

E Quemadores de policomcombustible gasóleo/gas

Funcionamiento 2 llamas



CÓDIGO	MODELO	TIPO
20147798	RLS 70	687 T1
20149563	RLS 70	687 T1
20147799	RLS 100	688 T1
20149565	RLS 100	688 T1
20147800	RLS 130	689 T1
20148028	RLS 130	689 T1



Traducción de las instrucciones originales

1	Información y advertencias generales	3
1.1	Información sobre el manual de instrucciones	3
1.1.1	Introducción	3
1.1.2	Peligros generales	3
1.1.3	Otros símbolos	3
1.1.4	Entrega de la instalación y del manual de instrucción	4
1.2	Garantía y responsabilidades	4
2	Seguridad y prevención	5
2.1	Introducción	5
2.2	Adiestramiento del personal	5
3	Descripción técnica del quemador	6
3.1	Designación quemadores	6
3.2	Modelos disponibles	6
3.3	Categorías del quemador - Países de destino	7
3.4	Datos técnicos	7
3.5	Datos eléctricos	8
3.6	Dimensiones máximas totales	9
3.7	Material suministrado en dotación	9
3.8	Campos de trabajo	10
3.9	Caldera de prueba	11
3.10	Descripción del quemador	12
3.11	Descripción del cuadro eléctrico	13
3.12	Caja de control RFGO-A22	14
3.13	Servomotor (LKS 210...)	15
4	Instalación	16
4.1	Notas sobre la seguridad para la instalación	16
4.2	Desplazamiento	16
4.3	Controles preliminares	16
4.4	Posición de funcionamiento	17
4.5	Preparación de la caldera	17
4.5.1	Perforación de la placa caldera	17
4.5.2	Longitud tubo llama	17
4.5.3	Fijación del quemador a la caldera	17
4.6	Accesibilidad parte interna cabezal	18
4.6.1	Precalibración cabezal de combustión	18
4.7	Posición electrodos	18
4.8	Instalación de la boquilla	19
4.8.1	Boquilla aconsejada	19
4.9	Regulación cabezal de combustión	20
4.9.1	Regulaciones antes del encendido (a gasóleo)	20
4.10	Alimentación gasóleo	21
4.10.1	Circuito de anillo	21
4.10.2	Conexiones hidráulicas	22
4.10.3	Esquema hidráulico	22
4.11	Bomba	23
4.11.1	Datos técnicos	23
4.11.2	Cebado de la bomba	23
4.12	Alimentación gas	24
4.12.1	Línea alimentación gas	24
4.12.2	Rampa gas	25
4.12.3	Instalación rampa de gas	25
4.12.4	Presión gas	25
4.13	Conexiones eléctricas	27
4.13.1	Paso de los cables de alimentación y conexiones externas	27

4.14	Calibración del relé térmico	28
4.15	Rotación motor	28
5	Puesta en funcionamiento, calibración y funcionamiento del quemador	29
5.1	Notas sobre la seguridad para la primera puesta en funcionamiento	29
5.2	Regulaciones antes del encendido (gasóleo)	29
5.2.1	Boquillas de 1ª y 2ª etapa	29
5.2.2	Cabezal de combustión	29
5.2.3	Presión bomba	29
5.2.4	Registro ventilador 1ª llama	29
5.2.5	Registro ventilador 2ª llama	29
5.3	Encendido del quemador (gasóleo)	29
5.4	Regulaciones antes del encendido (gas)	30
5.5	Arranque del quemador (a gas)	30
5.6	Encendido del quemador	30
5.7	Cambio de combustible	31
5.8	Regulación del quemador (a gas)	31
5.8.1	Potencia en 2ª llama	31
5.8.2	Potencia en 1ª llama	31
5.8.3	Potencia de encendido (a gas)	31
5.8.4	Funcionamiento con GLP - Propano - Butano	31
5.9	Regulación del servomotor	32
5.10	Regulación de presostatos	33
5.10.1	Presostato aire - control CO	33
5.10.2	Presostato gas de mínima	33
5.11	Secuencia de funcionamiento del quemador	34
5.11.1	Arranque del quemador	34
5.11.2	Falta de encendido	34
5.11.3	Apagado del quemador en funcionamiento	34
5.11.4	LED PANEL	34
5.12	Controles finales (con el quemador funcionando)	35
6	Mantenimiento	36
6.1	Notas sobre la seguridad para el mantenimiento	36
6.2	Programa de mantenimiento	36
6.2.1	Frecuencia del mantenimiento	36
6.2.2	Prueba de seguridad - con alimentación gas cerrada	36
6.2.3	Control y limpieza	36
6.2.4	Control de la combustión (de gas)	38
6.2.5	Componentes de seguridad	38
6.3	Apertura del quemador	39
6.4	Cierre del quemador	39
7	Indicador LED y función especial	40
7.1	Descripción lámparas LED	40
7.2	Función Check Mode	40
7.3	Condición de desbloqueo o parada de emergencia del control de llama	40
7.4	Lámparas LED: estado de funcionamiento del quemador	41
8	Inconvenientes - Causas - Remedios señalizados por los indicadores de LED	42
A	Apéndice - Accesorios	47
B	Apéndice - Esquema cuadro eléctrico	48

1 Información y advertencias generales

1.1 Información sobre el manual de instrucciones

1.1.1 Introducción

El manual de instrucción entregado como suministro del quemador:

- forma parte integrante y esencial del producto y no se entrega separadamente; se debe guardar con atención para cada consulta y debe acompañar el quemador incluso en caso de cesión a otro propietario o usuario, o en caso de transferencia a otro sistema. Si se deteriorase o perdiese, solicitar una copia al Servicio Técnico de Asistencia de la Zona;
- ha sido realizado para el uso por parte de personal cualificado;
- suministra importantes indicaciones y advertencias sobre la seguridad de la instalación, la puesta en funcionamiento, el uso y el mantenimiento del quemador.

Simbología utilizada en el manual

En algunas partes del manual figuran señales triangulares de PELIGRO. Prestar mucha atención a las mismas ya que indican una situación de peligro potencial.

1.1.2 Peligros generales

Los **peligros** pueden ser de **3 niveles**, como se indica a continuación.



¡Máximo nivel de peligro!

Este símbolo distingue las operaciones que, si no se ejecutan correctamente, causan graves lesiones, muerte o riesgos a largo plazo para la salud.



Este símbolo indica las operaciones que, si no se ejecutan correctamente, pueden causar graves lesiones, muerte o riesgos a largo plazo para la salud.



Este símbolo distingue a las operaciones que si no se ejecutan correctamente podrían causar daños a la máquina y/o a las personas.

1.1.3 Otros símbolos



PELIGRO COMPONENTES CON TENSIÓN

Este símbolo distinguirá las operaciones que si no se ejecutan correctamente causarán descargas eléctricas con consecuencias mortales.



PELIGRO MATERIAL INFLAMABLE

Este símbolo indica la presencia de sustancias inflamables.



PELIGRO DE QUEMADURAS

Este símbolo indica el riesgo de quemaduras por altas temperaturas.



PELIGRO APLASTAMIENTO EXTREMIDADES

Este símbolo proporciona información de órganos en movimiento; peligro de aplastamiento de los miembros.



ATENCIÓN ÓRGANOS EN MOVIMIENTO

Este símbolo proporciona informaciones para evitar el acercamiento de las extremidades a órganos mecánicos en movimiento; peligro de aplastamiento.



PELIGRO DE EXPLOSIÓN

Este símbolo proporciona indicaciones sobre lugares en los que podría haber atmósferas explosivas. Por atmósfera explosiva se entiende una mezcla con el aire, en condiciones atmosféricas, de sustancias inflamables en estado gaseoso, vapores, nieblas o polvos en la que, después del encendido, la combustión se propaga al conjunto de la mezcla no quemada.



DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

Estos símbolos marcan el equipamiento que debe llevar el operario para protegerse contra los riesgos que amenazan la seguridad o la salud en el desarrollo de su actividad laboral.



OBLIGACIÓN DE MONTAR LA TAPA Y TODOS LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN

Este símbolo señala la obligación de volver a montar la tapa y todos los dispositivos de seguridad y protección del quemador después de operaciones de mantenimiento, limpieza o control.



DEFENSA DEL MEDIO AMBIENTE

Este símbolo proporciona información para el uso de la máquina en el respeto del medio ambiente.



INFORMACIONES IMPORTANTES

Este símbolo proporciona información importante a tener en cuenta.



Este símbolo distingue a una lista.

Abreviaturas utilizadas

Cap.	Capítulo
Fig.	Figura
Pág.	Página
Sec.	Sección
Tab.	Tabla

1.1.4 Entrega de la instalación y del manual de instrucción

En ocasión de la entrega de la instalación es necesario que:

- El manual de instrucción sea entregado por el proveedor de la instalación al usuario, con la advertencia de que dicho manual debe ser conservado en el local de la instalación del generador de calor.
- En el manual de instrucción figuran:
 - el número de matrícula del quemador;

- la dirección y el número de teléfono del Centro de Asistencia más cercano;

- El proveedor de la instalación informe con precisión al usuario acerca de:
 - el uso de la instalación,
 - las eventuales pruebas futuras que pudieran ser necesarias antes de activar la instalación,
 - el mantenimiento y la necesidad de controlar la instalación por lo menos una vez al año por un encargado del Fabricante o por otro técnico especializado.
- Para garantizar un control periódico, el fabricante recomienda estipular un Contrato de Mantenimiento.

1.2 Garantía y responsabilidades

El fabricante garantiza sus productos nuevos a partir de la fecha de instalación según las normativas vigentes y/o de acuerdo con el contrato de venta. Comprobar, en el momento de la primera puesta en marcha, que el quemador esté íntegro y completo.



ATENCIÓN

El incumplimiento de las disposiciones de este manual, la negligencia operativa, una errónea instalación y la ejecución de modificaciones no autorizadas, son causa de anulación, por parte del fabricante, de la garantía que el mismo ofrece con el quemador.

En particular, los derechos a la garantía y a la responsabilidad caducarán, en caso de daños a personas y/o cosas cuando los daños hayan sido originados por una o más de las siguientes causas:

- instalación, puesta en funcionamiento, uso y mantenimiento del quemador incorrectos;
- uso inadecuado, incorrecto e irracional del quemador;
- intervención de personal no habilitado;
- realización de modificaciones no autorizadas en el aparato;
- uso del quemador con dispositivos de seguridad defectuosos, aplicados en forma incorrecta y/o que no funcionen;
- instalación de los componentes adicionales no probados junto con el quemador;
- alimentación del quemador con combustibles no aptos;
- defectos en la instalación de alimentación del combustible;
- uso del quemador incluso después de un error y/o una anomalía;
- reparaciones y/o revisiones realizadas en forma incorrecta;
- modificación de la cámara de combustión mediante la introducción de elementos que impiden el normal desarrollo de la llama establecido por el fabricante;
- insuficiente e inadecuada vigilancia y cuidado de los componentes del quemador que están mayormente sujetos a desgaste;
- uso de componentes no originales, ya sean recambios, kits, accesorios y opcionales;
- causas de fuerza mayor.

El fabricante, además, declina toda y cualquier responsabilidad por la inobservancia de todo cuanto mencionado en el presente manual.

2 Seguridad y prevención

2.1 Introducción

Los quemadores han sido diseñados y fabricados en conformidad con las normas y directivas vigentes, aplicando las regulaciones técnicas de seguridad conocidas y previendo todas las situaciones de peligro potenciales.

Sin embargo, se debe considerar que usar el aparato de modo imprudente y sin experiencia puede causar situaciones de peligro, mortales para el usuario o terceros, además de daños al quemador y a otros bienes. La distracción, imprevisión y demasiada confianza a menudo son causa de accidentes; como pueden serlo el cansancio y la somnolencia.

Es conveniente tener en cuenta lo siguiente:

- El quemador debe destinarse solo al uso para el cual fue expresamente previsto. Todo otro uso debe considerarse impropio y por lo tanto peligroso.

En particular:

puede ser aplicado a calderas de agua, de vapor, de aceite diatérmico, y a otros dispositivos expresamente previstos por el fabricante;

el tipo y la presión del combustible, la tensión y la frecuencia de la corriente eléctrica de alimentación, los caudales mínimos y

máximos con los cuales está regulado el quemador, la presurización de la cámara de combustión, las dimensiones de la cámara de combustión, la temperatura ambiente, deben estar comprendidos dentro de los valores indicados en el manual de instrucciones.

- No está permitido modificar el quemador para alterar las prestaciones ni los destinos.
- El uso del quemador se debe realizar en condiciones de seguridad técnica irreprochables. Los eventuales inconvenientes que puedan comprometer la seguridad se deben eliminar inmediatamente.
- No está permitido abrir o alterar los componentes del quemador, excepto aquellas partes previstas en el mantenimiento.
- Únicamente las piezas previstas por el fabricante pueden sustituirse.



ATENCIÓN

El fabricante garantiza la seguridad del buen funcionamiento solo si todos los componentes del quemador están íntegros y correctamente colocados.

2.2 Adiestramiento del personal

El usuario es la persona, entidad o empresa que compra la máquina y cuya intención es usarla con el fin para el cual fue concebida. Suya es la responsabilidad de la máquina y del adiestramiento de aquellos que trabajen en ella.

El usuario:

- está obligado a confiar la máquina exclusivamente a personal calificado y adiestrado para ese fin;
- está obligado a informar a su personal en forma conveniente sobre la aplicación y observancia de las prescripciones de seguridad. Para ello se responsabiliza de que cualquiera dentro de sus atribuciones tenga conocimiento de las instrucciones para el uso y de las prescripciones de seguridad;
- El personal deberá atenerse a todas las indicaciones de peligro y de precaución señalizadas en la máquina.
- El personal no deberá emplear su propia iniciativa en operaciones o intervenciones que no sean de su competencia.
- El personal tiene la obligación de manifestar a su superior todo problema o situación de peligro que pudiera crearse.
- El montaje de las piezas de otras marcas o eventuales modificaciones puede cambiar las características de la máquina y por lo tanto perjudicar la seguridad operativa. Por lo tanto, la Empresa Fabricante declina toda y cualquier responsabilidad por los daños que pudieran surgir causados por el uso de piezas no originales.

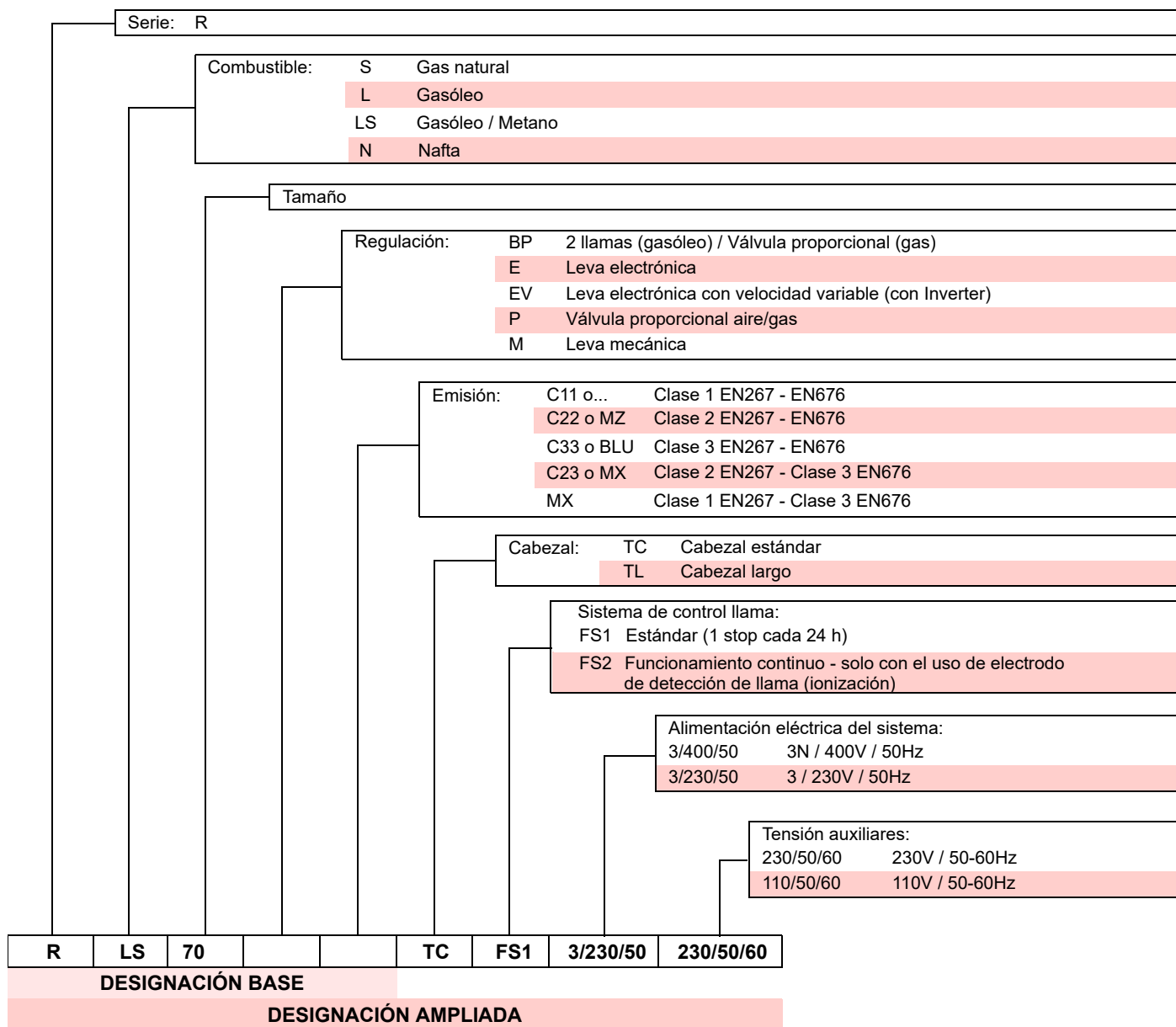
Además:



- es responsable de tomar todas las medidas necesarias para evitar que personas no autorizadas tengan acceso a la máquina;
- deberá informar a la Empresa Fabricante en caso de que compruebe defectos o mal funcionamiento de los sistemas de prevención de accidentes, además de toda situación de supuesto peligro;
- el personal siempre deberá usar los equipos de protección individual previstos por la legislación y cumplir todo lo mencionado en el presente manual.

3 Descripción técnica del quemador

3.1 Designación quemadores



3.2 Modelos disponibles

Designación		Tensión	Arranque	Código
RLS 70	TC	3/230-400/50	Directo	20147798
RLS 70	TL	3/230-400/50	Directo	20149563
RLS 100	TC	3/230-400/50	Directo	20147799
RLS 100	TL	3/230-400/50	Directo	20149565
RLS 130	TC	3/230-400/50	Directo	20147800
RLS 130	TL	3/230-400/50	Directo	20148028

3.3 Categorías del quemador - Países de destino

País de destino	Categoría gas
SE - FI - AT - GR - DK - ES - GB - IT - IE - PT - IS - CH - NO	I _{2H}
DE	I _{2ELL}
NL	I _{2L} - I _{2E} - I ₂ (43.46 ÷ 45.3 MJ/m ³ (0°C))
FR	I _{2Er}
BE	I _{2E(R)B}
LU - PL	I _{2E}

3.4 Datos técnicos

Modelo			RLS 70	RLS 100	RLS 130
Tipo			687 T1	688 T1	689 T1
Potencia ⁽¹⁾	mín - máx	kW	232/465 ÷ 814	349/698 ÷ 1163	465/930 ÷ 1395
Caudal ⁽¹⁾		kg/h	19/39 ÷ 69	29.5/59 ÷ 98	39/78 ÷ 118
Combustibles			– Gasóleo, viscosidad máx. a 20 °C: 6 mm ² /s (1,5 °E - 6 cSt) – Gas natural: G20 (metano) - G25 – GLP - G31 (butano)		
Presión gas a la potencia máx. ⁽²⁾ - Gas: G20/G25/G31		mbar	6,2/7,5/7,8 - 360	10/13/12 - 360	11,5/14,4/15 - 360
Funcionamiento			– FS1 - Intermitente (mín. 1 parada en 24 horas) – 2 llamas (llama alta y baja) y 1 llama (todo - nada)		
Bomba	Caudal a 12 bar Campo de presión Temp. combustible	kg/h bar °C máx	220 10 - 20 60		
Boquillas		número	2		
Utilización estándar			Calderas: de agua, a vapor y aceite diatérmico		
Temperatura ambiente		°C	0 - 40		
Temperatura aire comburente		°C máx	60		
Nivel de ruido ⁽³⁾	Presión sonora Potencia sonora	dB(A)	74 85	77.5 88.5	80 91
Peso (embalaje incluido)		kg	75 - 77 ⁽⁴⁾	78 - 80 ⁽⁴⁾	80 - 82 ⁽⁴⁾
CE		No.	CE-0085CT0269		

Tab. A

- (1) Condiciones de referencia: Temperatura ambiente 20 °C - Temperatura del gas 15 °C - Presión barométrica 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.
 (2) Presión en la toma 18)(Fig. 4 en pág. 12) con presión cero en la cámara de combustión y a la potencia máxima del quemador.
 (3) Presión sonora medida en el laboratorio de combustión del fabricante, con quemador funcionando en caldera de prueba a la máxima potencia. La potencia sonora se mide con el método "Free Field", previsto por la Norma EN 15036, y según una exactitud de medida "Accuracy: Category 3", como se describe en la Norma EN ISO 3746.
 (4) Tubo de la llama: corto-largo

3.5 Datos eléctricos

Modelo		RLS 70	RLS 100	RLS 130
Alimentación eléctrica principal		3 ~ 230/400V 50Hz		
Alimentación eléctrica del circuito auxiliar		1N ~ 230V 50Hz		
Motor ventilador IE3	rpm	2880	2890	2890
	V	230 - 400	230 - 400	230 - 400
	W	1100	1500	2200
	A	4,3 - 2,5	5,9 - 3,4	8 - 4,6
Motor bomba	rpm	2700		
	V	230		
	W	550		
	A	3,6		
Condensador motor bomba	µF	25		
Transformador de encendido	V1 - V2 I1 - I2	230 V - 2 x 5 kV 1,9 A - 30 mA		
Potencia eléctrica máxima absorbida	Gasóleo Gas	W Máx. W Máx.	2,3 1,7	2,7 2,1
Nivel de protección		IP 44		

Tab. B

3.6 Dimensiones máximas totales

Las dimensiones máximas del quemador se indican en la Fig. 1. Tener en cuenta que para inspeccionar el cabezal de combustión, el quemador debe desplazarse hacia atrás y girarse hacia arriba.

Las dimensiones del quemador abierto, sin tapa, está indicada por la cota I.

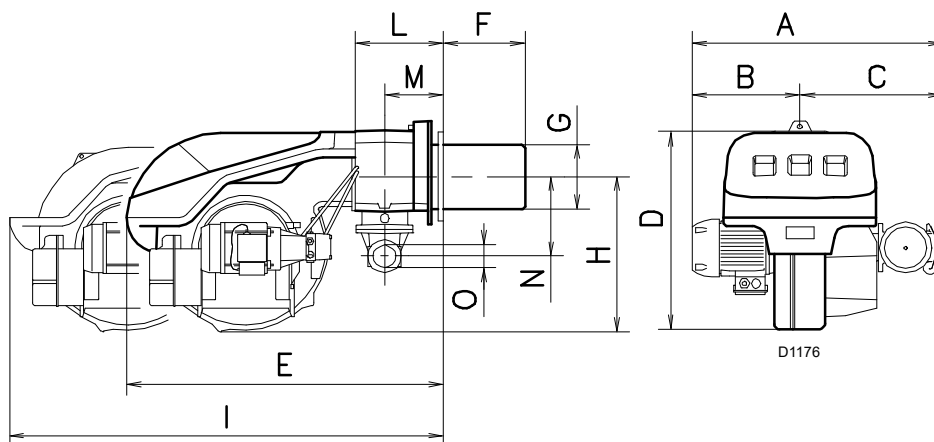


Fig. 1

mm	A	B	C	D	E	F ⁽¹⁾	G	H	I	L	M	N	O
RLS 70	691	296	395	555	840	250-385	179	430	1161	214	134	221	2"
RLS 100	707	312	395	555	840	250-385	189	430	1161	214	134	221	2"
RLS 130	733	338	395	555	840	250-385	189	430	1161	214	134	221	2"

Tab. C

⁽¹⁾ Tubo de la llama: corto-largo

3.7 Material suministrado en dotación

Brida para rampa de gas	N. 1
Junta para brida	N. 1
Tornillos para fijar la brida M 10 x 35	N. 4
Junta aislante	N. 1
Tornillos para fijar la brida del quemador a la caldera:	
M 12 x 35	N. 4
Tubos flexibles	N. 2
Niples para tubos flexibles con juntas	N. 2
Kit para funcionamiento con GLP	N. 1
Etiqueta para funcionamiento con GLP	N. 1
Instrucciones	N. 1
Lista de recambios	N. 1

3.8 Campos de trabajo

Los quemadores RLS 70 - 100 - 130 pueden funcionar de dos maneras: con 1 llama o con 2 llamas.

La **POTENCIA MÁXIMA** debe elegirse dentro del área A (y B para RLS 130) (Fig. 2). Para utilizar también el área B (RLS 130) es necesario precalibrar el cabezal de combustión. Ver "Precalibración cabezal de combustión" en pág. 18

La **POTENCIA MÍNIMA** no debe ser inferior al límite mínimo del gráfico:

RLS 70 = 232 kW = 19,0 kg/h

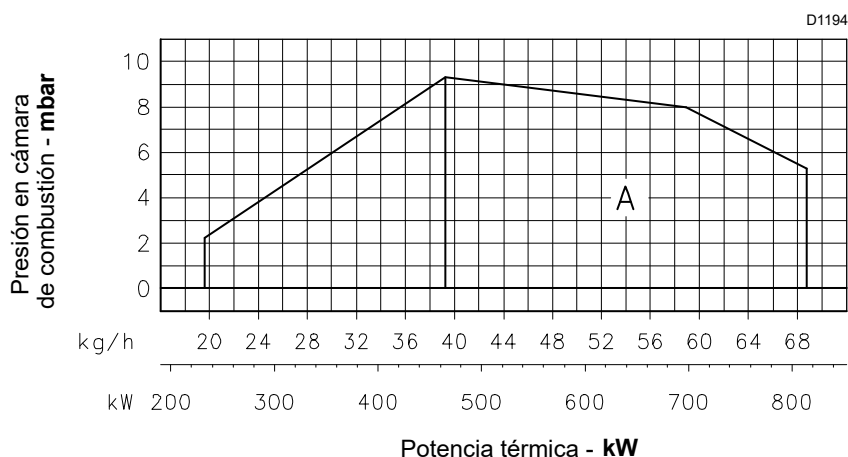
RLS 100 = 349 kW = 29,5 kg/h

RLS 130 = 465 kW = 39,0 kg/h

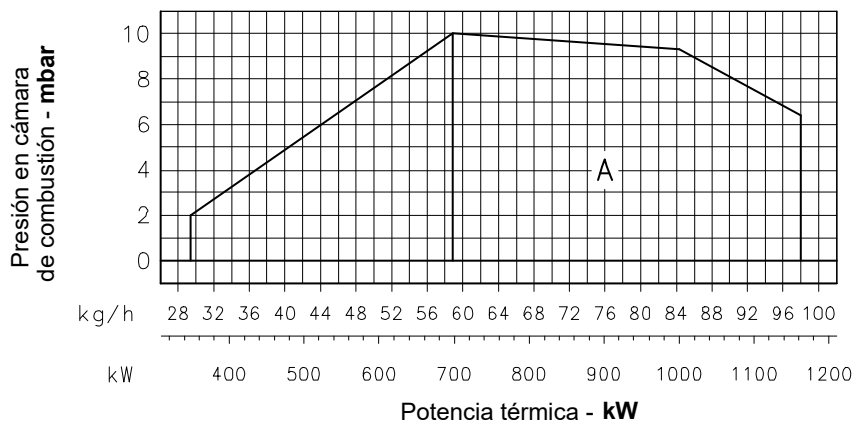


El campo de trabajo (Fig. 2) se ha calculado considerando una temperatura ambiente de 20 °C, una presión barométrica de 1013 mbar (aprox. 0 m s. n. m.) y con el cabezal de combustión regulado como se indica en la pág. 20.

RLS 70



RLS 100



RLS 130

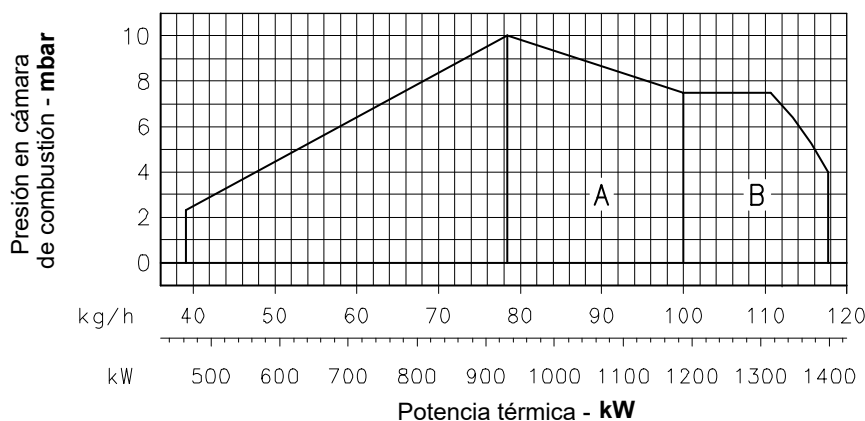


Fig. 2

3.9 Caldera de prueba

En el acoplamiento quemador-caldera no hay ningún problema si la caldera tiene la homologación CE y las dimensiones de su cámara de combustión se aproximan a las indicadas en el gráfico (Fig. 3).

En cambio, si se debe acoplar el quemador a una caldera no homologada CE y/o con dimensiones de la cámara de combustión netamente menores a las indicadas en el diagrama, consultar los fabricantes.

Los campos de trabajo se han obtenido con calderas de prueba especiales, según la norma EN 676.

Indicamos en Fig. 3 el diámetro y longitud de la cámara de combustión de prueba.

Ejemplo:

Potencia 650 Mcal/h (407 kW): diámetro 60 cm - longitud 2 m.

RELACIÓN DE MODULACIÓN

La relación de modulación, obtenida en calderas de prueba según la norma EN 676 para gas, EN 267 para gasóleo, es de 4:1 con gasóleo y 7:1 con gas.

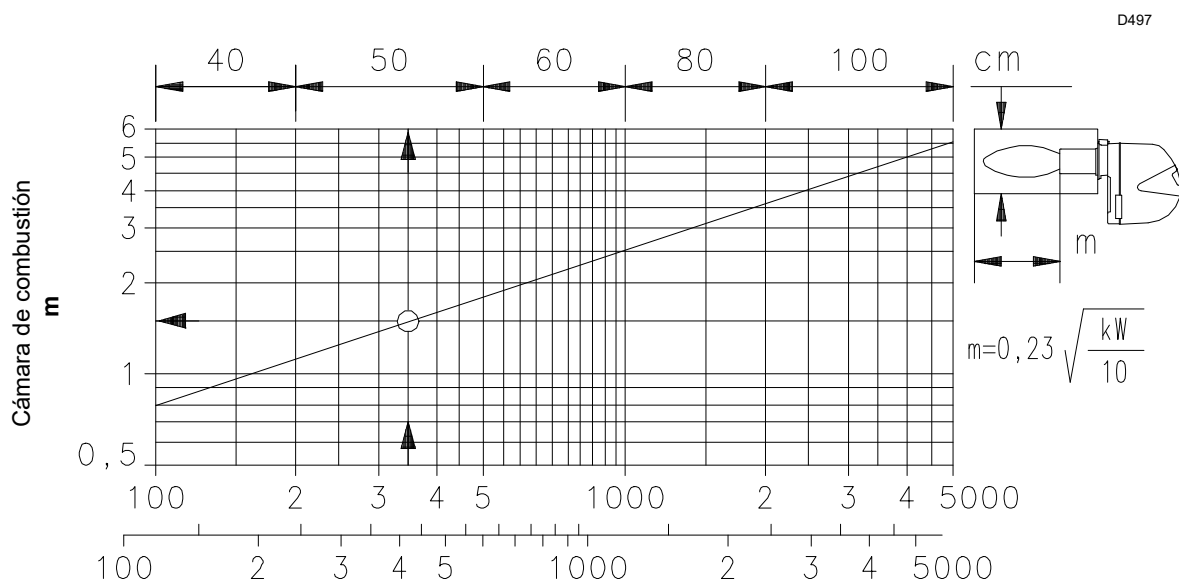
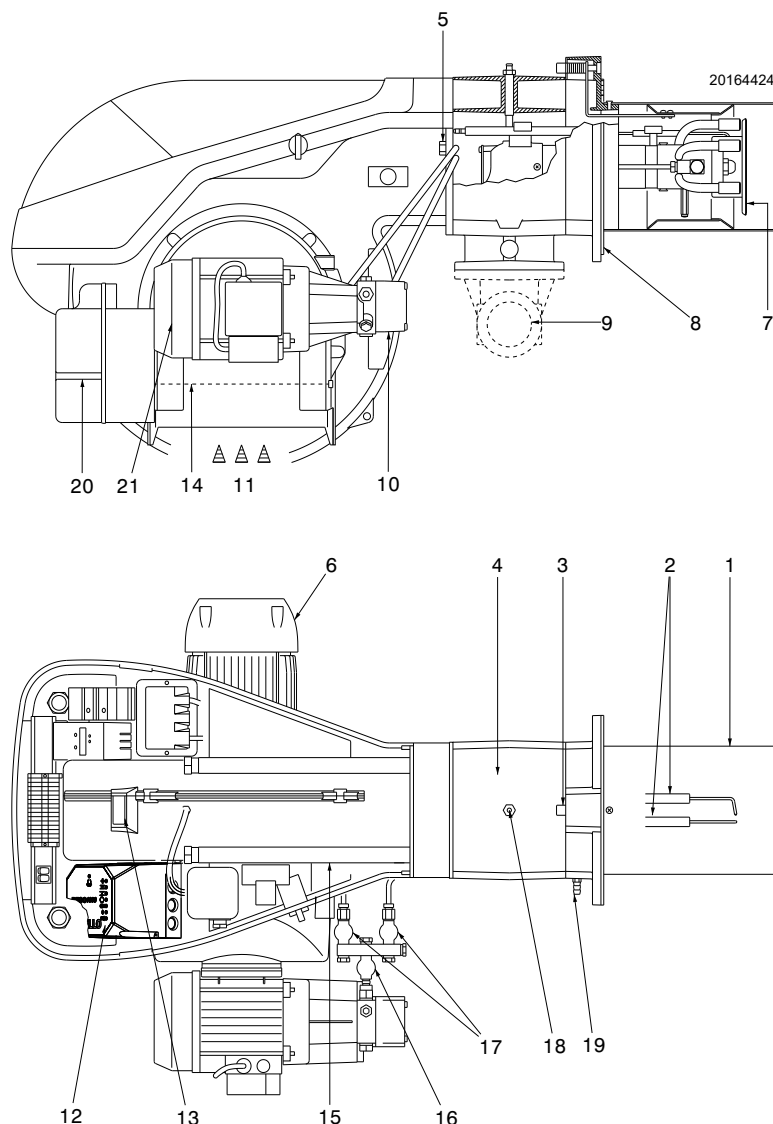


Fig. 3

3.10 Descripción del quemador

Fig. 4

- 1 Cabezal de combustión
- 2 Electrodo de encendido
- 3 Tornillo para la regulación del cabezal de combustión
- 4 Manguito
- 5 Tornillos de fijación del ventilador al manguito
- 6 Motor ventilador
- 7 Disco estabilizador de llama
- 8 Brida para la fijación a la caldera
- 9 Conducto entrada gas
- 10 Bomba
- 11 Entrada aire en el ventilador
- 12 Caja de control con piloto luminoso de bloqueo y pulsador de desbloqueo
- 13 Visor llama
- 14 Registro del aire
- 15 Guías para abertura del quemador e inspección del cabezal de combustión
- 16 Válvula de seguridad
- 17 Válvulas de 1ª y 2ª llama
- 18 Toma de presión de gas y tornillo fijación cabezal
- 19 Toma de presión del aire
- 20 Servomotor. Cuando el quemador está parado, el registro del aire está completamente cerrado para reducir al mínimo la dispersión térmica de la caldera debido al tiro de la chimenea que toma aire de la boca de aspiración del ventilador.
- 21 Motor bomba

Hay dos posibilidades de bloqueo del quemador:

BLOQUEO CAJA DE CONTROL:

la iluminación del pulsador de la caja de control 12)(Fig. 4) indica que el quemador está bloqueado.

Para desbloquear, presionar el pulsador.

BLOQUEO MOTOR:

para desbloquear presionar el pulsador del relé térmico.

3.11 Descripción del cuadro eléctrico

20164425

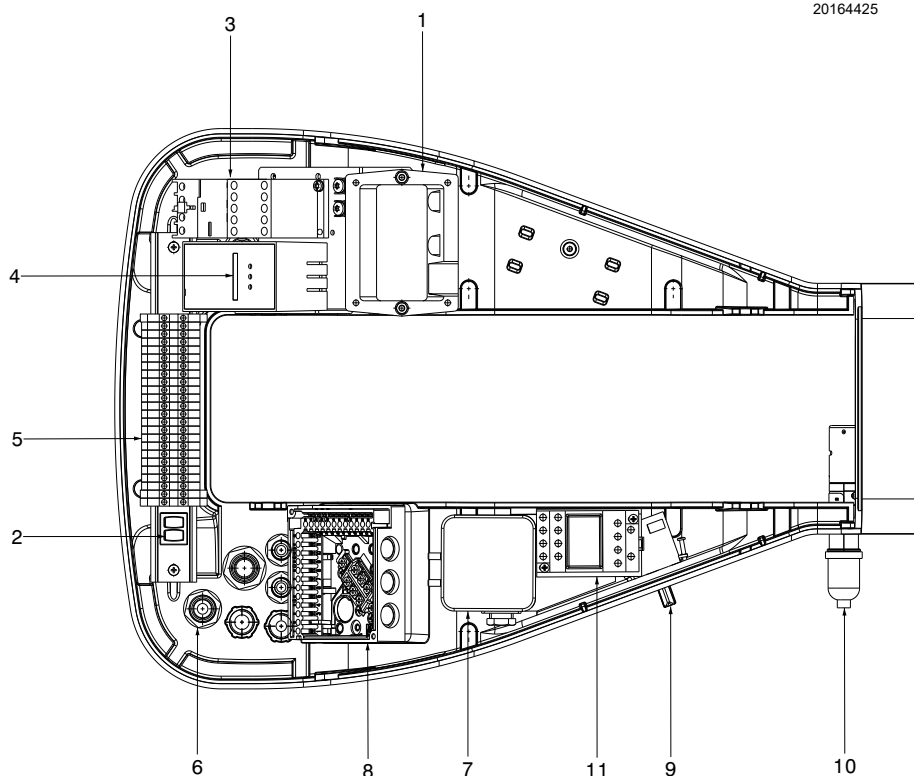


Fig. 5

- 1 Transformador de encendido
- 2 Un interruptor para:
quemador encendido-apagado
Un interruptor para:
I°-II° etapa
- 3 Contactor motor y relé térmico con pulsador de desbloqueo
- 4 Led panel
- 5 Regleta para la conexión eléctrica
- 6 Pasacables para conexiones externas a cargo del instalador
- 7 Presostato aire (tipo diferencial)
- 8 Zócalo caja de control
- 9 Conmutador de aceite - gas
- 10 Sensor llama
- 11 Relé

3.12 Caja de control RFGO-A22

Notas importantes



ATENCIÓN

¡Para evitar lesiones a las personas, daños a la propiedad o medio ambiente, respetar las siguientes notas importantes!

¡La caja de control es un dispositivo de seguridad! Evitar abrirla, modificarla o forzar su funcionamiento. ¡El Fabricante no asume ninguna responsabilidad por posibles daños debidos a intervenciones no autorizadas!

- Todas las operaciones (montaje, instalación y asistencia, etc.) deben ser realizadas por personal cualificado.
- Antes de realizar cualquier tipo de modificación al cableado en la zona de conexión de la caja de control, aislar completamente el sistema de la alimentación de red (separación omnipolar).
- Un correcto montaje garantiza la protección contra los riesgos de choque eléctrico en la caja de control y en todos los componentes eléctricos conectados a la misma.
- Antes de cualquier operación (montaje, instalación y asistencia, etc.), comprobar que el cableado esté en orden y los parámetros estén configurados correctamente, luego llevar a cabo los controles de seguridad.
- Las caídas y los choques pueden afectar negativamente a las funciones de seguridad. En este caso, la caja de control no debe ponerse en funcionamiento, incluso si no presenta daños evidentes.

Para la seguridad y fiabilidad atenerse también a las siguientes instrucciones:

- evitar condiciones que puedan favorecer la formación de condensación y de humedad. De lo contrario, antes de volver a encender, ¡controlar que la caja de control esté completa y perfectamente seca!
- Evitar la acumulación de cargas electrostáticas que, al contacto, pueden dañar los componentes electrónicos de la caja de control.

Uso

La caja de control es un sistema de control y supervisión de quemadores de aire soplado de media y gran capacidad.

Si se utiliza con electrodo de detección llama el sistema puede ser considerado como funcionamiento permanente mientras que con el uso de sensores UV resulta en funcionamiento intermitente con solicitud de detención y puesta en marcha al menos 1 vez cada 24 h.

Notas de instalación

- Asegurarse de que las conexiones eléctricas dentro de la caldera cumplan con las normas de seguridad locales y nacionales.
- No confundir los conductores en tensión y los neutros.
- Asegurarse de que los cables empalmados no entren en contacto con los bornes contiguos. Utilizar terminales adecuados.
- Colocar los cables de encendido de alta tensión a la mayor distancia posible de la caja de control y de los otros cables.
- Al cablear la unidad, asegurarse de que los cables de la tensión de suministro de red de AC 230 V tengan un recorrido estrictamente separado de los cables de muy baja tensión, para garantizar la protección contra el peligro de choque eléctrico.



Fig. 6

Datos técnicos

Tensión de red	AC 230 V -15 % / +10 %
Frecuencia de red	50 / 60 Hz
Fusible principal (externo)	Consultar el sistema eléctrico
Peso	aprox. 1.1 kg
Absorción de potencia	aprox. AC 7 VA
Nivel de protección	IP40
Clase de seguridad	II
Condiciones ambientales	
Funcionamiento	DIN EN 60721-3-1
Condiciones climáticas	Clase 1K2
Condiciones mecánicas	Clase 1M2
Campo de temperatura	-40...+60 °C
Humedad	< 90% U.r (sin condensación)

Tab. D

Conexión eléctrica del detector de llama

Es importante que la transmisión de las señales esté libre de interferencias y no registre pérdidas:

- Siempre, separar los cables del detector de los otros cables:
 - La reactancia capacitiva de la línea reduce el tamaño de la señal de la llama.
 - Utilizar un cable separado.
- Respetar las longitudes reglamentarias de los cables.
- La sonda de ionización no tiene protección contra los riesgos de choque eléctrico. La sonda de ionización conectada a la red eléctrica debe contar con protección contra el contacto accidental.
- Ubique el electrodo de encendido y la sonda de ionización de manera que el encendido por bujías no puede pasar sobre la sonda de ionización (riesgo de sobrecargas eléctricas).

3.13 Servomotor (LKS 210...)

Notas importantes



ATENCIÓN

¡Para evitar lesiones a las personas, daños a la propiedad o medio ambiente, siga las siguientes notas importantes!
¡No abrir, interferir o modificar los accionadores!

- Todas las operaciones (montaje, instalación y asistencia, etc.) deben ser realizadas por personal cualificado.
- Antes de modificar el cableado en la zona de conexión del servomotor, aislar completamente el dispositivo de control del quemador de alimentación de red (separación omnipolar).
- Para evitar riesgos de choque eléctrico, proteger de forma adecuada los bornes de conexión y fijar correctamente el cárter de protección.
- Controlar que el cableado esté en orden.
- Las caídas y los choques pueden afectar negativamente a las funciones de seguridad. En ese caso, no poner en funcionamiento el servomotor, incluso si no presenta daños evidentes.

Notas de montaje

- Controlar el respeto de las normas de seguridad nacionales de aplicación.
- Durante el montaje del servomotor y de la conexión del registro de aire, se pueden desmontar los engranajes mediante una palanca, facilitando la regulación del cigüeñal en ambas direcciones de rotación.

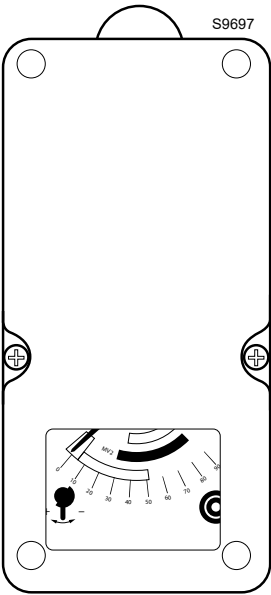


Fig. 7

Datos técnicos

MODELO	LKS 210 - 10 ...
Tensión de funcionamiento	200-240 V - 50/60 Hz
Capacidad de conmutación de interruptores de fin de carrera y auxiliares	10 A / 250 V
Tiempo de apertura	0-90°, 5 seg.
Ángulo de trabajo	0-90°
Par	1,5 Nm
Sentido de rotación	Antihorario
Peso	0,7 kg
Nivel de protección	IP 44

Tab. E

4 Instalación

4.1 Notas sobre la seguridad para la instalación

Después de realizar una cuidadosa limpieza en toda el área de la instalación del quemador y de proveer una correcta iluminación del ambiente, proceder con las operaciones de instalación.



PELIGRO

Todas las operaciones de instalación, mantenimiento y desmontaje deben ser realizadas en su totalidad con la red eléctrica desconectada.



ATENCIÓN

El quemador debe ser instalado por personal habilitado según todo lo indicado en el presente manual y en conformidad con las normas y disposiciones de ley vigentes.



PELIGRO

El aire comburente presente en la caldera no debe contener mezclas peligrosas (por ej: cloruro, fluoruro, halógeno); si estuvieran presentes, se recomienda aumentar la frecuencia de la limpieza y del mantenimiento.

4.2 Desplazamiento

El embalaje del quemador incluye la plataforma de madera, por lo tanto es posible desplazar el quemador incluso cuando todavía está embalado, con carretilla transpalet o carretilla elevadora de horquillas.



ATENCIÓN

Las operaciones de desplazamiento del quemador pueden ser muy peligrosas si no se realizan con la máxima atención: alejar al personal ajeno a los trabajos; comprobar la integridad y la idoneidad de los medios a disposición.

Debe comprobarse además, que la zona en la cual se trabaja esté libre de obstáculos y que exista una zona de escape suficiente, o sea una zona libre y segura a la cual poder desplazarse rápidamente en caso de que el quemador se cayera.

Durante el traslado mantener la carga a no más de 20-25 cm del piso.



Después de colocar el quemador cerca de la instalación, eliminar correctamente todos los residuos del embalaje diferenciando los diferentes tipos de materiales.



PRECAUCIÓN

Antes de proceder con operaciones de instalación, realizar una cuidadosa limpieza en toda el área destinada a la instalación del quemador.

4.3 Controles preliminares

Control del suministro



PRECAUCIÓN

Después de haber quitado todos los embalajes, asegurarse de la integridad del contenido. En caso de duda no utilizar el quemador y dirigirse al proveedor.



Los elementos del embalaje (jaula de madera o caja de cartón, clavos, grapas, bolsas plásticas, etc.) no deben dejarse abandonados, ya que son fuentes de peligro y contaminación, sino deben recogerse y depositarse en lugares preparados para tal fin.

D9243

RBL	A	B	C
D	E	F	
GAS-KASU ☒	G	H	
GAZ-AERO	G	H	
I			
HEZ-FUE	L		
RIELCSpA I-37045 Legnano (VA)			CE 0085

Fig. 8

Control de las características del quemador

Controlar la etiqueta de identificación del quemador, en la cual figuran:

- el modelo (A) (Fig. 8) y el tipo del quemador (B);
 - el año de fabricación criptografiado (C);
 - el número de matrícula (D);
 - los datos de la alimentación eléctrica y el grado de protección (E);
 - la potencia eléctrica absorbida (F);
 - los tipos de gas a usar y las correspondientes presiones de alimentación (G);
 - los datos de la potencia mínima y máxima posibles del quemador (H) (véase Campo de trabajo)
- Atención.** La potencia del quemador debe estar comprendida dentro del campo de trabajo de la caldera;
- la categoría del aparato/países de destino (I).
 - la viscosidad máxima del gasóleo (L).



ATENCIÓN

La alteración, eliminación, la ausencia de la etiqueta de identificación del quemador y todo cuanto no permita la correcta identificación del quemador y dificulte los trabajos de instalación y mantenimiento.

4.4 Posición de funcionamiento



ATENCIÓN

- El quemador está preparado para funcionar exclusivamente en las posiciones **1, 2, 3 y 4** (Fig. 9).
- Es conveniente escoger la instalación **1** puesto que es la única que permite el mantenimiento tal como descrito a continuación en este manual.
- Las instalaciones **2, 3 y 4** permiten el funcionamiento pero dificultan las operaciones de mantenimiento y de inspección del cabezal de combustión.



PELIGRO

- Cualquier otro posicionamiento podría comprometer el funcionamiento correcto del aparato.
- La instalación **5** está prohibida por motivos de seguridad.

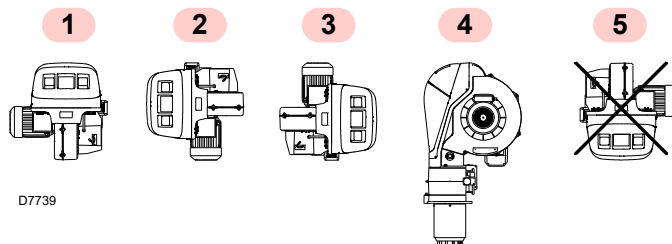


Fig. 9

4.5 Preparación de la caldera

4.5.1 Perforación de la placa caldera

Perforar la placa de cierre de la cámara de combustión como en la Fig. 10.

Puede marcarse la posición de los orificios roscados utilizando la junta aislante que se suministra con el quemador.

mm	A	B	C
RLS 70	185	275-325	M 12
RLS 100	195	275-325	M 12
RLS 130	195	275-325	M 12

Tab. F

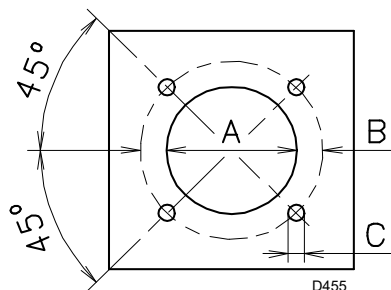


Fig. 10

4.5.2 Longitud tubo llama

La longitud del tubo llama debe seleccionarse de acuerdo con las indicaciones del fabricante de la caldera y, en cualquier caso, debe ser mayor que el espesor de la puerta de la caldera completa, con el material refractario incluido. Las longitudes, L (mm), disponibles son:

mm	RLS 70	RLS 100	RLS 130
Estándar	250	250	250
Alargado	385	385	385

Tab. G

Para calderas con pasos de humos delanteros 13) o con cámara de inversión de llama, colocar una protección de material refractario 11) entre el refractario de la caldera 12) y el tubo de llama 10).

Esta protección debe permitir la extracción del tubo llama.

En calderas con frontal refrigerado por agua, no es necesario el revestimiento refractario 11)-12)(Fig. 11), salvo que lo indique expresamente el fabricante de la caldera.

4.5.3 Fijación del quemador a la caldera



Preparar un sistema de elevación adecuado.

Separar el cabezal de combustión del resto del quemador, (Fig. 11):

- desconectar los tubos del gasóleo desenroscando los dos racores 6);
- aflojar los 4 tornillos 3) y sacar la tapa 1);
- desenroscar los tornillos 2) de las dos guías 5);
- desenroscar los cuatro tornillos 4) y hacer retroceder el quemador por las guías 5) unos 100 mm;
- desconectar los cables de los electrodos y a continuación extraer por completo el quemador de las guías.

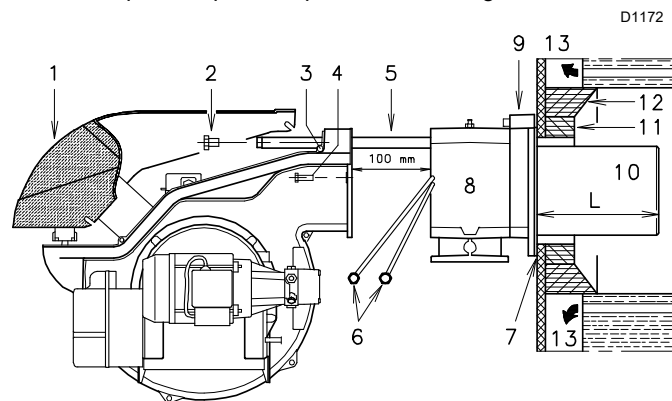


Fig. 11



ATENCIÓN

El acoplamiento del quemador con la caldera debe ser hermético.

4.6 Accesibilidad parte interna cabezal

Para acceder a la parte interna del cabezal de combustión (Fig. 12) proceder como se indica a continuación:

- desenroscar el tornillo 1) y extraer la parte interna 2).



Prestar atención para que no se derramen gotas de combustible al desenroscar.

4.6.1 Precalibración cabezal de combustión

Para el modelo **RLS 130** verificar, en este momento, si el caudal máximo del quemador en la 2ª etapa está comprendido en el área **A** o bien en la **B** del campo de trabajo. Véase "Campos de trabajo" en pág. 10.

- Si está en el área A no es necesario efectuar ninguna intervención.
 - Si, en cambio, está en el área B:
- Desenroscar los tornillos 1) (Fig. 13) y desmontar el tubo llama 2).
 - Desplazar la fijación de la varilla 3) (Fig. 13) de la posición A a la B, retrasando así el obturador 4).
 - Montar nuevamente el tubo llama 2)(Fig. 13) y los tornillos 1).

Después de esta eventual operación, fijar la brida 9) (Fig. 11 en pág. 17) a la placa de la caldera, interponiendo la junta aislante 7)(Fig. 11 en pág. 17) suministrada en dotación. Utilizar los 4 tornillos suministrados después de haber protegido su rosca con productos antiagarrotamiento.

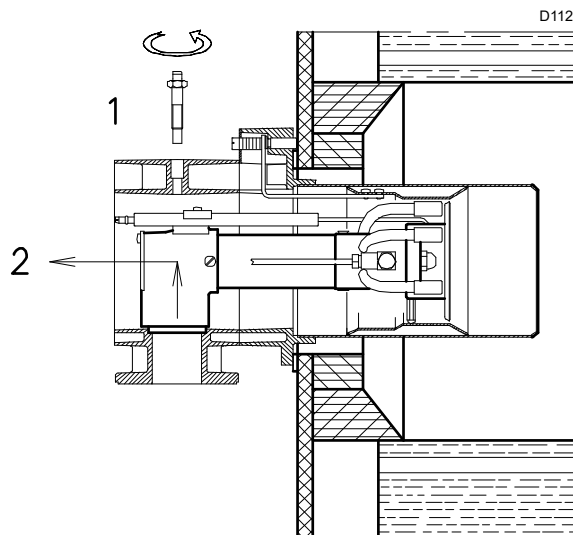


Fig. 12

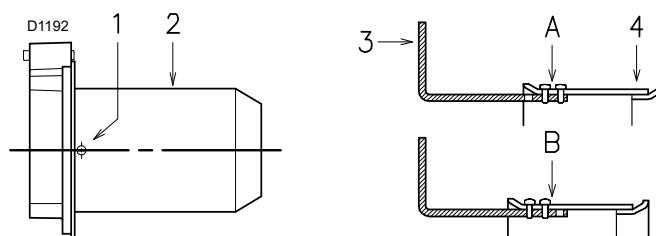


Fig. 13

4.7 Posición electrodos



Controlar que los electrodos estén ubicados como en la Fig. 14 respetando las dimensiones indicadas.

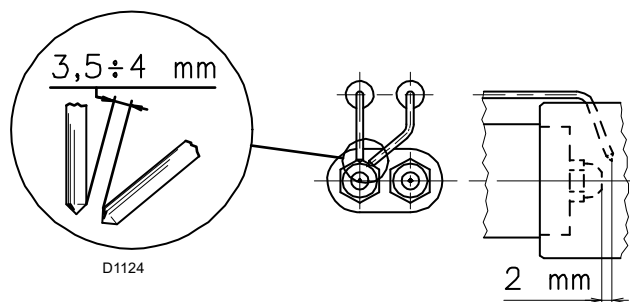


Fig. 14

4.8 Instalación de la boquilla

El quemador está en conformidad con los requerimientos de emisión previstos por la norma EN 267. Para garantizar la constancia de las emisiones, se deben utilizar boquillas aconsejadas y/o alternativas indicadas por Riello en las instrucciones y advertencias.



ATENCIÓN

Se aconseja sustituir anualmente la boquilla durante el mantenimiento periódico.



PRECAUCIÓN

El uso de boquillas diferentes de las prescritas por Riello S.p.A. y el mantenimiento periódico incorrecto pueden llevar a no cumplir con los límites de emisiones previstos por las normativas vigentes y en casos extremos, al riesgo potencial de daños a personas o cosas.

El fabricante no se responsabiliza por los daños causados por el incumplimiento de las prescripciones presentes en este manual.

- Desenroscar el tornillo 1) y extraer la parte interna 2)(Fig. 15).
- Montar las dos boquillas con la llave de tubo 1)(A Fig. 16) (de 16 mm), después de quitar los tapones de plástico 2)(A Fig. 16), pasando por la apertura central del disco de estabilidad llama o aflojar los tornillos 1)(B Fig. 16), quitar el disco 2)(B Fig. 16) y sustituir las boquillas con la llave 3)(B Fig. 16).
- La boquilla para la 1ª llama de funcionamiento es la que se halla debajo de los electrodos de encendido, Fig. 14 en pág. 18.



ATENCIÓN

- No utilizar productos de estanqueidad: juntas, cinta o selladores.
- Poner atención para no abollar o rayar el asiento de estanqueidad de la boquilla.
- El apriete de la boquilla debe ser fuerte, pero sin llegar al par máximo que permite la llave.

- Volver a montar el quemador en las guías 3)(Fig. 17) a unos 100 mm del manguito 4) , quemador en la posición indicada en la Fig. 11 en pág. 17;
- introducir los cables de los electrodos y deslizar el quemador hasta el manguito, hasta que alcance la posición indicada en la Fig. 17;
- volver a colocar los tornillos 2)(Fig. 17) en las guías 3);
- fijar el quemador al manguito utilizando los tornillos 1);
- volver a conectar los tubos del gasóleo enroscando los dos racores 6)(Fig. 11 en pág. 17).



ATENCIÓN

En el momento del cierre del quemador en las guías, es conveniente tirar suavemente hacia el exterior de los cables de alta tensión hasta colocarlos en ligera tensión.

4.8.1 Boquilla aconsejada

Las dos boquillas deben elegirse entre las que figuran en la Tab. H.

La primera boquilla determina el caudal del quemador en la 1ª llama.

La segunda boquilla funciona conjuntamente con la primera y entre las dos determinan el caudal del quemador en la 2ª llama.

Los caudales de la 1ª y de la 2ª llama deben estar comprendidos entre los valores indicados en la Tab. A en pág. 7.

Utilizar boquillas con ángulo de pulverización de 60° y presión de 12 bar.

En general, las dos boquillas tienen el mismo caudal.

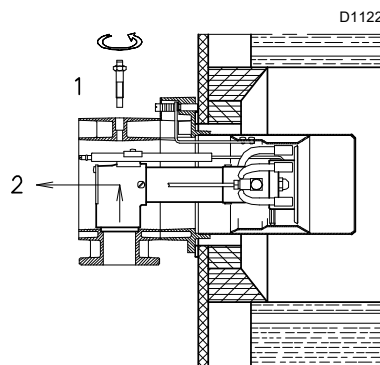


Fig. 15

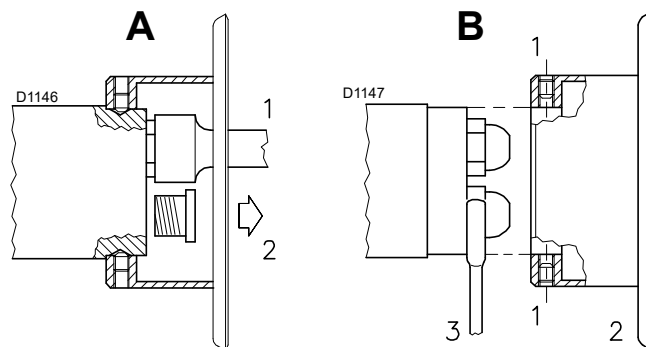


Fig. 16

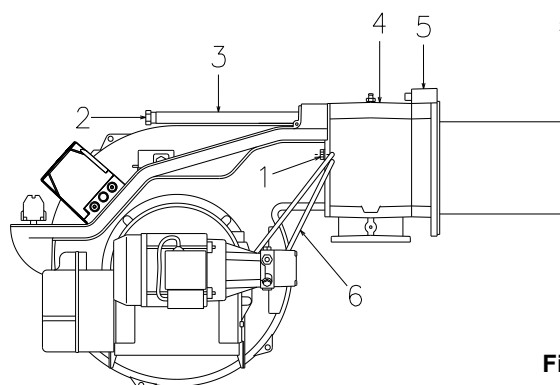


Fig. 17

GPH	kg/h			kW
	10 bar	12 bar	14 bar	
5,00	19,2	21,2	23,1	251,4
5,50	21,1	23,3	25,4	276,3
6,00	23,1	25,5	27,7	302,4
6,50	25,0	27,6	30,0	327,3
7,00	26,9	29,7	32,3	352,3
7,50	28,8	31,8	34,6	377,2
8,00	30,8	33,9	36,9	402,1
8,30	31,9	35,2	38,3	417,5
8,50	32,7	36,1	39,2	428,2
9,00	34,6	38,2	41,5	453,1
9,50	36,5	40,3	43,8	478,0
10,0	38,4	42,4	46,1	502,9
10,5	40,4	44,6	48,4	529,0
11,0	42,3	46,7	50,7	553,9
12,0	46,1	50,9	55,3	603,7
12,3	47,3	52,2	56,7	619,1
13,0	50,0	55,1	59,9	653,5
13,8	53,1	58,5	63,3	693,8
14,0	53,8	59,4	64,5	704,5
15,0	57,7	63,6	69,2	754,3
15,3	58,8	64,9	70,5	769,7
16,0	61,5	67,9	73,8	805,3
17,0	65,4	72,1	78,4	855,1

Tab. H

4.9 Regulación cabezal de combustión

4.9.1 Regulaciones antes del encendido (a gasóleo)

La regulación del cabezal de combustión depende únicamente del caudal del quemador en 2ª llama.

- Girar el tornillo 5)(Fig. 18) hasta que la muesca indicada en el gráfico (Fig. 19) coincida con el plano delantero de la brida 6)(Fig. 18).

Ejemplo quemador RLS 100:

caudal quemador en 2ª llama = 72 kg/h.

- En el gráfico (Fig. 19), para este caudal, la regulación del cabezal de combustión debe realizarse en la muesca 3, como se muestra en Fig. 18.

Regulación bomba

No es necesaria ninguna regulación.

La bomba sale de fábrica calibrada a 12 bar, presión que se debe controlar y modificar si es necesario después del encendido del quemador. Por ello, en esta fase, limitarse a aplicar un manómetro en la conexión correspondiente de la bomba.

Regulación registro ventilador

Para el primer encendido dejar la regulación de fábrica tanto para la 1ª como para la 2ª llama.

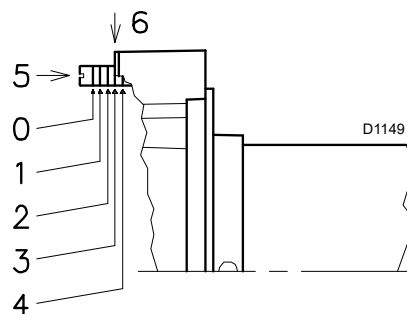


Fig. 18

Nº de Muecas

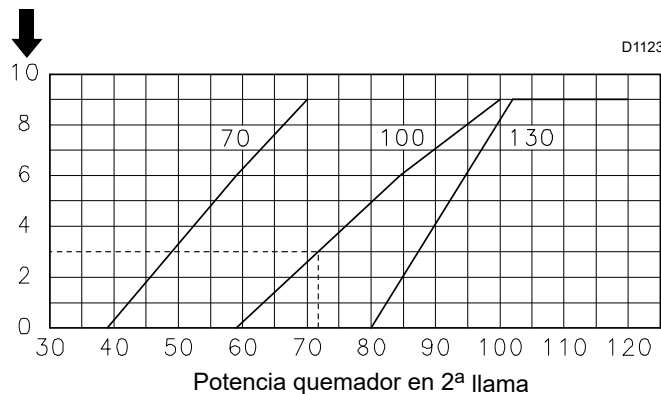


Fig. 19

4.10 Alimentación gasóleo



Riesgo de explosión a causa de derrame de combustible en presencia de fuentes inflamables. Precauciones: evitar golpes, roces, chispas, calor.

Verificar el cierre del grifo de interceptación del combustible, antes de efectuar cualquier tipo de intervención en el quemador.



ATENCIÓN

La instalación de la línea de alimentación del combustible debe ser efectuada por personal habilitado, de acuerdo con las normas y las disposiciones de ley vigentes.

El quemador va provisto de una bomba autocebable que es capaz de autoalimentarse, dentro de los límites que figuran en la tabla que hay al margen.

Depósito más alto que el quemador A (Fig. 20)

La cota P no debe ser superior a 10 metros para no someter al retén de la bomba a una presión excesiva; y la cota V no debe ser superior a 4 metros para que la bomba pueda autocebarse, incluso con el depósito casi vacío.

Depósito más bajo que el quemador B (Fig. 20)

No se debe superar una depresión en la bomba de 0,45 bar (35 cm Hg). Con una depresión superior se gasifica parte del combustible, la bomba produce más ruido y su duración disminuye.

Es aconsejable que el tubo de retorno y el de aspiración entren en el quemador a la misma altura; es más difícil descebar la tubería de aspiración.

4.10.1 Circuito de anillo

El circuito de anillo está formado por un conducto que comienza por la cisterna y vuelve a la misma, aquí una bomba auxiliar hace circular el combustible bajo presión. Una derivación del anillo alimenta el quemador.

Este sistema es útil cuando la bomba del quemador no es capaz de autoalimentarse porque la distancia y/o el desnivel del depósito son superiores a los valores indicados en Tab. I.

± H [m]	L [m] Ø [mm]		
	12	14	16
4,0	24	46	80
3,0	21	40	70
2,0	18	35	60
1,0	15	28	51
0,5	13	26	46
0	12	23	41
-4,0	-	-	-
-3,0	-	6	12
-2,0	5	12	21
-1,0	8	17	31
-0,5	10	20	36

Tab. I

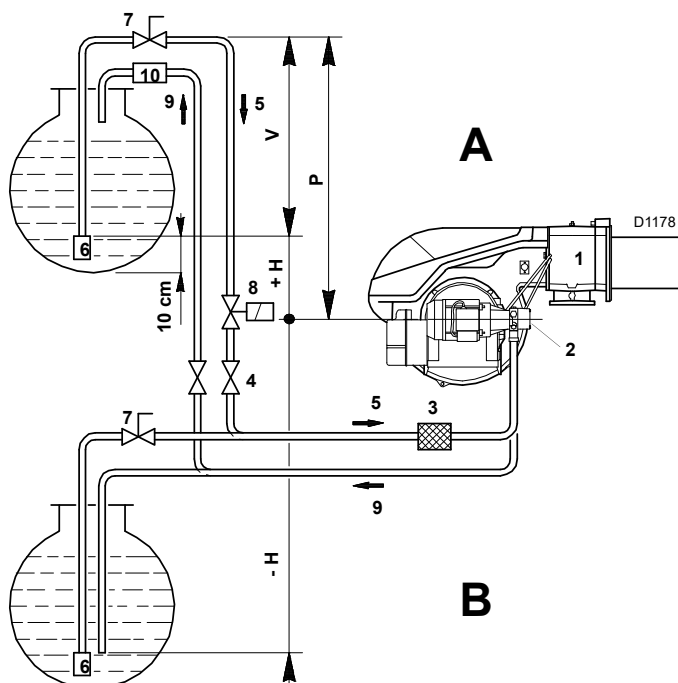


Fig. 20

Leyenda (Fig. 20)

- H = Desnivel bomba-válvula de fondo
- L = Longitud tubería
- Ø = Diámetro interior del tubo
- 1 = Quemador
- 2 = Bomba
- 3 = Filtro
- 4 = Válvula manual de cierre
- 5 = Conducto aspiración
- 6 = Válvula de fondo
- 7 = Válvula manual de cierre rápido con mando a distancia (sólo en Italia)
- 8 = Electroválvula de cierre (sólo en Italia)
- 9 = Conducto de retorno
- 10 = Válvula de retención (sólo en Italia)

4.10.2 Conexiones hidráulicas



PRECAUCIÓN

- Asegurarse de que los tubos flexibles en la línea de alimentación y de retorno de la bomba estén correctamente instalados.

Las bombas tienen un by-pass que comunica el retorno con la aspiración. Están instaladas en el quemador con el by-pass cerrado por el tornillo 6 (Fig. 21).

Así pues, es necesario conectar los dos conductos a la bomba. Si hacemos funcionar la bomba con el retorno cerrado y el tornillo del by-pass colocado, se avería inmediatamente.

Quitar los tapones de los empalmes de aspiración y retorno de la bomba.

En su lugar roscar los tubos flexibles con las juntas que se suministran.



ATENCIÓN

Durante la instalación, no se deben someter a torsión los tubos flexibles.

- Disponer los tubos de modo que no puedan ser pisados o entrar en contacto con partes calientes de la caldera y que permitan la apertura del quemador.
- Finalmente conectar los tubos flexibles a los conductos de aspiración y de retorno mediante los nipples suministrados.

4.10.3 Esquema hidráulico

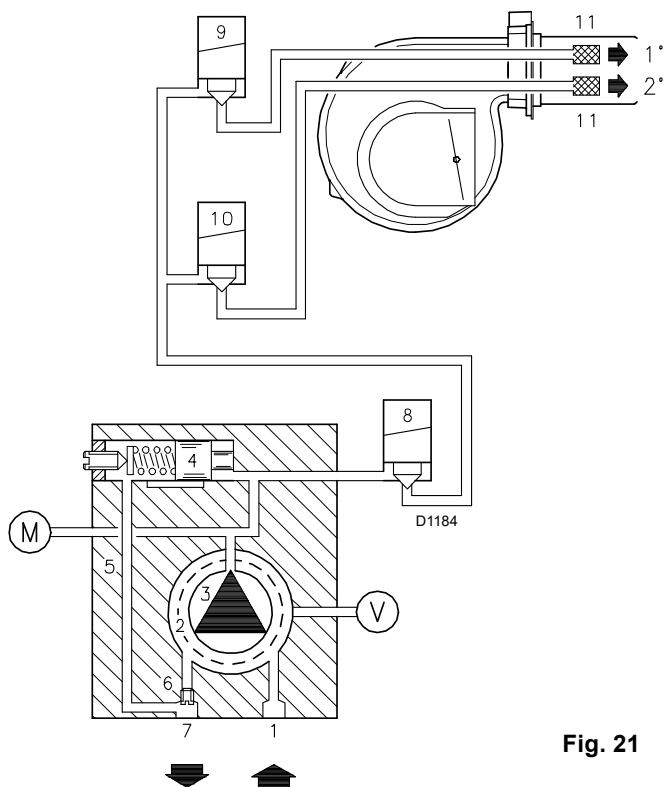


Fig. 21

Leyenda (Fig. 21)

- 1 Aspiración bomba
- 2 Filtro
- 3 Bomba
- 4 Regulador de presión
- 5 Conducto de retorno
- 6 Tornillo by-pass
- 7 Retorno bomba
- 8 Válvula de seguridad
- 9 Válvula 1ª llama
- 10 Válvula 2ª llama
- 11 Filtro
- M Manómetro
- V Conexión vacuómetro

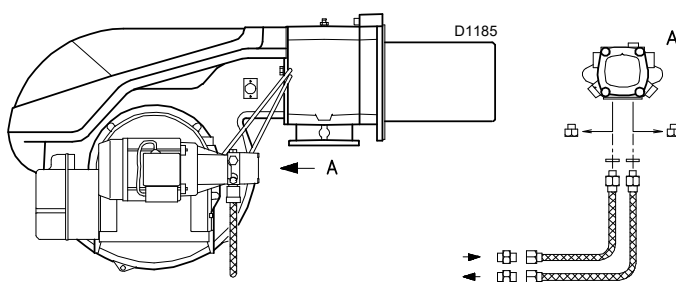


Fig. 22

4.11 Bomba

4.11.1 Datos técnicos

Bomba

SUNTEC AJ 6 CC

Caudal mín. a 12 bar de presión	220 kg/h
Campo de presión de alimentación	10 - 20 bar
Depresión máx. en aspiración	0.45 bar
Campo de viscosidad	2,8 - 75 cSt.
Temperatura máx. gasóleo	60°C
Presión máx. en aspiración y retorno	2 bar
Calibración de la presión en fábrica	12 bar
Ancho malla filtro	0.150 mm

Tab. J

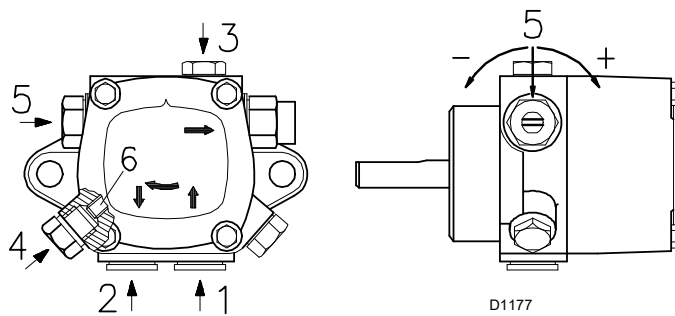


Fig. 23

Leyenda (Fig. 23)

- | | | |
|---|----------------------|--------|
| 1 | Aspiración | G 1/4" |
| 2 | Retorno | G 1/4" |
| 3 | Conexión manómetro | G 1/8" |
| 4 | Conexión vacuómetro | G 1/8" |
| 5 | Regulador de presión | |

4.11.2 Cebado de la bomba



ATENCIÓN

Antes de poner en funcionamiento el quemador, asegurarse de que el tubo de retorno del depósito no esté obstruido.

Un eventual impedimento provocaría la rotura del órgano de estanqueidad del eje de la bomba.

Asegurarse de que las válvulas situadas en el conducto de aspiración estén abiertas y de que haya combustible en el depósito.

A fin de que la bomba pueda autocebarse, es indispensable aflojar uno de los tornillos 3) de la bomba, véase Fig. 23, para purgar el aire que pueda haber en el tubo de aspiración.



ATENCIÓN

La bomba sale de fábrica con la válvula de bypass cerrada.

4.12 Alimentación gas



Riesgo de explosión a causa de derrame de combustible en presencia de fuentes inflamables.
Precauciones: evitar golpes, roces, chispas, calor.

Verificar el cierre del grifo de interceptación del combustible, antes de efectuar cualquier tipo de intervención en el quemador.



ATENCIÓN

La instalación de la línea de alimentación del combustible debe ser efectuada por personal habilitado, de acuerdo con las normas y las disposiciones de ley vigentes.

4.12.1 Línea alimentación gas

Leyenda (Fig. 24 - Fig. 25 - Fig. 26 - Fig. 27)

- 1 Conducto entrada del gas
- 2 Válvula manual
- 3 Acoplamiento antivibrante
- 4 Manómetro con grifo de pulsador
- 5 Filtro
- 6A Comprende:
 - Filtro
 - válvula de funcionamiento
 - válvula de seguridad
 - regulador de presión
- 6B Comprende:
 - válvula de funcionamiento
 - válvula de seguridad
 - regulador de presión
- 6C Comprende:
 - válvula de seguridad
 - válvula de funcionamiento
- 6D Comprende:
 - válvula de seguridad
 - válvula de funcionamiento
- 7 Presostato gas de mínima
- 8 Control de estanqueidad, suministrado como accesorio o integrado, según el código de rampa de gas. Según la norma EN 676, el control de estanqueidad es obligatorio para quemadores con potencia máxima superior a 1200 kW.
- 9 Junta, solo para versiones "embridadas"
- 10 Regulador de presión
- 11 Adaptador rampa-quemador, suministrado por separado
- P2 Presión antes de las válvulas/regulador
- P3 Presión antes del filtro
- L Rampa de gas, suministrada por separado
- L1 A cargo del instalador

MBC "roscado"

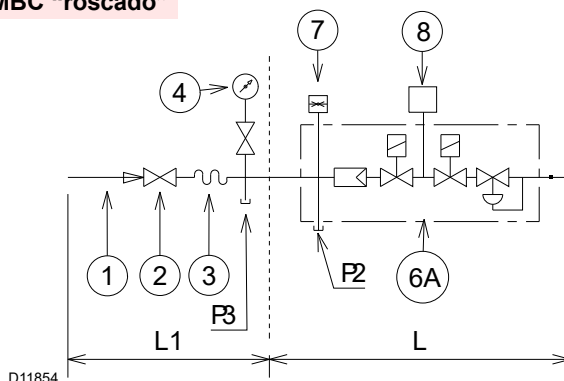


Fig. 24

MBC "embridado"-VGD

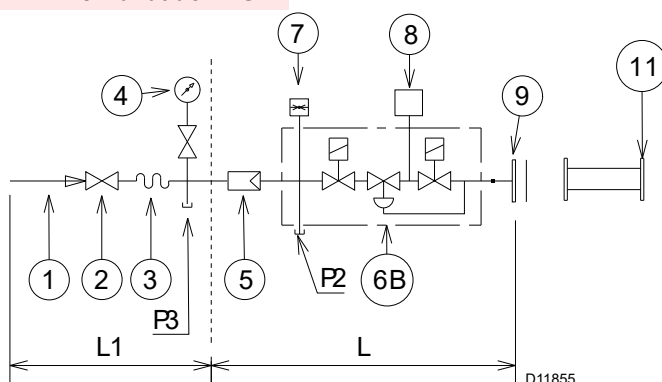


Fig. 25

DMV "embridado o roscado"

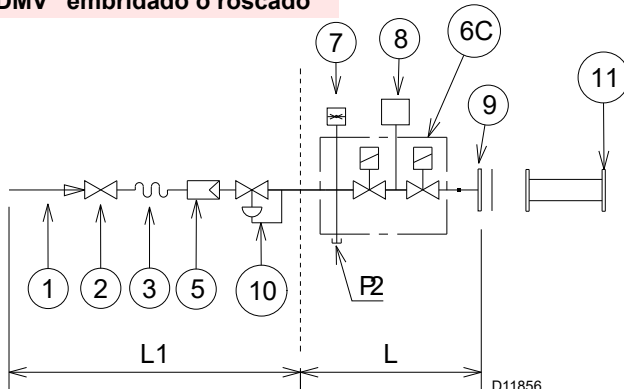


Fig. 26

CB "embridado o roscado"

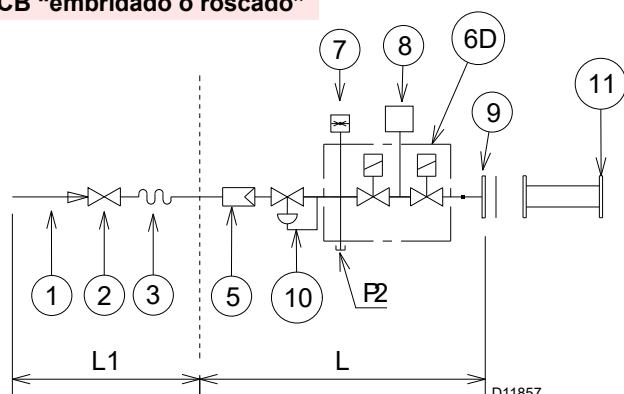


Fig. 27

4.12.2 Rampa gas

Está homologada según norma EN 676 y se suministra separadamente del quemador.

4.12.3 Instalación rampa de gas



Cortar la alimentación eléctrica mediante el interruptor general de la instalación.



Controlar la ausencia de pérdidas de gas.



Prestar atención al desplazamiento de la rampa: peligro de aplastamiento de los miembros.



Asegurarse de la instalación correcta de la rampa de gas, verificando que no haya pérdidas de combustible.



El operador debe utilizar las herramientas necesarias para realizar las actividades de instalación.

La rampa del gas se debe conectar a la conexión del gas 1) (Fig. 28), mediante la brida 2), la junta 3) y los tornillos 4), suministrados con el quemador.

La rampa puede llegar desde la derecha o la izquierda, según resulte más cómodo; véase la Fig. 28.

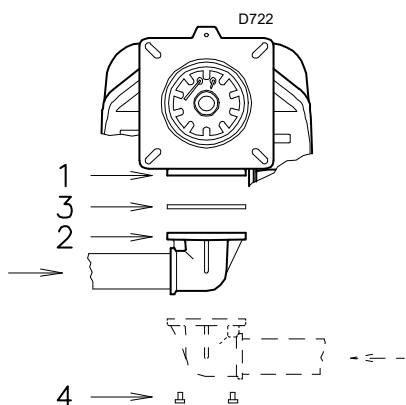


Fig. 28

4.12.4 Presión gas

La Tab. K indica las pérdidas de carga del cabezal de combustión y de la válvula de mariposa del gas, en función de la potencia de funcionamiento del quemador.

Modelo	kW	1 Δp (mbar)		
		G20	G25	G31
RLS 70	465	5,5	8,2	6,3
	515	5,6	8,3	6,4
	565	5,7	8,5	6,5
	615	5,8	8,6	6,7
	665	5,9	8,8	6,8
	715	6,0	8,9	7,1
	765	6,1	9,1	7,4
RLS 100	814	6,2	9,2	7,8
	698	8,0	11,9	10,3
	760	8,3	12,4	10,5
	825	8,6	12,8	10,8
	890	8,9	13,3	11,1
	955	9,2	13,7	11,4
	1020	9,4	14,0	11,6
RLS 130	1085	9,7	14,5	11,8
	1163	10,0	14,9	12,0
	930	9,3	13,9	10,5
	1010	9,5	14,2	10,9
	1090	9,7	14,5	11,4
	1170	9,9	14,8	11,8
	1250	10,4	15,5	12,9
	1395	11,5	17,1	14,4

Tab. K



Los datos de potencia térmica y presión del gas en el cabezal corresponden al funcionamiento con válvula de mariposa de gas completamente abierta (90°).

Los valores indicados en la Tab. K se refieren a:

- Gas natural G 20 PCI 9,45 kWh/Sm³ (8,2 Mcal/Sm³)
- Gas natural G 31 PCI 27 kWh/Sm³ (23,2 Mcal/Sm³)

Columna 1

Pérdida de carga cabezal de combustión.

Presión del gas en la toma 1)(Fig. 29 en pág. 26), con:

- Cámara de combustión a 0 mbar
- Quemador funcionando en 2ª llama
- Gas G20 (metano) - G31 (propano)

Para conocer la potencia aproximada a la que está funcionando el quemador en 2ª llama:

- restar a la presión del gas en la toma 1)(Fig. 29 en pág. 26) la presión de la cámara de combustión.
- Buscar en la Tab. K del quemador considerado, el valor de presión más cercano al resultado obtenido en la resta.
- Leer a la izquierda la potencia correspondiente.

Ejemplo RLS 100 con gas natural G20:

Funcionamiento en 2ª llama

Presión del gas en la toma 1)(Fig. 29) = 11,2 mbar

Presión en cámara de combustión = 2 mbar

$11,2 - 2 = 9,2$ mbar

A la presión de 9,2 mbar, columna 1, corresponde en la Tab. K en pág. 25 una potencia de 955 kW.

Este valor sirve como primera aproximación; el real se determinará a través del contador.

En cambio, para conocer la presión del gas necesaria en la toma 1)(Fig. 29), una vez decidida la potencia a la que se desea que funcione el quemador en 2ª llama:

- buscar en la Tab. K en pág. 25 del quemador considerado, el valor de potencia más cercano al valor deseado.
- Leer a la derecha, columna 1, la presión en la toma 1)(Fig. 29).
- Sumar a este valor la presión estimada de la cámara de combustión.

Ejemplo RLS 100 con gas natural G20:

Potencia deseada en 2ª llama: 955 kW

Presión del gas a la potencia de 210 kW = 9,2 mbar

Presión en cámara de combustión = 2 mbar

$9,2 + 2 = 11,2$ mbar

presión necesaria para la toma 1)(Fig. 29).

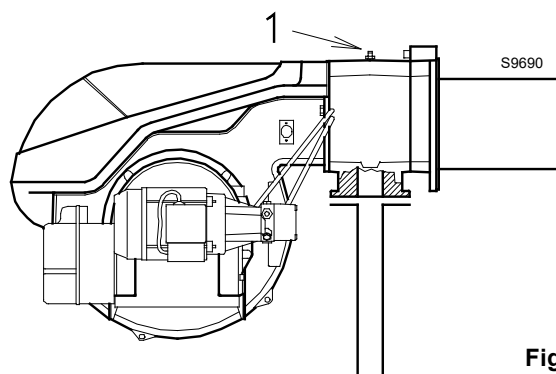


Fig. 29

4.13 Conexiones eléctricas

Notas sobre la seguridad para las conexiones eléctricas



PELIGRO

- Las conexiones eléctricas se deben llevar a cabo con la alimentación eléctrica desconectada.
- Las conexiones eléctricas se deben realizar según las normas vigentes en el país de destino y por parte de personal cualificado. Consultar los cableados eléctricos.
- El fabricante declina toda responsabilidad por modificaciones o conexiones diferentes de las que figuran en los cableados eléctricos.
- Controlar que la alimentación eléctrica del quemador corresponda a la que figura en la etiqueta de identificación y en el presente manual.
- Los quemadores han sido homologados para funcionamiento intermitente (FS1).
- El dispositivo de seguridad RFGO ofrece dos amplificadores de llama integrados que permiten el uso para aplicaciones solo con el sensor UV, solo con el sensor FR o con ambos sensores (UV+FR). El circuito del amplificador FR es sujeto a autocontrol constante, permitiendo su uso para aplicaciones que requieren un ciclo operativo del quemador que supere las 24 horas. Cuando se utiliza como control UV, el sistema se considera no permanente y requiere por lo menos una recirculación del quemador cada 24 horas. Normalmente la parada del quemador está asegurada por el termostato/presostato de la caldera. Si no fuera así, es necesario aplicar en serie a L-N un interruptor horario que proceda a la parada del quemador al menos 1 vez cada 24 horas. Consultar los cableados eléctricos.
- El aparato será seguro cuando esté conectado correctamente a un sistema de puesta a tierra eficiente, realizado según las normas actuales. Es necesario controlar este requisito de seguridad esencial. En caso de dudas, pida que personal calificado controle la instalación eléctrica. No utilizar tubos de gas como instalación de puesta a tierra de aparatos eléctricos.
- La instalación eléctrica debe adecuarse a la potencia máxima absorbida por el aparato, indicada en la placa y en el manual, asegurando especialmente que la sección de los cables sea adecuada a la potencia absorbida por el aparato.
- Para la alimentación general del aparato por la red eléctrica:
 - no usar adaptadores, tomas múltiples, alargadores;
 - posicionar un interruptor omnipolar con al menos 3 mm de apertura entre los contactos (categoría sobretensión III), como está previsto por las normas de seguridad vigentes.
- No tocar la caja de control con partes del cuerpo húmedas o mojadas ni con los pies descalzos.
- No tire de los cables eléctricos.

Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento, limpieza o control:



PELIGRO

Cortar la alimentación eléctrica del quemador con el interruptor general de la instalación.



PELIGRO

Cerrar el grifo de interceptación del combustible.



PELIGRO

Evitar la formación de condensación, hielo e infiltraciones de agua.

Si todavía está colocada, retirar la tapa y realizar las conexiones eléctricas según los esquemas eléctricos.

Utilizar cables flexibles según norma EN 60 335-1.

4.13.1 Paso de los cables de alimentación y conexiones externas

Todos los cables que deben conectarse a la regleta de conexiones 8 (Fig. 30) del quemador deben pasar por el pasacables.

Los pasacables y los orificios troquelados se pueden utilizar de diversas maneras; a título de ejemplo indicamos la siguiente manera (Fig. 30):

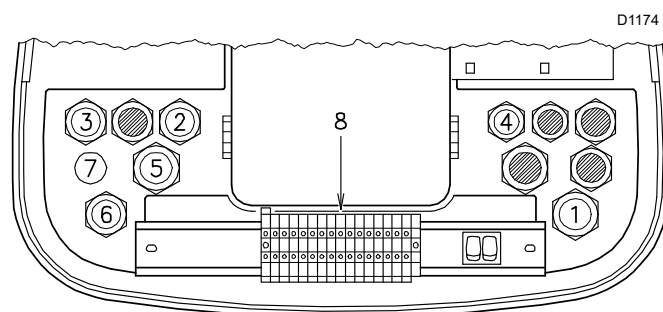


Fig. 30

Leyenda (Fig. 30)

- | | | |
|---|---------|---|
| 1 | Pg 13,5 | Alimentación trifásica |
| 2 | Pg 11 | Alimentación monofásica |
| 3 | Pg 11 | Telemando TL |
| 4 | Pg 9 | Telemando TR |
| 5 | Pg 13,5 | Válvulas gas |
| 6 | Pg 13,5 | Presostato gas o dispositivo para el control de estanqueidad válvulas |
| 7 | Pg 11 | Perforar, si se desea añadir un racor |



Realizar todas las operaciones de mantenimiento, limpieza o control, volver a montar la tapa y todos los dispositivos de seguridad y protección del quemador.

4.14 Calibración del relé térmico

El relé térmico sirve para evitar daños en el motor por un fuerte aumento del consumo o debido a la ausencia de una fase.

Para la calibración 2), consultar la tabla indicada en el esquema eléctrico (conexiones eléctricas a cargo del instalador).

Para desbloquear, en caso de intervención del relé térmico, presionar el pulsador "RESET" 1).

El pulsador de "STOP" 3) abre el contacto NC (95-96) y detiene el motor.

Introduciendo un destornillador en la ventana "TEST/TRIP" 4) y moviéndolo en el sentido de la flecha (hacia la derecha) se efectúa la prueba del relé térmico.



ATENCIÓN

El rearme automático puede ser peligroso. Esta operación no está prevista en el funcionamiento del quemador.

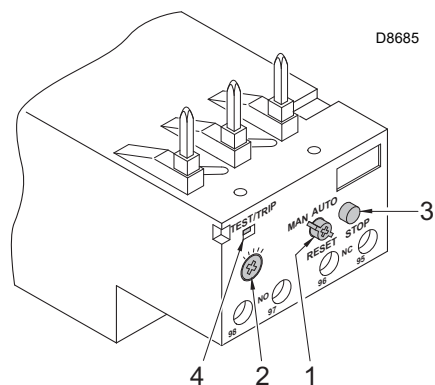


Fig. 31

4.15 Rotación motor

En el momento en que se arranca el quemador, colocarse frente al ventilador de refrigeración del motor ventilador y comprobar que éste gira en sentido contrario a las agujas del reloj (Fig. 32).

Si esto no ocurriese:

- colocar el interruptor del quemador en la posición "0" (apagado) y esperar que la caja de control ejecute la fase de apagado.



PELIGRO

Cortar la alimentación eléctrica del quemador con el interruptor general de la instalación.

- Invertir las fases de la alimentación motor trifásica.

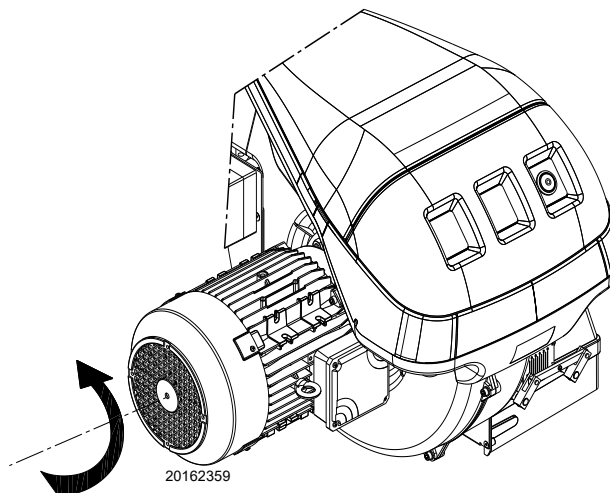


Fig. 32

5 Puesta en funcionamiento, calibración y funcionamiento del quemador

5.1 Notas sobre la seguridad para la primera puesta en funcionamiento



ATENCIÓN

La primera puesta en funcionamiento del quemador debe ser realizada por personal habilitado según todo lo indicado en el presente manual y en conformidad con las normas y disposiciones de ley vigentes.



ATENCIÓN

Comprobar el correcto funcionamiento de los dispositivos de regulación, mando y seguridad.



ATENCIÓN

Antes de encender el quemador, consultar el apartado "Prueba de seguridad - con alimentación gas cerrada" en pág. 36.

5.2 Regulaciones antes del encendido (gasóleo)



ATENCIÓN

Recomendamos regular el quemador para el funcionamiento con gasóleo primero y con gas después.

Realizar la conmutación de combustible con el quemador apagado.

Para lograr una regulación óptima del quemador, es necesario efectuar un análisis de combustión a la salida de la caldera y actuar sobre los siguientes elementos.

5.2.1 Boquillas de 1ª y 2ª etapa

Véase información indicada en la pág. 19.

5.2.2 Cabezal de combustión

La regulación del cabezal que ya se ha efectuado en la pág. 20 no necesita modificaciones si no se ha variado el caudal del quemador en la 2ª llama.

5.2.3 Presión bomba

12 bar: es la presión regulada en fábrica y la que, normalmente, se debe utilizar. Puede ser necesario regularla a:

10 bar para reducir el caudal de combustible. Solamente es posible si la temperatura ambiente permanece por encima de 0 °C;

14 bar para aumentar el caudal de combustible o para asegurar que el quemador se encienda bien incluso a temperaturas inferiores a 0 °C.

Para variar la presión de la bomba, usar el tornillo 5)(Fig. 23 en pág. 23).

(Véase información indicada en la pág. 23).

5.2.4 Registro ventilador 1ª llama

Mantener el quemador en funcionamiento a la 1ª llama colocando el interruptor 2)(Fig. 33) en posición 1ª llama. La regulación del registro del ventilador se obtiene utilizando la palanca naranja del servomotor ("Regulación del servomotor" en pág. 32).

5.2.5 Registro ventilador 2ª llama

Colocar el interruptor 2)(Fig. 33) en posición 2ª llama: La regulación del registro del ventilador se obtiene utilizando la palanca roja del servomotor ("Regulación del servomotor" en pág. 32).

5.3 Encendido del quemador (gasóleo)

Poner en marcha el quemador cerrando los telemandos, con el interruptor 1)(Fig. 33) en posición "ENCENDIDO" y con el selector combustible en posición "OIL" (Fig. 34).

Cuando el gasóleo sale por el tornillo 3)(Fig. 23 en pág. 23), la bomba está cebada. Detener el quemador: interruptor 1)(Fig. 33) en posición "APAGADO" y enroscar el tornillo 3).

El tiempo que se necesita para esta operación depende del diámetro y de la longitud del tubo de aspiración. Si la bomba no se enciende en la primera puesta en marcha y el quemador se bloquea, desbloquear y repetir la puesta en marcha.

No iluminar el sensor UV para evitar el bloqueo del quemador.

En el primer encendido, en el paso de la 1ª a la 2ª llama, se produce una baja momentánea de la presión del combustible, provocada por el llenado de la línea de la 2ª boquilla. Dicha baja puede causar el apagado del quemador acompañado, a veces, por pulsaciones.

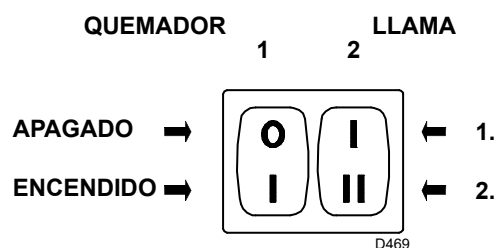


Fig. 33

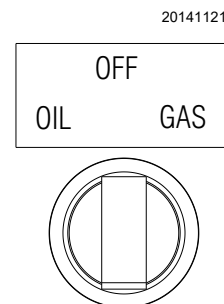


Fig. 34

5.4 Regulaciones antes del encendido (gas)

La regulación del cabezal de combustión ya se ha descrito en la pág. 20.

Efectuar, además, las siguientes regulaciones:

- Abrir las válvulas manuales situadas antes de la rampa de gas.
- Regular el presostato gas de mínima al inicio escala (Fig. 40 en pág. 33).
- Regular el presostato aire al inicio escala (Fig. 39 en pág. 33).
- Purgar el aire de la línea de gas. Se recomienda evacuar fuera del edificio el aire purgado, mediante un tubo de plástico, hasta advertir el olor a gas.
- Instalar un manómetro de tubo en "U" (Fig. 35) en la toma de presión del gas del manguito.
- Sirve para calcular, aproximadamente, la potencia del quemador en 2ª llama mediante la Tab. K en pág. 25.
- Conectar en paralelo a las dos electroválvulas de gas VR1 y VS, dos lámparas o un tester para controlar el momento de la llegada de tensión. Esta operación no es necesaria si ambas electroválvulas están equipadas con un testigo que señala la presencia de tensión eléctrica.



PRECAUCIÓN

Antes de encender el quemador, es conveniente regular la rampa de gas de forma que el encendido se produzca en condiciones de máxima seguridad, es decir, con un pequeño caudal de gas.

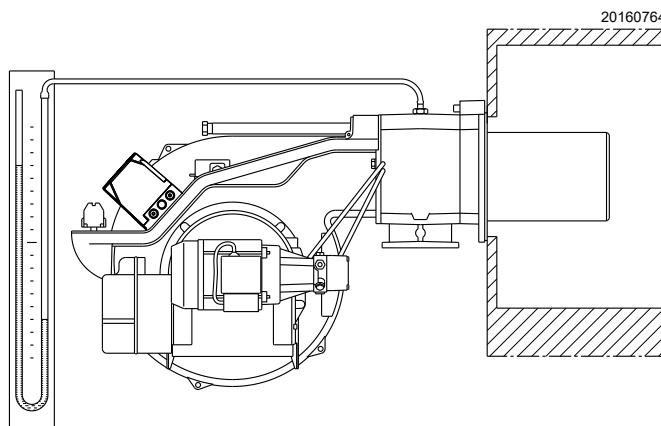


Fig. 35

5.5 Arranque del quemador (a gas)



ATENCIÓN

Recomendamos regular el quemador para el funcionamiento con gasóleo primero y con gas después.

Realizar la conmutación de combustible con el quemador apagado.

Cerrar los teledandos y colocar:

- el interruptor 1)(Fig. 33 en pág. 29) en posición "**QUEMADOR ENCENDIDO**";
- el interruptor 2)(Fig. 33 en pág. 29) en posición "**1ª LLAMA**";
- el selector combustible en posición "**GAS**" (Fig. 36).

En cuanto el quemador se ponga en marcha, verificar que las lámparas o los testers conectados a las electroválvulas, o las luces piloto de las propias electroválvulas, indiquen ausencia de tensión. Si señalan que hay tensión, detener **inmediatamente** el quemador y controlar las conexiones eléctricas.

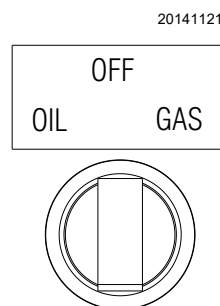


Fig. 36

5.6 Encendido del quemador

Después de haber realizado el procedimiento descrito, el quemador debería encenderse.

Si el motor se pone en marcha pero no aparece la llama y la caja de control se bloquea, se debe desbloquear e intentar nuevamente el arranque.

En caso de que no encendiera, es posible que el gas no llegue al cabezal de combustión dentro del tiempo de seguridad de 3 s; por lo tanto, se debe aumentar el caudal de gas en el encendido.

La llegada de gas al manguito puede observarse en el manómetro en U (Fig. 35).

Si el quemador se bloqueara nuevamente, consultar el capítulo "Inconvenientes - Causas - Remedios señalizados por los indicadores de LED" en pág. 42.



ATENCIÓN

En caso de parada del quemador, para evitar daños en la instalación, no desbloquear el quemador más de dos veces seguidas. Si el quemador se bloquea por tercera vez, contactar con el servicio de asistencia.



PELIGRO

Si se produjeran otros bloqueos o anomalías en el quemador, las intervenciones deben ser realizadas únicamente por personal habilitado y autorizado, de acuerdo a lo indicado en este manual y en conformidad con las normas y disposiciones de ley vigentes.

Una vez efectuado el encendido, se procederá a la regulación completa del quemador.

5.7 Cambio de combustible

Hay dos posibilidades de cambio de combustible:

- con el selector 9)(Fig. 5 en pág. 13).



Cambiar de combustible solo con el quemador apagado.

5.8 Regulación del quemador (a gas)

Para lograr una regulación óptima del quemador, es necesario efectuar un análisis de los gases de combustión en la base de la caldera.

Regular en secuencia:

- 1 Potencia quemador en 2ª llama
- 2 Potencia quemador en 1ª llama
- 3 Potencia de encendido
- 4 Presostato aire
- 5 Presostato gas de mínima

5.8.1 Potencia en 2ª llama

La potencia en 2ª llama debe elegirse dentro del campo de trabajo indicado en pág. 10.

Poner el interruptor 2)(Fig. 33) en posición 2ª llama: el servomotor abrirá el registro de aire al valor anteriormente regulado para el gasóleo y controlará la apertura de la válvula gas de 2ª llama VR2.

Regulación del gas

Adecuar el caudal del gas a la cantidad de aire.

- Si hay que reducirla, disminuir la presión del gas en la salida del regulador de presión y, si ya está al mínimo, cerrar un poco la válvula de 2ª llama VR2.
- Si es necesario aumentarla, incrementar la presión de gas a la salida del regulador.

5.8.2 Potencia en 1ª llama

La potencia en 1ª llama debe elegirse dentro del campo de trabajo indicado en pág. 10.

Poner el interruptor 2)(Fig. 33) en posición 1ª llama: el servomotor cerrará el registro de aire al valor anteriormente regulado para el gasóleo y controlará la apertura de la válvula gas de 1ª llama VR1.

Regulación del gas

Adecuar el caudal del gas a la cantidad de aire utilizando la válvula gas de 1ª llama VR1.

5.8.3 Potencia de encendido (a gas)

Según la norma EN 676:

Quemadores con potencia MÁX hasta 120 kW

El encendido puede efectuarse a la potencia máxima de funcionamiento. Ejemplo:

- potencia máx de funcionamiento: 120 kW
- potencia máx de encendido: 120 kW

Quemadores con potencia MÁX superior a 120 kW

El encendido debe efectuarse a una potencia reducida respecto a la potencia máxima de funcionamiento.

Si la potencia de encendido no supera los 120 kW, no es necesario hacer ningún cálculo. En cambio, si la potencia de encendido supera los 120 kW, la norma establece que su valor sea definido en función del tiempo de seguridad "ts" de la caja de control eléctrica:

- para "ts" = 2s la potencia de encendido debe ser igual o inferior a 1/2 de la potencia máxima de funcionamiento;
- para "ts" = 3s la potencia de encendido debe ser igual o inferior a 1/3 de la potencia máxima de funcionamiento.

Ejemplo:

potencia MÁX de funcionamiento 600 kW.

La potencia de encendido debe ser igual o inferior:

- 300 kW con ts = 2s
- 200 kW con ts = 3s

Para medir la potencia de encendido:

- Extraer el sensor UV 10) (Fig. 5 en pág. 13) (el quemador se enciende y se bloquea después del tiempo de seguridad).
- Efectuar 10 encendidos con bloqueos consecutivos.
- Leer en el contador la cantidad de gas consumido. Esta cantidad debe ser igual o inferior a la que da la fórmula:

$$\frac{\text{Nm}^3/\text{h} \text{ (caudal máx. quemador)}}{360}$$

Ejemplo con gas natural G 20 (10 kWh/Nm³):

Potencia máxima de funcionamiento, 600 kW
corresponde un consumo de 60 Nm³/h.

Después de 10 encendidos con bloqueo, el caudal de gas medido en el contador debe ser igual o inferior a:

$$60 : 360 = 0,166 \text{ Nm}^3.$$

La potencia de encendido se regula en el freno de la válvula gas.

5.8.4 Funcionamiento con GLP - Propano - Butano

Los quemadores RLS 70 - 100 - 130 pueden funcionar también con los gases GLP-Propano-Butano.

En este caso es imprescindible atornillar las seis boquillas 2)(Fig. 37), suministradas, en los orificios 1)(Fig. 37).

Aplicar también los ocho difusores 3)(Fig. 37), suministrados, sobre los tubos 4)(Fig. 37) utilizando los tornillos suministrados con el quemador.

Aplicar la etiqueta adhesiva para el funcionamiento con GLP cerca de la etiqueta de características.

El campo de trabajo y la regulación del quemador son como para el gas natural.

La presión del gas G31 (Propano) se indica en pág. 25.

Rampa gas: utilizar la rampa para el gas natural, véase pág. 25 con diámetro 1"1/2" o 2".

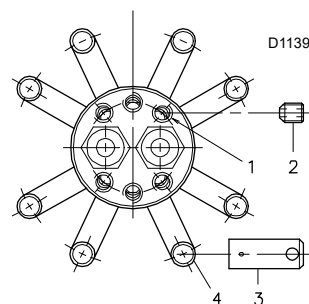


Fig. 37

5.9 Regulación del servomotor

El servomotor (Fig. 38) regula el registro del aire.

No modificar (por el momento) la regulación hecha en fábrica en las 4 palancas de las que está dotado. Una placa graduada con 4 sectores de colores resalta el punto de intervención de las palancas.

Está dotado de 4 palancas:

PALANCA AZUL: Regula la posición del registro de aire con el quemador parado: registro del aire cerrado.

PALANCA NARANJA: Regula la posición del registro de aire con el quemador funcionando en 1ª llama.

PALANCA ROJA: Regula la posición del registro de aire con el quemador funcionando en 2ª llama.

Determina el momento de apertura de la válvula gas o gasóleo de 2ª llama.

Siempre debe intervenir poco antes que la palanca roja y después que la palanca naranja.

No debe intervenir con la palanca roja, para evitar que la válvula del gas o del gasóleo no se abra en absoluto.

PALANCA NEGRA: No debe intervenir justo después que la palanca naranja, para evitar la combustión por falta de aire.

Para acercar el momento de la apertura de la válvula gas o gasóleo a la posición del registro en 2ª llama, girar la palanca negra hacia la izquierda; para alejar el momento de la apertura, girar la palanca hacia la derecha.

Por tanto, resumiendo, la intervención de las palancas debe realizarse con el siguiente orden:

1º Palanca azul

2º Palanca naranja

3º Palanca negra

4º Palanca roja

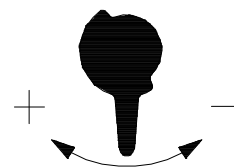
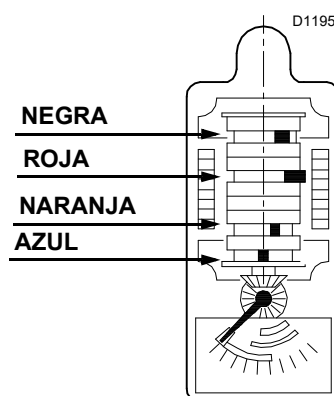


Fig. 38

5.10 Regulación de presostatos

5.10.1 Presostato aire - control CO

Efectuar la regulación del presostato aire, después de haber efectuado todas las demás regulaciones del quemador, con el presostato aire ajustado al inicio de la escala (Fig. 39).

Con el quemador funcionando en 1ª llama, aumentar la presión de regulación girando lentamente en el sentido de las agujas del reloj el pulsador correspondiente hasta bloquear el quemador.

A continuación, girar dicho pulsador en sentido contrario a las agujas del reloj, alrededor de un 20% del valor regulado y verificar seguidamente el correcto arranque del quemador.

Si el quemador se bloquea de nuevo, girar el pulsador un poco más, en sentido contrario al de las agujas del reloj.



ATENCIÓN

por norma, el presostato de aire debe impedir que el CO en los humos sea superior al 1% (10.000 ppm).

Para asegurarse de esto, introducir en la chimenea un analizador de la combustión, cerrar lentamente la boca de aspiración del ventilador (con un cartón, por ejemplo) y controlar que el quemador efectivamente se bloquea antes de que el CO en los humos supere el 1%.

El presostato aire instalado puede funcionar de manera "diferencial" si se conecta con dos tubos. Si existe una gran depresión en la cámara de combustión en la fase de preventilación, puede ocurrir que el presostato de aire no cierre su contacto; en este caso, colocar un tubito entre el presostato y la boca de aspiración del ventilador. De esta manera el presostato funcionará como presostato diferencial.



ATENCIÓN

el uso del presostato de aire con funcionamiento diferencial sólo se permite en aplicaciones industriales y donde las normas permitan que el presostato de aire controle sólo el funcionamiento del ventilador, sin límite de referencia por lo que respecta al CO.

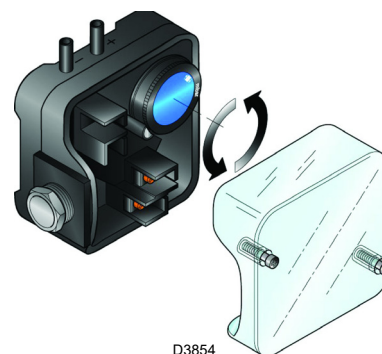


Fig. 39

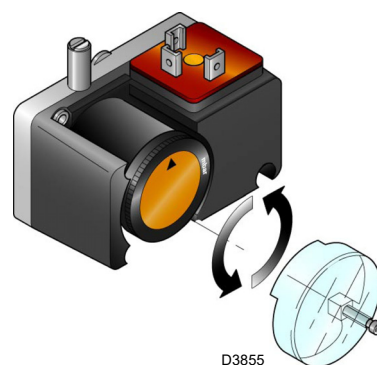


Fig. 40

5.10.2 Presostato gas de mínima

El objetivo del presostato de la mínima presión de gas es evitar que el quemador funcione de forma inadecuada debido a una presión de gas demasiado baja.

Realizar el ajuste del presostato gas de mínima (Fig. 40) después de ajustar el quemador, las válvulas de gas y el estabilizador de la rampa.

Con el quemador funcionando a la potencia máxima:

- instalar un manómetro después del estabilizador de la rampa (por ejemplo, en la toma de presión de gas al cabezal de combustión del quemador);
- ajustar lentamente el grifo manual del gas hasta que el manómetro indique una disminución de la presión de aproximadamente 0,1 kPa (1 mbar). En esta fase, controlar el valor de CO que debe ser siempre inferior a 100 mg/kWh (93 ppm).
- Aumentar el ajuste del presostato hasta que se dispare, haciendo que el quemador se apague;
- quitar el manómetro y cerrar el grifo de la toma de presión utilizada para la medición;
- abrir completamente el grifo manual del gas.



ATENCIÓN

1 kPa = 10 mbar

5.11 Secuencia de funcionamiento del quemador

5.11.1 Arranque del quemador

- 0 s** cierre TL, arranque motor ventilador (en caso de funcionamiento con aceite arranque motor bomba)
- 6 s** arranque servomotor, apertura al máximo.
- 11 s** el registro del aire resulta a la máxima apertura
- 42 s** inicia la fase de cierre servomotor a la mínima potencia.
- 45 s** el registro del aire se encuentra en posición para el punto de encendido (mínima potencia)
- 48 s** se genera la chispa en el transformador de encendido
- 54 s** se abre la válvula combustible 1ª llama
- 57 s** termina la descarga de encendido
- 66 s** con TR en 2ª llama, se abre el servomotor al máximo y se abre la segunda válvula combustible.

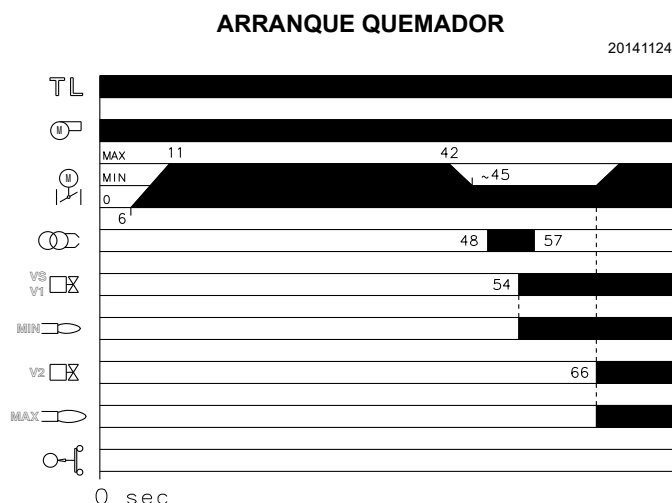


Fig. 41

5.11.2 Falta de encendido

Si el quemador no se enciende, se produce el bloqueo dentro de los 3 s desde la apertura de la válvula y aprox. 57 s desde el cierre del TL, luego comienza la fase de posventilación que dura 17 s.

5.11.3 Apagado del quemador en funcionamiento

Si la llama se apaga accidentalmente durante el funcionamiento, el quemador se bloquea en 1 s.

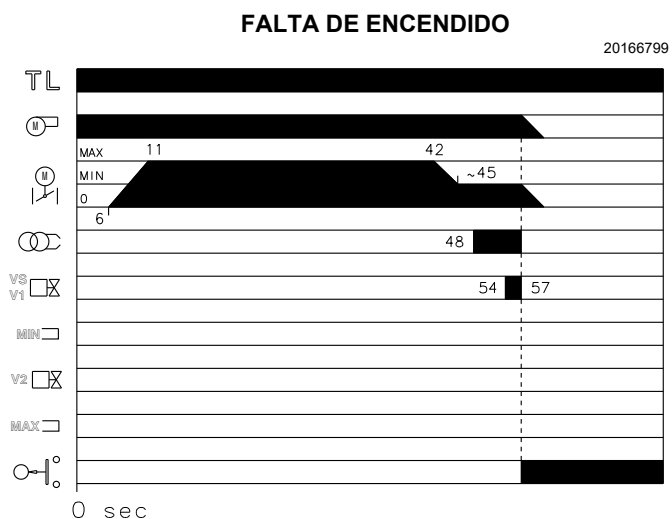


Fig. 42

5.11.4 LED PANEL

Proporciona 6 datos mediante el encendido de los leds. Véase Fig. 43.

Leyenda:

- D478
- POWER** = Tensión presente
 - (M)** = Bloqueo motor ventilador (rojo)
 - = Bloqueo quemador (rojo)
 - = Funcionamiento en 2ª llama
 - = Funcionamiento en 1ª llama
 - = Quemador funcionamiento

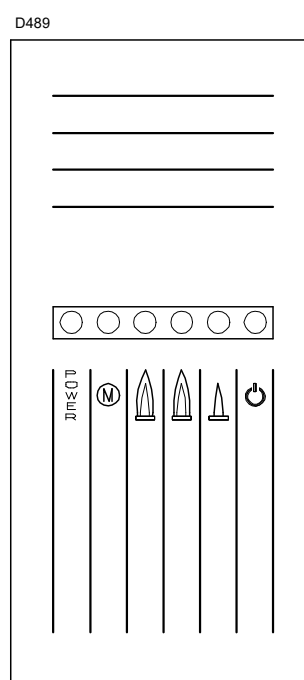


Fig. 43

5.12 Controles finales (con el quemador funcionando)

➤ Abrir el termostato/presostato TL ➤ Abrir el termostato/presostato TS		El quemador debe pararse
➤ Girar el botón del presostato gas de máxima hasta la posición de final de escala mínimo ➤ Girar el botón del presostato aire hasta la posición de final de escala máximo		El quemador debe bloquearse
➤ Apagar el quemador y cortar la tensión ➤ Desconectar el conector del presostato gas de mínima		El quemador no debe arrancar
➤ Desconectar eléctricamente el sensor llama		El quemador debe bloquearse por falta de encendido

Tab. L



Comprobar que los bloqueos mecánicos de los dispositivos de regulación estén bien apretados.

6 Mantenimiento

6.1 Notas sobre la seguridad para el mantenimiento

El mantenimiento periódico es fundamental para el buen funcionamiento, la seguridad, el rendimiento y la duración del quemador.

El mismo permite reducir los consumos, las emisiones contaminantes y mantener el producto fiable a través del tiempo.



PELIGRO

Las intervenciones de mantenimiento y la calibración del quemador deben ser realizadas por personal habilitado y autorizado según todo lo indicado en el presente manual y en conformidad con las normas y disposiciones de ley vigentes.

Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento, limpieza o control:



PELIGRO

Cortar la alimentación eléctrica del quemador con el interruptor general de la instalación.



PELIGRO

Cerrar el grifo de interceptación del combustible.



Esperar al enfriamiento completo de los componentes en contacto con fuentes de calor.

6.2 Programa de mantenimiento

6.2.1 Frecuencia del mantenimiento



La instalación de combustión de gas debe ser controlada por lo menos una vez al año por un encargado de la Empresa Fabricante o por otro técnico especializado.

6.2.2 Prueba de seguridad - con alimentación gas cerrada

Para la puesta en funcionamiento en condiciones de seguridad es muy importante comprobar la correcta ejecución de las conexiones eléctricas entre las válvulas del gas y el quemador.

Para ello, después de haber comprobado que las conexiones han sido realizadas en conformidad con los esquemas eléctricos del quemador, se debe realizar un ciclo de encendido con el grifo gas cerrado (dry test).

- 1 La válvula manual del gas debe estar cerrada con dispositivo de bloqueo/desbloqueo (Procedimiento "lock out/tag out").
- 2 Asegurar el cierre de los contactos eléctricos límite del quemador
- 3 Asegurar el cierre del contacto del presostato gas de mínima
- 4 Efectuar un intento de arranque del quemador.

El ciclo de encendido se deberá realizar según las siguientes fases:

- Arranque del motor del ventilador para la pre-ventilación
- Ejecución del control de estanqueidad válvulas gas, si está previsto.
- Completamiento de la pre-ventilación
- Alcance del punto de encendido
- Alimentación del transformador de encendido
- Alimentación de las válvulas del gas.

Con el gas cerrado, el quemador no podrá encenderse y su caja de control se posicionará en condición de parada o bloqueo de seguridad.

La alimentación efectiva de las válvulas del gas se podrá comprobar con la introducción de un tester; algunas válvulas están dotadas de señales luminosas (o indicadores de posición cierre/apertura) que se activan en el momento de su alimentación eléctrica.



ATENCIÓN

EN CASO DE QUE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA DE LAS VÁLVULAS DEL GAS SE PRODUZCA EN MOMENTOS NO PREVISTOS, NO ABRIR LA VÁLVULA MANUAL, INTERRUPTIR LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA, COMPROBAR LOS CABLEADOS; CORREGIR LOS ERRORES Y REALIZAR NUEVAMENTE TODA LA PRUEBA.

6.2.3 Control y limpieza



El operador debe utilizar las herramientas necesarias para desarrollar las actividades de mantenimiento.

Combustión

Efectuar el análisis de los gases de combustión que salen de la caldera.

Las diferencias significativas respecto al último análisis indicarán los puntos donde deberán centrarse las operaciones de mantenimiento.

Cabezal de combustión

Abrir el quemador y verificar que todas las partes del cabezal de combustión estén intactas, no estén deformadas por las altas temperaturas, no tengan suciedad proveniente del ambiente y estén correctamente posicionadas.

Visor llama

Limpiar el cristal del visor de la llama.

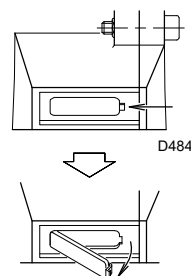


Fig. 44

Control de la presencia de la llama

Comprobar el nivel de señal de detección llama con la función "Check mode" en el control llama: los led de 2 a 6 indican respectivamente el nivel de la señal de llama. "Indicador LED y función especial" en pág. 40.

Check Mode

Con condición de llama encendida del quemador:

- mantener presionado durante no menos de 3 seg. el pulsador de reset en el control de llama;
- el color del pulsador pasará de verde a amarillo;
- cada uno de los led de señalización de los estados de funcionamiento se comparará al 20% de la intensidad máxima;
- presionar otra vez el pulsador reset (<0,5 s) para restablecer el funcionamiento normal de los led de señalización.

Quemador

Controle que no haya un desgaste anormal o tornillos aflojados. Igualmente, los tornillos que fijan los cables en las clavijas del quemador deben estar bien apretados.

Limpiar exteriormente el quemador.

Limpiar y engrasar el perfil variable de las levas.

Ventilador

Verificar que no se haya acumulado polvo en el interior del ventilador ni en las palas de la turbina: reduce el caudal de aire, provocando una combustión contaminante.

Caldera

Limpiar la caldera según las instrucciones que la acompañan para poder obtener los datos de combustión originales, especialmente: presión en la cámara de combustión y temperaturas humos.

FUNCIONAMIENTO A GASÓLEO

Bomba

La presión de alimentación debe ser conforme a la tabla de la pág. 23.

La depresión debe ser inferior a 0,45 bar.

El ruido de la bomba no debe ser perceptible.

En caso de presión inestable o si la bomba hace ruido, desconectar el tubo flexible del filtro de línea y aspirar el combustible de un depósito situado cerca del quemador.

Esta medida de precaución permite determinar si la causa de la anomalía es el tubo de aspiración o la bomba.

Si la causa de la anomalía está en el conducto de aspiración, comprobar que el filtro de línea no esté sucio o que entre aire en el conducto.

Filtros

Controlar los cartuchos filtrantes de línea y la boquilla presentes en la instalación.

Si es necesario limpiar o sustituir.

Si en el interior de la bomba se aprecia oxidación u otras impurezas, aspirar del fondo del depósito con una bomba independiente, el agua y los lodos que eventualmente se hayan depositado.

Boquillas

Se aconseja sustituir anualmente las boquillas durante el mantenimiento periódico.

No intentar limpiar el orificio de las boquillas.

Tubos flexibles

Controlar que estén en buenas condiciones.

Depósito

Cada 5 años, aproximadamente, aspirar el agua del fondo del depósito con una bomba independiente.

Combustión

Si los valores de la combustión encontrados al comienzo de la intervención no satisficieran las Normas vigentes o, de todas formas, no correspondieran a una buena combustión, consultar la siguiente tabla y eventualmente contacte la Asistencia Técnica para realizar las correspondientes regulaciones.

EN 267	Exceso de aire		CO
	Potencia máx. $\lambda \leq 1,2$	Potencia mín. $\lambda \leq 1,3$	
CO ₂ máx. teórico 0 % O ₂	Regulación CO ₂ %		mg/kWh
	$\lambda = 1,2$	$\lambda = 1,3$	
15.2	12.6	11.5	≤ 100

Tab. M

FUNCIONAMIENTO CON GAS

Fugas de gas

Comprobar que no haya fugas de gas en el conducto contador-quemador.

Filtro del gas

Sustituir el filtro del gas cuando está sucio.

Combustión

Si los valores de la combustión encontrados al comienzo de la intervención no satisficieran las Normas vigentes o, de todas formas, no correspondieran a una buena combustión, consultar la siguiente tabla y eventualmente contacte la Asistencia Técnica para realizar las correspondientes regulaciones.

EN 676		Exceso de aire		CO
		Potencia máx. $\lambda \leq 1,2$	Potencia máx. $\lambda \leq 1,3$	
GAS	CO ₂ máx. teórico 0 % O ₂	Regulación CO ₂ %		mg/kWh
		$\lambda = 1,2$	$\lambda = 1,3$	
G 20	11.7	9.7	9	≤ 100
G 25	11.5	9.5	8.8	≤ 100
G 30	14.0	11.6	10.7	≤ 100
G 31	13.7	11.4	10.5	≤ 100

Tab. N

6.2.4 Control de la combustión (de gas)**CO₂**

Se aconseja regular el quemador con un CO₂ no superior al 10% aprox. (gas con Pci 8600 kcal/m³). De esta manera, se evita que una pequeña desregulación (por ejemplo variación del tiraje) pueda provocar combustión con defecto de aire y con la consiguiente formación de CO.

CO

No debe superar 100 mg/kWh.

6.2.5 Componentes de seguridad

Los componentes de seguridad se deben sustituir según la finalización del ciclo de vida indicado en la tabla siguiente.

Los ciclos de vida especificados no se refieren a los términos de garantía indicados en las condiciones de entrega o de pago.

Componente de seguridad**Ciclo de vida**

Control llama	10 años o 250,000 ciclos de funcionamiento
Sensor llama	10 años o 250,000 ciclos de funcionamiento
Válvulas gas (tipo solenoide)	10 años o 250,000 ciclos de funcionamiento
Presostatos	10 años o 250,000 ciclos de funcionamiento
Regulador de presión	15 años
Servomotor (leva electrónica)	10 años o 250,000 ciclos de funcionamiento
Válvula de aceite (tipo solenoide)	10 años o 250,000 ciclos de funcionamiento
Regulador aceite	10 años o 250,000 ciclos de funcionamiento
Tubos/ racores aceite (de metal)	10 años
Turbina ventilador	10 años o 500,000 arranques

Tab. O

6.3 Apertura del quemador



Cortar la alimentación eléctrica del quemador con el interruptor general de la instalación.



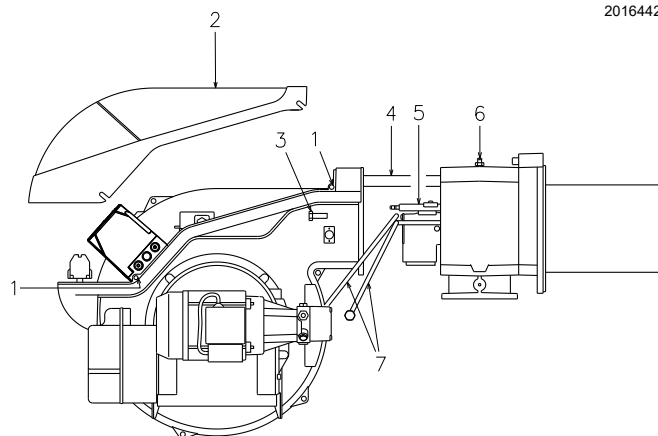
Cerrar el grifo de interceptación del combustible.



Esperar al enfriamiento completo de los componentes en contacto con fuentes de calor.

- Aflojar los tornillos 1) y quitar la tapa 2).
- Desconectar los tubos de gasóleo 7).
- Quitar los tornillos 3) y hacer retroceder el quemador unos 100 mm sobre las guías 4).
- Desconectar los cables de los electrodos y a continuación hacer retroceder por completo el quemador.

Ahora es posible extraer la parte interna 5), después de haber retirado el tornillo 6)(Fig. 45).



20164423

Fig. 45

6.4 Cierre del quemador

- Empujar el quemador hasta aproximadamente 100 mm del manguito.
- Volver a conectar los cables y desplazar el quemador hasta que haga tope.
- Volver a colocar los tornillos 3) y tirar suavemente hacia afuera de los cables, hasta ponerlos en ligera tensión.
- Volver a conectar los tubos del gasóleo.



Realizar todas las operaciones de mantenimiento, limpieza o control, volver a montar la tapa y todos los dispositivos de seguridad y protección del quemador.

7 Indicador LED y función especial

7.1 Descripción lámparas LED

	Ventilador	Se enciende cuando el motor del ventilador está alimentado (T6) y parpadea cuando el selector RUN/CHECK está posicionado en "CHECK" durante las fases de desplazamiento del registro, PTFI y MTFI.
	Registro abierto	Parpadea durante el desplazamiento hacia la apertura máxima del registro del aire hasta que llega el feedback de parte del servomotor de posición alcanzada para luego permanecer fijo durante el tiempo fijado por el control de llama.
	Registro cerrado	Parpadea durante el desplazamiento hacia el mínimo del registro del aire hasta que llega el feedback de parte del servomotor de posición alcanzada para luego permanecer fijo hasta el final del tiempo de preventilación.
	Auto	Indica que el quemador está listo para la modulación de potencia.
	Encendido	Parpadea durante la fase de encendido (1° tiempo de seguridad) y permanece fijo durante el MTFI.
	Llama	Parpadea durante el primer tiempo de seguridad y permanece fijo si la detección de llama ha ocurrido correctamente.
	Alarmas	Se enciende de color rojo cuando ocurre una condición de bloqueo. Junto a los demás indicadores durante la fase de bloqueo proporciona indicación del tipo de avería. Durante el ciclo normal indica, con los demás led, la fase del estado del trabajo.

Tab. P

7.2 Función Check Mode

A través del pulsador de reset a bordo control llama, es posible utilizar una función de control durante las fases de encendido. (preventilación, encendido, 1° tiempo de seguridad y 2° tiempo de seguridad).

Esta función indicada como CHECK MODE ha sido diseñada para facilitar el control de las fases del quemador y de los dispositivos de seguridad monitorizados por el control de llama. Esta función es particularmente útil durante la primera puesta en servicio del quemador o durante la fase de mantenimiento.

Para activar la función de check mode:

- mantener presionado el pulsador de reset, véase cap.8 para más detalles, durante por lo menos 3 segundos, el LED de estado cambia de verde a amarillo para señalar que el dispositivo de control está en check mode.
- el dispositivo de control se bloquea durante la preventilación, el timeout máx son 30 minutos, luego el control de llama saldrá automáticamente de la función de check mode.

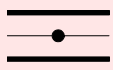
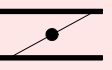
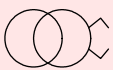
- el check mode tiene un timeout de 2 minutos durante el 2° tiempo de seguridad. Al final del control de llama se regresa al estado de funcionamiento normal.
- el check mode tiene un timeout de 2 minutos durante el estado MTFI. Al final del control de llama se regresa al estado de funcionamiento normal.
- Durante el check mode en el 1° o 2° estado de seguridad es capaz de indicar también el nivel de señal de llama encendiendo proporcionalmente los 5 led centrales en el panel delantero del control de llama. Cada LED iluminado (a partir del LED de llama) representa el 20% de la potencia de la señal. Para salir de la modalidad de check mode presionar el pulsador de reset y el control de llama volverá al funcionamiento normal.

7.3 Condición de desbloqueo o parada de emergencia del control de llama

El dispositivo de control RFGO puede colocarse en posición de bloqueo (parada de emergencia) en cualquier momento del ciclo de funcionamiento o desbloqueo en el caso en que ya estuviese en esta condición (bloqueo) a través de la simple presión de la tecla presente en el panel delantero o a través del borne T21 presente en la base de soporte.

7.4 Lámparas LED: estado de funcionamiento del quemador

ESTADOS DE FUNCIONAMIENTO INDICADOS POR LOS LED DURANTE EL NORMAL FUNCIONAMIENTO Y DURANTE EL CHECK MODE

Operación LED ● = ON	Ventilador	Registro abierto	Registro cerrado	Modulación	Encendido	Llama	Estado
Icono	 S9740	 S9741	 S9742	 S9743	 S9744	 S9745	 S9746
Alimentación OFF/ON							OFF
No listo/ Diagnóstico							Verde
Standby			●				Verde
Desplazamiento servomotor (Nota 3)	●	OFF Destellante ●	● Destellante OFF				Verde
En espera de cerrar	Verde parpadeante						Verde
ABIERTO (antes del encendido)	●	●					Verde
Mínimo (antes del encendido)	●		●				Verde
Encendido	●		●		●		Verde
PTFI	●		●		●	Verde destellante	Verde
MTFI	●		●			●	Verde
Modulación activa	●			●		●	Verde
Posición de potencia mínima	●		●			●	Verde
Con llama presente	●	●				●	Verde
Modalidad economy	●		●				Verde
Control en fase de máxima apertura	Destellante	●					Amarillo
Control en fase de cierre mínimo	Destellante		●				Amarillo
Control durante la fase de encendido con piloto PTFI	Destellante	● Nota 1	● Nota 1	● Nota 1	● Nota 1	● Nota 1	Amarillo
Control durante la fase de encendido con válvula combustible principal MTFI	Destellante	● Nota 1	● Nota 1	● Nota 1	● Nota 1	● Nota 1	Amarillo
Anomalía/bloqueo	● Nota 2	● Nota 2	● Nota 2	● Nota 2	● Nota 2	● Nota 2	Rojo
Fin del ciclo	●		●	●			Verde

Tab. Q

1. Los LED forman una barra de progreso que indica la Potencia de la Señal de Llama para orientar los sensores durante la puesta en servicio (los LED "Crecen" hacia arriba alejándose del Estadio a intervalos de potencia de llama del 20%).
2. Los LED indican el código de error o de bloqueo para la resolución de los problemas.
3. Los LED cambian de ON a PARPADEANTE a OFF ilustrando el mando de desplazamiento del servomotor hasta que llegue la señal de posición alcanzada de parte del mismo Véase párrafo "Inconvenientes - Causas - Remedios señalizados por los indicadores de LED" en pág. 42.

8 Inconvenientes - Causas - Remedios señalizados por los indicadores de LED

Cuando ocurre una parada de seguridad, los LED del dispositivo de control indican la causa del bloqueo.

El borne T3 se alimenta.

El estado de funcionamiento del dispositivo se memoriza internamente para posibles interrupciones del suministro de alimentación.

La condición de desbloqueo del dispositivo puede ocurrir por medio de la presión individual (<1seg.) del pulsador de reset ubicado en la parte delantera del control de llama o por medio del reset remoto - borne T21 en la base.

Puesto que el pulsador de reset es bastante sensible, evitar su presión con fuerza durante la maniobra de reset.

Desbloquear el dispositivo de control

El dispositivo de control RFGO ofrece dos métodos para la puesta a cero: pulsador de reset y terminal de reset desde remoto.

El reset desde remoto debe ser un pulsador normalmente abierto y conectado entre el T21 y la tensión de alimentación del control de llama (véase esquemas ejemplificativos):

- el reset se realiza para afrontar una condición de anomalía detectada por el control de llama.
- Presionar el pulsador de reset para restablecer el sistema después de un bloqueo.
- La presión del reset durante el funcionamiento determina una parada de emergencia.
- Es posible utilizar la condición de desbloqueo o parada de emergencia también actuando desde reset remoto con las mismas modalidades.
- El número de intentos de reset es limitado a un máximo de 5 para un periodo de tiempo de 15 minutos.

Códigos de Error / Bloqueo LED RFGO

Durante una condición de alarma, el LED de estado se vuelve rojo fijo.

Los demás LED se iluminan sobre la base de una secuencia codificada que identifica la causa del bloqueo.

La siguiente tabla muestra los diferentes códigos de Bloqueo LED.



ATENCIÓN

El dispositivo descrito en este manual puede causar problemas materiales, lesiones graves o la muerte.

Es responsabilidad del propietario o del usuario asegurarse de que el equipo descrito esté instalado, utilizado y puesto en marcha respetando los requisitos previstos tanto por las leyes nacionales como por las locales. La condición de bloqueo indica la presencia de una anomalía que ha tenido lugar durante el ciclo de funcionamiento o durante el standby.

Es necesario restablecer las condiciones de trabajo óptimas originarias antes de intentar el desbloqueo.



ATENCIÓN

Las operaciones de funcionamiento, mantenimiento y resolución de los problemas del grupo térmico deben ser llevadas a cabo por personal preparado.

Las personas que solucionan los problemas de bloqueo o restablecen el dispositivo de control deben atenerse a los códigos de error para la solución de los problemas descritos en este boletín técnico del producto.

No se permiten alteraciones o acciones en el sistema o en el control que puedan comprometer la seguridad o la garantía del producto.

Posibles pruebas en los dispositivos de seguridad o en las cargas como motor ventilador, válvulas, encendedor, sensores llama deben realizarse con los grifos cerrados y por personal calificado.

No eludir ni deshabilitar los dispositivos de seguridad presentes y conectados al control de llama.

La falta de respeto de las presentes líneas guía invalidará cualquier responsabilidad.



ATENCIÓN

El reglamento prohíbe al sistema de permitir más de 5 intentos de reset desde remoto durante un periodo de tiempo de 15 minutos.

Si se efectúan 5 intentos sin resolver el bloqueo, el sistema no permitirá que el usuario efectúe otros reset desde remoto y lo obligará a esperar que hayan transcurrido los 15 minutos.

El funcionamiento del reset desde remoto se restablecerá después del periodo de espera.

Es aconsejable que personal calificado evalúe la condición de bloqueo y aplique el remedio adecuado para resolver la anomalía.

Códigos de Error / bloqueo LED RFGO

No	Anomalías	LED 1	LED 2	LED 3	LED 4	LED 5	LED 6	LED 7
	Operación LED ● = ON	Ventilador	Registro del aire abierto	Registro del aire cerrado	Auto	Encendid o	Llama	Estado
	Icono	 S9740	 S9741	 S9742	 S9743	 S9744	 S9745	 S9746
1	Anomalia posdiagnóstico	●						Rojo
2	Reset local		●					Rojo
3	Anomalia ventilador aire de combustión	●	●					Rojo
4	Anomalia diagnóstico procesador supervisión			●				Rojo
5	FR- FALTA Llama al final del 2° tiempo de seguridad (MTFI)	●		●				Rojo
6	FR: avería circuito interno		●	●				Rojo
7	Anomalia comunicación interna	●	●	●				Rojo
8	Reset desde remoto				●			Rojo
9	FR: anomalia interna	●			●			Rojo
10	Anomalia procesador principal		●		●			Rojo
11	Anomalia prueba memoria datos	●	●		●			Rojo
12	Anomalia prueba memoria datos			●	●			Rojo
13	Anomalia tensión de red o frecuente	●		●	●			Rojo
14	Anomalia procesador interno		●	●	●			Rojo
15	Anomalia procesador interno	●	●	●	●			Rojo
16	Falta llama: 1° tiempo de seguridad (PTFI)	●				●		Rojo
17	Avería cableado		●			●		Rojo
18	Avería relé de seguridad	●	●			●		Rojo
19	Anomalia interruptor flujo aire de combustión a reposo			●		●		Rojo
20	UV: falta llama al final del 2° tiempo de seguridad (MTFI)	●		●		●		Rojo
21	Avería relé de seguridad		●	●		●		Rojo
22	Anomalia procesador supervisor	●	●	●		●		Rojo
23	Anomalia prueba memoria supervisor				●	●		Rojo
24	Pérdida de llama durante el funcionamiento (AUTO)	●			●	●		Rojo
25	Anomalia memoria datos procesador supervisor		●		●	●		Rojo
26	Error interno procesador supervisor	●	●		●	●		Rojo
27	No utilizado							
28	No utilizado							
29	Temperatura de ejercicio fuera de intervalo		●	●	●	●		Rojo
30	Anomalia memoria código	●	●	●	●	●		Rojo
31	FR: corto circuito externo						●	Rojo
32	Timeout check mode (manual)	●					●	Rojo
33	Llama falsa en standby		●				●	Rojo
34	No utilizado							
35	Timeout procesador interno			●			●	Rojo
36	Timeout procesador interno	●		●			●	Rojo
37	Timeout control aire de combustión		●	●			●	Rojo
38	Timeout procesador interno	●	●	●			●	Rojo
39	Timeout procesador interno				●		●	Rojo
40	Anomalia hardware interno	●			●		●	Rojo
41	Anomalia hardware interno		●		●		●	Rojo
42	Anomalia procesador principal	●	●		●		●	Rojo

No	Anomalías	LED 1	LED 2	LED 3	LED 4	LED 5	LED 6	LED 7
43	Anomalía procesador supervisor			•	•		•	Rojo
44	Timeout procesador supervisor	•		•	•		•	Rojo
45	Tensión de red fuera de especificaciones		•	•	•		•	Rojo
46	Tensión de red fuera de especificaciones	•	•	•	•		•	Rojo
47	UV: Anomalía interna					•	•	Rojo
48	Anomalía procesador supervisor	•				•	•	Rojo
49	Anomalía procesador principal		•			•	•	Rojo
50	Anomalía retroacción encendido	•	•			•	•	Rojo
51	Anomalía retroacción piloto			•		•	•	Rojo
52	Anomalía retroacción válvula piloto	•		•		•	•	Rojo
53	Espera retroacción actuador transcurrida		•	•		•	•	Rojo
54	Anomalía retroacción válvula de inyección directa	•	•	•		•	•	Rojo
55	Anomalía procesador interno				•	•	•	Rojo
56	UV: llama falsa durante el funcionamiento			•	•	•	•	Rojo
57	FR: llama falsa durante el funcionamiento	•		•	•	•	•	Rojo
58	Anomalía entrada T8		•	•	•	•	•	Rojo
59	Anomalía hardware interno	•			•	•	•	Rojo
60	Anomalía reset local	•	•	•	•	•	•	Rojo
61	Anomalía POC abierto		•		•	•	•	Rojo
62	UV: anomalía llama UV fuerte	•	•		•	•	•	Rojo
63	Anomalía hardware interno					•		Rojo

Tab. R

Explicación anomalía

No	Anomalías	Causa	Solución
1	Anomalía posdiagnóstico	Anomalía diagnóstico potencia inicial Asegurarse de que las entradas y las salidas estén en el estado correcto durante el encendido	Controlar T12, T13 y T14
2	Reset local	El usuario ha comenzado el reset manual o el interruptor de reset está defectuoso	Controlar la entrada T21 o poner a cero para el funcionamiento normal
3	Anomalía ventilador aire de combustión	La señal de Control Aire (T14) está ausente durante el ciclo de purga o pérdida de señal de Control Aire durante el funcionamiento del quemador	Controlar el ventilador o el presostato aire
4	Anomalía diagnóstico procesador supervisión	El sistema ha detectado la presencia de tensión en T16, T17, T18 o T19 en el momento equivocado o la tensión no está presente cuando es necesario	Controlar el cableado y asegurarse de que el sistema esté funcionando en una línea monofásica (50/60Hz)
5	FR- Falta llama al final del 2° tiempo de seguridad (MTFI)	Falta llama al final del segundo tiempo de seguridad	Inspeccionar el sistema, controlar la presión del gas, inspeccionar el electrodo de detección llama, controlar el cableado, etc.
6	FR: avería circuito interno	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
7	Anomalía comunicación interna	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
8	Reset desde remoto	El usuario ha presionado el reset desde remoto o el interruptor de reset está discontinuo/dinámico.	Controlar el interruptor remoto
9	FR: anomalía interna	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
10	Anomalía procesador principal	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
11	Anomalía prueba memoria datos	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
12	Anomalía prueba memoria datos	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
13	Anomalía tensión de red o frecuente	Tensión de alimentación y/o frecuencia fuera de especificaciones	Controlar la alimentación de entrada
14	Anomalía procesador interno	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
15	Anomalía procesador interno	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control

No	Anomalías	Causa	Solución
16	Falta llama: 1° tiempo de seguridad (PTFI)	Falta llama al final del primer tiempo de seguridad	Inspeccionar el sistema, controlar la presión del gas, inspeccionar el sensor llama UV, controlar el cableado, etc.
17	Avería cableado	El sistema ha detectado la presencia de tensión en los terminales críticos (T16, T17, T18 o T19) en el momento equivocado o la tensión no está presente cuando es necesario	Inspeccionar el cableado y asegurarse de que el sistema esté funcionando en una línea monofásica (50/60Hz)
18	Avería relé de seguridad	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
19	Anomalía interruptor flujo aire de combustión a reposo	Abrir el circuito cuando se enciende el T13	Controlar el cableado para el presostato aire
20	UV: falta llama al final del 2° tiempo de seguridad (MTFI)	Falta llama al final del 2° tiempo de seguridad	Inspeccionar el sistema, controlar la presión del gas, inspeccionar el sensor llama UV, controlar el cableado, etc.
21	Avería relé de seguridad	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
22	Anomalía procesador supervisor	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
23	Anomalía prueba memoria supervisor	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
24	Pérdida de llama durante el funcionamiento (AUTO)	Pérdida de llama	Controlar el sensor llama o la admisión del combustible
25	Anomalía memoria datos procesador supervisor	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
26	Error interno procesador supervisor	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
27	No utilizado		
28	No utilizado		
29	Temperatura de ejercicio fuera de intervalo	Temperatura ambiente inferior a -40°C o superior a 70°C	Llevar el dispositivo de control dentro de los valores nominales de temperatura especificados
30	Anomalía memoria código	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
31	FR: corto circuito externo	Corto circuito exterior entre T24 y TIERRA	Inspeccionar el electrodo de detección llama
32	Timeout check mode (manual)	El intervalo para el final de la modalidad manual (30 minutos) ha transcurrido	Salir de la modalidad manual correctamente para evitar el timeout
33	Llama falsa en standby	Llama inesperada (llama falsa o parásita) detectada durante el estado de Standby	Controlar el sensor llama o la interferencia
34	No utilizado		
35	Timeout procesador interno	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
36	Timeout procesador interno	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
37	Timeout control aire de combustión	El sistema no ha podido efectuar la prueba de control del aire de combustión durante la secuencia del quemador	Controlar el cableado o el presostato aire
38	Timeout procesador interno	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
39	Timeout procesador interno	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
40	Anomalía hardware interno	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
41	Anomalía hardware interno	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
42	Anomalía procesador principal	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
43	Anomalía procesador supervisor	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
44	Timeout procesador supervisor	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
45	Tensión de red fuera de especificaciones	Tensión de red/frecuencia fuera de especificaciones	Controlar el nivel de la tensión de red o la frecuencia. Contactar con la fábrica si el problema continúa
46	Tensión de red fuera de especificaciones	Tensión de red/frecuencia fuera de especificaciones	Controlar el nivel de la tensión de red o la frecuencia. Contactar con la fábrica si el problema continúa
47	UV: Anomalía interna	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
48	Anomalía procesador supervisor	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
49	Anomalía procesador principal	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
50	Anomalía retroacción encendido	El sistema ha detectado la presencia de tensión en T16 en el momento equivocado o la tensión no está presente cuando es necesario	Controlar el cableado y asegurarse de que la puesta a tierra sea adecuada Si el problema continúa, contactar con el distribuidor/la fábrica

No	Anomalías	Causa	Solución
51	Anomalía retroacción piloto	El sistema ha detectado la presencia de tensión en T17 en el momento equivocado o la tensión no está presente cuando es necesario	Controlar el cableado y asegurarse de que la puesta a tierra sea adecuada Si el problema continúa, contactar con el distribuidor/la fábrica
52	Anomalía retroacción válvula piloto	El sistema ha detectado la presencia de tensión en T19 en el momento equivocado o la tensión no está presente cuando es necesario	Controlar el cableado y asegurarse de que la puesta a tierra sea adecuada Si el problema continúa, contactar con el distribuidor/la fábrica
53	Espera retroacción actuador transcurrida	Ninguna retroacción del actuador durante más de 10 minutos en T8	Controlar el cableado Controlar el equipo de modulación
54	Anomalía retroacción válvula de inyección directa	El sistema ha detectado la presencia de tensión en T18 en el momento equivocado o la tensión no está presente cuando es necesario	Controlar el cableado y asegurarse de que la puesta a tierra sea adecuada Si el problema continúa, contactar con el distribuidor/la fábrica
55	Anomalía procesador interno	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
56	UV: llama falsa durante el funcionamiento	Llama falsa detectada antes del encendido	Controlar el sensor llama
57	FR: llama falsa durante el funcionamiento	Llama falsa detectada antes del encendido	Controlar el cableado Controlar el sensor llama Asegurarse de que la puesta a tierra sea adecuada
58	Anomalía entrada T8	El sistema ha detectado la presencia de tensión en T8 en el momento equivocado o la tensión no está presente cuando es necesario	Controlar el cableado Controlar el actuador
59	Anomalía hardware interno	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control
60	Anomalía reset local	Pulsador de reset local presionado durante más de 10 segundos o pulsador de reset bloqueado	Si el problema continúa, sustituir el dispositivo de control
61	Anomalía POC abierto	La válvula del combustible se ha abierto en el momento equivocado	Controlar el cableado
62	UV: anomalía llama UV fuerte	Sensor llama demasiado cerca de la llama	Aumentar la distancia entre el sensor llama y la llama O BIEN utilizar un orificio para reducir el campo de visualización
63	Anomalía hardware interno	Anomalía interna	Sustituir el dispositivo de control

Tab. S

A Apéndice - Accesorios

Kit cabezal largo (solo para versiones con cabezal corto)

Quemador	L (mm) Cabezal estándar	L (mm) Cabezal que se obtiene con el kit	Código
RLS 70	250	385	3010345
RLS 100	250	385	3010346
RLS 130	250	385	3010347

Kit cajón silenciador

Quemador	Tipo	dB(A)	Código
Todos los modelos	C4/5	10	3010404

Kit desgasificador

Quemador	Filtro	Código
Todos los modelos	con filtro	3010055
Todos los modelos	sin filtro	3010054

Kit GLP

Quemador	Código
Todos los modelos	3010305

Kit Presostato gas de máxima

Quemador	Código
Todos los modelos	3010493

Kit interruptor diferencial

Quemador	Código
Todos los modelos	20098337

Kit control de estanqueidad

Quemador	Código	
	50 Hz	60 Hz
Todos los modelos	3010123	20050030
	3010125	20050033

Rampas de gas según norma EN 676

Consultar el manual.



ATENCIÓN

El instalador es responsable de la eventual incorporación de dispositivos de seguridad no previstos en este manual.

B Apéndice - Esquema cuadro eléctrico

1	Índice esquemas
2	Indicación referencias
3	Esquema funcional
4	Esquema funcional RFGO-A22
5	Esquema funcional RFGO-A22
6	Esquema funcional RFGO-A22
7	Conexiones eléctricas a cargo del instalador

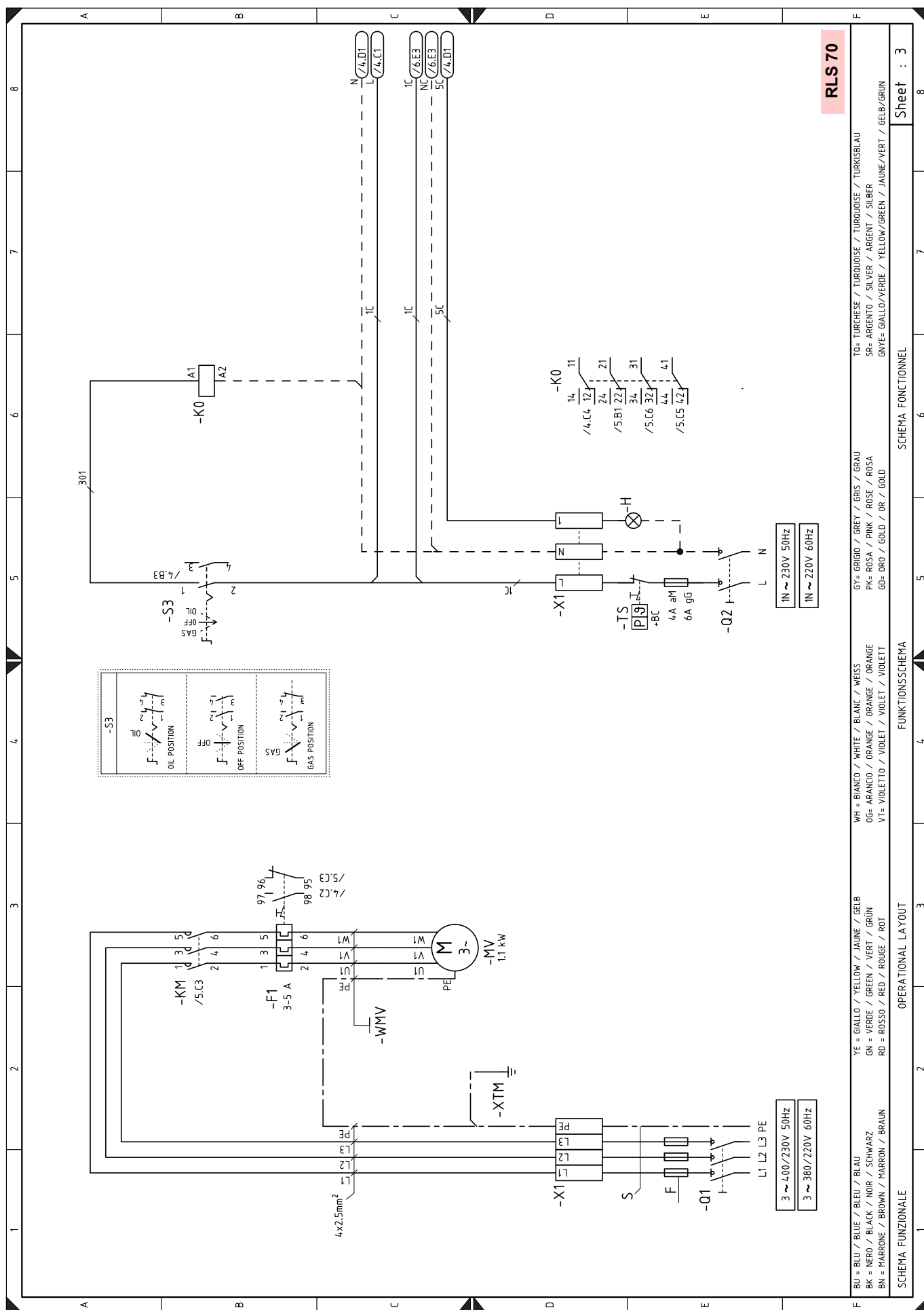
2

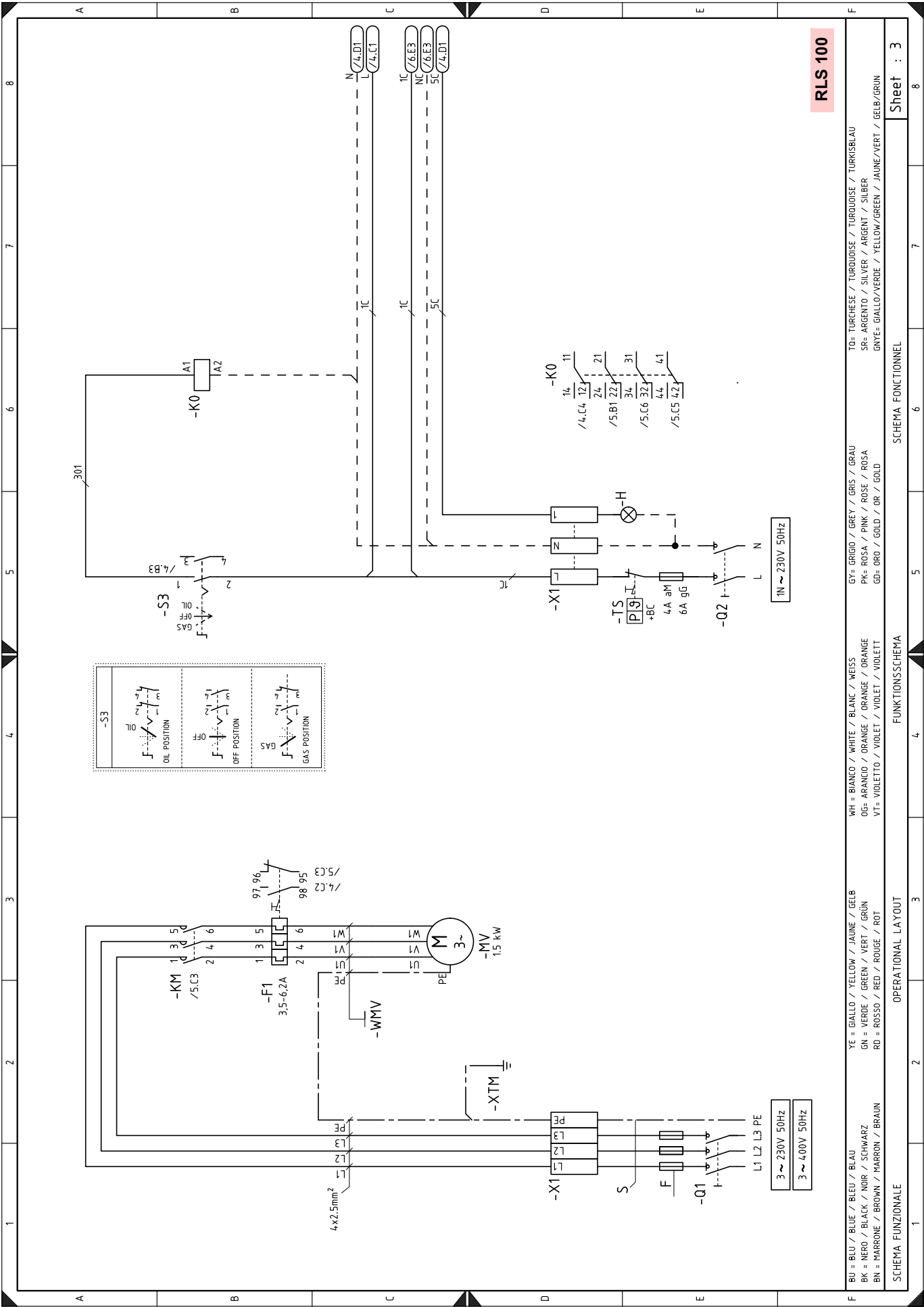
Indicación referencias

N. Hoja

Coordinadas

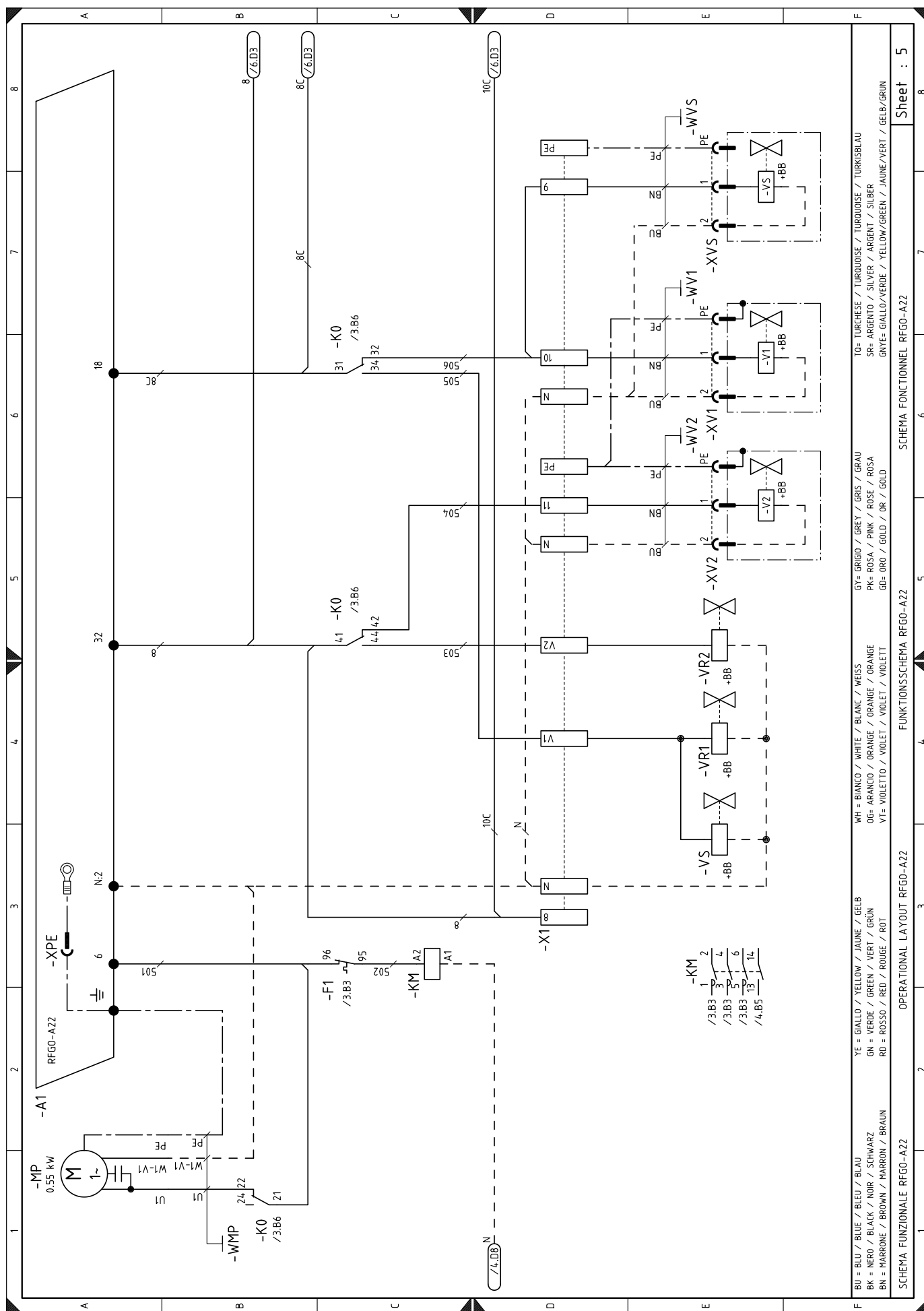
/1.A1

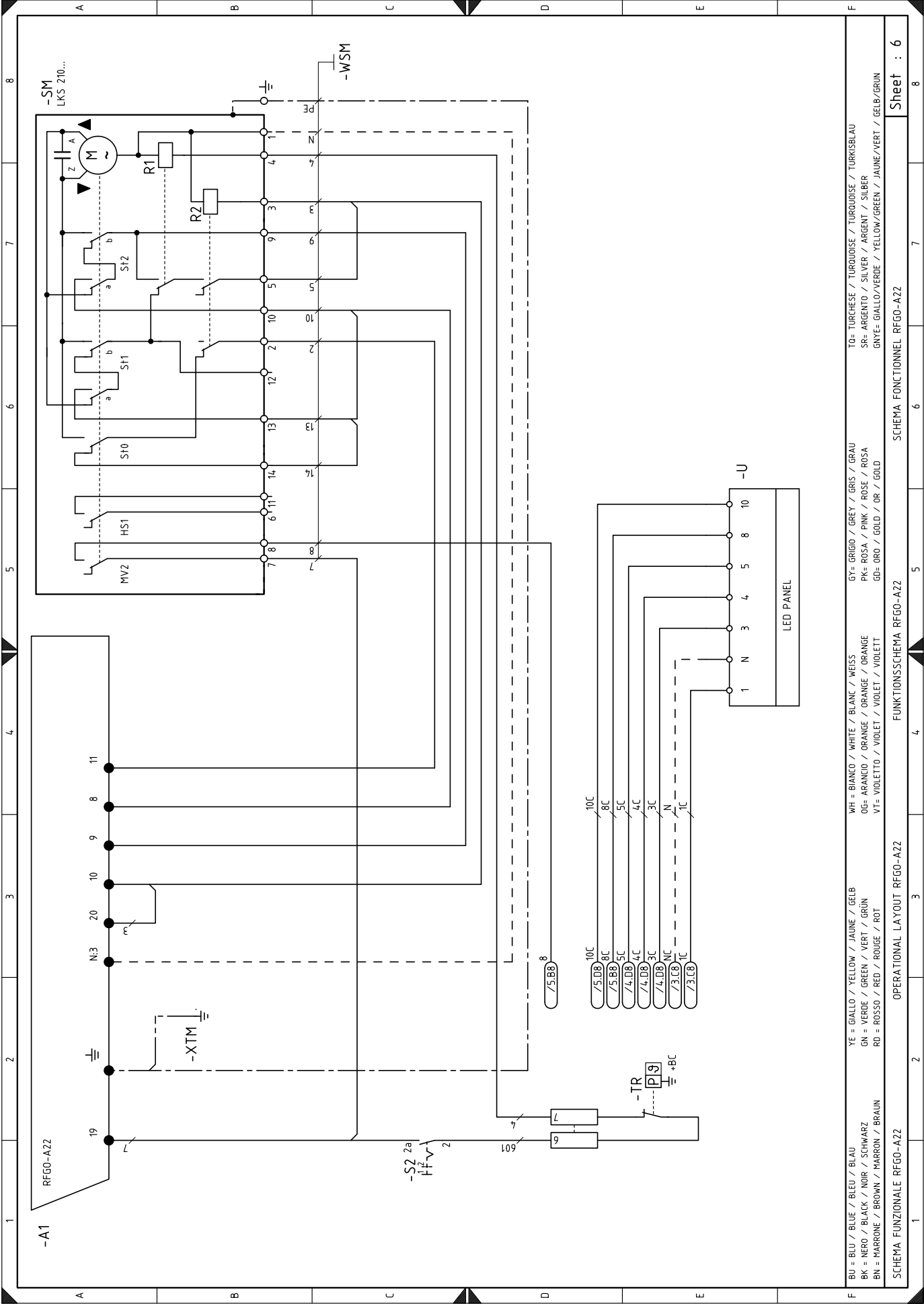


















LEYENDA ESQUEMAS ELÉCTRICOS

A1	Caja de control
F	Fusibles de protección para línea trifásica
F1	Relé térmico motor ventilador
H	Señalización de bloqueo remoto
H1	Señal de bloqueo control de estanqueidad
KM	Contactador motor ventilador
KO	Relé
K1	Relé
IN	Interruptor externo ON/OFF quemador
MP	Motor bomba
MV	Motor ventilador
PA	Presostato aire
PGMin	Presostato gas de mínima
Q1	Interruptor/seccionador de línea trifásica
Q2	Interruptor/seccionador línea monofásica
SM	Servomotor
S1	Interruptor ON - OFF
S2	Interruptor 1°- 2° etapa
S3	Selector "Oil/OFF/Gas"
TA	Transformador de encendido
TL	Termostato de límite
TR	Termostato de regulación
TS	Termostato de seguridad
U	Led panel
UV	Sensor llama
VS	Válvula de seguridad
V1	Válvula 1ª etapa
V2	Válvula 2ª etapa
VR1	Válvula de regulación
VR2	Válvula de regulación
XV1	Conector válvula 1ª etapa
XV2	Conector válvula 2ª etapa
XVS	Conector válvula de seguridad
XPE	Tierra caja de control
XTM	Tierra quemador
X1	Regleta de conexión
Y	Válvula de regulación + válvula de seguridad
YVPS	Control de estanqueidad válvula gas



RIELLO S.p.A.
I-37045 Legnago (VR)
Tel.: +39.0442.630111
[http:// www.riello.it](http://www.riello.it)
[http:// www.riello.com](http://www.riello.com)