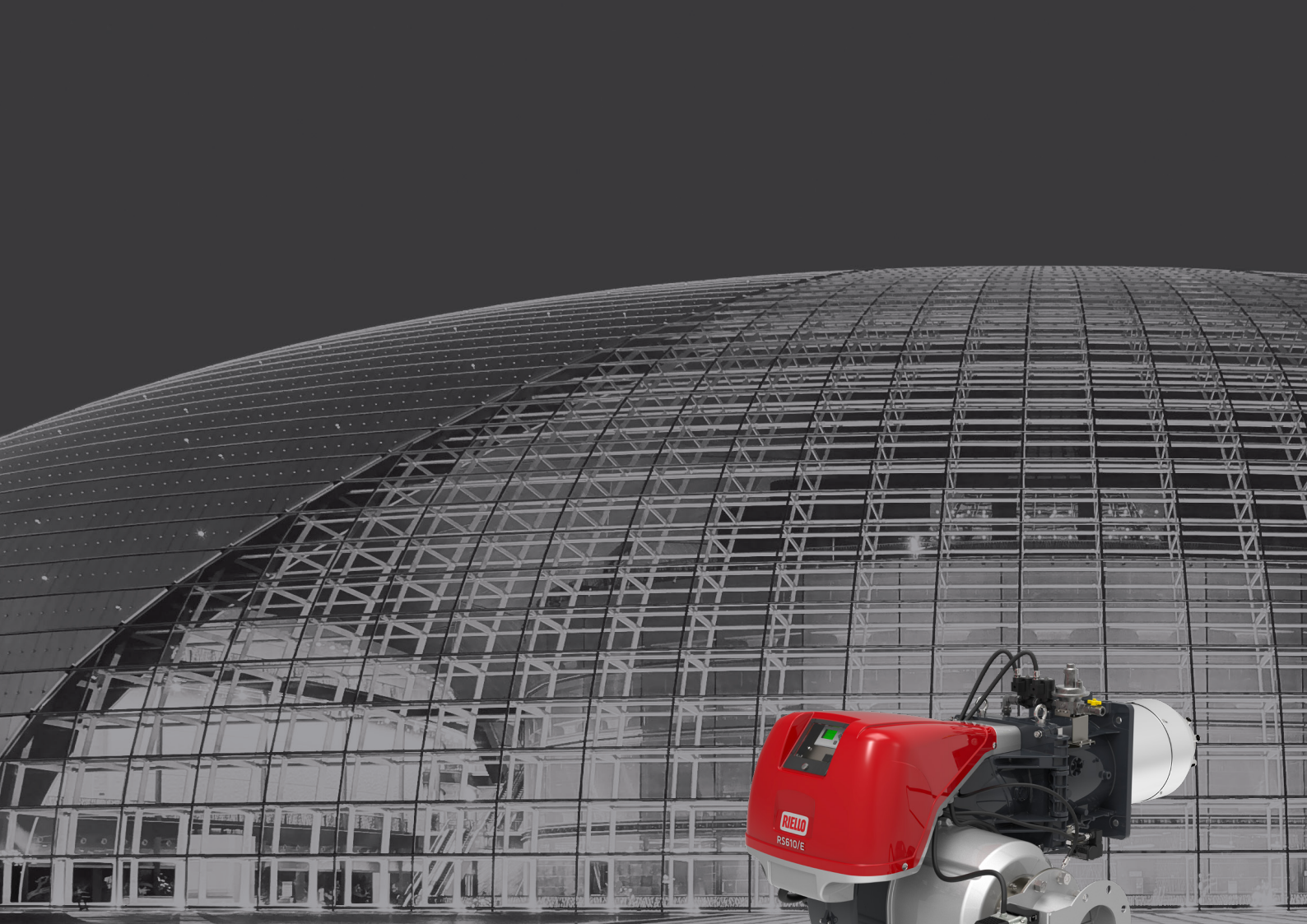




Serie RS/E – /EV FGR

Quemadores monobloque FGR
Quemadores de gas Ultra Low NOx – $\text{NOx} < 30 \text{ mg/Nm}^3$

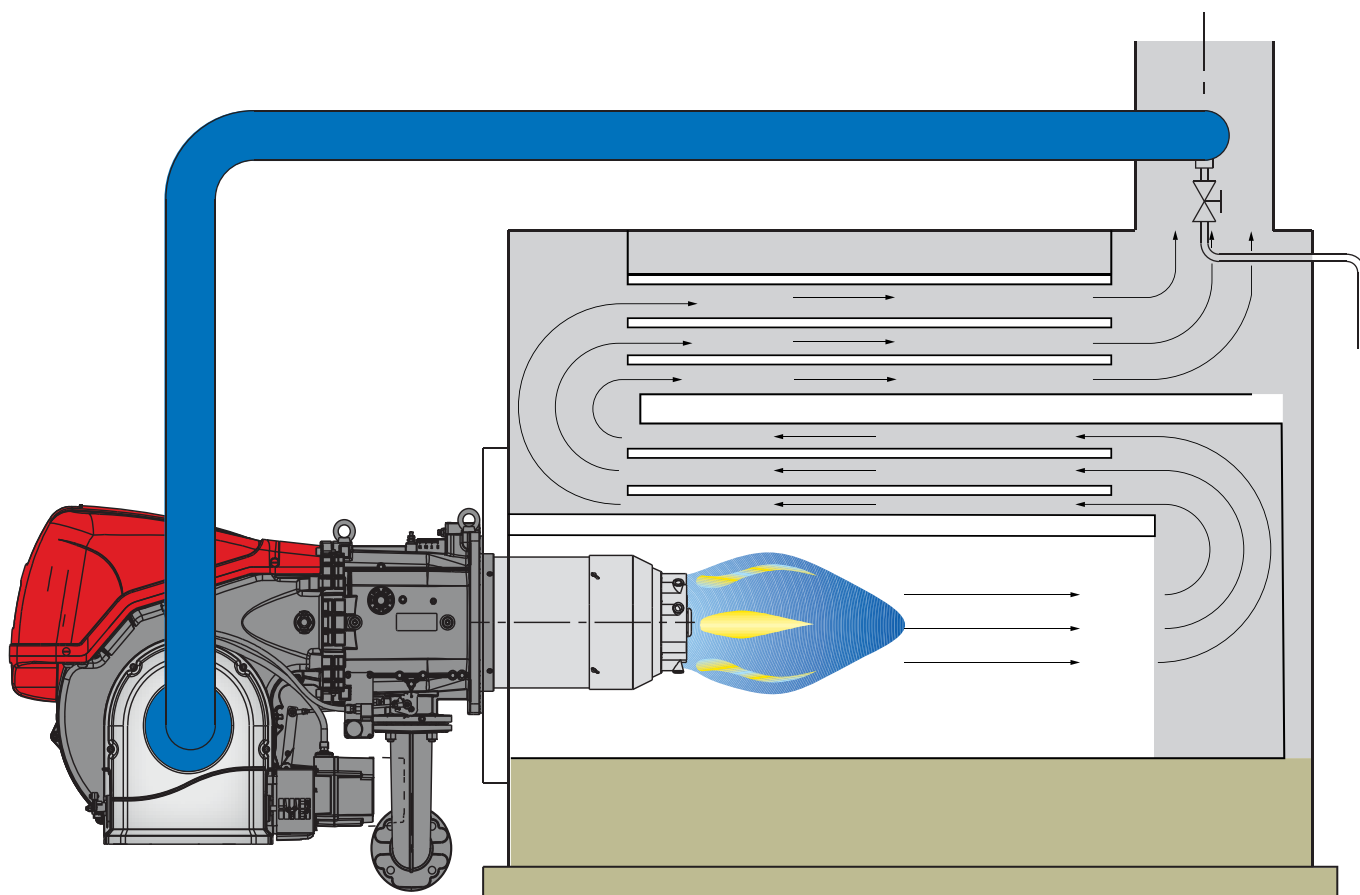
Descripción general de los productos

La tecnología FGR

Debido al aumento significativo de las emisiones contaminantes en los últimos años, la atención para el rendimiento, la eficiencia energética y la reducción de las emisiones es cada vez más importante en todo el mundo, especialmente en los países altamente industrializados.

Para satisfacer la creciente demanda de productos con emisiones de NOx muy bajas, Riello ha desarrollado una nueva gama de quemadores monobloque y de doble bloque equipados con cabezales de combustión Low NOx avanzados y con la tecnología de baja emisión FGR (recirculación del gas de combustión), que permiten respetar los límites de emisión más restrictivos.

La tecnología FGR se basa en la recirculación de una parte del gas de combustión, que se introduce en el lado de entrada de aire del quemador; un sistema integrado de gestión digital del quemador, mediante la acción de servomotores independientes, permite controlar la proporción de aire, combustible y gas en cada punto de trabajo para alcanzar unas emisiones de NOx muy bajas, manteniendo al mismo tiempo una alta fiabilidad y un funcionamiento seguro.



Quemadores monobloque FGR de gas Ultra Low NOx SERIE RS 68÷2000/E – /EV FGR

Tras muchos años de experiencia en el diseño y en la fabricación de quemadores, Riello ha desarrollado una nueva gama de productos comerciales e industriales, la serie RS/E-/EV FGR, basada en la tecnología de baja emisión FGR (recirculación del gas de combustión) que permite conseguir un nivel de emisión de NOx extremadamente bajo, inferior a 30 mg/Nm³ con O₂ a 3,5%.

El funcionamiento de la serie RS/E-/EV FGR se basa en un sistema de gestión digital del quemador, que puede modificar la relación de aire/combustible mediante servomotores independientes, para obtener un perfecto control de la potencia y garantizar una combustión correcta de bajos contaminantes y un funcionamiento seguro en todo el rango de modulación.

La configuración en monobloque permite tener todos los componentes integrados en un tamaño compacto para facilitar y acelerar su instalación y mantenimiento.



MODELO DE QUEMADOR

RS 68/E FGR	195	÷	350/810	kW
RS 120/E FGR	300	÷	595/1150	kW
RS 160/E FGR	350	÷	958/1849	kW
RS 200/E FGR	550	÷	1372/2300	kW
RS 410/E-/EV FGR	595	÷	1210/3820	kW
RS 510/E-/EV FGR	660	÷	1800/4800	kW
RS 610/E-/EV FGR	912	÷	2200/5850	kW
RS 810/E-/EV FGR	1100	÷	3500/6990	kW
RS 1000/E-/EV FGR	1100	÷	4000/10100	kW
RS 1200/E-/EV FGR	1500	÷	5500/11100	kW
RS 1300/E-/EV FGR	2500	÷	7500/13000	kW
RS 1600/E-/EV FGR	3065	÷	9503/15560	kW
RS 2000/E-/EV FGR	4000	÷	12000/19500	kW

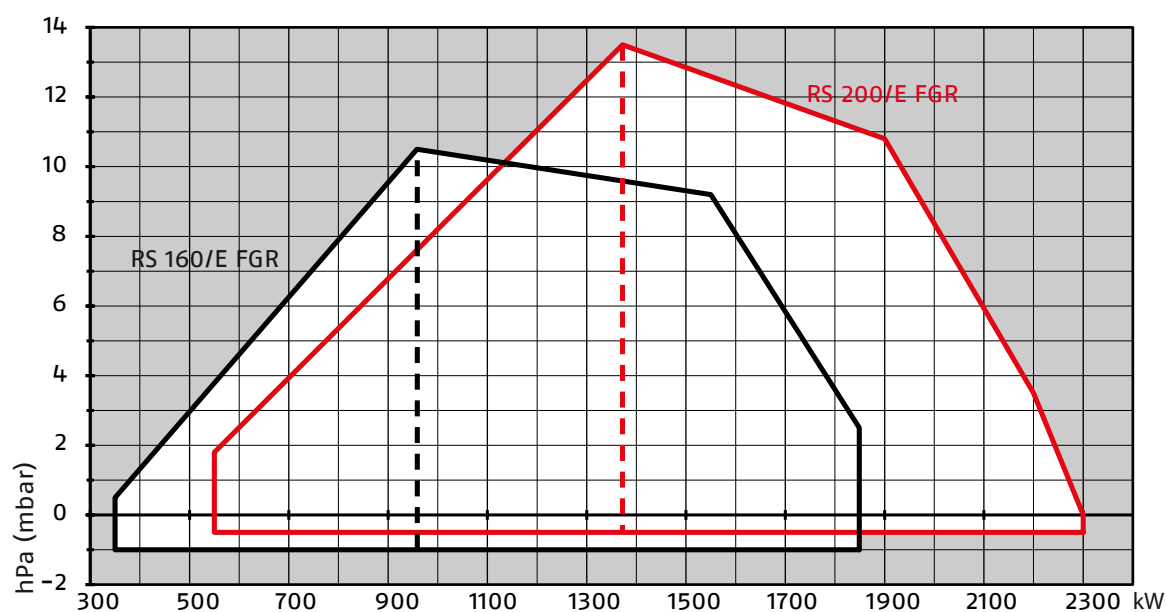
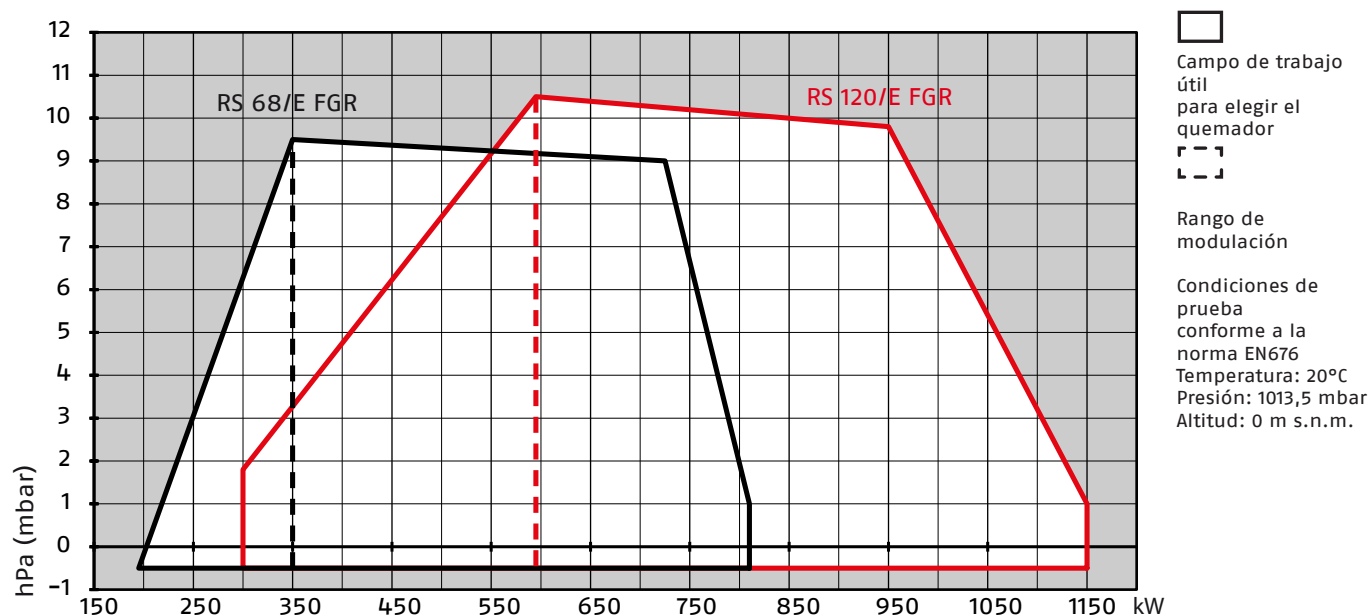


Campos de trabajo

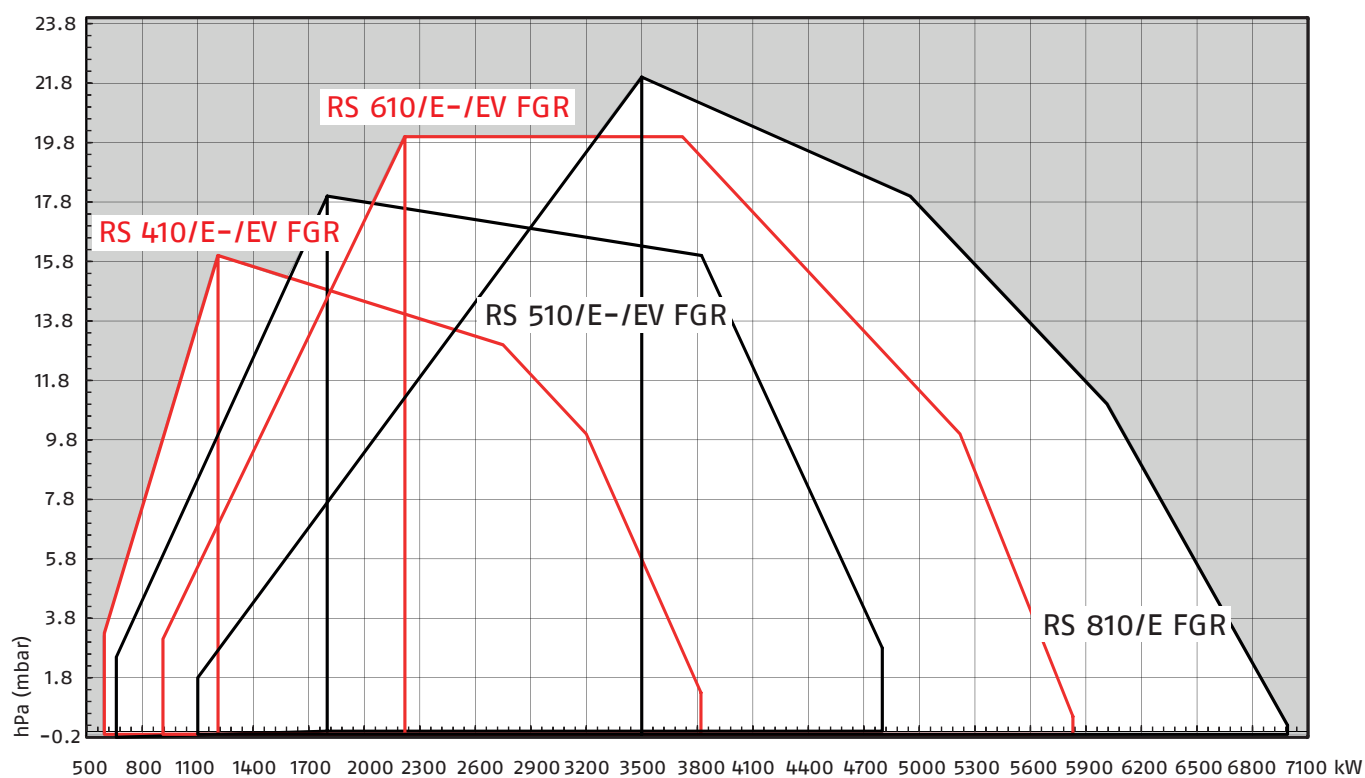
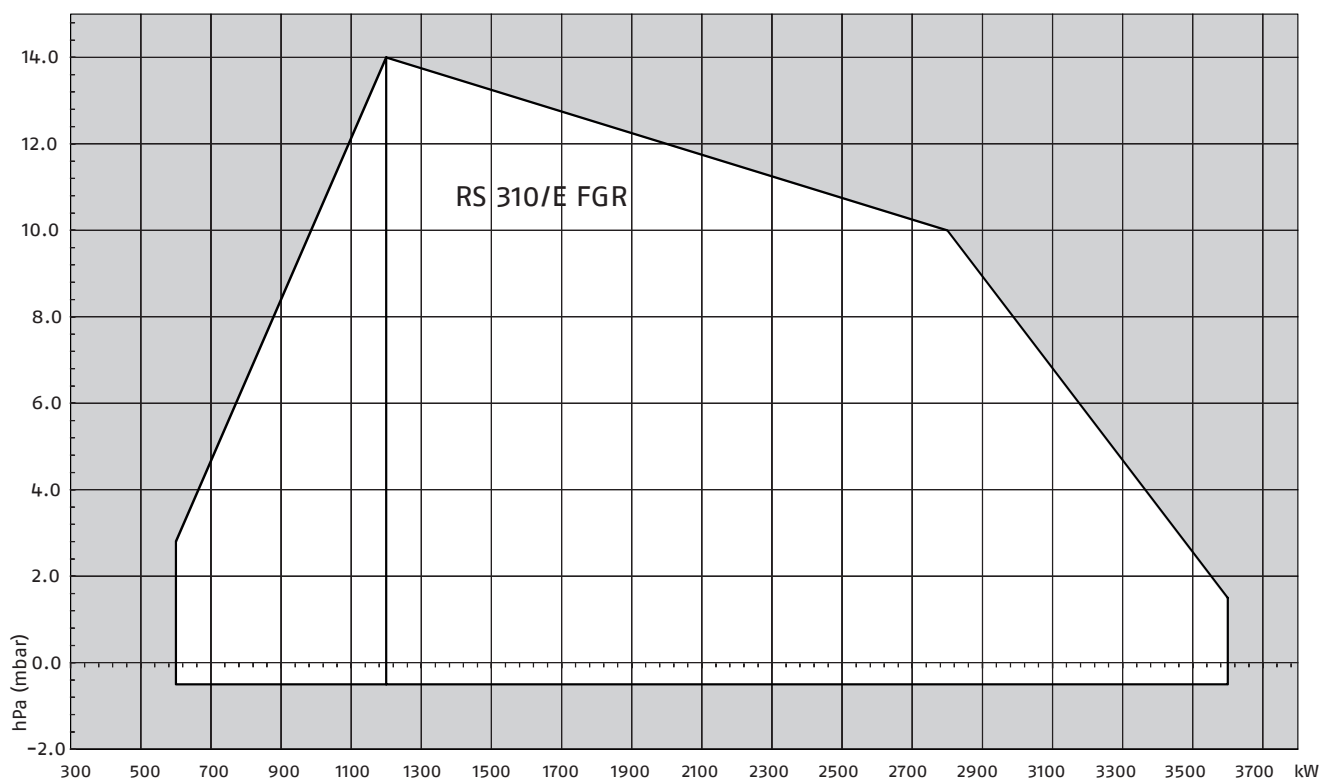
Nota: es importante tener en cuenta que el uso de la función de recirculación del gas de combustión (FGR) para conseguir un nivel ultrabajo de NO_x, podría reducir la máxima potencia del quemador, porque se reducirá la cantidad máxima de aire comburente que se puede introducir y, por tanto, la concentración de oxígeno.

Los campos de trabajo mostrados se han obtenido con calderas de prueba especiales, según la normativa EN 676, y se refieren a un rendimiento con bajas emisiones de NO_x conforme a la clase 3 de EN 676, con 0% de recirculación del gas de combustión; al aumentar el porcentaje de recirculación para lograr emisiones de NO_x ultrabajas, se reducirá la potencia máxima del quemador.

El porcentaje de recirculación necesario para obtener las emisiones de NO_x ultrabajas de 30 mg/Nm³ implicará una reducción de la potencia máxima de por lo menos un 20%.

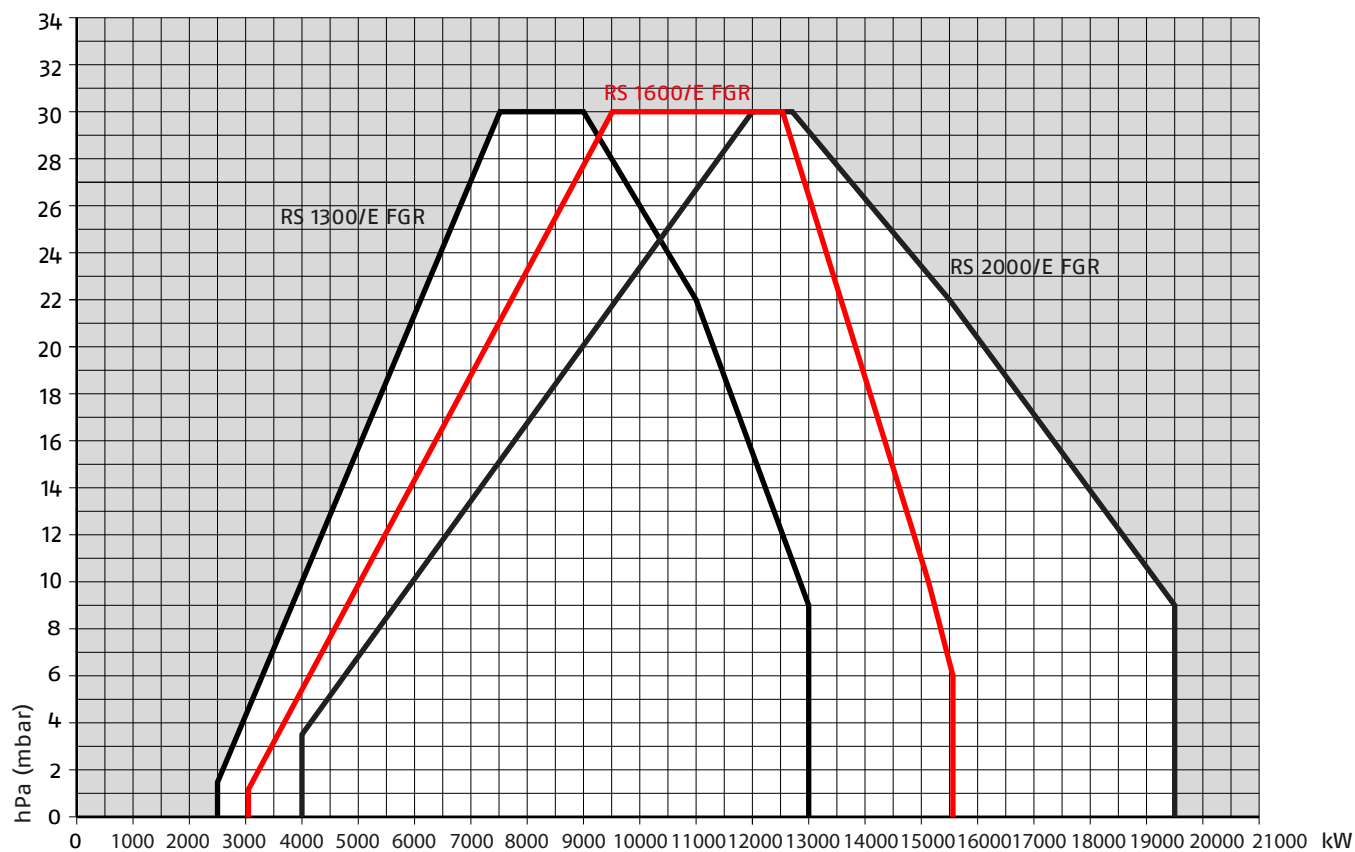
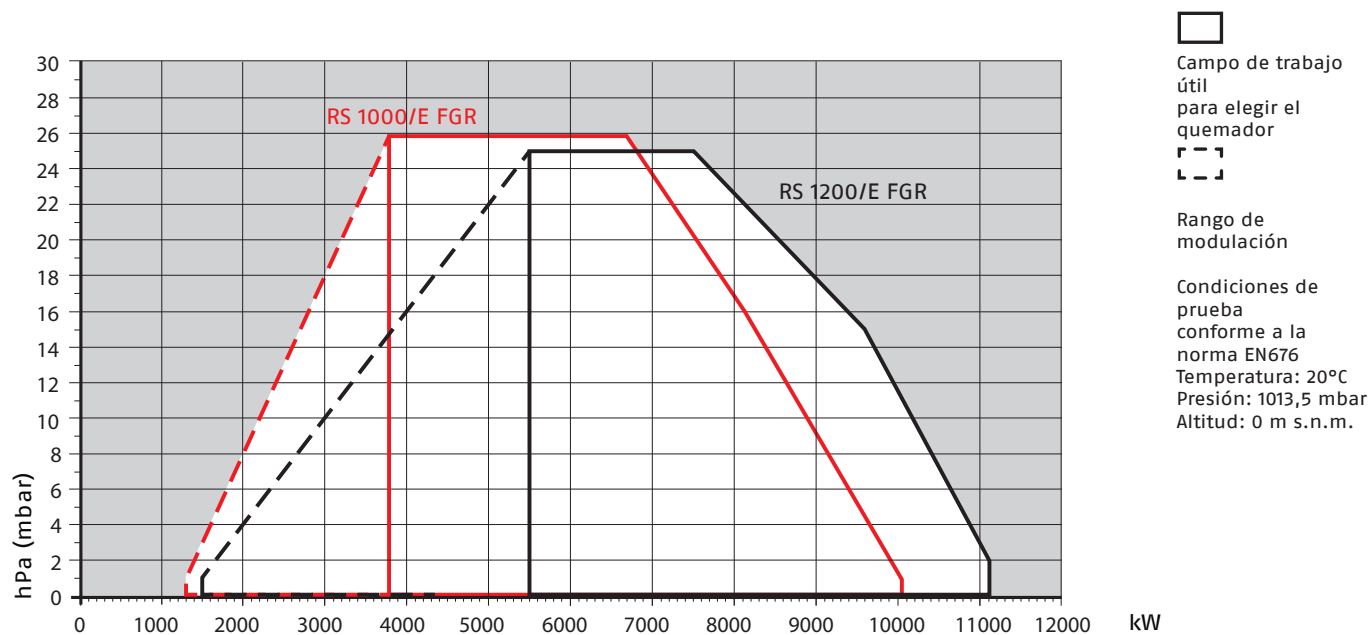


Campos de trabajo



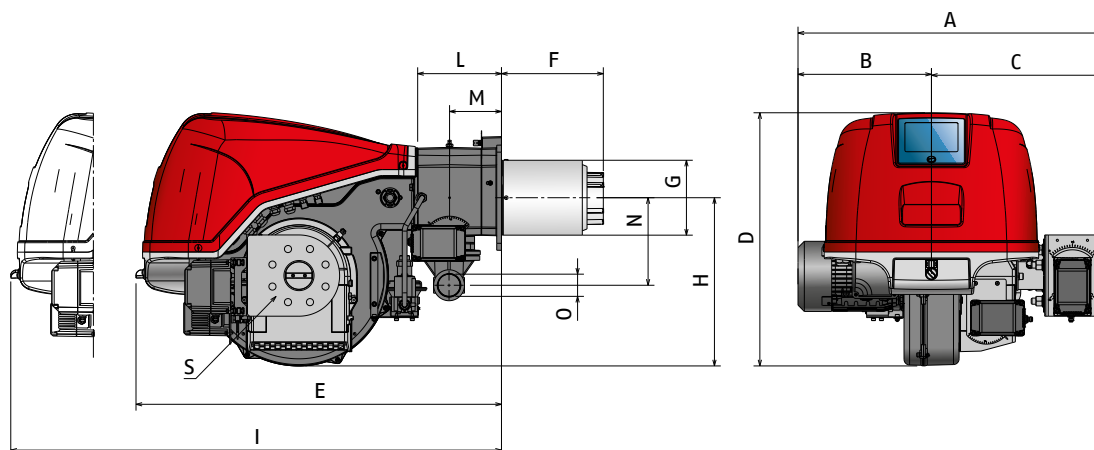
Condiciones de prueba
conforme a la norma EN676
Temperatura: 20°C
Presión: 1013,5 mbar
Altitud: 0 m s.n.m.

Campos de trabajo

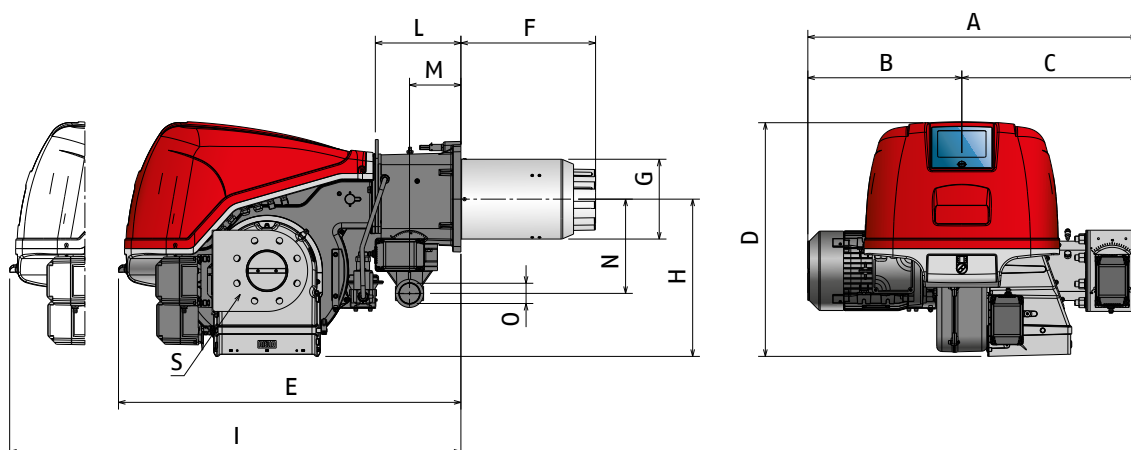


Dimensiones totales (mm) Quemador

RS 68-120/E FGR



RS 160-200/E FGR

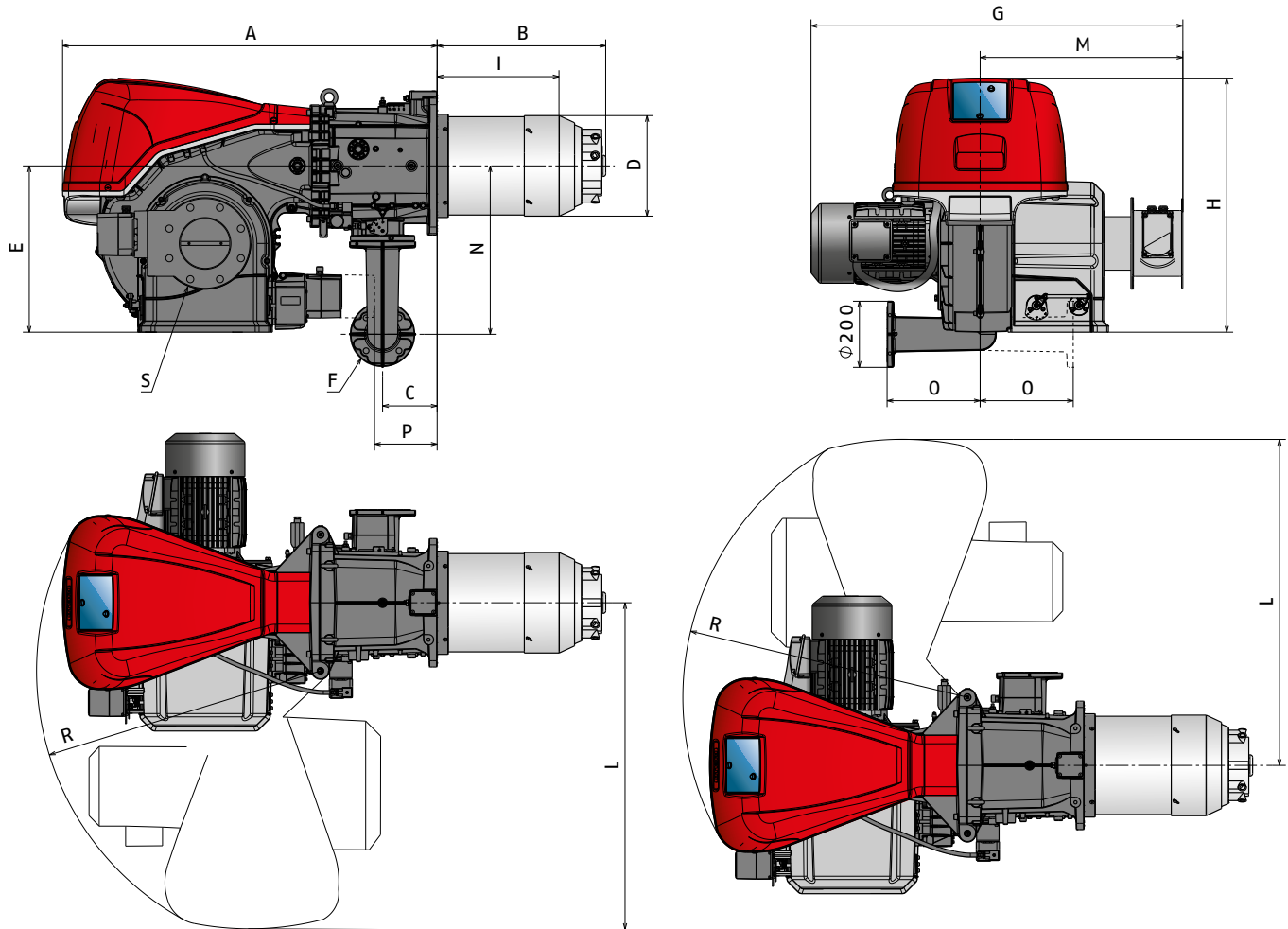


MODELO	A	B	C	D	E	F-F (1)	G	H	I (1)	L	M	N	O	S
► RS 68/E FGR	738	312	426	640	922	255-390	189	425	1393-1528	214	134	221	2"	DN65
► RS 120/E FGR	763	337	426	640	922	255-390	189	425	1393-1528	214	134	221	2"	DN65
► RS 160/E FGR	764	378	486	650	950	373-503	222	435	1520-1665	237	141	260	2"	DN80
► RS 200/E FGR	913	427	486	650	950	373-503	222	435	1520-1665	237	141	260	2"	DN100

(1) Dimensión con cabezal prolongado

Dimensiones totales (mm) Quemador

RS 310-610/E FGR

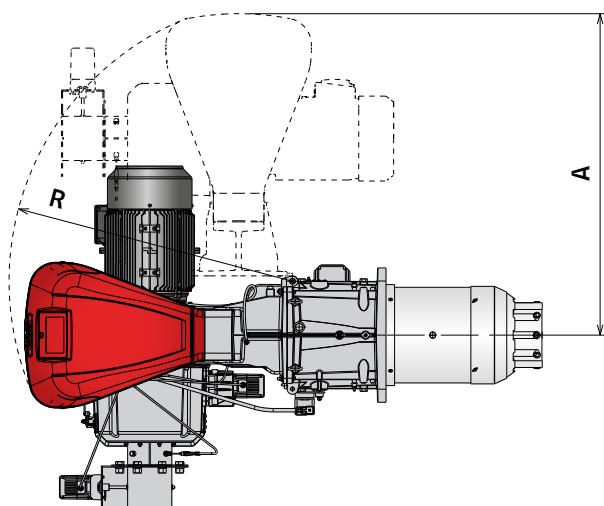
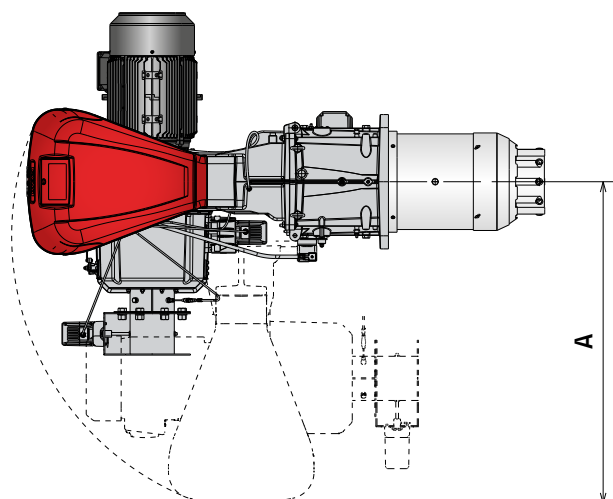
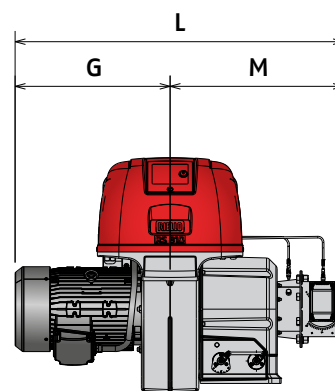
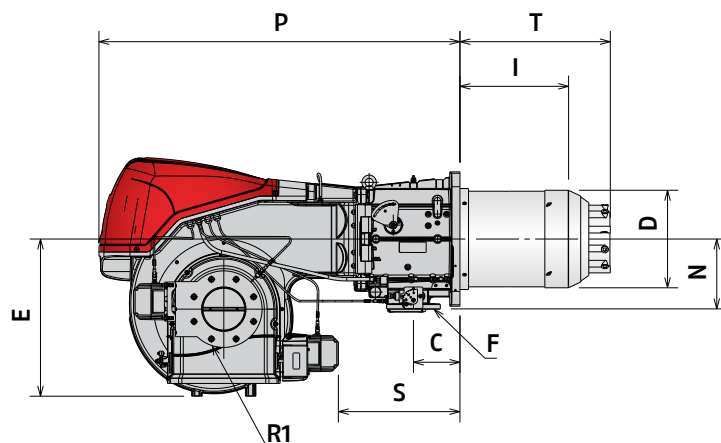


MODELO	A	B	C	D	E	F*	G	H	I	L	M	N	O	P**	R	S
► RS 310/E FGR	1178	465	178	306	520	DN65	1185	790	346	1015	615	528	290	177	890	DN100
► RS 410/E FGR	1178	517	178	313	520	DN65	1140	790	340	1015	615	528	290	177	890	DN100
► RS 510/E FGR	1260	517	178	313	520	DN65	1140	790	360	1015	620	528	290	177	890	DN125
► RS 610/E FGR	1260	517	178	336	520	DN65	1215	790	365	1015	632	528	290	177	890	DN150

* El adaptador de gas también se ajusta al diámetro DN 80.
** Posición máxima para la extracción de la tapa del servomotor.

Dimensiones totales (mm) Quemador

RS 810/E FGR

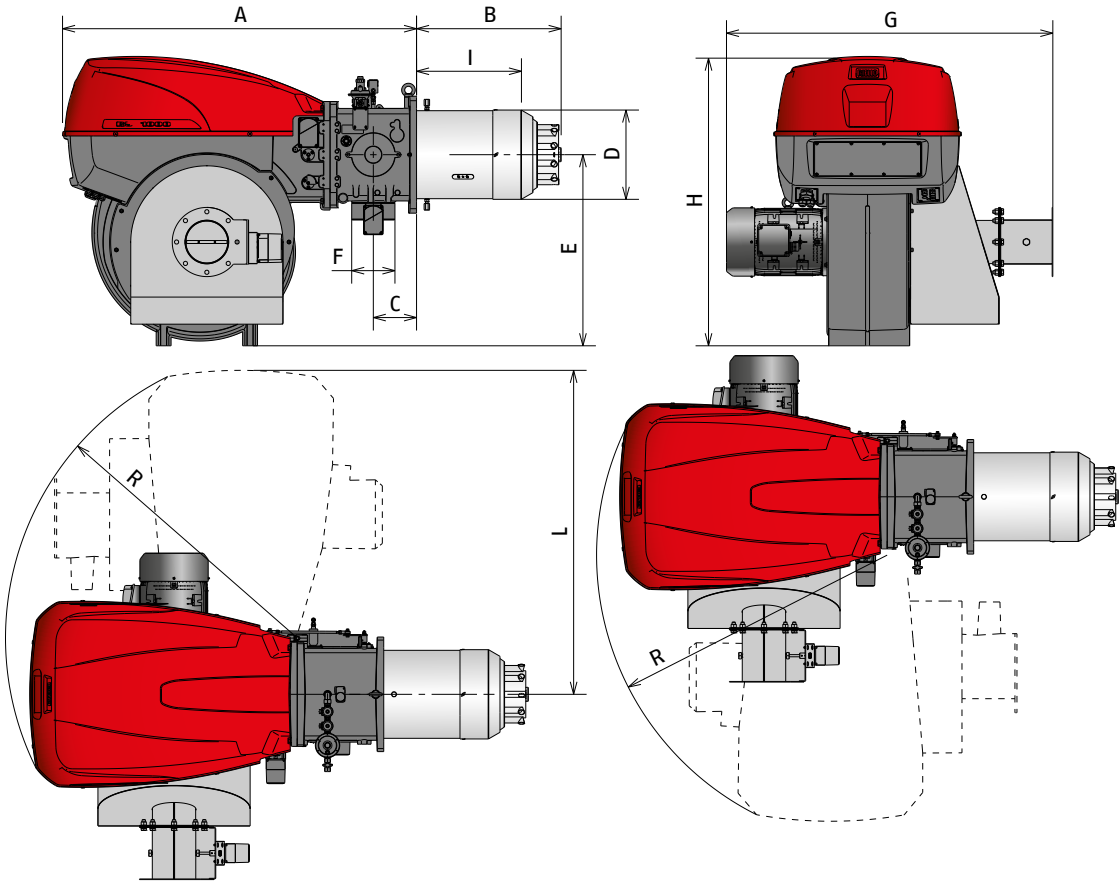


MODELO	A	C	D	E	F	G	I	L	M	N	P	R	R1	S	T
► RS 810/E FGR	1197	173	363	585	DN80	577	405	1222	645	260	1345	1055	6" - DN 150	450	558

Dimensiones totales (mm)

Quemador

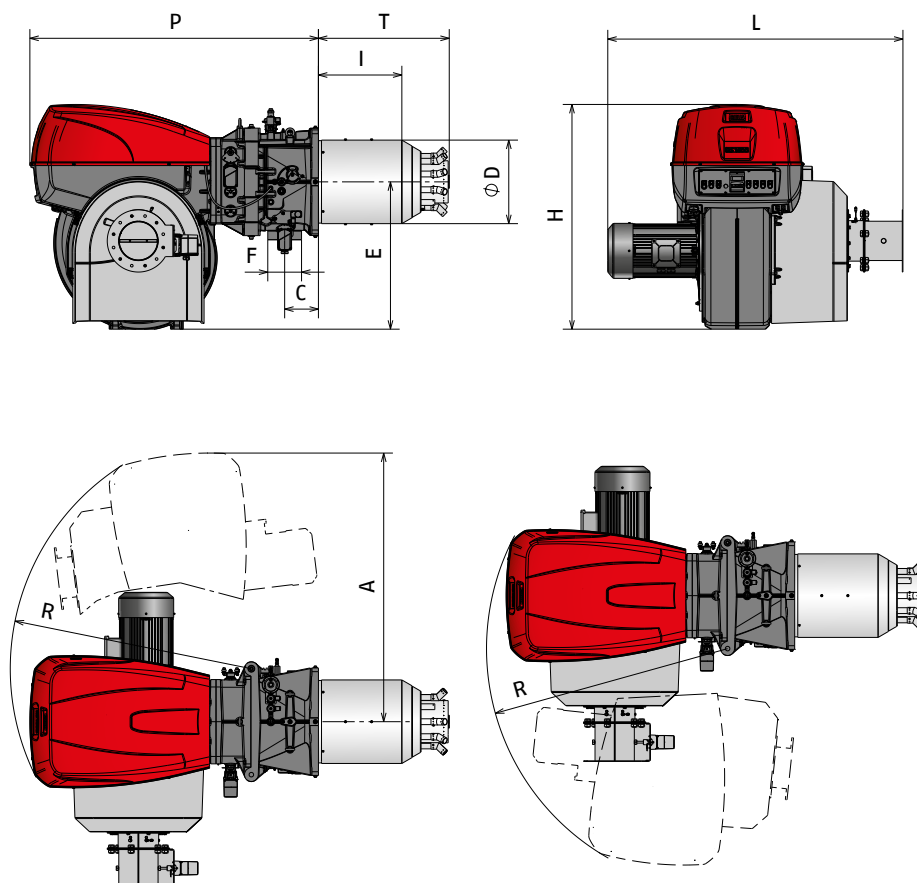
RS 1000-1200/E FGR



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	R
► RS 1000/E FGR	1637	669	200	413	885	DN80	1510	1338	485	1493	1350
► RS 1200/E FGR	1637	670	200	456	885	DN80	1630	1338	463	1493	1350

Dimensiones totales (mm) Quemador

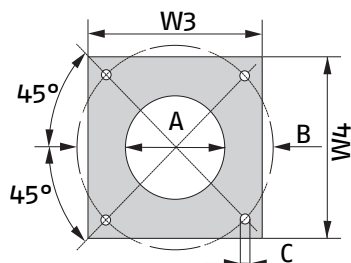
RS 1300-1600-2000/E FGR



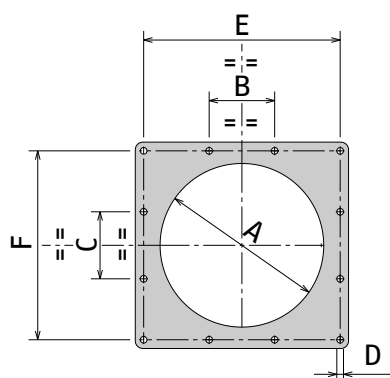
MODELO	A	C	D	E	F	H	I	L	P	R	T
► RS 1300/E FGR	1782	220	544	960	DN80	1463	383	1928	1880	1565	613
► RS 1600/E FGR	1785	220	544	960	DN100	1463	544	1922	1880	1565	852
► RS 2000/E FGR	1782	220	590	960	DN100	1463	562	1922	1880	1565	852

Dimensiones totales (mm)

Brida de montaje quemador – caldera

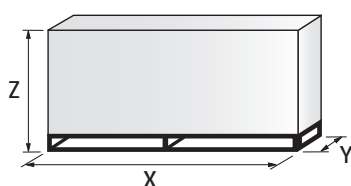


MODELO	A	B	C
► RS 68/E FGR	195	275 - 325	M12
► RS 120/E FGR	195	275 - 325	M12
► RS 160/E FGR	230	325 - 368	M16
► RS 200/E FGR	230	325 - 368	M16
► RS 310/E FGR	335	452	M18
► RS 410/E FGR	335	452	M18
► RS 510/E FGR	335	452	M18
► RS 610/E FGR	350	452	M18
► RS 810/E FGR	400	495	M18
► RS 1000/E FGR	460	608	M20
► RS 1200/E FGR	500	608	M20



MODELO	A	B	C	D	E	F
► RS 1300/E FGR	580	215	220	M20	645	620
► RS 1600/E FGR	580	215	220	M20	645	620
► RS 2000/E FGR	580	215	220	M20	645	620

EMBALAJE



MODELO	X	Y	Z	kg
► RS 68/E FGR	1500	850	1000	100
► RS 120/E FGR	1500	850	1000	105
► RS 160/E FGR	1500	850	1000	110
► RS 200/E FGR	1500	850	1000	148
► RS 310/E FGR	2040	1280	1125	265
► RS 410/E FGR	2040	1280	1125	265
► RS 510/E FGR	2040	1280	1125	265
► RS 610/E FGR	2040	1280	1125	295
► RS 810/E FGR	2150	1070	1425	320
► RS 1000/E FGR	2640	1700	1750	450
► RS 1200/E FGR	2640	1700	1750	470
► RS 1300/E FGR	2960	1750	1800	1180
► RS 1600/E FGR	2960	1750	1800	1180
► RS 2000/E FGR	2960	1750	1800	1220

Especificaciones

Denominación de la serie

Serie: R									
Combustible: S Gas natural									
L Gasóleo									
LS Gasóleo/Gas natural									
N Aceite pesado									
Tamaño:									
Configuración: /1 Una llama									
/B Dos llamas									
/M Modulante-Leva mecánica									
/E Leva electrónica									
/P Válvula proporcional aire/gas									
/EV Leva electrónica predispuesta para velocidad variable (con inversor)									
/EVI Leva electrónica con inversor integrado									
Emisión: ... o C01 Clase 1 EN676									
MZ Clase 2 EN676									
BLU Clase 3 EN676									
MX Clase 3 EN676									
FGR Ultra Low NOx									
Longitud del cabezal: TC cabezal estándar									
TL cabezal prolongado									
Sistema de control de la llama: FS1 Estándar/Intermitente (al menos 1 parada cada 24 h)									
FS2 Continuo (1 parada cada 72 h)									
Alimentación eléctrica del sistema:									
1/230/50 1/230 V/50 Hz									
3/230/50 3/230 V/50 Hz									
3/400/50 3 N/400 V/50 Hz									
3/230-400/50 3/230 V/50 Hz - 3 N/400 V/50 Hz									
3/220/60 3/220 V/60 Hz									
3/380/60 3 N/380 V/60 Hz									
3/220-380/60 3/220/60 Hz - 3 N/380 V/60 Hz									
Tensión auxiliar: 230/50-60 230V/50-60H									
110/50-60 110 V/50-60 Hz									
R	S	310	/E	FGR	TC	FS1	3/400/50	230/50-60	
DENOMINACIÓN BÁSICA									
DENOMINACIÓN COMPLETA									

Especificaciones

Suministro

Quemador monobloque de tiro forzado, con emisiones de NOx ultrabajas, sistema de recirculación del gas de combustión (FGR), funcionamiento modulante y totalmente automático, compuesto por:

- Turbina de alto rendimiento con bajos niveles de ruido
- Circuito de aspiración del aire
- Registro de aire controlado por un servomotor de alta precisión
- Presostato aire
- Motor de arranque de la turbina trifásico
- Cabezal de combustión de bajas emisiones, ajustable en función de la potencia necesaria y equipado con:
 - tubo extremo de acero inoxidable, resistente a la corrosión y a las altas temperaturas
 - disco estabilizador de la llama
- Regulador automático para el suministro de gas, controlado por un servomotor de alta precisión
- Sistema de encendido del quemador con piloto, con rampa de gas especial para garantizar una alta fiabilidad de ignición
- Válvula de mariposa de recirculación del gas de combustión controlada por un servomotor de alta precisión
- Sonda de temperatura del gas de combustión recirculado para evitar la condensación en la entrada del quemador
- Presostato de gas de máxima con punto de prueba de presión, para detener el quemador en caso de presión excesiva en la línea de suministro de combustible
- Control de leva electrónica
 - para el ajuste de aire/combustible
 - para modular la potencia con control PID de la temperatura o presión del generador de calor incorporado
 - con indicación del estado de funcionamiento y los parámetros, mensajes de error y diagnóstico de las causas de las averías
- Panel de operador con pantalla LCD para la puesta en marcha y la supervisión del sistema de combustión
- Control de seguridad del quemador incluido en el dispositivo de la leva electrónica
- Sensor UV para la detección de llama
- Tablero de bornes de alimentación eléctrica principal
- Interruptor de encendido y apagado del quemador
- Interruptor de aumento y disminución de la potencia manual o automático
- Contactos del motor y el relé térmico con botón de desbloqueo
- Protección térmica interna del motor
- Relé de contactos libres
- Señal del led de avería del quemador y botón de desbloqueo iluminado
- Guías para abrir el quemador e inspeccionar el cabezal de combustión (RS 68 ÷ 200/E FGR)
- Bisagra para abrir el quemador e inspeccionar el cabezal de combustión (RS 310 ÷ 2000/E FGR)
- Armellas de elevación

Equipamiento de serie:

Pantalla de aislamiento térmico

- Tornillos para fijar la brida del quemador a la caldera
- Tornillos para fijar la brida de la rampa de gas
- Junta para la brida de la rampa de gas
- Presostato para la detección de fugas de la rampa de gas
- Catálogo de recambios
- Manual de instrucciones para la instalación, el uso y el mantenimiento

Modelos disponibles

Quemadores

CÓDIGO	MODELO			POTENCIA CALORÍFICA GAS NATURAL		POTENCIA ELÉCTRICA TOTAL (kW)	CERTIFICACIÓN	NOTA
				(kW)	(Nm³/h)			
A petición	RS 68/E FGR	TC FS1	3/400/50	195/350-810	20/35 - 81	2,1		(1)(2)(5)
A petición	RS 120/E FGR	TC FS1	3/400/50	300/595 - 1150	30/60 - 115	2,9		(1)(2)(5)
A petición	RS 160/E FGR	TC FS1	3/400/50	350/958 - 1849	35/96 - 185	5,3		(1)(2)(5)
A petición	RS 200/E FGR	TC FS1	3/400/50	550/1372 - 2300	55/137 - 230	6,5		(1)(2)(5)
A petición	RS 410/E FGR	TC FS1	3/400/50	595/1210 - 3820	50/150 - 445	10,6	CE-0123CU1034	(1)(2)(4)
A petición	RS 510/E FGR	TC FS1	3/400/50	660/1800 - 4800	68/180 - 525	13,9	CE-0123CU1034	(1)(3)(4)
A petición	RS 610/E FGR	TC FS1	3/400/50	912/2220 - 5850	100/220 - 625	16,9	CE-0123CU1034	(1)(3)(4)
A petición	RS 810/E FGR	TC FS1	3/400/50	1100/3500 - 6990	120/350 - 700	24	CE-0123CU1078	(1)(3)(4)
A petición	RS 1000/E FGR	TC FS1	3/400/50	1100/4000 - 10100	110/400 - 1010	25,7		(1)(3)(5)
A petición	RS 1200/E FGR	TC FS1	3/400/50	1500/5500 - 11100	150/550 - 1110	28,7		(1)(3)(5)
A petición	RS 1300/E FGR	TC FS1	3/400/50	2500/7500 - 13000	250/750 - 1300	34,7		(1)(3)(5)
A petición	RS 1600/E FGR	TC FS1	3/400/50	3065/9503 - 15560	307/950 - 1556	41,5		(1)(3)(5)
A petición	RS 2000/E FGR	TC FS1	3/400/50	4000/12000 - 19500	400/1200 - 1950	49,3		(1)(3)(5)
A petición	RS 410/EV FGR	TC FS1/FS2	3/400/50	595/1210 - 3820	50/150 - 445	10,6	CE-0123CU1034	(1)(4)
A petición	RS 510/EV FGR	TC FS1/FS2	3/400/50	660/1800 - 4800	68/180 - 525	13,9	CE-0123CU1034	(1)(4)
A petición	RS 610/EV FGR	TC FS1/FS2	3/400/50	912/2220 - 5850	100/220 - 625	16,9	CE-0123CU1034	(1)(4)
A petición	RS 810/E-/EV FGR	TC FS1	3/400/50	1100/3500 - 6990	120/350 - 700	24		(1)(5)
A petición	RS 1000/E-EV FGR	TC FS1	3/400/50	1100/400 - 10100	110/400 - 1010	25,7		(1)(4)
A petición	RS 1200/E-EV FGR	TC FS1	3/400/50	1500/5500 - 11100	150/550 - 1110	28,7		(1)(4)
A petición	RS 1300/E-EV FGR	TC FS1	3/400/50	2500/7500 - 13000	250/750 - 1300	24,7		(1)(5)
A petición	RS 1600/E-EV FGR	TC FS1	3/400/50	3065/9503 - 15560	307/950 - 1556	41,5		(1)(5)
A petición	RS 2000/E-EV FGR	TC FS1	3/400/50	4000/12000 - 19500	400/1200 - 1950	49,3		(1)(5)

(1) Rango de potencia referido a un rendimiento con bajas emisiones de NOx conforme a la clase 3 de la norma europea EN 676, con 0% de recirculación del gas de combustión; al aumentar el porcentaje de recirculación para lograr emisiones ultrabajas de NOx, se reducirá la potencia máxima del quemador

(2) Arranque directo del motor de la turbina

(3) Arranque del motor de la turbina estrella-triángulo

(4) De acuerdo con 2016/426/UE - 2014/35/UE - 2014/30/UE - 2014/68/UE - Directiva CE 2006/42.

(5) Necesaria homologación CE en el campo

Para obtener más información sobre los códigos de producto, contactar con el departamento comercial y técnico de los quemadores de Riello. Nuestros ingenieros de aplicaciones estarán a disposición para cualquier duda.

Modelos disponibles

Rampas de gas

CÓDIGO	RAMPA DE GAS		CÓDIGO DEL ADAPTADOR			
	MODELO	Ø	RS 68	RS 120	RS 160	RS 200
3970258*	MB 410/1 – RT 52	Rp 1" 1/4	3010126		●	●
3970600*	MB 410/1 – RT 52	Rp 3/4"	3000824 + 3000843		●	●
3970256*	MB 412/1 – RT 52	Rp 1" 1/2	3000843			●
3970250*	MB 415/1 – RT 52	Rp 1" 1/2	3000843			
3970257*	MB 420/1 – RT 52	Rp 2"	□			
3970221*	MBC 1200/1 – RSM 60	Rp 2"	□			
3970222*	MBC 1900/1 – FSM 40	DN 65	3000825			
3970223*	MBC 3100/1 – FSM 40	DN 80	3000826			
3970224*	MBC 5000/1 – FSM 80	DN 100	●	●	●	3010370 + 3000826
3970145*	CB 512/1 – RSM 30	Rp 1" 1/2	3000843			
3970146*	CB 520/1 – RSM 30	Rp 2"	□			
20044659*	CB 525/1 – RSM 30	Rp 2"	□			
3970147*	CB 5065/1 – FSM 30	DN 65	3000825			
3970148*	CB 5080/1 – FSM 30	DN 80	3000826			
3970149*	CB 50100/1 – FSM 30	DN 100	3010370 + 3000826			
20015871*	CB 50125/1 – FSM 30	DN 125	●	3010224 + 3000826		

Consultar la denominación de la serie de rampas de gas en la página anterior al índice del catálogo.

* Alimentación eléctrica de 230 V/50 Hz – 220 V/60 Hz.

El dispositivo de control del cierre de las válvulas es obligatorio (conforme a la norma EN 676) en las rampas de gas de los quemadores con una potencia máxima superior a 1200 kW.

La función de control del cierre es gestionada por la caja de control REC, mediante la instalación en la rampa de gas de un presostato (véase el párrafo Accesorios de las rampas de gas) que se incluye de serie en los modelos RS 120/E-EV-160/E-EV-200/E-EV BLU.

Consultar el manual de instrucciones para seleccionar la rampa de gas.

● No disponible.

□ No es necesario un adaptador adicional y la rampas de gas puede conectarse directamente al quemador.

CÓDIGO	RAMPA DE GAS		CÓDIGO DEL ADAPTADOR			
	MODELO	Ø	RS 310	RS 410	RS 510	RS 610
3970250*	MB 415/1 – RT 52	Rp 1" 1/2	3000826 + 20064220	●	●	●
3970257*	MB 420/1 – RT 52	Rp 2"	3000826 + 20042324	●	●	●
3970221*	MBC 1200/1 – RSM 60	Rp 2"	3000826 + 20042324			
3970222*	MBC 1900/1 – FSM 40	DN 65	3010221			
3970223*	MBC 3100/1 – FSM 40	DN 80	3010222			
3970224*	MBC 5000/1 – FSM 80	DN 100	3010222 – 3010370			
3970145*	CB 512/1 – RSM 30	Rp 1" 1/2	3000826 + 20064220	●	●	●
3970146*	CB 520/1 – RSM 30	Rp 2"	3000826 + 20042324			●
20044659*	CB 525/1 – RSM 30	Rp 2"	3000826 + 20042324			
3970147*	CB 5065/1 – FSM 30	DN 65	3010221			
3970148*	CB 5080/1 – FSM 30	DN 80	3010222			
3970149*	CB 50100/1 – FSM 30	DN 100	3010223 – 3010370			
20015871*	CB 50125/1 – FSM 30	DN 125	3010224			

Consultar la denominación de la serie de rampas de gas en la página anterior al índice del catálogo.

* Alimentación eléctrica de 230 V/50 Hz – 220 V/60 Hz.

** Alimentación eléctrica de 230 V/50 Hz.

El dispositivo de control del cierre de las válvulas es obligatorio (conforme a la norma EN 676) en las rampas de gas de los quemadores con una potencia máxima superior a 1200 kW.

La función de control del cierre es gestionada por la caja de control REC, mediante la instalación en la rampa de gas de un presostato (véase el párrafo Accesorios de las rampas de gas).

Consultar el manual de instrucciones para seleccionar la rampa de gas.

● No disponible.

□ No es necesario un adaptador adicional y la rampas de gas puede conectarse directamente al quemador.

Modelos disponibles

Rampas de gas

CÓDIGO	RAMPA DE GAS		VPS CÓDIGO	CÓDIGO DEL ADAPTADOR		
	MODELO	Ø		RS 810	RS 1000	RS 1200
3970221*	MBC 1200/1 - RSM 60	Rp 2"	3010123	20042324 + 20064169 / (20068062) ¹	20066263 / (20065924 + 20066263) ¹	
3970222*	MBC 1900/1 - FSM 40	DN 65	3010123	20059330 / (20065924 + 20059330) ¹ / (3010221 + 20059331) ²	20066263 / (20065924 + 20066263) ¹	
3970223*	MBC 3100/1 - FSM 40	DN 80	3010123	20059331 / (20065937 + 20059331) ¹ / (3010222 + 20059331) ²	20066268 / (20065937 + 20066268) ¹	
3970224*	MBC 5000/1 - FSM 80	DN 100	3010123	20059332 / (20065960 + 20059332) ¹ / (3010223 + 20059331) ²	20066278 / (20065960 + 20066278) ¹	
3970147*	CB 5065/1 - FSM 30	DN 65	3010123	20059330 / (20065924 + 20059330) ¹ / (3010221 + 20059331) ²	20066263 / (20065924 + 20066263) ¹	
3970148*	CB 5080/1 - FSM 30	DN 80	3010123	20059331 / (20065937 + 20059331) ¹ / (3010222 + 20059331) ²	20066268 / (20065937 + 20066278) ¹	
3970149*	CB 50100/1 - FSM 30	DN 100	3010123	20059332 / (20065960 + 20059332) ¹ / (3010223 + 20059331) ²	20066278 / (20065960 + 20066268) ¹	
20015871*	CB 50125/1 - FSM 30	DN 125	3010123	20059333 / (20065968 + 20059333) ¹ / (3010224 + 20059331) ²	20066284 / (20065968 + 20066284) ¹	

Consultar la denominación de la serie de rampas de gas en la página anterior al índice del catálogo.

* Alimentación eléctrica de 230 V/50 Hz - 220 V/60 Hz.

El dispositivo de control del cierre de las válvulas es obligatorio (según la norma EN 676) en las rampas de gas de los quemadores con una potencia máxima superior a 1200 kW.

La función de control del cierre es gestionada por la caja de control LMV, mediante la instalación en la rampa de gas de un presostato que se suministra de serie con el quemador.

Consultar la ficha técnica o el manual de instrucciones para seleccionar la rampa de gas.

1) Debe utilizarse con la rampa de gas y la apertura del quemador a la izquierda (lado del motor de la turbina).

CÓDIGO	RAMPA DE GAS			KIT CQ CÓDIGO	CÓDIGO DEL ADAPTADOR	
	MODELO	Ø	u		RS 1300	RS 1600 - 2000
3970223	MBC 3100/1 - FSM 40	DN 80	-	3010344	20130713	20130602
20093449	MBC 3100/1 CQ FSM 40	DN 80	CQ	-	20130713	20130602
3970224	MBC 5000/1 - FSM 80	DN 100	-	3010344	20130602	20130616
20093452	MBC 5000/1 CQ FSM 80	DN 100	CQ	-	20130602	20130616
3970149	CB 50100/1 - FSM 30	DN 100	-	3010344	20130602	20130616
20015871	CB 50125/1 - FSM 30	DN 125	-	3010344	20130606	20130617
20043047	DMV 50100/1 - FSM -0	DN 100	-	3010344	20130602	20130616
20043049	DMV 50100/1 CQ FSM -2	DN 100	CQ	-	20130602	20130616
20043050	DMV 50125/1 - FSM -0	DN 125	-	3010344	20130606	20130617
20043052	DMV 50125/1 CQ FSM -2	DN 125	CQ	-	20130606	20130617

Consultar la denominación de la serie de rampas de gas en la página anterior al índice del catálogo.

◆ Dispositivo de detección de fugas de la válvula de gas:
- rampa de gas sin dispositivo de detección de fugas; este dispositivo puede pedirse por separado (véase la columna VPS) e instalarse más tarde.

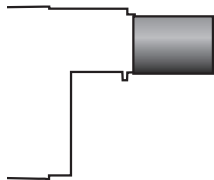
CQ rampa de gas con presostato para la detección de fugas de los quemadores /E y /EV.

● Presostato adicional para la detección de fugas en combinación con los quemadores /E y /EV.

● La rampa de gas no está disponible o no es compatible con el quemador.

Accesorios para el quemador

Kit cabezal prolongado



Los quemadores con "cabezal estándar" pueden transformarse en las versiones con "cabezal prolongado", utilizando el kit especial. Los KITS disponibles para los distintos quemadores, con su longitud original y la extendida, se indican a continuación.

QUEMADOR	CABEZAL ESTÁNDAR LONGITUD (mm)	CABEZAL PROLONGADO LONGITUD (mm)	CÓDIGO DEL KIT
► RS 160/E FGR	373	503	20131539
► RS 200/E FGR	373	503	20131510

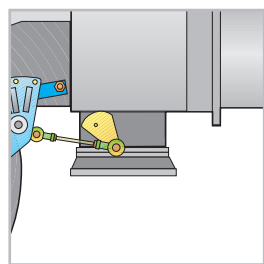
Accesorios para el funcionamiento modulante



La caja de control de los quemadores RS /E FGR incluye el regulador PID de tres puntos para conseguir un funcionamiento modulante. Las sondas de temperatura o presión relativas instaladas en el regulador deben elegirse en función de la aplicación.

QUEMADOR	TIPO DE Sonda	RANGO (°C)(bar)	CÓDIGO DE LA Sonda
► Todos los modelos	Temperatura PT 100	-100 ÷ 500°C	3010110
	Presión 4 ÷ 20 mA	0 ÷ 2,5 bar	3010213
	Presión 4 ÷ 20 mA	0 ÷ 16 bar	3010214
	Presión 4 ÷ 20 mA	0 ÷ 25 bar	3090873

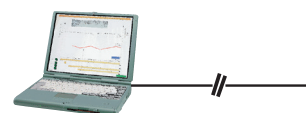
Kit brida de gas DN80



Está disponible una brida de gas específica para transformar la conexión de entrada estándar del quemador de 2" en una conexión DN80.

QUEMADOR	CÓDIGO DEL KIT
► RS 68 - 120 - 160 - 200/E FGR	3010439

Software de la interfaz de ordenador



Herramienta de ordenador para una cómoda programación y configuración del quemador, visualización de procesos, registro de datos, selección del idioma de la AZL y actualización del software de la AZL.

QUEMADOR	CÓDIGO DEL KIT
► RS 68 - 120 - 160 - 200/E FGR	A petición
► RS 310 - 410 - 510 - 610 - 810/E FGR	
► RS 1000 - 1200/E FGR	
► RS 1300 - 1600 - 2000/E FGR	

Quemadores de Riello: un mundo de experiencias en cada quemador que vendemos.



[1]



[2]

[1] PLANTA DE PRODUCCIÓN DE LOS QUEMADORES
S. PIETRO, LEGNAGO (VERONA) – ITALIA

[2] DEPARTAMENTO DE QUEMADORES DE LA SEDE CENTRAL
S. PIETRO, LEGNAGO (VERONA) – ITALIA

Riello establece los estándares de la tecnología de quemadores fiables y de alta eficiencia en todo el mundo. Con una capacidad entre 5 kW y 48 MW, los quemadores de gas, gasóleo, doble combustible y Low NOx de Riello ofrecen un rendimiento insuperable en toda la gama de aplicaciones de calefacción doméstica y comercial, así como en los procesos industriales.

Riello tiene su sede en Legnago (Italia) y fabrica quemadores de la máxima calidad desde hace más de 90 años.

La planta de fabricación está equipada con los sistemas de líneas de ensamblaje más innovadores y con modernas células de fabricación para ofrecer una respuesta rápida y flexible al mercado.

Además, el Centro de Investigación de Combustión de Riello, situado en Angiari (Italia), representa una de las instalaciones más modernas de Europa y una de las más avanzadas del mundo para el desarrollo de la tecnología de la combustión.

Actualmente, la presencia de la empresa en los mercados internacionales se caracteriza por una red de ventas bien construida y eficiente, además de los numerosos e importantes centros de formación abiertos en varios países para satisfacer las necesidades de sus clientes.

Riello cuenta con 13 sucursales operativas en el extranjero (en Europa, América y Asia), con clientes en más de 60 países.

P00038E500 09/2020

RIELLO S.p.A. – 37045 Legnago (VR) – Italia
tel. +39 0442 630111 – fax: +39 0442 21980
www.riello.com

Dado que la empresa aplica la mejora continua de su producción, las características estéticas y dimensionales, los datos técnicos, el equipamiento y los accesorios pueden cambiar. Este documento contiene información confidencial de propiedad de RIELLO S.p.A. Esta información no se puede divulgar ni reproducir total o parcialmente sin autorización.

RIELLO