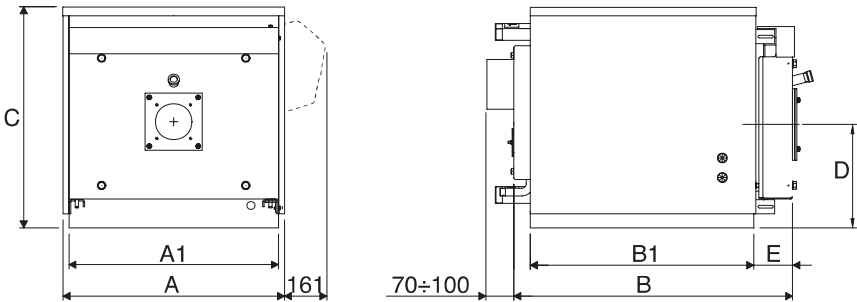
DIMENSIONES

RTQ 35 A 91 35



MODELOS RTQ 35		35	55	70	91
A - Anchura de paso	mm	605	605	705	705
A1 - Anchura de la base	mm	560	560	660	660
B - Longitud	mm	830	980	910	1060
B1 - Longitud de la base	mm	623	773	672	882
C - Altura	mm	605	605	740	740
D - Eje del quemador	mm	310	310	384	384
D1 - Eje chimenea	mm	325	325	384	384
E - Saliente de la puerta	mm	110	110	135	135
Peso de la caldera	kg	119	140	177	201
peso de los paneles	kg	18	20	22	24

RTQ 115 A 166 35

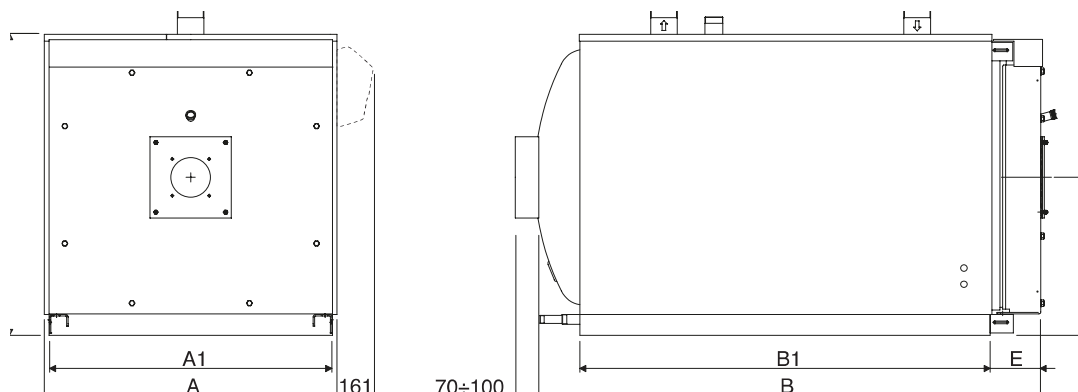


MODELOS RTQ 35		115	166
A - Anchura de paso	mm	805	853
A1 - Anchura de la base	mm	753	803
B - Longitud	mm	1130	1305
B1 - Longitud de la base	mm	945	1110
C - Altura	mm	790	840
D - Eje del quemador	mm	410	435
E - Saliente de la puerta	mm	135	145
Peso de la caldera	kg	258	325
peso de los paneles	kg	25	30

CALDERAS PRESURIZADAS

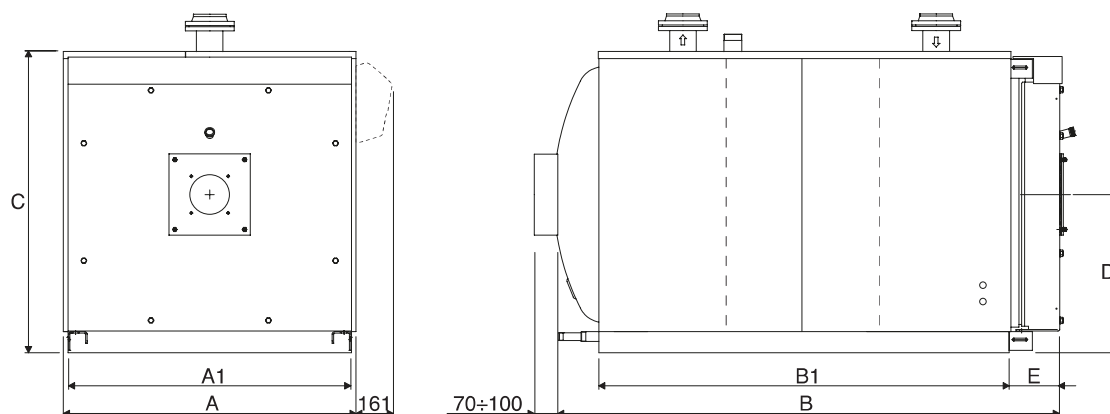
Calderas de acero presurizadas e inversión de llama

RTQ 217 A 349 3S



MODELOS RTQ 3S	217	255	318	349
A - Anchura de paso	mm 925	mm 925	mm 975	mm 975
A1 - Anchura de la base	mm 875	mm 875	mm 925	mm 925
B - Longitud	mm 1480	mm 1480	mm 1710	mm 1710
B1 - Longitud de la base	mm 1255	mm 1255	mm 1450	mm 1450
C - Altura	mm 980	mm 980	mm 1030	mm 1030
D - Eje del quemador	mm 525	mm 525	mm 550	mm 550
E - Saliente de la puerta	mm 150	mm 150	mm 180	mm 180
Peso de la caldera	kg 420	kg 438	kg 568	kg 568
peso de los paneles	kg 35	kg 35	kg 42	kg 42

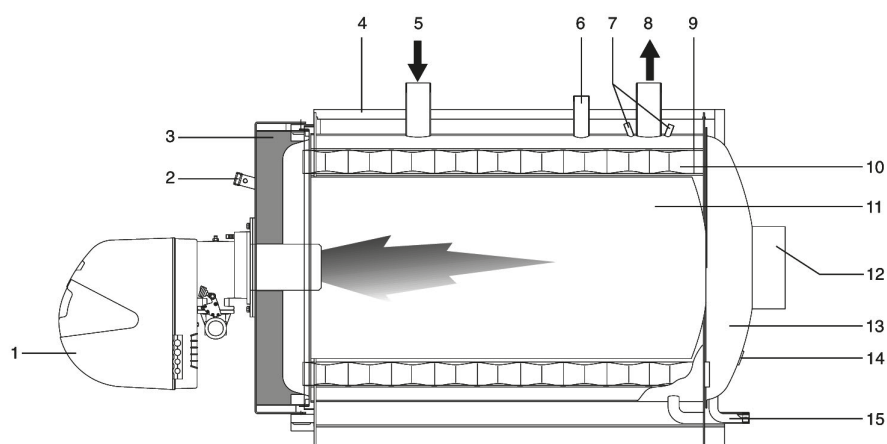
RTQ 448 A 4000 3S



MODELOS RTQ 3S	448	511	575	639	766	896	1100	1300	1600	2100	2400
A - Anchura de paso	mm 1150	mm 1150	mm 1220	mm 1220	mm 1285	mm 1360	mm 1450	mm 1535	mm 1610	mm 1715	mm 1715
A1 - Anchura de la base	mm 1100	mm 1100	mm 1170	mm 1170	mm 1235	mm 1310	mm 1400	mm 1485	mm 1555	mm 1660	mm 1660
B - Longitud	mm 2040	mm 2040	mm 2310	mm 2310	mm 2450	mm 2765	mm 3030	mm 3055	mm 3135	mm 3415	mm 3415
B1 - Longitud de la base	mm 1710	mm 1710	mm 1930	mm 1930	mm 2110	mm 2375	mm 2470	mm 2580	mm 2630	mm 2980	mm 2980
C - Altura	mm 1210	mm 1210	mm 1280	mm 1280	mm 1335	mm 1430	mm 1530	mm 1610	mm 1680	mm 1850	mm 1850
D - Eje del quemador de chimenea	mm 655	mm 655	mm 690	mm 690	mm 715	mm 755	mm 820	mm 865	mm 900	mm 1000	mm 1000
E - Saliente de la puerta	mm 195	mm 195	mm 205	mm 205	mm 215	mm 245	mm 270	mm 290	mm 300	mm 300	mm 300
Peso de la caldera	kg 920	kg 920	kg 1134	kg 1134	kg 1336	kg 1730	kg 2185	kg 2670	kg 3045	kg 4170	kg 4180
Pese de paneles	kg 50	kg 50	kg 55	kg 55	kg 70	kg 87	kg 95	kg 110	kg 115	kg 122	kg 122

MODELOS RTQ 3S	2700	3000	3500	4000
A - Anchura de paso	mm 1865	mm 1935	mm 2040	mm 2070
A1 - Anchura de la base	mm 1815	mm 1885	mm 1990	mm 2020
B - Longitud	mm 3490	mm 3600	mm 3934	mm 4184
B1 - Longitud de la base	mm 2940	mm 3040	mm 3310	mm 3560
C - Altura	mm 1995	mm 2055	mm 2140	mm 2170
D - Eje del quemador	mm 1050	mm 1080	mm 1155	mm 1170
E - Saliente de la puerta	mm 310	mm 320	mm 325	mm 325
Peso de la caldera	kg 4676	kg 5190	kg 6015	kg 6600
peso de los paneles	kg 150	kg 156	kg 180	kg 190

ESTRUCTURA 115-2400 3S



Leyenda del esquema

- 1 Quemador
- 2 Visor de llama presión/refrigeración
- 3 Puerta
- 4 Paneles
- 5 Retorno instalación
- 6 Conexión de seguridad

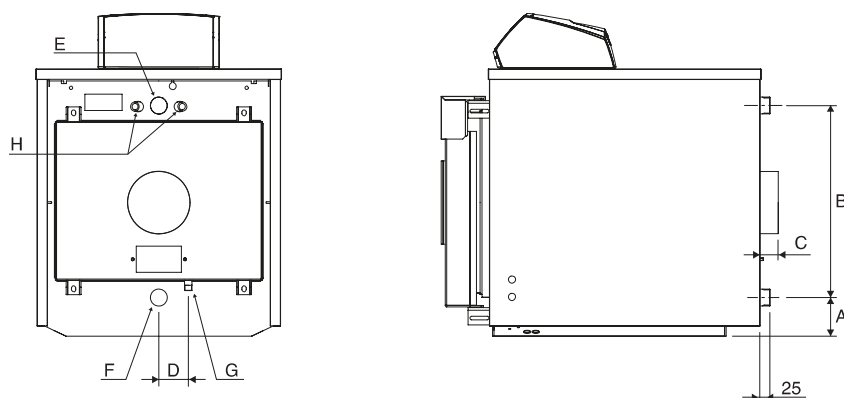
- 7 Ubicación bulbo/sonda
- 8 Impulsión instalación
- 9 Salida de humo
- 10 Turboladores
- 11 Cámara de combustión
- 12 Conexión del conducto de humos
- 13 Cámara de humo
- 14 Puerta de inspección
- 15 Evacuación condensación

CONEXIONES HIDRÁULICAS

Las calderas de acero RTQ 3S están diseñadas y fabricadas para ser instaladas en sistemas de calefacción y también para la producción de agua caliente sanitaria si se conectan a sistemas adecuados. Las características de las conexiones hidráulicas se muestran en la tabla.

Tenga en cuenta las dimensiones del panel de control, que se montará en la parte superior.

RTQ 3S A 91 3S

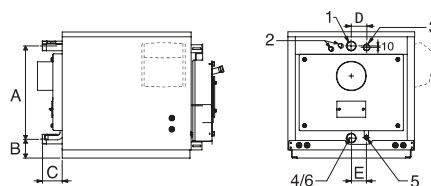


MODELOS RTQ 3S		35	55	70	91
A - Distancia de retorno - base	mm	85	85	110	110
B - Distancia de ida/retorno	mm	455	455	552	552
C - Saliente de salida de humos	mm	50	50	60	60
D - Inter. Salida de condensado de gases de combustión	mm	75	75	85	85
E - Ida instalación	Ø	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/2	1" 1/2
F - Retorno instalación	Ø	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/2	1" 1/2
G - Drenaje de condensados de chimenea	Ø	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
F - Ubicación sonda	Ø	G 1/2" - Ø 16			

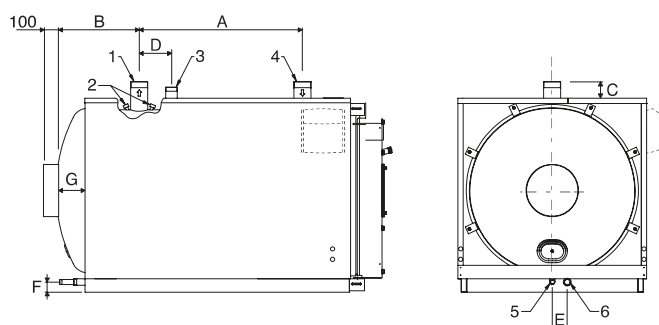
CALDERAS PRESURIZADAS

Calderas de acero presurizadas e inversión de llama

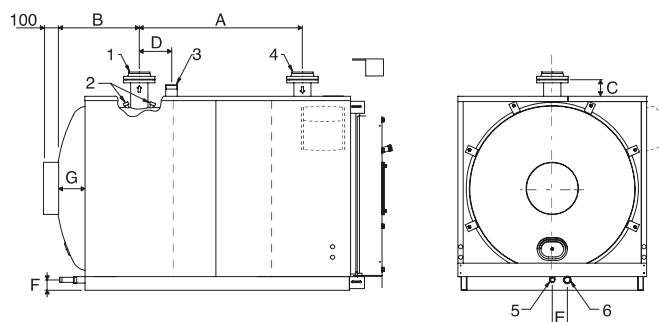
RTQ 115 A 166 3S



RTQ 217 A 349 3S



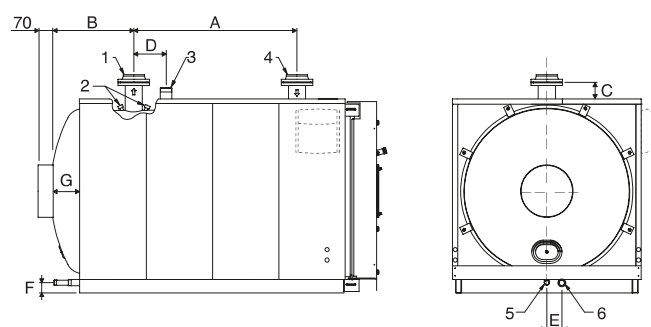
RTQ 448 A 2400 3S



MODELOS RTQ 3S		115	166	217	255	318	349	448	511	575	639
Ida instalación	Ø	G2"	G2"	G2 1/2"	G2 1/2"	G2 1/2"	G2 1/2"	DN80	DN80	DN100	DN100
Ubicación bulbo/sonda.	Ø	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"
3 - Conexión de seguridad	Ø	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/4"	G1"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"
Retorno instalación	Ø	G2"	G2"	G2 1/2"	G2 1/2"	G2 1/2"	G2 1/2"	DN80	DN80	DN100	DN100
5 - Drenaje de condensados	Ø	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G1"	G1"	G1"	G1"
6 - Salida de la caldera	Ø	G2"	G2"	G1"	G1"	G1"	G1"	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/4"
A	mm	577	628	750	750	850	850	1000	1000	1250	1250
B	mm	124	124	305	305	315	315	480	480	445	445
C	mm	115	115	80	80	80	80	75	75	105	105
D	mm	95	110	205	205	205	205	215	215	300	300
E	mm	95	120	110	110	110	110	110	110	110	110
F	mm	-	-	95	95	95	95	95	95	95	95
G	mm	-	-	85	85	85	85	145	145	180	180

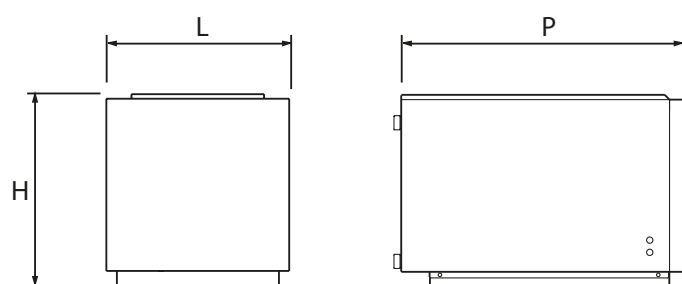
MODELOS RTQ 3S		766	896	1100	1300	1600	2100	2400
Ida instalación	Ø	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150	DN175	DN175
Ubicación bulbo/sonda.	Ø	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"
3 - Conexión de seguridad	Ø	G2 1/2"	G2 1/2"	G2 1/2"	DN80	DN100	DN100	DN100
Retorno instalación	Ø	DN100	DN125	DN125	DN125	DN150	DN175	DN175
5 - Drenaje de condensados	Ø	G1"	G1"	G1"	G1"	G1"	G1"	G1"
6 - Salida de la caldera	Ø	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"	G1 1/2"
A	mm	1300	1540	1600	1650	1650	1910	1910
B	mm	540	610	655	700	735	745	745
C	mm	105	100	100	115	142	122	122
D	mm	250	550	650	380	280	510	510
E	mm	110	110	110	115	115	120	120
F	mm	95	110	115	120	117	155	155
G	mm	125	145	170	180	215	335	335

RTQ 2700 A 4000 3S



MODELOS RTQ 3S		2700	3000	3500	4000
Ida instalación	Ø	DN175	DN175	DN200	DN200
Ubicación bulbo/sonda	Ø	G1/2"	G1/2"	G1/2"	G1/2"
3 - Conexión de seguridad	Ø	DN100	DN100	DN125	DN125
Retorno instalación	Ø	DN175	DN175	DN200	DN200
5 - Drenaje de condensados	Ø	G1"1/4	G1"1/4	G1"1/4	G1"1/4
6 - Salida de la caldera	Ø	G1"1/2	G1"1/2	G1"1/2	G1"1/2
A	mm	2115	2115	2410	2660
B	mm	610	610	690	690
C	mm	95	95	100	100
D	mm	500	500	550	550
E	mm	129	129	150	150
F	mm	132	132	160	160
G	mm	140	140	160	170

ACUMULADOR RIELLO 7300



Nombre comercial	H mm	L (mm)	P mm	Peso neto kg
RIELLO 7300.130 H	625	600	830	85
RIELLO 7300.170 H	625	600	1010	100
RIELLO 7300.170 H	730	700	1130	140

Denominación comercial	Capacidad l	Potencia máxima absorbida kW	Producción de agua caliente l/h	Clase energética
RIELLO 7300.130 H	130	31,5	775	D
RIELLO 7300.170 H	170	37,0	910	D
RIELLO 7300.170 H	270	50,0	1230	D

Acumulador RIELLO 7300

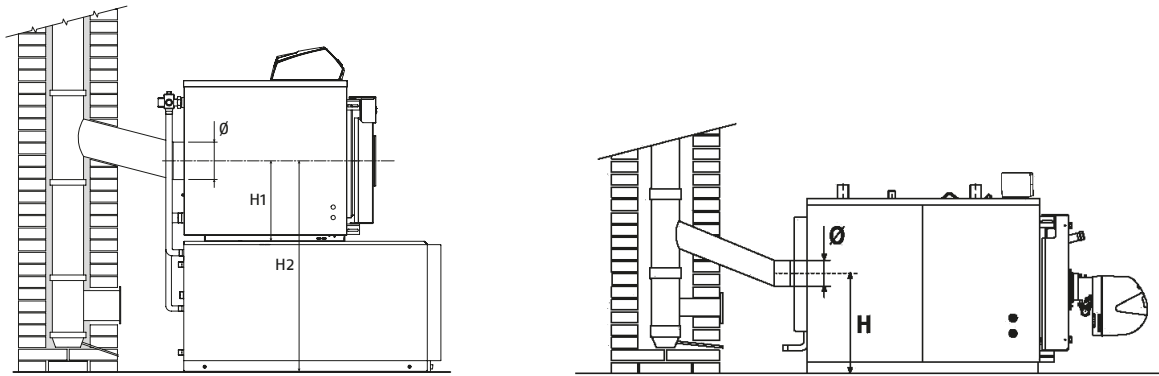
	130H	170 H	270 H
RTQ 35 3S	•	•	
RTQ 55 3S	•	•	
RTQ 70 3S			•
RTQ 91 3S			•

CALDERAS PRESURIZADAS

Calderas de acero presurizadas e inversión de llama

SALIDA DE PRODUCTOS DE COMBUSTIÓN

El conducto de humos y la conexión a la chimenea deben realizarse de acuerdo con las normas y la legislación vigentes, con conductos rígidos, resistentes a la condensación, adecuados a la temperatura de los productos de la combustión, al esfuerzo mecánico y a la estanqueidad.



Modelos	35	55	70	91	115	166	217	255	318	349	448	511	575	639	766	896	1100	1300	1600	2100	2400	2700	3000
Ø (mm)	139	139	179	179	180	18	200	200	250	250	300	300	300	300	350	400	400	450	500	500	500	500	500
H1 (mm)	325	325	384	384	500	525	525	525	550	550	655	655	690	690	715	755	820	865	900	1000	1000	1050	1080
(con acumulador)	950	950	1010	1010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

El conducto de humos debe garantizar la depresión mínima prevista por las Normas Técnicas vigentes, considerando presión "cero" en la conexión con el conducto de humos.

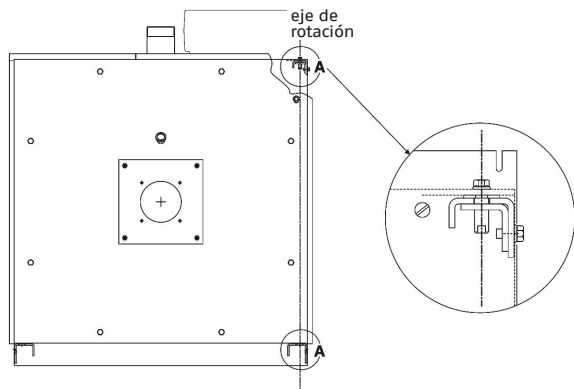
Conductos de humos y conductos de humos inadecuados o mal dimensionados pueden amplificar el ruido de combustión, generar problemas de condensación y afectar negativamente a los parámetros de combustión.

Los conductos no aislados son una fuente de peligro potencial.

Los sellados de las juntas deben ser realizados con materiales resistentes a temperaturas de al menos 200°C (por ejemplo masillas, masillas, preparaciones siliconadas).

BISAGRAS DE PUERTA

Las calderas están equipadas con 2 puntos de bisagra que permiten abrir la puerta sólo de izquierda a derecha.



TERMORREGULACIONES – RIELLOTECH

RIELLOtech es la gama de controles RIELLO creada para la gestión de cualquier tipo de sistema. Ideal tanto para sistemas complejos como para gestionar instalaciones más sencillas. La gama incluye:

RIELLOtech Clima Top: es la regulación climática de sistemas complejos en instalaciones plurifamiliares. Gestiona quemadores modulantes, cascadas de calderas, sistemas solares complejos y la integración de varios tipos de productores de calor. Puede gestionar 2 zonas mixtas, una directa y la producción de agua caliente sanitaria.

RIELLOtech Clima Comfort: es la regulación climática de sistemas incluso complejos en instalaciones unifamiliares y plurifamiliares. Gestiona quemadores de una y dos etapas (con kit especial), cascadas de calderas, sistemas solares y la integración de varios tipos de generadores de calor. Puede gestionar una zona mixta (ampliable a 2 con el kit correspondiente), una zona directa y la producción de agua caliente sanitaria.

RIELLOtech Clima Mix: es el sistema de regulación capaz de gestionar 1 zona mixta, ampliable a 2 con el kit adecuado.

RIELLOtech Prime ACS: es la línea termostática capaz de gestionar quemadores de una y dos etapas (mediante el kit adecuado), la producción de agua caliente sanitaria y una zona directa.

RIELLOtech Prime: es la línea termostática capaz de gestionar quemadores de una y dos etapas (mediante un kit especial) y una zona directa. Las versiones RIELLOtech Clima Top y Comfort incluyen una sonda de caldera y una sonda exterior.

Todos los controles RIELLOtech Clima pueden integrarse vía BUS.

La serie Clima también está disponible en versión centralita.

Grado de protección eléctrica IPX4D.



PANEL DE CONTROL

PANEL DE CONTROL		TEMPERATURA MÍNIMA DE IDA	
Modelo	Tipología	T° > 50°C	T° > 40°C
TECH CLIMA TOP	Climático		•
TECH CLIMA COMFORT	Climático		•
TECH CLIMA MIX	Climático		•
TECH PRIME	Electromecánica	•	
TECH PRIME ACS	Electromecánica	•	

CALDERAS PRESURIZADAS

Calderas de acero presurizadas e inversión de llama

CLIMA TOP	de SERIE	●	●	●					●		
	gestión por el cuadro pero con la ayuda de los accesorios indicados a continuación				○	○	○	○		○	○
	ACCESORIOS										
	Sonda de inmersión				1	1	1	1			
	Sonda captador solar						1				
CLIMA COMFORT	Sonda de abrazadera									1	1
	de SERIE	●							●		
	gestión por el cuadro pero con la ayuda de los accesorios indicados a continuación		○		○		○	○		○	○
	ACCESORIOS										
	Sonda de inmersión				1		1	1			
CLIMA MIX	Sonda captador solar						1				
	Sonda de abrazadera									1	1
	Kit 1 zona mix										1
	de SERIE									●	
	gestión por el cuadro pero con la ayuda de los accesorios indicados a continuación										○
PRIME	ACCESORIOS									1	1
	Sonda de abrazadera										1
	Kit 1 zona mix										1
	de SERIE	●							●		
	gestión por el cuadro pero con la ayuda de los accesorios indicados a continuación		○								
PRIME ACS	ACCESORIOS										
	Kit dos etapas		1								
	de SERIE	●						●	●		
	gestión por el cuadro pero con la ayuda de los accesorios indicados a continuación		○								
	ACCESORIOS										
PRIME ACS	Kit dos etapas		1								
	kit de apagado total	1	1								

Clase de termorregulación ERP

DESCRIPCIÓN ACCESORIOS	SONDA EXTERNA	QUEMADOR	CLASE	KIT Rele MÓDULO 3 PUNTOS	UNA SONDA AMBIENTE	DOS SONDAS AMBIENTES	TRES SONDAS AMBIENTES	GESTIÓN DE ZONAS DE MEZCLA AGG+ SONDA RELACIONADA AMBIENTE
RIELLOtech CLIMA TOP	Sí	Módulo Encendido/ apagado	II III	II III	VI VII	VI VII	VIII VII	VIII VII
RIELLOtech CLIMA CONFORT	Sí	Módulo Encendido/ apagado	III III	ND ND	VII VII	VII VII	ND ND	VII VII
MANDO CONTROL REMOTO RC2			V					
SONDA AMBIENTE			V					

CONJUNTOS RECOMENDADOS

		GAS (A)														
		Dos etapas						Modulante								
		RS 44 MZ t.l.	RS 50 t.l.	RS 70 t.l.	RS 100 t.l.	RS 130 t.l.	RS 190 t.c. (*)	RS 50/M MZ t.l.	RS 70/M t.l.	RS 100/M t.l.	RS 130/M t.l.	RS 190/M t.c. (*)	RS 250/M MZ t.l.	GAS 9 P/M t.l.	GAS 10 P/M t.l.	RS 410/M MZ
RTQ 448 3S	3,5	o	o					o								
RTQ 511 3S	4,2		o					o								
RTQ 575 3S	3,4			o					o	o						
RTQ 639 3S	4,5			o	o				o	o						
RTQ 766 3S	5,3				o					o						
RTQ 896 3S	6,0				o					o						
RTQ 1100 3S	3,3					o					o					
RTQ 1300 3S	5,3					o					o					
RTQ 1600 3S	4,7						o					o				
RTQ 2100 3S	5,1												o			
RTQ 2400 3S	7,6													o		
RTQ 2700 3S	6,3													o		
RTQ 3000 3S	7,9														o	
RTQ 3500 3S	7,1															o
RTQ 4000 3S	8,0															o

* también disponible directamente en versión de cabezal largo (véase la sección)

(A) Los quemadores de gas deben completarse con la rampa de gas

		GASÓSELO (B)																									
		Una sola etapa				Dos etapas										Modulante leva mecánica											
		RG 3	RG 4 S	RG 5 S	RL 34/1 MZ t.l.	RG 3D	RG 4D	RG 5D	RL 34 MZ t.l.	RL 44 MZ t.l.	RL 50 t.l.	RL 50 t.l.	RL 70 t.l.	RL 100 t.l.	RL 130 t.l.	RL 190 t.c.	RL 250 t.c.	RL 300/B MZ	RL 400/B MZ	RL 28/M t.l.	RL 28/M t.l.	RL 38/M t.l.	RL 50/M t.l.	RL 70/M t.l.	RL 100/M t.l.	RL 130/M t.l.	RL 190/M t.l.
RTQ 91 3S	2,0	o				o																					
RTQ 115 3S	1,5					o																					
RTQ 166 3S	1,3		o				o													o							
RTQ 217 3S	2,2			o				o													o						
RTQ 255 3S	2,8			o	o				o												o						
RTQ 318 3S	3,2				o				o													o					
RTQ 349 3S	3,9									o												o					
RTQ 448 3S	3,5										o												o				
RTQ 511 3S	4,2										o												o				
RTQ 575 3S	3,4											o	o											o			
RTQ 639 3S	4,5												o	o										o			
RTQ 766 3S	5,3													o										o			
RTQ 896 3S	6,0														o										o		
RTQ 1100 3S	3,3															o										o	
RTQ 1300 3S	5,3															o										o	
RTQ 1600 3S	4,7																o										o
RTQ 2100 3S	5,1																	o									o
RTQ 2400 3S	7,6																		o								o
RTQ 2700 3S	6,3																		o								o
RTQ 3000 3S	7,9																			o							o

(B) Los quemadores de gasóleo deben completarse con boquillas de gasóleo.

CALDERAS PRESURIZADAS

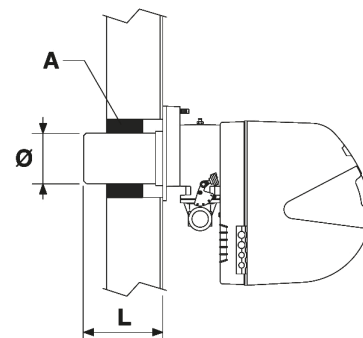
Calderas de acero presurizadas e inversión de llama

IMPORTANTE

En caso de sustituir sólo la caldera y utilizar los quemadores existentes, compruebe que:

- las características de rendimiento del quemador son coherentes con las requeridas por la caldera
- la longitud y el diámetro de la boquilla son adecuados para las dimensiones que se muestran en la tabla.

Una vez instalado el quemador en la caldera, se debe rellenar el espacio entre el tubo de combustión del quemador y el material refractario de la puerta con la esterilla cerámica (A) suministrada con la caldera.



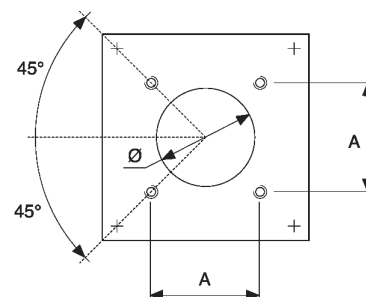
Modelos	35	55	70	91	115	166	217	255	318	349	448	511
L mín. (mm)	115	115	170	170	170	170	215	215	240	240	260	260
Diámetro de la puerta Ø (mm)	110	110	140	140	140	160	180	180	180	180	185	185

Modelos	575	639	766	896	1100	1300	1600	2100	2400	2700	3000
L mín. (mm)	275	275	280	325	340	365	375	375	375	350	350
Diámetro de la puerta Ø (mm)	205	205	205	260	280	300	350	350	350	350	350

En el caso de longitudes mayores, éstas no deben superar el valor indicado en más de un 20%.
Está prohibido utilizar el quemador existente en el caso de longitudes inferiores a las indicadas en

PLACA DEL QUEMADOR

Las calderas RTQ 3S están equipadas de serie con placas de quemador perforadas para alojar los quemadores recomendados. La siguiente tabla indica las características de los agujeros.



Modelos	35	55	70	91	115	166	217	255	318	349	448	511
Ø (mm)	110	110	140	140	130	140	165	165	165	165	165	165
A (mm)	106	106	120	120	120	131	158,5	158,5	158,5	158,5	158,5	158,5
Hilo	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8

Modelos	575	639	766	896	1100	1300	1600	2100	2400	2700	3000
Ø (mm)	185	185	185	185	205	205	265	2300	300	300	300
A (mm)	195	195	195	195	195	195	260	255	260	260	260
Hilo	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16	M18	M18	M18

INSTALACIÓN EN SALAS DE CALDERAS

Las calderas de acero RTQ 3S deben instalarse en locales de uso exclusivo que cumplan con las Normas Técnicas y con la legislación vigente y provistos de aberturas de ventilación de dimensiones adecuadas.

La caldera debe colocarse, si es posible, elevada del suelo para minimizar la aspiración de polvo por parte del ventilador del quemador.

Tenga en cuenta el espacio necesario para acceder a los dispositivos de seguridad y ajuste y para realizar las tareas de mantenimiento.

Si el quemador se alimenta con gas combustible de peso específico superior al del aire, las partes eléctricas deben colocarse a una altura sobre el suelo superior a 500 mm.

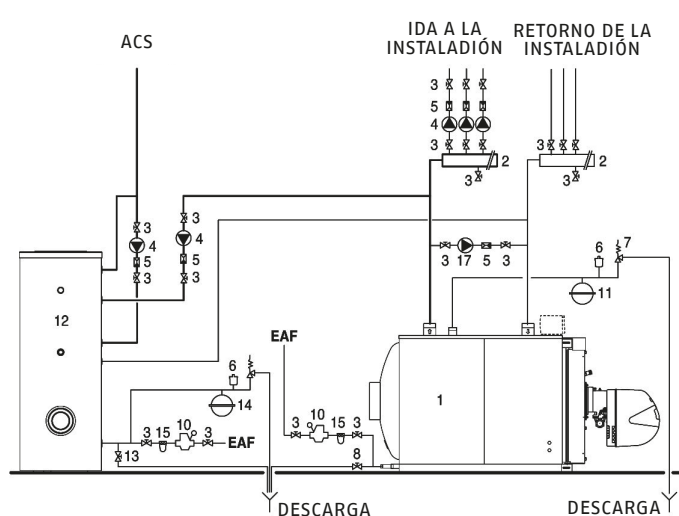
El aparato no puede instalarse en el exterior porque no está diseñado para funcionar al aire libre y no dispone de sistemas automáticos de protección contra heladas.

INSTALACIÓN EN SISTEMAS VIEJOS O QUE SE DEBERÁN MODERNIZAR

Cuando la caldera se instale en sistemas antiguos o que se vayan a modernizar, compruebe que:

- la chimenea es adecuada para las temperaturas de los productos de la combustión, calculada y construida de acuerdo con la norma, es más rectilínea posible, hermético, aislado y sin obstrucciones ni restricciones
- la instalación eléctrica esté realizada conforme con las Normas específicas y por personal profesionalmente cualificado
- el conducto de alimentación de combustible y el depósito, en su caso, están contruidos de conformidad con normas específicas
- Los vasos de expansión aseguran la absorción total de la expansión del fluido contenido en el sistema
- el caudal, la altura y la dirección de flujo de las bombas de circulación son adecuados
- el sistema se purga, se limpia de lodos e incrustaciones, se desairea y se comprueban las juntas
- se prevé un sistema de tratamiento cuando el agua de abastecimiento/reposición sea especial.

ESQUEMA DE PRINCIPIO – SISTEMA DE CALEFACCIÓN Y PRODUCCIÓN DE AGUA SANITARIA



Leyenda del esquema

1. Caldera
2. Colectores del sistema
3. Válvulas de corte
4. Bombas de circulación
5. Válvulas antirretorno
6. Porgador
7. Válvula de seguridad de caldera
8. Válvula de vaciado de la caldera
9. Válvula de seguridad de la caldera
10. Carga de la instalación
11. Vaso de expansión del sistema
12. Acumulador RIELLO 7200
13. Válvula de vaciado de la caldera
14. Vaso de expansión sanitario
15. Filtro descalcificador
16. Reductor de presión
17. Bomba anticondensados

La elección e instalación de los componentes del sistema es responsabilidad del instalador, que debe actuar de acuerdo con las normas de buenas prácticas y la legislación vigente.

Los valores indicados en la tabla pueden tomarse como valores de referencia.

VALORES DE REFERENCIA	
PH	6-8
Conductividad eléctrica	inferior a 200 mV/cm (25°C)
Iones de cloro	menor de 50 ppm
Iones de ácido sulfúrico	menor de 50 ppm
Hierro total	menos de 0,3 ppm
Alcalinidad M	menor de 50 ppm
Dureza total	35° f
Iones de azufre	ninguno
Iones de amoníaco	ninguno
Iones de silicio	menos de 30 ppm

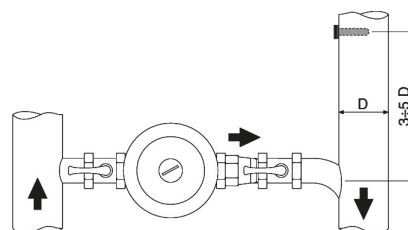
BOMBA CONDENSADOS

Para evitar daños en la caldera durante los transitorios y antes de poner en marcha la instalación, debe utilizarse una bomba anticondensación.

La bomba debe garantizar un caudal comprendido entre el 20 y el 30% del caudal total durante los periodos de funcionamiento del sistema, debe garantizar una temperatura del agua de retorno no inferior a 55 °C y debe retrasar su propia desconexión al menos 3 minutos al inicio de periodos prolongados de parada de la caldera (desconexión total por la noche, fines de semana, etc.).

Para detectar la temperatura real de retorno de la instalación con el fin de controlar la bomba anticondensaciones o para gestionar las funciones de arranque en instalaciones de termorregulación, es necesario preparar una ubicación portasonda que se colocará a 3÷5 diámetros de la tubería de retorno. antes (aguas arriba) del punto de acoplamiento hidráulico.

Cualquier dispositivo de control de la temperatura, externo al panel de control de la caldera, debe ser compatible tanto en términos de conexiones eléctricas como de lógica funcional.



CALDERAS PRESURIZADAS

Calderas de acero presurizadas e inversión de llama

RTQ 3S

DESCRIPCIÓN CONSTRUCTIVA

Caldera de alto rendimiento, constituida por una estructura de acero tipo con cámara de combustión presurizada con tres pasos de humos e inversión de llama en la cámara de combustión.

La presión máxima de funcionamiento es de 6 bar.

DESCRIPCIÓN CONSTRUCTIVA

La caldera consta de:

- envolvente exterior compuesta por paneles de chapa de acero pintado para ensamblar, con enganches a presión y desmontables para un total accesibilidad a la caldera
- puerta ambidiestra con aislamiento de fibra cerámica al vacío
- aislamiento térmico con doble manta de lana de vidrio de alta densidad y protegida por una lámina de aluminio, colocada en el cuerpo de la caldera
- cámara de combustión presurizada, horizontal, con tres pasos de humo, inversión de llama, con conductos de humo y turbuladores en acero inoxidable
- placa portaquemador
- visor de llama con salida de presión
- drenaje de la caldera
- conexión vaso de expansión/válvula de seguridad
- panel de instrumentos que debe elegirse en función del tipo de sistema que se vaya a utilizar
- temperatura máxima permitida 110°C y temperatura máxima de funcionamiento 95°C
- temperatura mínima de retorno 55°C
- presión máxima de funcionamiento 6 bar
- conforme a la directiva 90/396/CEE (gas) - marcado CE
- conforme a la directiva 2004/108/CE (ex 89/336/CEE) (compatibilidad electromagnética)
- conforme a la directiva 2006/95/CE (ex 72/23/CEE) (baja tensión)
- Los aparatos de calefacción con una potencia inferior a 400 kW están destinados, hasta el 1 de enero de 2018, únicamente a la sustitución en términos previstos en el artículo 1, apartado 2, letra G del Reglamento UE n.º 813/2013
- Cumple con los quemadores de gasóleo según el reglamento EU ERP n.º 813/2013
- Los aparatos de calefacción con quemadores de gas de potencia inferior a 400 kW están destinados, hasta el 1 de enero de 2018, únicamente a la sustitución en los términos establecidos por el artículo 1, apartado 2, letra G de la norma ENº 813/2013.

MATERIAL ENTREGADO

- estera de cerámica
- certificado de garantía del aparato
- manual de instalación, uso y mantenimiento
- certificado de prueba hidráulica
- placa de identificación del producto
- catálogo de piezas de recambio

La caldera se suministra en 3 cuerpos separados: el cuerpo de la caldera, el revestimiento y la placa frontal.

La caldera modular se entrega completamente desmontada.

[illegible]

RIELLO

RIELLO S.p.A. Sucursal en España
C. de Pintor Tapiró 27
08028 Barcelona



RTQ 3S

www.riello.com/spain



La empresa en su constante búsqueda de la mejora productiva, las características estéticas y dimensionales, los datos técnicos, las equipaciones y los accesorios, pueden estar sujetos a variaciones.



©2023 Carrier. Todos los derechos reservados.
Todas las marcas de productos y servicios mencionadas en este documento pertenecen a sus respectivos propietarios.